



Stabelektrode Schweisskraft 60 3,25 x 350 mm



€21.41*

Prices incl. VAT plus shipping costs

Art nr.: **ST1169032SB**

Dimensionen: **38x370x38**

Für zähnharte, schlagzähe und abriebfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen hoher Festigkeit **Werksbezeichnung**

E 6-UM-60 F / ca. E 307-16 nach DIN 8555

Stromart/Schweißposition

=+ / w, h, q, s

Erhältliche Elektroden-Durchmesser

2,5 - 5,0 mm

Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basischumhüllte Elektrode für zähnharte, schlagzähe und abriebfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen hoher Festigkeit. Besonders geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen, Baggerzähnen, Schlagleisten, Abstreifern, Förderschnecken, Mühlenschlägern, Mischerflügeln, Brechbacken, Brecherkegel usw. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar, es kann weichgeglüht und gehärtet werden.

Hersteller

Stürmer Maschinen GmbH

Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, 96103 Hallstadt, Deutschland

info@stuermer-maschinen.de

