

Bohren		
	Bohrer VHM/HM	3
	Bohrer HSS/HSSE	26
	Kreisschneider für Bleche und Kunststoffe	47
	Kernbohrer	48
	Spezialbohrer für Holz	51
	Bohrer und Meißel für Stein und Beton	54
Modulares Bohren		
	NC-Anbohrer, Gravierfräser	62
	Wendeschneidplattenbohrer	65
	Modulares Ausdrehsystem MULTIBORE®	71
	Wechselplattenbohrer	81
Reiben und Räumen		
	Reibahlen VHM/HM	89
	Reibahlen HSS/HSSE	93
	Räumen	97
Senken		
	Kegel- und Entgratsenker	99
	Kegel- und Entgratsenker Bits	104

	Flachsenker	104
	Querlochsenker	106
	Kombi-Zapfensenker	107
	CNC-Senker mit WSP	108
Gewinden		
	Gewinde Bohren, Hand (HGB)	110
	Gewinde Bohren, Maschine (MGB)	117
	Gewinde Formen	136
	Gewinde Fräsen	137
	Gewinde Drehen	142
	Schneideisen und Halter	148
	Gewindeschneidwerkzeug Sortiment	153
	Gewinden, Zubehör	155
Fräsen		
	Fräser VHM	159
	Fräser HDS/HSSE/HSSE-PM	183
	Schlitzfräser	191
	Winkelfräser	192

	Viertelkreisfräser	193
	T-Nutenfräser	193
	Walzenstirnfräser	193
	Scheibenfräser	195
	Halbkreisformfräser	196
	Winkelstirnfräser	196
	Prismenfräser	197
	Spezialfräser für Holz	198
Modulares Fräsen		
	Planfräser	202
	Eckfräser	204
	Kopierfräser	214
	Zirkular-Nutenfräser	215
	Fasfräser	215
	T-Nutenfräser	218
	Wendeschneidplatten für Fräswerkzeuge	219
	Ersatzteile für Fräswerkzeuge	233

Drehen		
	Drehlinge	234
	HM Drehmeißel	235
	HSSE Drehmeißel	239
Modulares Drehen		
	Klemmhalter, Bohrstangen	248
	ISO-Wendeschneidplatten für Drehwerkzeuge, positiv	276
	ISO-Wendeschneidplatten für Drehwerkzeuge, negativ	285
	Ersatzteile für Drehwerkzeuge	290
	Multiwerkzeug "4 in 1"	292
	Stechen	293
	Stech- und Ausbohrsystem "EYLMICRO"	301
	Ausdrehsystem "EYLMINI"	303
	Rändeln	306

Spiralbohrer VHM/HM

Spiralbohrer VHM



Einsatz

für Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstähle, Bronzen, Leicht- und Buntmetalle, abrasive Werkstoffe (AlSi-Legierungen), faserverstärkte Kunststoffe sowie Duroplasten mit Schmirgelwirkung auf Schneiden und Fasen



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	12	34	1	110001	4,90
1,1	14	36	1,1	110001,1	4,90
1,2	16	38	1,2	110001,2	5,35
1,3	16	38	1,3	110001,3	5,35
1,4	18	40	1,4	110001,4	5,75
1,5	18	40	1,5	110001,5	5,75
1,6	20	43	1,6	110001,6	5,75
1,7	20	43	1,7	110001,7	6,70
1,8	22	46	1,8	110001,8	6,70
1,9	22	46	1,9	110001,9	6,70
2	24	49	2	110002	6,70
2,1	24	49	2,1	110002,1	6,70
2,2	27	53	2,2	110002,2	7,30
2,3	27	53	2,3	110002,3	7,30
2,4	30	57	2,4	110002,4	7,30
2,5	30	57	2,5	110002,5	7,30
2,6	30	57	2,6	110002,6	9,90
2,7	33	61	2,7	110002,7	9,90
2,8	33	61	2,8	110002,8	9,90
2,9	33	61	2,9	110002,9	9,90
3	33	61	3	110003	9,90
3,1	36	65	3,1	110003,1	9,90
3,2	36	65	3,2	110003,2	9,90
3,3	36	65	3,3	110003,3	9,90
3,4	39	70	3,4	110003,4	10,95
3,5	39	70	3,5	110003,5	10,95
3,6	39	70	3,6	110003,6	11,40
3,7	39	70	3,7	110003,7	11,40
3,8	43	75	3,8	110003,8	11,40
3,9	43	75	3,9	110003,9	11,40
4	43	75	4	110004	11,40
4,1	43	75	4,1	110004,1	12,05

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4,2	43	75	4,2	110004,2	12,05
4,3	47	80	4,3	110004,3	15,60
4,4	47	80	4,4	110004,4	15,60
4,5	47	80	4,5	110004,5	15,60
4,6	47	80	4,6	110004,6	16,30
4,7	47	80	4,7	110004,7	16,30
4,8	52	86	4,8	110004,8	16,30
4,9	52	86	4,9	110004,9	16,30
5	52	86	5	110005	16,30
5,1	52	86	5,1	110005,1	16,30
5,2	52	86	5,2	110005,2	23,05
5,3	52	86	5,3	110005,3	23,05
5,4	57	93	5,4	110005,4	23,05
5,5	57	93	5,5	110005,5	23,05
5,6	57	93	5,6	110005,6	28,60
5,7	57	93	5,7	110005,7	28,60
5,8	57	93	5,8	110005,8	28,60
5,9	57	93	5,9	110005,9	28,60
6	63	93	6	110006	28,60
6,1	63	101	6,1	110006,1	33,90
6,2	63	101	6,2	110006,2	33,90
6,3	63	101	6,3	110006,3	33,90
6,4	63	101	6,4	110006,4	33,90
6,5	63	101	6,5	110006,5	33,90
6,6	63	101	6,6	110006,6	36,00
6,7	63	101	6,7	110006,7	36,00
6,8	69	109	6,8	110006,8	36,00
6,9	69	109	6,9	110006,9	36,00
7	69	109	7	110007	36,00
7,1	69	109	7,1	110007,1	41,20
7,2	69	109	7,2	110007,2	41,20
7,3	69	109	7,3	110007,3	41,20

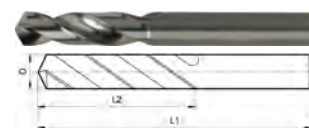
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7,4	69	109	7,4	110007,4	41,20
7,5	69	109	7,5	110007,5	41,20
7,6	75	117	7,6	110007,6	43,50
7,7	75	117	7,7	110007,7	43,50
7,8	75	117	7,8	110007,8	43,50
7,9	75	117	7,9	110007,9	43,50
8	75	117	8	110008	43,50
8,1	75	117	8,1	110008,1	52,50
8,2	75	117	8,2	110008,2	52,50
8,3	75	117	8,3	110008,3	52,50
8,4	75	117	8,4	110008,4	52,50
8,5	75	117	8,5	110008,5	52,50
8,6	81	125	8,6	110008,6	55,50
8,7	81	125	8,7	110008,7	55,50
8,9	81	125	8,9	110008,9	55,50
9	81	125	9	110009	55,50
9,1	81	125	9,1	110009,1	64,00
9,2	81	125	9,2	110009,2	64,00
9,3	81	125	9,3	110009,3	64,00
9,4	81	125	9,4	110009,4	64,00
9,5	81	125	9,5	110009,5	64,00
9,6	87	133	9,6	110009,6	66,50
9,7	87	133	9,7	110009,7	66,50
9,8	87	133	9,8	110009,8	66,50
9,9	87	133	9,9	110009,9	66,50
10	87	133	10	110010	66,50
10,2	87	133	10,2	110010,2	69,00
10,5	87	133	10,5	110010,5	69,00
11	94	142	11	110011	69,00
11,5	94	142	11,5	110011,5	113,00
12	101	151	12	110012	113,00

