Edelstahlwagen 5011







fetra®

Transportgeräte

642,60 €*

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Artikelnummer: **XFE5011**

Edelstahlwagen mit Rohrschiebebügeln aus CNS (Chrom-Nickel-Stahl) und 2 tiefgezogenen Böden aus CS (Chrom-Stahl) mit umlaufendem Rand, schalldämmend unterfüttert. Tragkraft pro Etage 80 kg. 4 Lenkrollen mit TPE-Bereifung, elastisch und leicht laufend, spurlos. Naben mit Kugellager, 2 Lenkrollen mit Feststeller. Rostfreie Rollen gemäß DIN 18867 Teil 8. Zur Vermeidung von starken Beschädigungen mit Kantenschutzecken und Abweiserrollen. Zerlegte Anlieferung, leichte Selbstmontage.