



Gewindebohrerausbohrer VHM TiAlN GL46mm HRC M4



€51.41*

Prices incl. VAT plus shipping costs

Art nr.: **157951M4**

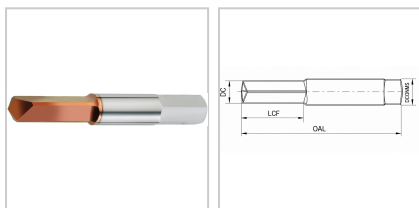
Beschreibung: zum Entfernen abgebrochener Gewindebohrer, einsetzbar bis 65 HRC

Einsatz: Der abgebrochene Gewindebohrer darf nicht über das Werkstück herausstehen (muss im Bohrloch stecken)!

Die Standzeit des Gewindebohrerausbohrers beträgt ca. 3-5 Gewinde.

Tisch- oder Ständerbohrmaschine: Schmierung trocken oder nass, Drehzahl 1000-2000 U/min, Handvorschub

NC-Maschine: Schmierung nass, Drehzahl 1400-2400 U/min, Vorschub ca. 0,03-0,06 mm pro Umdrehung



1. Zentrieren des Gewindebohrerausbohrers durch mehrmaliges Antippen auf den abgebrochenen Gewindebohrer, auch auf schrägen Flächen
2. Ausbohrvorgang beginnen
3. bei tieferen Gewinden eventuell 2-3 mal entspänen
4. Späne aus dem Bohrloch entfernen (z.B. mit Druckluft)
5. eventuelle Restspäne mit einer Reissnadel herausnehmen
6. mit dem neuen Gewindebohrer das Gewinde schneiden
7. Prüfung des Gewindes mit einem Gewindegrenzlehrdorn

Properties

1_Aufnahme:	Zylinder, HA
1_Gesamtlänge OAL (mm):	50
1_Schaftdurchmesser DCONMS (mm):	4
Beschichtung:	TiAIN
Einsatzgebiet:	hard machining
Material:	VHM
Norm:	Werksnorm
Tmax (mm):	14
Ø der Vorbohrung (mm):	3,3

Variants

Code	1_Gewindegröße	PU	Price/PU
157951M3	M3	1 Stück	€50.22
157951M4	M4	1 Stück	€51.41
157951M5	M5	1 Stück	€60.10
157951M6	M6	1 Stück	€81.52
157951M8	M8	1 Stück	€95.20
157951M10	M10	1 Stück	€123.05
157951M12	M12	1 Stück	€177.79