Spiralbohrer kurz VHM



Einsatz

für Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstähle, Bronze, Leicht- und Buntmetalle, abrasive Werkstoffe (AlSi-Legierungen), faserverstärkte Kunststoffe sowie Duroplasten mit Schmirgelwirkung auf Schneiden und Fasen



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	6	26	1	114001	4,47
1,5	9	32	1,5	114001,5	4,47
1,6	10	34	1,6	114001,6	4,47
1,7	10	34	1,7	114001,7	4,47
2	12	38	2	114002	4,47
2,5	14	43	2,5	114002,5	6,30
2,6	14	43	2,6	114002,6	6,30
3	16	46	3	114003	6,30
3,1	18	49	3,1	114003,1	6,30
3,2	18	49	3,2	114003,2	6,30
3,3	18	49	3,3	114003,3	6,30
3,4	20	52	3,4	114003,4	6,60
3,5	20	52	3,5	114003,5	6,60

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	22	55	4	114004	7,90
4,1	22	55	4,1	114004,1	8,65
4,2	22	55	4,2	114004,2	8,65
4,5	24	58	4,5	114004,5	8,65
5	26	62	5	114005	9,20
5,1	26	62	5,1	114005,1	15,70
5,2	26	62	5,2	114005,2	11,85
5,5	28	66	5,5	114005,5	11,85
5,7	28	66	5,7	114005,7	16,70
5,8	28	66	5,8	114005,8	12,50
6	28	66	6	114006	12,50
6,5	31	70	6,5	114006,5	15,85
6,8	34	74	6,8	114006,8	19,85

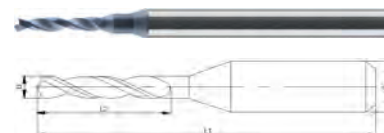
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	34	74	7	114007	19,95
7,5	34	74	7,5	114007,5	22,10
8	37	79	8	114008	25,50
8,5	37	79	8,5	114008,5	31,60
9	40	84	9	114009	33,20
9,5	40	84	9,5	114009,5	35,40
10	43	89	10	114010	38,25
10,2	43	89	10,2	114010,2	44,30
10,5	43	89	10,5	114010,5	44,30
11	47	95	11	114011	48,65
12	51	102	12	114012	55,30

Spiralbohrer Micro VHM Eyl-Nano



< Ø 0,2 mm mit Zweiflächenanschliff, ab Ø 0,2 mm mit Vierflächenanschliff, Spiralwinkel 30°

Einsatz für Stähle bis 1300 N/mm², rost- und säurebeständige Stähle und NE-Metalle



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,1	0,5	38	3	114350,1	25,35
0,15	1	38	3	114350,15	25,35
0,2	2,25	38	3	114350,2	25,35
0,25	2,25	38	3	114350,25	23,75
0,3	2,25	38	3	114350,3	23,75
0,35	2,25	38	3	114350,35	23,40
0,4	2,25	38	3	114350,4	23,40
0,45	2,25	38	3	114350,45	23,40
0,5	2,5	38	3	114350,5	23,40
0,55	3	38	3	114350,55	22,40
0,6	3	38	3	114350,6	22,40
0,65	3,5	38	3	114350,65	21,20
0,7	3,5	38	3	114350,7	21,20
0,75	4	38	3	114350,75	21,20
0,8	4	38	3	114350,8	21,20
0,85	4,5	38	3	114350,85	22,35
0,9	4,5	38	3	114350,9	21,20
0,95	5	38	3	114350,95	20,00
1	5	38	3	114351	20,00
1,05	5,5	38	3	114351,05	20,00

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1,1	5,5	38	3	114351,1	20,00
1,15	6	38	3	114351,15	19,70
1,2	6	38	3	114351,2	19,70
1,25	6	38	3	114351,25	19,70
1,3	6	38	3	114351,3	19,70
1,35	7	38	3	114351,35	19,70
1,4	7	38	3	114351,4	19,40
1,45	7,5	38	3	114351,45	19,40
1,5	7,5	38	3	114351,5	19,40
1,55	8	38	3	114351,55	19,40
1,6	8	38	3	114351,6	19,40
1,65	8,5	38	3	114351,65	19,40
1,7	8,5	38	3	114351,7	19,40
1,75	9	38	3	114351,75	19,40
1,8	9	38	3	114351,8	19,40
1,85	9,5	38	3	114351,85	19,40
1,9	9,5	38	3	114351,9	19,40
1,95	10	38	3	114351,95	19,40
2	10	38	3	114352	20,40
2,05	10,5	38	3	114352,05	20,40

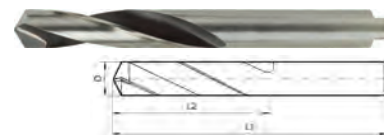
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,1	10,5	38	3	114352,1	20,40
2,15	11	38	3	114352,15	20,40
2,2	11	38	3	114352,2	20,40
2,25	11,5	38	3	114352,25	20,40
2,3	11,5	38	3	114352,3	20,40
2,35	12	38	3	114352,35	20,40
2,4	12	38	3	114352,4	20,40
2,45	12,5	38	3	114352,45	20,40
2,5	12,5	38	3	114352,5	22,95
2,55	13	38	3	114352,55	22,95
2,6	13	38	3	114352,6	22,95
2,65	13,5	38	3	114352,65	22,95
2,7	13,5	38	3	114352,7	22,95
2,75	14	38	3	114352,75	22,95
2,8	14	38	3	114352,8	22,95
2,85	14,5	38	3	114352,85	22,95
2,9	14,5	38	3	114352,9	22,95
2,95	15	38	3	114352,95	22,95
3	15	38	3	114353	22,95

Spiralbohrer mit gelöteter HM-Schneide



mit gelöteter Hartmetall-Schneidplatte

Einsatz für Stahl 750-1400 N/mm², Stahlguss über 700 N/mm², Grau-, Hart-, Temper- und Rotguss, Messing, Bronze und alle anderen kurzspanenden Werkstoffe



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	20	50	3	114803	10,50
3,1	25	56	3,1	114803,1	17,40
3,2	25	56	3,2	114803,2	14,90
3,3	25	56	3,3	114803,3	14,90
3,5	25	56	3,5	114803,5	10,90
4	25	56	4	114804	10,90
4,1	28	63	4,1	114804,1	14,35
4,2	28	63	4,2	114804,2	12,25
4,5	28	63	4,5	114804,5	10,40
5	28	63	5	114805	10,40
5,1	32	71	5,1	114805,1	15,30

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,2	32	71	5,2	114805,2	15,30
5,5	32	71	5,5	114805,5	11,85
6	32	71	6	114806	11,85
6,5	32	71	6,5	114806,5	11,85
7	40	80	7	114807	12,40
7,5	40	80	7,5	114807,5	14,50
8	40	80	8	114808	13,35
8,5	50	90	8,5	114808,5	16,20
9	50	90	9	114809	14,90
9,5	50	90	9,5	114809,5	19,95
10	56	100	10	1148010	18,30

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10,5	56	100	10,5	1148010,5	21,80
11	56	100	11	1148011	20,40
11,5	63	112	11,5	1148011,5	29,45
12	63	112	12	1148012	21,40
12,5	63	112	12,5	1148012,5	32,35
13	63	112	13	1148013	28,95
14	71	125	14	1148014	33,70
15	71	125	15	1148015	42,95
16	80	140	16	1148016	46,00

Schicht für Schicht entsteht etwas Großes -

Wir liefern Ihnen alles für den 3D-Druck !

Nutzen Sie die Technologie der Zukunft - die additive Fertigung. Bei uns finden Sie alles, was Sie dazu benötigen: angefangen von der **Software**, über **3D-Drucker** und **Filamente** bis hin zu **Werkzeugen** für die **Nachbearbeitung** und weiterem **Zubehör**.

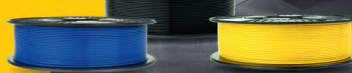
Bei Fragen beraten wir Sie gern!



