WERKZEUG-EYLERT GmbH & Co. KG

HSS-E-Walzenstirnfräser (Artikelnr.: 168600-168622)																			
Schnittwertempfehlung																			
Typ				**N**					**Typ NF; HR; NR**					**Typ W**					
Bearbeitungsstrategie				**Schruppen / Schlichten**					**Schruppen / Schlichten**					**Schruppen / Schlichten**					
Schnitttiefe / Schnittbreite				**a_p = 0,05xD / a_e = 0,75xD**					**a_p = 0,20xD / a_e = 0,10xD**					**a_p = 0,20xD / a_e = 0,25xD**					
Werkstoffgruppe		**v_c** [m/min]		**Werkzeug Ø** [mm]					**Werkzeug Ø** [mm]					**Werkzeug Ø** [mm]					
				f_z [mm/Zahn]					**f_z** [mm/Zahn]					**f_z** [mm/Zahn]					
		unbeschichtet	**beschichtet**	**40**	**50**	**63**	**80**	**100**	**40**	**50**	**63**	**80**	**100**	**40**	**50**	**63**	**80**	**100**
P	1	25-30	55-70	0,049	0,055	0,061	0,065	0,069	0,064	0,071	0,079	0,084	0,088					
	2	23-28	50-60	0,049	0,055	0,061	0,065	0,069	0,064	0,071	0,079	0,084	0,088					
	3	18-23	40-50	0,049	0,055	0,061	0,065	0,069	0,064	0,071	0,079	0,084	0,088					
	4	14-18	25-30	0,049	0,055	0,061	0,065	0,069	0,064	0,071	0,079	0,084	0,088					
M	1	9-16	18-27	0,040	0,050	0,058	0,063	0,068										
	2	5-12	15-20	0,040	0,050	0,058	0,063	0,068										
K	1	20-25	30-40	0,049	0,055	0,061	0,065	0,069	0,05	0,060	0,068	0,078	0,080					
	2	18-23	25-30	0,049	0,055	0,061	0,065	0,069	0,05	0,060	0,068	0,078	0,080					
	3	18-23	25-30	0,049	0,055	0,061	0,065	0,069	0,05	0,060	0,068	0,078	0,080					
N	1-2	130-220		0,06	0,066	0,074	0,078	0,080						0,06	0,066	0,074	0,078	0,080
	3	50-70		0,04	0,045	0,060	0,068	0,070						0,04	0,045	0,060	0,068	0,070
	4	25-45	60-80	0,04	0,045	0,060	0,068	0,070	0,04	0,045	0,060	0,068	0,070					
S	4	10-15	15-20	0,040	0,050	0,058	0,063	0,068										

Werkzeug-Eylert GmbH Co. KG / F.-O.-Schimmel-Str. 3 / 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371 5267-0 / Eylfax: 0371 5267-44 / Eylmail: info@werkzeug-eylert.de