



Schmiermittelgeber "EYL-TAPMAXX" Sortiment für Gewindebohrer max.D14mm



299,00 €

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Artikelnummer: 15781

Schmiermittelgeber mit Haftmagnet oder anschraubarer Grundplatte zur horizontalen oder vertikalen Befestigung auf allen Werkzeugmaschinen, das Gerät arbeitet eigenständig und befüllt sich mittels Unterdruck aus der auswechselbaren Schmiermittelpatrone

Funktionsweise:

Der TAPMAXX wird an einem zugänglichen Ort in der Maschine befestigt. Dort hat er immer die gleiche Position und die Schmierung kann über ein Unterprogramm aufgerufen werden. Der Gewindebohrer wird mit der Verfahrbewegung der Werkzeugmaschine durch die Bürste geführt. Dadurch wird der Gewindebohrer gereinigt und die Späne werden entfernt. Anschließend wird das Werkzeug ohne Drehzahl in den "Fettraum" durch die Membrane getaucht. Hier wird das Werkzeug geschmiert und betätigt den Nachfüllmechanismus. Beim Herausziehen wird das überschüssige Schmiermittel an der Membrane abgestreift. Notwendige "Eintauchtiefe" je Gewindegröße ist auf dem Tapmaxx beschriftet und kann je nach Bedarf angepasst werden.

Lieferumfang:

- TAPMAXX (max. Werkzeugdurchmesser 14 mm)
- Grundplatte
- Bürstenhalter
- Schneidpaste FP2000 (Kartusche 80 ml)



Eigenschaften

Einsatz:

zur Reinigung der Werkzeuge und anschließenden Versorgung des Gewindebohrers mit Schmiermittel, zur Erhöhung der Standzeit (> 300%), Vermeidung von Werkzeugbruch, verbesserte Prozesssicherheit - vor allem in der Automatisierung, der Gewindebohrer kann n