René Fleischmann

Eylruf: 0172 3702260

Eylmail: rene.fleischmann@werkzeug-eylert.de



Unsere aktuelle Eylaktion zum 3D-Druck finden Sie hier: werkzeug-eylert.de/aktionen



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44

Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Hochleistungsbohrer VHM 3xD

Hochleistungsbohrer VHM EYL+ 3xD



gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen

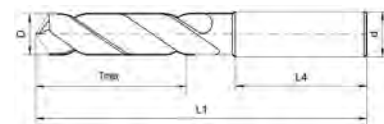
Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



HA



HB



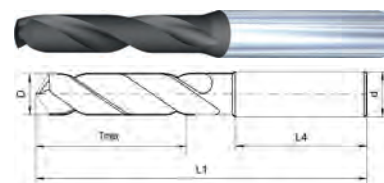
D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	14	62	36,0	6	HA	118053	30,65
3	14	62	36,0	6	HB	118023	32,55
3,1	14	62	36,0	6	HA	118053,1	30,65
3,1	14	62	36,0	6	HB	118023,1	32,55
3,2	14	62	36,0	6	HA	118053,2	30,65
3,2	14	62	36,0	6	HB	118023,2	32,55
3,3	14	62	36,0	6	HA	118053,3	30,65
3,3	14	62	36,0	6	HB	118023,3	32,55
3,4	14	62	36,0	6	HA	118053,4	30,65
3,4	14	62	36,0	6	HB	118023,4	32,55
3,5	14	62	36,0	6	HA	118053,5	30,65
3,5	14	62	36,0	6	HB	118023,5	32,55
3,6	14	62	36,0	6	HA	118053,6	30,65
3,6	14	62	36,0	6	HB	118023,6	32,55
3,7	14	62	36,0	6	HA	118053,7	30,65
3,7	14	62	36,0	6	HB	118023,7	32,55
3,8	17	66	36,0	6	HA	118053,8	30,65
3,8	17	66	36,0	6	HB	118023,8	32,55
3,9	17	66	36,0	6	HA	118053,9	30,65
3,9	17	66	36,0	6	HB	118023,9	32,55
4	17	66	36,0	6	HA	118054	30,65
4	17	66	36,0	6	HB	118024	32,55
4,1	17	66	36,0	6	HA	118054,1	30,65
4,1	17	66	36,0	6	HB	118024,1	32,55
4,2	17	66	36,0	6	HA	118054,2	30,65
4,2	17	66	36,0	6	HB	118024,2	32,55
4,3	17	66	36,0	6	HA	118054,3	30,65
4,3	17	66	36,0	6	HB	118024,3	32,55
4,4	17	66	36,0	6	HA	118054,4	30,65
4,4	17	66	36,0	6	HB	118024,4	32,55
4,5	17	66	36,0	6	HA	118054,5	30,65
4,5	17	66	36,0	6	HB	118024,5	32,55
4,6	17	66	36,0	6	HA	118054,6	30,65
4,6	17	66	36,0	6	HB	118024,6	32,55
4,65	17	66	36,0	6	HA	118054,65	30,65
4,65	17	66	36,0	6	HB	118024,65	32,55
4,7	17	66	36,0	6	HA	118054,7	30,65
4,7	17	66	36,0	6	HB	118024,7	32,55
4,8	20	66	36,0	6	HA	118054,8	30,65
4,8	20	66	36,0	6	HB	118024,8	32,55
4,9	20	66	36,0	6	HA	118054,9	30,65
4,9	20	66	36,0	6	HB	118024,9	32,55
5	20	66	36,0	6	HA	118055	30,65
5	20	66	36,0	6	HB	118025	32,55
5,1	20	66	36,0	6	HA	118055,1	30,65
5,1	20	66	36,0	6	HB	118025,1	32,55
5,2	20	66	36,0	6	HA	118055,2	30,65
5,2	20	66	36,0	6	HB	118025,2	32,55
5,3	20	66	36,0	6	HA	118055,3	30,65
5,3	20	66	36,0	6	HB	118025,3	32,55
5,4	20	66	36,0	6	HA	118055,4	30,65
5,4	20	66	36,0	6	HB	118025,4	32,55
5,5	20	66	36,0	6	HA	118055,5	30,65
5,5	20	66	36,0	6	HB	118025,5	32,55
5,55	20	66	36,0	6	HA	118055,55	30,65
5,55	20	66	36,0	6	HB	118025,55	32,55
5,6	20	66	36,0	6	HA	118055,6	30,65
5,6	20	66	36,0	6	HB	118025,6	32,55

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,7	20	66	36,0	6	HA	118055,7	30,65
5,7	20	66	36,0	6	HB	118025,7	32,55
5,8	20	66	36,0	6	HA	118055,8	30,65
5,8	20	66	36,0	6	HB	118025,8	32,55
5,9	20	66	36,0	6	HA	118055,9	30,65
5,9	20	66	36,0	6	HB	118025,9	32,55
6	20	66	36,0	6	HA	118056	30,65
6	20	66	36,0	6	HB	118026	32,55
6,1	24	79	36,0	8	HA	118056,1	30,65
6,1	24	79	36,0	8	HB	118026,1	35,55
6,2	24	79	36,0	8	HA	118056,2	30,65
6,2	24	79	36,0	8	HB	118026,2	35,55
6,3	24	79	36,0	8	HA	118056,3	31,80
6,3	24	79	36,0	8	HB	118026,3	35,55
6,4	24	79	36,0	8	HA	118056,4	31,80
6,4	24	79	36,0	8	HB	118026,4	35,55
6,5	24	79	36,0	8	HA	118056,5	31,80
6,5	24	79	36,0	8	HB	118026,5	35,55
6,6	24	79	36,0	8	HA	118056,6	31,80
6,6	24	79	36,0	8	HB	118026,6	35,55
6,7	24	79	36,0	8	HA	118056,7	31,80
6,7	24	79	36,0	8	HB	118026,7	35,55
6,8	24	79	36,0	8	HA	118056,8	31,80
6,8	24	79	36,0	8	HB	118026,8	35,55
6,9	24	79	36,0	8	HA	118056,9	31,80
6,9	24	79	36,0	8	HB	118026,9	35,55
7	24	79	36,0	8	HA	118057	31,80
7	24	79	36,0	8	HB	118027	35,55
7,1	29	79	36,0	8	HA	118057,1	31,80
7,1	29	79	36,0	8	HB	118027,1	35,55
7,2	29	79	36,0	8	HA	118057,2	31,80
7,2	29	79	36,0	8	HB	118027,2	35,55
7,3	29	79	36,0	8	HA	118057,3	31,80
7,3	29	79	36,0	8	HB	118027,3	35,55
7,4	29	79	36,0	8	HA	118057,4	31,80
7,4	29	79	36,0	8	HB	118027,4	35,55
7,5	29	79	36,0	8	HA	118057,5	31,80
7,5	29	79	36,0	8	HB	118027,5	35,55
7,6	29	79	36,0	8	HA	118057,6	31,80
7,6	29	79	36,0	8	HB	118027,6	35,55
7,7	29	79	36,0	8	HA	118057,7	31,80
7,7	29	79	36,0	8	HB	118027,7	35,55
7,8	29	79	36,0	8	HA	118057,8	31,80
7,8	29	79	36,0	8	HB	118027,8	35,55
7,9	29	79	36,0	8	HA	118057,9	31,80
7,9	29	79	36,0	8	HB	118027,9	35,55
8	29	79	36,0	8	HA	118058	31,80
8	29	79	36,0	8	HB	118028	35,55
8,1	35	89	40,0	10	HA	118058,1	33,75
8,1	35	89	40,0	10	HB	118028,1	37,65
8,2	35	89	40,0	10	HA	118058,2	33,75
8,2	35	89	40,0	10	HB	118028,2	37,65
8,3	35	89	40,0	10	HA	118058,3	33,75
8,3	35	89	40,0	10	HB	118028,3	37,65
8,4	35	89	40,0	10	HA	118058,4	33,75
8,4	35	89	40,0	10	HB	118028,4	37,65
8,5	35	89	40,0	10	HA	118058,5	33,75
8,5	35	89	40,0	10	HB	118028,5	37,65

