



## Kolbenkompressor Aircraft AIRPROFI 401/50 P inkl. Schlauchaufroller SAR 10/15



**1.545,81 €\***

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Artikelnummer: **ST2018410.2SAR**

Dimensionen: **885x850x490**

Mobiler Profi-Kompressoren mit Riemenantrieb und Zwei-Zylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und maximaler Ausstattung

- Maximale, robuste Ausstattung und beste Qualität zum günstigen Preis
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- Komplett anschlussfertig

Qualitätselektromotor

- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf
- Serienmäßig mit Phasenwender für eine einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung

Druckluftverdichtung über Hochleistungsaggregat HOS

- Das Anlaufentlastungsventil gewährleistet einen leichten und drucklosen Anlauf
- Das Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und die niedrige Drehzahl garantieren besonders ruhigen und vibrationsarmen Lauf und eine lange Lebensdauer
- Dies gewährleistet eine noch längere Lebensdauer durch noch weniger Verschleiß
- Hochwertiger Verdichter mit optimaler Schmierung für eine lange Lebensdauer und



hohe Zuverlässigkeit

- Ausgestattet mit hochwertigem Ansaugfilter
- Der Nachkühler mit großen Kühllamellen sorgt für eine niedrige Kesseleintrittstemperatur und somit für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft, was die Druckluftwerkzeuge schont
- Zusätzlich mit Zwischenkühler zum Nachkühler
- Korrosionsfreie Ventilplatten für verbesserte Wärmeableitung und Langlebigkeit des Kompressors
- Das große Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder sorgen für optimale Kühlung des Verdichters
- Ein stabiler Riemengitterschutz aus Metall sorgt für optimalen Schutz der Bauteile und für eine hohe Anwendersicherheit
- Druckluftzuleitung in den Kessel über flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz verhindert einen Vibrationsbruch

Hochwertiger Antriebsriemen

- Kraftvoller und sparsamer Antrieb
- Der gezahnte Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30%
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall

Komfort-Sicherheits-Kupplung - Die Vorteile.

- Komfort-Sicherheits-Kupplungen von AIRCRAFT als erster Hersteller serienmäßig eingesetzt
- Zwei getrennte Verriegelungs-Systeme für maximale Arbeitssicherheit
- Gefährliches Aufpeitschen der Schlauchleitung wird unterbunden

Komfortabel und sicher zu transportieren und aufzustellen

- Ergonomisch verlängerter Bügel für einen bequemen Transport in nahezu aufrechter Haltung - Belastung des Rückens durch Anheben wird vermieden
- Pannensichere PU-Schaum-Laufräder und stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse ermöglichen einen leichten Transport
- Die Feststellbremse verhindert sowohl Dreh- und Rollbewegung der Räder und gewährleistet einen optimalen Stand des Kompressors

- Praktischer zweiter Transportgriff am Kessel, mit dem das Tragen des Kompressors erleichtert wird

Hochwertiger Kessel mit dauerhaftem Rostschutz

- AIRCRAFT stattet als erster Hersteller die Kompressoren der AIRPROFI Serie serienmäßig mit innen und außen feuerverzinkten Kesseln aus
- Auf die Kessel der AIRPROFI-Serie erhalten Sie deshalb 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung.

Auf diesen Artikel erhalten Sie die 3-Jahres Stürmer Garantie bei Online-Registrierung. Garantie nur für Endkunden in Deutschland und Österreich anwendbar.

### Hersteller

Aircraft Kompressorenbau und Maschinenhandel GmbH  
Gewerbestraße Ost 6, 4921 Hohenzell, Österreich  
info@aircraft.at

Lieferumfang:

- Schlauchaufröller SAR 10/15
- Haltebügel für Schlauchaufröller
- Sechskantmutter mit Klemmteil
- Scheibe M8
- Sechskantschraube M8x25 VZ

### Eigenschaften

|                                     |                                                              |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Länge (Produkt) ca.:</b>         | 810 mm                                                       |
| <b>Breite/Tiefe (Produkt) ca.:</b>  | 430 mm                                                       |
| <b>Höhe (Produkt) ca.:</b>          | 790 mm                                                       |
| <b>Gewicht (Netto) ca.:</b>         | 56 kg                                                        |
| <b>Druckregelung:</b>               | Filterdruckregler                                            |
| <b>Automatischer Druckschalter:</b> | CONDOR                                                       |
| <b>Antriebsübertragung:</b>         | Keilriemen                                                   |
| <b>Druckluftentnahme:</b>           | Zwei Komfort-Sicherheitskupplungen, ein Kugelhahn            |
| <b>Werkstoff Druckluftleitung:</b>  | Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz               |
| <b>Druckluftbehälter:</b>           | Innen und außen feuerverzinkt mit fünfzehn Jahre Garantie ge |

|                                          |                                                              |
|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Behälterbasis:</b>                    | Zwei Räder mit PU-Schaumbereifung, zwei Lenkrollen mit Fests |
| <b>Druckluftaufbereitung:</b>            | Filterdruckregler, Nebelöler                                 |
| <b>Anschlussspannung:</b>                | 230 V                                                        |
| <b>Netzfrequenz:</b>                     | 50 Hz                                                        |
| <b>Motorleistung:</b>                    | 2.2 kW                                                       |
| <b>Flüsterleise:</b>                     | Nein                                                         |
| <b>Schallleistungspegel Lw:</b>          | 96 dB(A)                                                     |
| <b>ZÜS geprüft:</b>                      | Prüfung vor Inbetriebnahme auch durch eine befähigte Person  |
| <b>Erläuterung Schallleistungspegel:</b> | Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)    |
| <b>Gesamtaufnahmeleistung:</b>           | 2.8 kW                                                       |
| <b>Verdichtersystem:</b>                 | HOS                                                          |
| <b>Ölfrei / Ölgeschmiert:</b>            | Ölgeschmiert                                                 |
| <b>Ansaugleistung ca.:</b>               | 365 l/min                                                    |
| <b>Füllleistung ca.:</b>                 | 266 l/min                                                    |
| <b>Erläuterung Füllleistung:</b>         | bei 6 bar Arbeitsdruck                                       |
| <b>Anzahl der Zylinder:</b>              | 2                                                            |
| <b>Anzahl der Verdichtungsstufen:</b>    | 1                                                            |
| <b>Verdichter Drehzahl:</b>              | 1360 min <sup>-1</sup>                                       |
| <b>Höchstdruck:</b>                      | 10 bar                                                       |
| <b>Behälterinhalt:</b>                   | 50 l                                                         |
| <b>Behälter Oberfläche:</b>              | verzinkt                                                     |