Handpritschenwagen 6446VZ mit Zugöse









fetra®

Transportgeräte

2.143,19 €*

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Artikelnummer: **XFE6446VZ**

Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder mit Vollgummibereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.