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8,6	35	89	40,0	10	HA	118058,6	33,75
8,6	35	89	40,0	10	HB	118028,6	37,65
8,7	35	89	40,0	10	HA	118058,7	33,75
8,7	35	89	40,0	10	HB	118028,7	37,65
8,8	35	89	40,0	10	HA	118058,8	33,75
8,8	35	89	40,0	10	HB	118028,8	37,65
8,9	35	89	40,0	10	HA	118058,9	33,75
8,9	35	89	40,0	10	HB	118028,9	37,65
9	35	89	40,0	10	HA	118059	33,75
9	35	89	40,0	10	HB	118029	37,65
9,1	35	89	40,0	10	HA	118059,1	33,75
9,1	35	89	40,0	10	HB	118029,1	37,65
9,2	35	89	40,0	10	HA	118059,2	33,75
9,2	35	89	40,0	10	HB	118029,2	37,65
9,3	35	89	40,0	10	HA	118059,3	33,75
9,3	35	89	40,0	10	HB	118029,3	37,65
9,4	35	89	40,0	10	HA	118059,4	33,75
9,4	35	89	40,0	10	HB	118029,4	37,65
9,5	35	89	40,0	10	HA	118059,5	33,75
9,5	35	89	40,0	10	HB	118029,5	37,65
9,6	35	89	40,0	10	HA	118059,6	33,75
9,6	35	89	40,0	10	HB	118029,6	37,65
9,7	35	89	40,0	10	HA	118059,7	33,75
9,7	35	89	40,0	10	HB	118029,7	37,65
9,8	35	89	40,0	10	HA	118059,8	33,75
9,8	35	89	40,0	10	HB	118029,8	37,65
9,9	35	89	40,0	10	HA	118059,9	33,75
9,9	35	89	40,0	10	HB	118029,9	37,65
10	35	89	40,0	10	HA	1180510	33,75
10	35	89	40,0	10	HB	1180210	37,65
10,1	40	102	45,0	12	HA	1180510,1	50,80
10,1	40	102	45,0	12	HB	1180210,1	53,80
10,2	40	102	45,0	12	HA	1180510,2	50,80
10,2	40	102	45,0	12	HB	1180210,2	53,80
10,3	40	102	45,0	12	HA	1180510,3	50,80
10,3	40	102	45,0	12	HB	1180210,3	53,80
10,4	40	102	45,0	12	HA	1180510,4	50,80
10,4	40	102	45,0	12	HB	1180210,4	53,80
10,5	40	102	45,0	12	HA	1180510,5	50,80
10,5	40	102	45,0	12	HB	1180210,5	53,80
10,6	40	102	45,0	12	HA	1180510,6	50,80
10,6	40	102	45,0	12	HB	1180210,6	53,80
10,7	40	102	45,0	12	HA	1180510,7	50,80
10,7	40	102	45,0	12	HB	1180210,7	53,80
10,8	40	102	45,0	12	HA	1180510,8	50,80
10,8	40	102	45,0	12	HB	1180210,8	53,80
10,9	40	102	45,0	12	HA	1180510,9	50,80
10,9	40	102	45,0	12	HB	1180210,9	53,80
11	40	102	45,0	12	HA	1180511	50,80
11	40	102	45,0	12	HB	1180211	53,80
11,1	40	102	45,0	12	HA	1180511,1	50,80
11,1	40	102	45,0	12	HB	1180211,1	53,80
11,2	40	102	45,0	12	HA	1180511,2	50,80
11,2	40	102	45,0	12	HB	1180211,2	53,80
11,3	40	102	45,0	12	HA	1180511,3	50,80
11,3	40	102	45,0	12	HB	1180211,3	53,80
11,4	40	102	45,0	12	HA	1180511,4	50,80
11,4	40	102	45,0	12	HB	1180211,4	53,80
11,5	40	102	45,0	12	HA	1180511,5	50,80
11,5	40	102	45,0	12	HB	1180211,5	53,80
11,6	40	102	45,0	12	HA	1180511,6	50,80
11,6	40	102	45,0	12	HB	1180211,6	53,80

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
11,7	40	102	45,0	12	HA	1180511,7	50,80
11,7	40	102	45,0	12	HB	1180211,7	53,80
11,8	40	102	45,0	12	HA	1180511,8	50,80
11,8	40	102	45,0	12	HB	1180211,8	53,80
11,9	40	102	45,0	12	HA	1180511,9	50,80
11,9	40	102	45,0	12	HB	1180211,9	53,80
12	40	102	45,0	12	HA	1180512	50,80
12	40	102	45,0	12	HB	1180212	53,80
12,2	43	107	45,0	14	HA	1180512,2	67,40
12,2	43	107	45,0	14	HB	1180212,2	71,70
12,5	43	107	45,0	14	HA	1180512,5	67,40
12,5	43	107	45,0	14	HB	1180212,5	71,70
12,7	43	107	45,0	14	HA	1180512,7	67,40
12,7	43	107	45,0	14	HB	1180212,7	71,70
12,8	43	107	45,0	14	HA	1180512,8	67,40
12,8	43	107	45,0	14	HB	1180212,8	71,70
13	43	107	45,0	14	HA	1180513	67,40
13	43	107	45,0	14	HB	1180213	71,70
13,5	43	107	45,0	14	HA	1180513,5	67,40
13,5	43	107	45,0	14	HB	1180213,5	71,70
13,7	43	107	45,0	14	HA	1180513,7	67,40
13,7	43	107	45,0	14	HB	1180213,7	71,70
13,8	43	107	45,0	14	HA	1180513,8	67,40
13,8	43	107	45,0	14	HB	1180213,8	71,70
14	43	107	45,0	14	HA	1180514	67,40
14	43	107	45,0	14	HB	1180214	71,70
14,2	45	115	48,0	16	HA	1180514,2	87,10
14,2	45	115	48,0	16	HB	1180214,2	92,70
14,5	45	115	48,0	16	HA	1180514,5	87,10
14,5	45	115	48,0	16	HB	1180214,5	92,70
14,7	45	115	48,0	16	HA	1180514,7	87,10
14,7	45	115	48,0	16	HB	1180214,7	92,70
14,8	45	115	48,0	16	HA	1180514,8	87,10
14,8	45	115	48,0	16	HB	1180214,8	92,70
15	45	115	48,0	16	HA	1180515	87,10
15	45	115	48,0	16	HB	1180215	92,70
15,2	45	115	48,0	16	HA	1180515,2	87,10
15,2	45	115	48,0	16	HB	1180215,2	92,70
15,5	45	115	48,0	16	HA	1180515,5	87,10
15,5	45	115	48,0	16	HB	1180215,5	92,70
15,7	45	115	48,0	16	HA	1180515,7	87,10
15,7	45	115	48,0	16	HB	1180215,7	92,70
15,8	45	115	48,0	16	HA	1180515,8	87,10
15,8	45	115	48,0	16	HB	1180215,8	92,70
16	45	115	48,0	16	HA	1180516	87,10
16	45	115	48,0	16	HB	1180216	92,70
16,5	51	123	48,0	18	HA	1180516,5	125,80
16,5	51	123	48,0	18	HB	1180216,5	136,30
17	51	123	48,0	18	HA	1180517	125,80
17	51	123	48,0	18	HB	1180217	136,30
17,5	51	123	48,0	18	HA	1180517,5	125,80
17,5	51	123	48,0	18	HB	1180217,5	136,30
18	51	123	48,0	18	HA	1180518	125,80
18	51	123	48,0	18	HB	1180218	136,30
18,5	55	131	50,0	20	HA	1180518,5	149,80
18,5	55	131	50,0	20	HB	1180218,5	147,90
19	55	131	50,0	20	HA	1180519	149,80
19	55	131	50,0	20	HB	1180219	147,90
19,5	55	131	50,0	20	HA	1180519,5	149,80
19,5	55	131	50,0	20	HB	1180219,5	147,90
20	55	131	50,0	20	HA	1180520	149,80
20	55	131	50,0	20	HB	1180220	147,90

