1.5 Gewindeschneiden, Gewindefräsen

Schneideisen (Artikelnr. 15808...-15892...)

Schnittwertempfehlung				
Schneidstoff		HSS	HSS-E	HSS-E (Präzision)
Werkstoffgruppe		v_c [m/min]		
P	1	8-12	8-12	8-12
	2	8-12	8-12	8-12
	3		4-8	6-10
	4		2-5	5-8
	5-6		4-6	4-6
M	1-2		4-6	4-6
	3			4-6
K	1	5-8	5-8	5-8
	2			
	3			
N	1	10-20		
	2	8-12	8-12	8-12
	3			
	4	10-20		
	5			
S	1			
	2			
	3			2-6
	4			5-8

Vorrangig sollte als Kühlschmiermittel Schneidöl eingesetzt werden!