



Edelstahlwagen 5011



fetra®

Transportgeräte

€642.60*

Prices incl. VAT plus shipping costs

Art nr.: **XFE5011**

Edelstahlwagen mit Rohrschiebebügeln aus CNS (Chrom-Nickel-Stahl) und 2 tiefgezogenen Böden aus CS (Chrom-Stahl) mit umlaufendem Rand, schalldämmend unterfüttert. Tragkraft pro Etage 80 kg. 4 Lenkrollen mit TPE-Bereifung, elastisch und leicht laufend, spurlos. Naben mit Kugellager, 2 Lenkrollen mit Feststeller. Rostfreie Rollen gemäß DIN 18867 Teil 8. Zur Vermeidung von starken Beschädigungen mit Kantenschutzecken und Abweiserrollen. Zerlegte Anlieferung, leichte Selbstmontage.