Hochleistungsbohrer VHM TiAlN VariDrill™ 3xD



gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz Stahlwerkstoffe, nichtrostende Stähle, Gusseisen, Aluminium und Hochtemperaturlegierungen

Ausführung ohne Führungsfasen, mit gerader Schneide - für eine gleichmäßigere Verteilung der Schnittkräfte und weniger Ausbrüche an der Schneidkante

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	5	58	28,0	4	118031	(33,40)
1,1	5	58	28,0	4	118031,1	(33,40)
1,2	5	58	28,0	4	118031,2	(33,40)
1,3	5	58	28,0	4	118031,3	(33,40)
1,4	5	58	28,0	4	118031,4	(33,40)
1,5	6	58	28,0	4	118031,5	(33,40)
1,6	6	58	28,0	4	118031,6	(33,40)
1,7	6	58	28,0	4	118031,7	(33,40)
1,8	6	58	28,0	4	118031,8	(33,40)
1,9	6	58	28,0	4	118031,9	(33,40)
2	10	58	28,0	4	118032	(33,40)
2,1	10	58	28,0	4	118032,1	(34,05)
2,2	10	58	28,0	4	118032,2	(34,05)
2,3	10	58	28,0	4	118032,3	(34,05)
2,4	12	58	28,0	4	118032,4	(34,05)
2,5	12	58	28,0	4	118032,5	(34,05)
2,6	12	58	28,0	4	118032,6	(34,05)
2,7	12	58	28,0	4	118032,7	(34,05)
2,8	12	58	28,0	4	118032,8	(34,05)
2,9	12	58	28,0	4	118032,9	(34,05)
3	14	62	36,0	6	118033	(34,05)
3,1	14	62	36,0	6	118033,1	(34,65)
3,2	14	62	36,0	6	118033,2	(34,65)
3,3	14	62	36,0	6	118033,3	(34,65)
3,4	14	62	36,0	6	118033,4	(34,65)
3,5	14	62	36,0	6	118033,5	(34,65)
3,6	14	62	36,0	6	118033,6	(34,65)
3,7	14	62	36,0	6	118033,7	(34,65)
3,8	17	66	36,0	6	118033,8	(34,65)
3,9	17	66	36,0	6	118033,9	(34,65)
4	17	66	36,0	6	118034	(34,65)
4,1	17	66	36,0	6	118034,1	(35,15)
4,2	17	66	36,0	6	118034,2	(35,15)
4,3	17	66	36,0	6	118034,3	(35,15)
4,4	17	66	36,0	6	118034,4	(35,15)
4,5	17	66	36,0	6	118034,5	(35,15)
4,6	17	66	36,0	6	118034,6	(35,15)
4,7	17	66	36,0	6	118034,7	(35,15)
4,8	20	66	36,0	6	118034,8	(35,15)
4,9	20	66	36,0	6	118034,9	(35,15)
5	20	66	36,0	6	118035	(35,15)
5,1	20	66	36,0	6	118035,1	(35,15)
5,2	20	66	36,0	6	118035,2	(35,15)
5,3	20	66	36,0	6	118035,3	(35,15)
5,4	20	66	36,0	6	118035,4	(35,15)
5,5	20	66	36,0	6	118035,5	(35,15)
5,6	20	66	36,0	6	118035,6	(35,15)
5,7	20	66	36,0	6	118035,7	(35,15)
5,8	20	66	36,0	6	118035,8	(35,15)
5,9	20	66	36,0	6	118035,9	(35,15)
6	20	66	36,0	6	118036	(35,15)
6,1	24	79	36,0	8	118036,1	(35,75)
6,2	24	79	36,0	8	118036,2	(35,75)
6,3	24	79	36,0	8	118036,3	(35,75)
6,4	24	79	36,0	8	118036,4	(35,75)
6,5	24	79	36,0	8	118036,5	(35,75)
6,6	24	79	36,0	8	118036,6	(35,75)
6,7	24	79	36,0	8	118036,7	(35,75)
6,8	24	79	36,0	8	118036,8	(35,75)
6,9	24	79	36,0	8	118036,9	(35,75)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	24	79	36,0	8	118037	(35,75)
7,1	29	79	36,0	8	118037,1	(37,00)
7,2	29	79	36,0	8	118037,2	(37,00)
7,3	29	79	36,0	8	118037,3	(37,00)
7,4	29	79	36,0	8	118037,4	(37,00)
7,5	29	79	36,0	8	118037,5	(37,00)
7,6	29	79	36,0	8	118037,6	(37,00)
7,7	29	79	36,0	8	118037,7	(37,00)
7,8	29	79	36,0	8	118037,8	(37,00)
7,9	29	79	36,0	8	118037,9	(37,00)
8	29	79	36,0	8	118038	(37,00)
8,1	35	89	40,0	10	118038,1	(40,50)
8,2	35	89	40,0	10	118038,2	(40,50)
8,3	35	89	40,0	10	118038,3	(40,50)
8,4	35	89	40,0	10	118038,4	(40,50)
8,5	35	89	40,0	10	118038,5	(40,50)
8,6	35	89	40,0	10	118038,6	(40,50)
8,7	35	89	40,0	10	118038,7	(40,50)
8,8	35	89	40,0	10	118038,8	(40,50)
8,9	35	89	40,0	10	118038,9	(40,50)
9	35	89	40,0	10	118039	(40,50)
9,1	35	89	40,0	10	118039,1	(41,65)
9,2	35	89	40,0	10	118039,2	(41,65)
9,3	35	89	40,0	10	118039,3	(41,65)
9,4	35	89	40,0	10	118039,4	(41,65)
9,5	35	89	40,0	10	118039,5	(41,65)
9,6	35	89	40,0	10	118039,6	(41,65)
9,7	35	89	40,0	10	118039,7	(41,65)
9,8	35	89	40,0	10	118039,8	(41,65)
9,9	35	89	40,0	10	118039,9	(41,65)
10	35	89	40,0	10	1180310	(41,65)
10,1	40	102	45,0	12	1180310,1	(53,60)
10,2	40	102	45,0	12	1180310,2	(53,60)
10,3	40	102	45,0	12	1180310,3	(53,60)
10,4	40	102	45,0	12	1180310,4	(53,60)
10,5	40	102	45,0	12	1180310,5	(53,60)
10,6	40	102	45,0	12	1180310,6	(53,60)
10,7	40	102	45,0	12	1180310,7	(53,60)
10,8	40	102	45,0	12	1180310,8	(53,60)
10,9	40	102	45,0	12	1180310,9	(53,60)
11	40	102	45,0	12	1180311	(53,60)
11,1	40	102	45,0	12	1180311,1	(56,00)
11,2	40	102	45,0	12	1180311,2	(56,00)
11,3	40	102	45,0	12	1180311,3	(56,00)
11,4	40	102	45,0	12	1180311,4	(56,00)
11,5	40	102	45,0	12	1180311,5	(56,00)
11,6	40	102	45,0	12	1180311,6	(56,00)
11,7	40	102	45,0	12	1180311,7	(56,00)
11,8	40	102	45,0	12	1180311,8	(56,00)
11,9	40	102	45,0	12	1180311,9	(56,00)
12	40	102	45,0	12	1180312	(56,00)
12,1	43	107	45,0	14	1180312,1	(75,00)
12,2	43	107	45,0	14	1180312,2	(75,00)
12,3	43	107	45,0	14	1180312,3	(75,00)
12,4	43	107	45,0	14	1180312,4	(75,00)
12,5	43	107	45,0	14	1180312,5	(75,00)
12,6	43	107	45,0	14	1180312,6	(75,00)
12,7	43	107	45,0	14	1180312,7	(75,00)
12,8	43	107	45,0	14	1180312,8	(75,00)
12,9	43	107	45,0	14	1180312,9	(75,00)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13	43	107	45,0	14	1180313	(75,00)
13,1	43	107	45,0	14	1180313,1	(77,40)
13,2	43	107	45,0	14	1180313,2	(77,40)
13,3	43	107	45,0	14	1180313,3	(77,40)
13,4	43	107	45,0	14	1180313,4	(77,40)
13,5	43	107	45,0	14	1180313,5	(77,40)
13,6	43	107	45,0	14	1180313,6	(77,40)
13,7	43	107	45,0	14	1180313,7	(77,40)
13,8	43	107	45,0	14	1180313,8	(77,40)
13,9	43	107	45,0	14	1180313,9	(77,40)
14	43	107	45,0	14	1180314	(77,40)
14,1	45	115	48,0	16	1180314,1	(89,40)
14,2	45	115	48,0	16	1180314,2	(89,40)
14,3	45	115	48,0	16	1180314,3	(89,40)
14,4	45	115	48,0	16	1180314,4	(89,40)
14,5	45	115	48,0	16	1180314,5	(89,40)
14,6	45	115	48,0	16	1180314,6	(89,40)
14,7	45	115	48,0	16	1180314,7	(89,40)
14,8	45	115	48,0	16	1180314,8	(89,40)
14,9	45	115	48,0	16	1180314,9	(89,40)
15	45	115	48,0	16	1180315	(89,40)
15,1	45	115	48,0	16	1180315,1	(101,50)
15,2	45	115	48,0	16	1180315,2	(101,50)
15,3	45	115	48,0	16	1180315,3	(101,50)
15,4	45	115	48,0	16	1180315,4	(101,50)
15,5	45	115	48,0	16	1180315,5	(101,50)
15,6	45	115	48,0	16	1180315,6	(101,50)
15,7	45	115	48,0	16	1180315,7	(101,50)
15,8	45	115	48,0	16	1180315,8	(101,50)
15,9	45	115	48,0	16	1180315,9	(101,50)
16	45	115	48,0	16	1180316	(101,50)
16,1	51	123	48,0	18	1180316,1	(118,00)
16,2	51	123	48,0	18	1180316,2	(118,00)
16,3	51	123	48,0	18	1180316,3	(118,00)
16,4	51	123	48,0	18	1180316,4	(118,00)
16,5	51	123	48,0	18	1180316,5	(118,00)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16,6	51	123	48,0	18	1180316,6	(118,00)
16,7	51	123	48,0	18	1180316,7	(118,00)
16,8	51	123	48,0	18	1180316,8	(118,00)
16,9	51	123	48,0	18	1180316,9	(118,00)
17	51	123	48,0	18	1180317	(118,00)
17,1	51	123	48,0	18	1180317,1	(142,00)
17,2	51	123	48,0	18	1180317,2	(142,00)
17,3	51	123	48,0	18	1180317,3	(142,00)
17,4	51	123	48,0	18	1180317,4	(142,00)
17,5	51	123	48,0	18	1180317,5	(142,00)
17,6	51	123	48,0	18	1180317,6	(142,00)
17,7	51	123	48,0	18	1180317,7	(142,00)
17,8	51	123	48,0	18	1180317,8	(142,00)
17,9	51	123	48,0	18	1180317,9	(142,00)
18	51	123	48,0	18	1180318	(142,00)
18,1	55	131	50,0	20	1180318,1	(154,50)
18,2	55	131	50,0	20	1180318,2	(154,50)
18,3	55	131	50,0	20	1180318,3	(154,50)
18,4	55	131	50,0	20	1180318,4	(154,50)
18,5	55	131	50,0	20	1180318,5	(154,50)
18,6	55	131	50,0	20	1180318,6	(154,50)
18,7	55	131	50,0	20	1180318,7	(154,50)
18,8	55	131	50,0	20	1180318,8	(154,50)
18,9	55	131	50,0	20	1180318,9	(154,50)
19	55	131	50,0	20	1180319	(154,50)
19,1	55	131	50,0	20	1180319,1	(165,50)
19,2	55	131	50,0	20	1180319,2	(165,50)
19,3	55	131	50,0	20	1180319,3	(165,50)
19,4	55	131	50,0	20	1180319,4	(165,50)
19,5	55	131	50,0	20	1180319,5	(165,50)
19,6	55	131	50,0	20	1180319,6	(165,50)
19,7	55	131	50,0	20	1180319,7	(165,50)
19,8	55	131	50,0	20	1180319,8	(165,50)
19,9	55	131	50,0	20	1180319,9	(165,50)
20	55	131	50,0	20	1180320	(165,50)

