1.6 Fräsen, Sägen

VHM-NC-Entgratfräser (Artikelnr. 167800...-167802...)

Schnittwertempfehlung													
Bearbeitungs-strategie		Schruppen						Schlichten					
		Werkzeug Ø [mm]						Werkzeug Ø [mm]					
Werkstoffgruppe		v_c [m/min]	1,0-4,0	4,0-8,0	8,0-12,0	12,0-16,0	16,0-20,0	v_c [m/min]	1,0-4,0	4,0-8,0	8,0-12,0	12,0-16,0	16,0-20,0
			f_z [mm/Zahn]						f_z [mm/Zahn]				
P	1	105-120	0,010-0,030	0,030-0,060	0,060-0,100	0,100-0,120	0,120-0,140	170-190	0,020-0,040	0,040-0,070	0,070-0,120	0,120-0,150	0,150-0,170
	2	90-95	0,010-0,030	0,030-0,060	0,060-0,100	0,100-0,120	0,120-0,140	140-170	0,020-0,040	0,040-0,070	0,070-0,120	0,120-0,150	0,150-0,170
	3	90-100	0,010-0,020	0,020-0,040	0,040-0,070	0,070-0,090	0,090-0,100	120-160	0,010-0,020	0,020-0,050	0,050-0,070	0,070-0,100	0,100-0,130
	4	70-80	0,010-0,020	0,020-0,040	0,040-0,070	0,070-0,090	0,090-0,100	85-90	0,010-0,020	0,020-0,040	0,040-0,060	0,060-0,080	0,080-0,120
M	1	75-80	0,005-0,015	0,015-0,030	0,030-0,040	0,040-0,050	0,050-0,060	100-110	0,010-0,020	0,020-0,040	0,040-0,050	0,050-0,070	0,070-0,080
	2	55-60	0,005-0,015	0,015-0,030	0,030-0,040	0,040-0,050	0,050-0,060	70-75	0,010-0,020	0,020-0,040	0,040-0,050	0,050-0,070	0,070-0,080
	3	55-60	0,005-0,015	0,015-0,030	0,030-0,040	0,040-0,050	0,050-0,060	70-75	0,010-0,020	0,020-0,040	0,040-0,050	0,050-0,070	0,070-0,080
K	1	110-120	0,010-0,020	0,020-0,040	0,040-0,060	0,060-0,070	0,070-0,090	140-150	0,010-0,030	0,030-0,040	0,040-0,070	0,070-0,080	0,080-0,100
	2	60-90	0,010-0,030	0,030-0,050	0,060-0,070	0,070-0,090	0,090-0,120	70-100	0,020-0,040	0,010-0,060	0,060-0,090	0,090-0,120	0,120-0,150
	3	60-90	0,010-0,030	0,030-0,050	0,060-0,070	0,070-0,090	0,090-0,120	70-100	0,020-0,040	0,010-0,060	0,060-0,090	0,090-0,120	0,120-0,150
N	1	290-300	0,010-0,030	0,030-0,060	0,060-0,100	0,100-0,120	0,120-0,140	650-700	0,020-0,040	0,040-0,070	0,070-0,120	0,120-0,150	0,150-0,170
	2	270-280	0,010-0,030	0,030-0,060	0,060-0,100	0,100-0,120	0,120-0,140	650-700	0,020-0,040	0,040-0,070	0,070-0,120	0,120-0,150	0,150-0,170
	3	190-200	0,010-0,030	0,030-0,060	0,060-0,100	0,100-0,120	0,120-0,140	35-40	0,020-0,040	0,040-0,070	0,070-0,120	0,120-0,150	0,150-0,170
	4	190-200	0,010-0,030	0,030-0,060	0,060-0,100	0,100-0,120	0,120-0,140	250-300	0,020-0,040	0,040-0,070	0,070-0,120	0,120-0,150	0,150-0,170
S	4	35-40	0,005-0,015	0,015-0,030	0,030-0,060	0,060-0,070	0,070-0,090	50-60	0,010-0,020	0,020-0,040	0,040-0,070	0,070-0,090	0,090-0,110