



Gewindebohrerausbohrer VHM TiAlN GL46mm HRC M4



51,41 €*

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Artikelnummer: **157951M4**

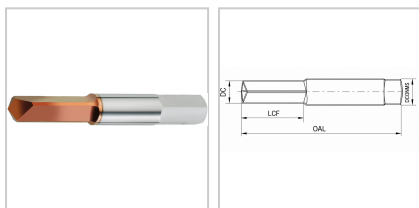
Beschreibung: zum Entfernen abgebrochener Gewindebohrer, einsetzbar bis 65 HRC

Einsatz: Der abgebrochene Gewindebohrer darf nicht über das Werkstück herausstehen (muss im Bohrloch stecken)!

Die Standzeit des Gewindebohrerausbohrers beträgt ca. 3-5 Gewinde.

Tisch- oder Ständerbohrmaschine: Schmierung trocken oder nass, Drehzahl 1000-2000 U/min, Handvorschub

NC-Maschine: Schmierung nass, Drehzahl 1400-2400 U/min, Vorschub ca. 0,03-0,06 mm pro Umdrehung



1. Zentrieren des Gewindebohrerausbohrers durch mehrmaliges Antippen auf den abgebrochenen Gewindebohrer, auch auf schrägen Flächen
2. Ausbohrvorgang beginnen
3. bei tieferen Gewinden eventuell 2-3 mal entspänen
4. Späne aus dem Bohrloch entfernen (z.B. mit Druckluft)
5. eventuelle Restspäne mit einer Reissnadel herausnehmen
6. mit dem neuen Gewindebohrer das Gewinde schneiden
7. Prüfung des Gewindes mit einem Gewindegrenzlehrdorn

Eigenschaften

1_Aufnahme:	Zylinder, HA
1_Beschichtung:	TiAlN
1_Durchmesser der Vorbohrung PHD (mm):	3,3
1_Gesamtlänge OAL (mm):	50
1_Hauptanwendung:	Hartbearbeitung
1_Material:	Vollhartmetall (VHM)
1_Norm:	Werksnorm
1_Schaftdurchmesser DCONMS (mm):	4
1_Spannutlänge LCF (mm):	14

Ausführungen

Code	1_Gewindegröße	VE	Preis/VE
157951M3	M3	1 Stück	50,22 €
157951M4	M4	1 Stück	51,41 €
157951M5	M5	1 Stück	60,10 €
157951M6	M6	1 Stück	81,52 €
157951M8	M8	1 Stück	95,20 €
157951M10	M10	1 Stück	123,05 €
157951M12	M12	1 Stück	177,79 €