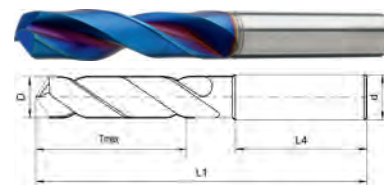
Hochleistungsbohrer VHM EYL-Blue



gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz zu Serien- und Reparaturzwecken in entsprechenden Werkzeugaufnahmen mit hoher Rundlaufgenauigkeit auf stabilen Maschinen ohne Flüssigkeitskühlung, Luftkühlung möglich, für gehärtete Materialien bis 65 HRC

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,8	20	62	35,0	6	118042,8	54,20
3	20	62	42,0	6	118043	54,20
3,3	20	62	42,0	6	118043,3	54,20
3,5	20	62	42,0	6	118043,5	54,20
3,8	24	66	42,0	6	118043,8	57,00
4	24	66	42,0	6	118044	57,00
4,2	24	66	42,0	6	118044,2	57,00
4,3	24	66	42,0	6	118044,3	57,00
4,5	24	66	42,0	6	118044,5	57,00
4,8	28	66	36,0	6	118044,8	57,00
5	28	66	38,0	6	118045	57,00
5,5	28	66	38,0	6	118045,5	57,00

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,8	28	66	38,0	6	118045,8	57,00
6	28	66	38,0	6	118046	57,00
6,5	34	79	45,0	8	118046,5	59,80
6,8	34	79	45,0	8	118046,8	59,80
7	34	79	45,0	8	118047	59,80
7,8	41	79	38,0	8	118047,8	59,80
8	41	79	38,0	8	118048	59,80
8,5	47	89	42,0	10	118048,5	64,00
9	47	89	42,0	10	118049	64,00
10	47	89	42,0	10	1180410	64,00
10,2	55	102	47,0	12	1180410,2	91,90
12	55	102	47,0	12	1180412	91,90

Hochleistungsbohrer VHM EYL+ 3xD IK



gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen

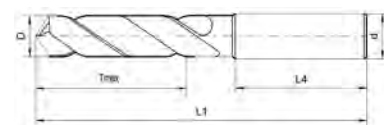
Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



