



Kolbenkompressor Aircraft AIRPROFI 853/200 P



2.831,01 €*

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Artikelnummer: **ST2018832.2**

Dimensionen: **1320x1200x800**

Mobiler Profi-Kompressoren mit Riemenantrieb und Zwei-Zylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und maximaler Ausstattung



- Maximale, robuste Ausstattung und beste Qualität zum günstigen Preis
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- Komplett anschlussfertig

Qualitätselektromotor

- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf
- Serienmäßig mit Phasenwender für eine einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung

Druckluftverdichtung über Hochleistungsaggregat HOS

- Das Anlaufentlastungsventil gewährleistet einen leichten und drucklosen Anlauf
- Das Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und die niedrige Drehzahl garantieren besonders ruhigen und vibrationsarmen Lauf und eine lange Lebensdauer
- Dies gewährleistet eine noch längere Lebensdauer durch noch weniger Verschleiß
- Hochwertiger Verdichter mit optimaler Schmierung für eine lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit

- Ausgestattet mit hochwertigem Ansaugfilter
- Der Nachkühler mit großen Kühlflamellen sorgt für eine niedrige Kesseleintrittstemperatur und somit für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft, was die Druckluftwerkzeuge schont
- Zusätzlich mit Zwischenkühler zum Nachkühler
- Korrosionsfreie Ventilplatten für verbesserte Wärmeableitung und Langlebigkeit des Kompressors
- Das große Lüfterrad und ein Kühlflutleitblech am Zylinder sorgen für optimale Kühlung des Verdichters
- Ein stabiler Riemengitterschutz aus Metall sorgt für optimalen Schutz der Bauteile und für eine hohe Anwendersicherheit
- Druckluftzuleitung in den Kessel über flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz verhindert einen Vibrationsbruch

Hochwertiger Antriebsriemen

- Kraftvoller und sparsamer Antrieb
- Der gezahnte Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30%
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall

Bedienung am Wartungsblock

- Ausgestattet mit einem hochwertigem CONDOR-Druckschalter MDR 5 mit robuster Tastschalterfunktion für vollautomatischen Ein-Ausschaltbetrieb
- Filterdruckregler zur stufenlosen Einstellung des Arbeitsdrucks, bei gleichzeitiger Schmutz-, Öl- und Kondenswasserabscheidung
- Zwei große Manometer zeigen den Behälter- und den Arbeitsdruck an
- Luftentnahme am Wartungsblock über eine Komfort-Sicherheits-Schnellkupplung
- Am Wartungsblock nur feste Schraubverbindungen, keine Schlauchverbindungen

Zwei Druckluftentnahmestellen

- Eine Druckluftentnahmestelle für gefilterte Druckluft
- Eine Druckluftentnahmestelle über Direktausgang am Kessel mit Kugelhahn

Komfort-Sicherheits-Kupplung - Die Vorteile.

- Komfort-Sicherheits-Kupplungen von AIRCRAFT als erster Hersteller serienmäßig eingesetzt
- Zwei getrennte Verriegelungs-Systeme für maximale Arbeitssicherheit
- Gefährliches Aufpeitschen der Schlauchleitung wird unterbunden

Komfortabel und sicher zu transportieren und aufzustellen

- Ergonomisch verlängerter Bügel für einen bequemen Transport in nahezu aufrechter Haltung - Belastung des Rückens durch Anheben wird vermieden
- Pannensichere PU-Schaum-Laufräder und stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse ermöglichen einen leichten Transport
- Die Feststellbremse verhindert sowohl Dreh- und Rollbewegung der Räder und gewährleistet einen optimalen Stand des Kompressors
- Mit praktischem zweitem Transportgriff am Kessel, mit dem das Tragen des Kompressors erleichtert wird

Hochwertiger Kessel mit dauerhaftem Rostschutz

- AIRCRAFT stattet als erster Hersteller die Kompressoren der AIRPROFI Serie serienmäßig mit innen und außen feuerverzinkten Kesseln aus
- Auf die Kessel der AIRPROFI-Serie erhalten Sie deshalb 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung.

Auf diesen Artikel erhalten Sie die 3-Jahres Stürmer Garantie bei Online-Registrierung. Garantie nur für Endkunden in Deutschland und Österreich anwendbar.

Hersteller

Aircraft Kompressorenbau und Maschinenhandel GmbH
Gewerbestraße Ost 6, 4921 Hohenzell, Österreich
info@aircraft.at

Eigenschaften

Länge (Produkt) ca.:	1190 mm
Breite/Tiefe (Produkt) ca.:	680 mm

Höhe (Produkt) ca.:	1150 mm
Gewicht (Netto) ca.:	139 kg
Druckregelung:	Filterdruckregler
Automatischer Druckschalter:	CONDOR
Antriebsübertragung:	Keilriemen
Druckluftentnahme:	Zwei Komfort-Sicherheitskupplungen, ein Kugelhahn
Werkstoff Druckluftleitung:	Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz
Anschlusstecker:	400V CEE-Stecker mit Phasenwender
Druckluftbehälter:	Innen und außen feuerverzinkt mit fünfzehn Jahre Garantie ge
Behälterbasis:	Zwei Räder mit PU-Schaumbereifung, zwei Lenkrollen mit Fests
Druckluftaufbereitung:	Filterdruckregler, Nebelöler
Kondensatableiter:	Kugelhahn
Anschlussspannung:	400 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Motorleistung:	5.5 kW
Flüsterleise:	Nein
Schallleistungspegel Lw:	95 dB(A)
Erläuterung Schallleistungspegel:	Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
Gesamtaufnahmeleistung:	6.5 kW
Verdichtersystem:	HOS
Ölfrei / Ölgeschmiert:	Ölgeschmiert
Ansaugleistung ca.:	850 l/min
Fülleistung ca.:	680 l/min
Erläuterung Fülleistung:	bei 6 bar Arbeitsdruck
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Verdichtungsstufen:	2
Verdichter Drehzahl:	1240 min ⁻¹
Höchstdruck:	10 bar
Behälterinhalt:	200 l
Behälter Oberfläche:	verzinkt