



UCI Härteprüfgerät Digital mobil HV 1 für Rockwell, Brinell und Vickers



5.520,00 €

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Artikelnummer: **349771**

Härteprüfung von Metallen nach UCI:

Messwerterfassung mittels Schwingstab, welcher mit Ultraschallfrequenz schwingt und mit einer definierten Prüfkraft auf die Probe gedrückt wird, am unteren Ende befindet sich ein Vickers-Eindringskörper, seine Resonanzfrequenz erhöht sich, sobald er bei der Erzeugung des Eindrucks mit der Probe in Kontakt gebracht wird, die dadurch entstehende Resonanzfrequenzverschiebung wird durch eine entsprechende Gerätejustierung der entsprechenden Vickershärte zugeordnet.

mobiles Messgerät, basierend auf dem Prinzip der UCI-Härtetester-Theorie, Stromversorgung über integrierten Akku (wiederaufladbar), Messwerterfassung mittels Schwingstab, welcher mit Ultraschallfrequenz schwingt und mit einer definierten Prüfkraft auf die Probe gedrückt wird, am unteren Ende befindet sich ein Vickers-Eindringskörper, seine Resonanzfrequenz erhöht sich, sobald er bei der Erzeugung des Eindrucks mit der Probe in Kontakt gebracht wird, die dadurch entstehende Resonanzfrequenzverschiebung wird durch eine entsprechende Gerätejustierung der entsprechenden Vickershärte zugeordnet

Elektronische Funktionen: EIN/AUS, automatische Einheiten-Umrechnung, zuschaltbare Hintergrundbeleuchtung, Anzeige des voreingestellten Materials, Anzeige der Richtung des Rückprallsensors, Anzeige der Härteskala, Anzeige der Anzahl der Rückpralle, Durchschnittswertanzeige, Ministatistik (Messwert, Durchschnitt, Datum, Messrichtung, Testzeit), Batteriestandsanzeige, automatische Abschaltung, mit Grenzwertfunktion (MIN-MAX, optisches Signal), interner Datenspeicher (für bis zu 1000 Messgruppen á 20 Einzelwerten)



Vorteile gegenüber Rockwell und Brinell:

zerstörungsfreie Prüfung durch kleinere Prüfkraft und dadurch lediglich mikroskopisch kleiner Eindringkrater

Vorteile gegenüber Vickers: die anspruchsvolle optische Messung entfällt, hierdurch kann direkt vor Ort, z. B. an einem fest verbauten Werkstück gemessen werden

Vorteile gegenüber Leeb: die hohe Anforderung an das Eigengewicht des Prüfobjektes entfällt weitgehend

Normen: DIN 50159-1-2008, ASTM-A1038-2005, JB/T9377-2013

Optional: verschiedene Stützringe (flach, Kleinzylinder, Großzylinder), Tiefloch-Schutzabdeckung, Kalibrier-, Justierplatten (Härtevergleichsplatten inkl. Kalibrierung) und Prüfstand auf Anfrage lieferbar

Lieferumfang:

Messgerät, UCI-Sensoreinheit, Software zur Datenübertragung, Netzteil, Härtevergleichsplatte (nicht kalibriert) und Kunststoffkoffer

Fehlergrenze:

+/- 3 HV, +/- 1,5 HR, +/- 3% HB

Eigenschaften

Ablesung:	1 HV
Abmessungen (mm):	160 x 83 x 28
Anforderungen an das Prüfobjekt:	Mindestgewicht 300 g bei direkter Messung mit Sensor, 100 g bei Verwendung eines Stützringes (optional), Mindestdicke 2 mm, Mindestgröße ca. 5 mm x 5 mm (empfohlen)
Anzeige:	Messwertanzeige von Rockwell (A, B, C, D), Vickers (HV), Brinell (HBS, HBW) und zusätzlich HK, HR15N, HR45N, HS, HRF, HR15T, HR30T, HR45T
Anzeige:	LCD
Datenausgang:	USB-Schnittstelle
Einsatz:	das Messgerät testet in alle Prüfrichtungen (360° möglich), vor allem für die Messung von kleinen Schmiedeteilen, Gußteilen, Schweißpunkten, Stanzteilen, Gußwerkzeugen, Kugellagern und Flanken von Zahnrädern sowie zur Messung nach Wärme oder Hit
Messbereich:	HRC: 20,3-68 HRB: 41-100 HRA: 61-85,6 HV: 80-1599 HB: 76-618 Zugfestigkeit: 255-2180 N/mm²
Messgeschwindigkeit:	einstellbar von 1-5 Sek.

Norm:

DIN 50159-1-2008/ASTM-A1038-2005/JB/T9377-2013

Ausführungen

Code	Norm	Härtegrad (HRC)	VE	Preis/VE
349771	ASTM-A1038-2005/JB/T9377-2013/DIN 50159-1-2008	1	1 Stück	5.520,00 €
349772	ASTM-A1038-2005/JB/T9377-2013/DIN 50159-1-2008	2	1 Stück	5.520,00 €
349773	ASTM-A1038-2005/JB/T9377-2013/DIN 50159-1-2008	5	1 Stück	5.520,00 €
349774	ASTM-A1038-2005/JB/T9377-2013/DIN 50159-1-2008	10	1 Stück	5.520,00 €