HA



HB



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	14	62	36,0	6	HA	118253	37,00
3	14	62	36,0	6	HB	118223	40,80
3,1	14	62	36,0	6	HA	118253,1	37,00
3,1	14	62	36,0	6	HB	118223,1	40,80
3,2	14	62	36,0	6	HA	118253,2	37,00
3,2	14	62	36,0	6	HB	118223,2	40,80
3,3	14	62	36,0	6	HA	118253,3	37,00
3,3	14	62	36,0	6	HB	118223,3	40,80
3,4	14	62	36,0	6	HA	118253,4	37,00
3,4	14	62	36,0	6	HB	118223,4	40,80
3,5	14	62	36,0	6	HA	118253,5	37,00
3,5	14	62	36,0	6	HB	118223,5	40,80
3,6	14	62	36,0	6	HA	118253,6	37,00
3,6	14	62	36,0	6	HB	118223,6	40,80
3,7	14	62	36,0	6	HA	118253,7	37,00
3,7	14	62	36,0	6	HB	118223,7	40,80
3,8	17	66	36,0	6	HA	118253,8	37,00
3,8	17	66	36,0	6	HB	118223,8	40,80
3,9	17	66	36,0	6	HA	118253,9	37,00
3,9	17	66	36,0	6	HB	118223,9	40,80
4	17	66	36,0	6	HA	118254	40,00
4	17	66	36,0	6	HB	118224	45,75
4,1	17	66	36,0	6	HA	118254,1	40,00
4,1	17	66	36,0	6	HB	118224,1	45,75
4,2	17	66	36,0	6	HA	118254,2	40,00
4,2	17	66	36,0	6	HB	118224,2	45,75
4,3	17	66	36,0	6	HA	118254,3	40,00
4,3	17	66	36,0	6	HB	118224,3	45,75
4,4	17	66	36,0	6	HA	118254,4	40,00
4,4	17	66	36,0	6	HB	118224,4	45,75
4,5	17	66	36,0	6	HA	118254,5	40,00
4,5	17	66	36,0	6	HB	118224,5	45,75
4,6	17	66	36,0	6	HA	118254,6	40,00
4,6	17	66	36,0	6	HB	118224,6	45,75
4,7	17	66	36,0	6	HA	118254,7	40,00
4,7	17	66	36,0	6	HB	118224,7	45,75
4,8	20	66	36,0	6	HA	118254,8	40,00
4,8	20	66	36,0	6	HB	118224,8	45,75
4,9	20	66	36,0	6	HA	118254,9	40,00
4,9	20	66	36,0	6	HB	118224,9	45,75
5	20	66	36,0	6	HA	118255	40,00
5	20	66	36,0	6	HB	118225	45,75
5,1	20	66	36,0	6	HA	118255,1	40,00
5,1	20	66	36,0	6	HB	118225,1	45,75
5,2	20	66	36,0	6	HA	118255,2	40,00
5,2	20	66	36,0	6	HB	118225,2	45,75
5,3	20	66	36,0	6	HA	118255,3	40,00
5,3	20	66	36,0	6	HB	118225,3	45,75
5,4	20	66	36,0	6	HA	118255,4	40,00
5,4	20	66	36,0	6	HB	118225,4	45,75
5,5	20	66	36,0	6	HA	118255,5	40,00
5,5	20	66	36,0	6	HB	118225,5	45,75
5,6	20	66	36,0	6	HA	118255,6	40,00
5,6	20	66	36,0	6	HB	118225,6	45,75
5,7	20	66	36,0	6	HA	118255,7	40,00
5,7	20	66	36,0	6	HB	118225,7	45,75
5,8	20	66	36,0	6	HA	118255,8	40,00
5,8	20	66	36,0	6	HB	118225,8	45,75
5,9	20	66	36,0	6	HA	118255,9	40,00
5,9	20	66	36,0	6	HB	118225,9	45,75

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	20	66	36,0	6	HA	118256	40,00
6	20	66	36,0	6	HB	118226	45,75
6,1	24	79	36,0	8	HA	118256,1	50,40
6,1	24	79	36,0	8	HB	118226,1	52,10
6,2	24	79	36,0	8	HA	118256,2	50,40
6,2	24	79	36,0	8	HB	118226,2	52,10
6,3	24	79	36,0	8	HA	118256,3	50,40
6,3	24	79	36,0	8	HB	118226,3	52,10
6,4	24	79	36,0	8	HA	118256,4	50,40
6,4	24	79	36,0	8	HB	118226,4	52,10
6,5	24	79	36,0	8	HA	118256,5	50,40
6,5	24	79	36,0	8	HB	118226,5	52,10
6,6	24	79	36,0	8	HA	118256,6	50,40
6,6	24	79	36,0	8	HB	118226,6	52,10
6,7	24	79	36,0	8	HA	118256,7	50,40
6,7	24	79	36,0	8	HB	118226,7	52,10
6,8	24	79	36,0	8	HA	118256,8	50,40
6,8	24	79	36,0	8	HB	118226,8	52,10
6,9	24	79	36,0	8	HA	118256,9	50,40
6,9	24	79	36,0	8	HB	118226,9	52,10
7	24	79	36,0	8	HA	118257	50,40
7	24	79	36,0	8	HB	118227	52,10
7,1	29	79	36,0	8	HA	118257,1	50,40
7,1	29	79	36,0	8	HB	118227,1	52,10
7,2	29	79	36,0	8	HA	118257,2	50,40
7,2	29	79	36,0	8	HB	118227,2	52,10
7,3	29	79	36,0	8	HA	118257,3	50,40
7,3	29	79	36,0	8	HB	118227,3	52,10
7,4	29	79	36,0	8	HA	118257,4	50,40
7,4	29	79	36,0	8	HB	118227,4	52,10
7,5	29	79	36,0	8	HA	118257,5	50,40
7,5	29	79	36,0	8	HB	118227,5	52,10
7,6	29	79	36,0	8	HA	118257,6	50,40
7,6	29	79	36,0	8	HB	118227,6	52,10
7,7	29	79	36,0	8	HA	118257,7	50,40
7,7	29	79	36,0	8	HB	118227,7	52,10
7,8	29	79	36,0	8	HA	118257,8	50,40
7,8	29	79	36,0	8	HB	118227,8	52,10
7,9	29	79	36,0	8	HA	118257,9	50,40
7,9	29	79	36,0	8	HB	118227,9	52,10
8	29	79	36,0	8	HA	118258	50,40
8	29	79	36,0	8	HB	118228	52,10
8,1	35	89	40,0	10	HA	118258,1	56,00
8,1	35	89	40,0	10	HB	118228,1	60,20
8,2	35	89	40,0	10	HA	118258,2	56,00
8,2	35	89	40,0	10	HB	118228,2	60,20
8,3	35	89	40,0	10	HA	118258,3	56,00
8,3	35	89	40,0	10	HB	118228,3	60,20
8,4	35	89	40,0	10	HA	118258,4	56,00
8,4	35	89	40,0	10	HB	118228,4	60,20
8,5	35	89	40,0	10	HA	118258,5	56,00
8,5	35	89	40,0	10	HB	118228,5	60,20
8,6	35	89	40,0	10	HA	118258,6	56,00
8,6	35	89	40,0	10	HB	118228,6	60,20
8,7	35	89	40,0	10	HA	118258,7	56,00
8,7	35	89	40,0	10	HB	118228,7	60,20
8,8	35	89	40,0	10	HA	118258,8	56,00
8,8	35	89	40,0	10	HB	118228,8	60,20
8,9	35	89	40,0	10	HA	118258,9	56,00
8,9	35	89	40,0	10	HB	118228,9	60,20

