1.6 Fräsen, Sägen

VHM-Vollradiusfräser 2- und 4-schneidig (Artikelnr. 164272...-164276...)

Schnittwertempfehlung													
Bearbeitungs-strategie		Schruppen / Kopieren						Schlichten / Kopieren					
Schnitttiefe / Schnittbreite		a_p = 0,1xD / a_e = 0,1xD						a_p = 0,01xD / a_e max. = 0,01xD					
		Werkzeug Ø [mm]						Werkzeug Ø [mm]					
Werkstoffgruppe		v_c [m/min]	1,0-3,0	4,0-5,0	6,0-8,0	10,0-12,0	16,0-20,0	v_c [m/min]	1,0-3,0	4,0-5,0	6,0-8,0	10,0-12,0	16,0-20,0
			f_z [mm/Zahn]						f_z [mm/Zahn]				
P	1	165-175	0,004-0,008	0,009-0,011	0,012-0,016	0,025-0,034	0,042-0,050	270-280	0,002-0,004	0,005-0,006	0,007-0,010	0,016-0,021	0,026-0,031
	2	165-175	0,004-0,008	0,009-0,011	0,012-0,016	0,025-0,034	0,042-0,050	270-280	0,002-0,004	0,005-0,006	0,007-0,010	0,016-0,021	0,026-0,031
	3	130-140	0,004-0,007	0,008-0,010	0,011-0,015	0,024-0,032	0,040-0,048	210-220	0,002-0,004	0,005-0,006	0,007-0,010	0,016-0,021	0,026-0,031
	4	130-140	0,004-0,007	0,008-0,010	0,011-0,015	0,024-0,032	0,040-0,048	210-220	0,002-0,004	0,005-0,006	0,007-0,010	0,016-0,021	0,026-0,031
M	1	110-120	0,004-0,007	0,008-0,010	0,011-0,014	0,023-0,030	0,038-0,046	190-200	0,002-0,003	0,004-0,005	0,006-0,009	0,014-0,018	0,023-0,027
	2	45-55	0,003-0,006	0,007-0,008	0,009-0,012	0,020-0,026	0,033-0,040	90-100	0,002-0,003	0,004-0,005	0,006-0,007	0,012-0,016	0,020-0,024
	3	45-55	0,003-0,006	0,007-0,008	0,009-0,012	0,020-0,026	0,033-0,040	90-100	0,002-0,003	0,004-0,005	0,006-0,007	0,012-0,016	0,020-0,024
K	1	130-140	0,004-0,008	0,009-0,011	0,012-0,016	0,025-0,034	0,042-0,050	220-230	0,004-0,005	0,006-0,007	0,008-0,010	0,015-0,020	0,025-0,030
	2	100-110	0,004-0,008	0,009-0,010	0,011-0,015	0,024-0,032	0,040-0,048	180-190	0,004-0,005	0,006-0,007	0,008-0,010	0,015-0,020	0,025-0,030
	3	100-110	0,004-0,008	0,009-0,010	0,030-0,044	0,065-0,070	0,090-0,11	180-190	0,004-0,005	0,006-0,007	0,008-0,010	0,015-0,020	0,025-0,030
N	3	190-210	0,005-0,010	0,011-0,013	0,014-0,019	0,030-0,040	0,050-0,060	370-400	0,005-0,006	0,007-0,008	0,009-0,012	0,018-0,024	0,030-0,036
	4	165-175	0,005-0,010	0,011-0,013	0,014-0,019	0,030-0,040	0,050-0,060	190-210	0,005-0,006	0,007-0,008	0,009-0,012	0,018-0,024	0,030-0,036
S	3	25-30	0,003-0,005	0,006-0,007	0,008-0,010	0,017-0,022	0,028-0,034	40-50	0,002-0,003	0,006-0,007	0,005-0,006	0,010-0,013	0,017-0,020
	4	45-55	0,004-0,007	0,008-0,010	0,011-0,014	0,023-0,030	0,038-0,046	90-100	0,003-0,004	0,006-0,007	0,008-0,009	0,014-0,018	0,023-0,027