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
9	35	89	40,0	10	HA	118259	56,00
9	35	89	40,0	10	HB	118229	60,20
9,1	35	89	40,0	10	HA	118259,1	56,00
9,1	35	89	40,0	10	HB	118229,1	60,20
9,2	35	89	40,0	10	HA	118259,2	56,00
9,2	35	89	40,0	10	HB	118229,2	60,20
9,3	35	89	40,0	10	HA	118259,3	56,00
9,3	35	89	40,0	10	HB	118229,3	60,20
9,4	35	89	40,0	10	HA	118259,4	56,00
9,4	35	89	40,0	10	HB	118229,4	60,20
9,5	35	89	40,0	10	HA	118259,5	56,00
9,5	35	89	40,0	10	HB	118229,5	60,20
9,6	35	89	40,0	10	HA	118259,6	56,00
9,6	35	89	40,0	10	HB	118229,6	60,20
9,7	35	89	40,0	10	HA	118259,7	56,00
9,7	35	89	40,0	10	HB	118229,7	60,20
9,8	35	89	40,0	10	HA	118259,8	56,00
9,8	35	89	40,0	10	HB	118229,8	60,20
9,9	35	89	40,0	10	HA	118259,9	56,00
9,9	35	89	40,0	10	HB	118229,9	60,20
10	35	89	40,0	10	HA	1182510	56,00
10	35	89	40,0	10	HB	1182210	60,20
10,1	40	102	45,0	12	HA	1182510,1	79,80
10,1	40	102	45,0	12	HB	1182210,1	84,10
10,2	40	102	45,0	12	HA	1182510,2	79,80
10,2	40	102	45,0	12	HB	1182210,2	84,10
10,3	40	102	45,0	12	HA	1182510,3	79,80
10,3	40	102	45,0	12	HB	1182210,3	84,10
10,4	40	102	45,0	12	HA	1182510,4	79,80
10,4	40	102	45,0	12	HB	1182210,4	84,10
10,5	40	102	45,0	12	HA	1182510,5	79,80
10,5	40	102	45,0	12	HB	1182210,5	84,10
10,6	40	102	45,0	12	HA	1182510,6	79,80
10,6	40	102	45,0	12	HB	1182210,6	84,10
10,7	40	102	45,0	12	HA	1182510,7	79,80
10,7	40	102	45,0	12	HB	1182210,7	84,10
10,8	40	102	45,0	12	HA	1182510,8	79,80
10,8	40	102	45,0	12	HB	1182210,8	84,10
10,9	40	102	45,0	12	HA	1182510,9	79,80
10,9	40	102	45,0	12	HB	1182210,9	84,10
11	40	102	45,0	12	HA	1182511	79,80
11	40	102	45,0	12	HB	1182211	84,10
11,1	40	102	45,0	12	HA	1182511,1	79,80
11,1	40	102	45,0	12	HB	1182211,1	84,10
11,2	40	102	45,0	12	HA	1182511,2	79,80
11,2	40	102	45,0	12	HB	1182211,2	84,10
11,3	40	102	45,0	12	HA	1182511,3	79,80
11,3	40	102	45,0	12	HB	1182211,3	84,10
11,4	40	102	45,0	12	HA	1182511,4	79,80
11,4	40	102	45,0	12	HB	1182211,4	84,10
11,5	40	102	45,0	12	HA	1182511,5	79,80
11,5	40	102	45,0	12	HB	1182211,5	84,10
11,6	40	102	45,0	12	HA	1182511,6	79,80
11,6	40	102	45,0	12	HB	1182211,6	84,10
11,7	40	102	45,0	12	HA	1182511,7	79,80
11,7	40	102	45,0	12	HB	1182211,7	84,10
11,8	40	102	45,0	12	HA	1182511,8	79,80
11,8	40	102	45,0	12	HB	1182211,8	84,10

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
11,9	40	102	45,0	12	HA	1182511,9	79,80
11,9	40	102	45,0	12	HB	1182211,9	84,10
12	40	102	45,0	12	HA	1182512	79,80
12	40	102	45,0	12	HB	1182212	84,10
12,2	43	107	45,0	14	HA	1182512,2	111,80
12,2	43	107	45,0	14	HB	1182212,2	120,30
12,5	43	107	45,0	14	HA	1182512,5	111,80
12,5	43	107	45,0	14	HB	1182212,5	120,30
12,7	43	107	45,0	14	HA	1182512,7	111,80
12,7	43	107	45,0	14	HB	1182212,7	120,30
12,8	43	107	45,0	14	HA	1182512,8	111,80
12,8	43	107	45,0	14	HB	1182212,8	120,30
13	43	107	45,0	14	HA	1182513	111,80
13	43	107	45,0	14	HB	1182213	120,30
13,5	43	107	45,0	14	HA	1182513,5	111,80
13,5	43	107	45,0	14	HB	1182213,5	120,30
13,7	43	107	45,0	14	HA	1182513,7	111,80
13,7	43	107	45,0	14	HB	1182213,7	120,30
13,8	43	107	45,0	14	HA	1182513,8	111,80
13,8	43	107	45,0	14	HB	1182213,8	120,30
14	43	107	45,0	14	HA	1182514	111,80
14	43	107	45,0	14	HB	1182214	120,30
14,2	45	115	48,0	16	HA	1182514,2	135,60
14,2	45	115	48,0	16	HB	1182214,2	143,80
14,5	45	115	48,0	16	HA	1182514,5	135,60
14,5	45	115	48,0	16	HB	1182214,5	143,80
14,7	45	115	48,0	16	HA	1182514,7	135,60
14,7	45	115	48,0	16	HB	1182214,7	143,80
14,8	45	115	48,0	16	HA	1182514,8	135,60
14,8	45	115	48,0	16	HB	1182214,8	143,80
15	45	115	48,0	16	HA	1182515	135,60
15	45	115	48,0	16	HB	1182215	143,80
15,2	45	115	48,0	16	HA	1182515,2	135,60
15,2	45	115	48,0	16	HB	1182215,2	143,80
15,5	45	115	48,0	16	HA	1182515,5	135,60
15,5	45	115	48,0	16	HB	1182215,5	143,80
15,7	45	115	48,0	16	HA	1182515,7	135,60
15,7	45	115	48,0	16	HB	1182215,7	143,80
15,8	45	115	48,0	16	HA	1182515,8	135,60
15,8	45	115	48,0	16	HB	1182215,8	145,00
16	45	115	48,0	16	HA	1182516	135,60
16	45	115	48,0	16	HB	1182216	145,00
16,5	51	123	48,0	18	HA	1182516,5	196,20
16,5	51	123	48,0	18	HB	1182216,5	201,00
17	51	123	48,0	18	HA	1182517	196,20
17	51	123	48,0	18	HB	1182217	201,00
17,5	51	123	48,0	18	HA	1182517,5	196,20
17,5	51	123	48,0	18	HB	1182217,5	201,00
18	51	123	48,0	18	HA	1182518	196,20
18	51	123	48,0	18	HB	1182218	201,00
18,5	55	131	50,0	20	HA	1182518,5	226,00
18,5	55	131	50,0	20	HB	1182218,5	237,00
19	55	131	50,0	20	HA	1182519	226,00
19	55	131	50,0	20	HB	1182219	237,00
19,5	55	131	50,0	20	HA	1182519,5	239,00
19,5	55	131	50,0	20	HB	1182219,5	247,00
20	55	131	50,0	20	HA	1182520	239,00
20	55	131	50,0	20	HB	1182220	247,00



EYL- Akademie

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

(Benjamin Franklin)

Auf unserer Homepage finden Sie alle Infos zu den kommenden Eyl-Seminaren und können sich bei Interesse direkt anmelden.

Schauen Sie doch einmal vorbei - wir freuen uns auf Sie!



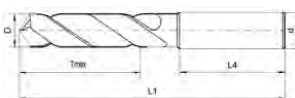
WERKZEUG-EYLERT

Eyltruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Hochleistungsbohrer VHM TiAIN 3xD IK VariDrill™

WIDIA



gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz Stahlwerkstoffe, nichtrostende Stähle, Gusseisen, Aluminium und Hochtemperaturlegierungen

Ausführung ohne Führungsfasen, mit gerader Schneide für eine gleichmäßigere Verteilung der Schnittkräfte und weniger Ausbrüche an der Schneidkante

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1,5	6	58	28,0	4	118231,5	(45,05)
1,6	6	58	28,0	4	118231,6	(45,05)
1,7	6	58	28,0	4	118231,7	(45,05)
1,8	6	58	28,0	4	118231,8	(45,05)
1,9	6	58	28,0	4	118231,9	(45,05)
2	10	62	28,0	4	118232	(45,05)
2,1	10	62	28,0	4	118232,1	(45,90)
2,2	10	62	28,0	4	118232,2	(45,90)
2,3	10	62	28,0	4	118232,3	(45,90)
2,4	12	62	28,0	4	118232,4	(45,90)
2,5	12	62	28,0	4	118232,5	(45,90)
2,6	12	62	28,0	4	118232,6	(45,90)
2,7	12	62	28,0	4	118232,7	(45,90)
2,8	12	62	28,0	4	118232,8	(45,90)
2,9	12	62	28,0	4	118232,9	(45,90)
3	14	62	36,0	6	118233	(45,90)
3,1	14	62	36,0	6	118233,1	(46,75)
3,2	14	62	36,0	6	118233,2	(46,75)
3,3	14	62	36,0	6	118233,3	(46,75)
3,4	14	62	36,0	6	118233,4	(46,75)
3,5	14	62	36,0	6	118233,5	(46,75)
3,6	14	62	36,0	6	118233,6	(46,75)
3,7	14	62	36,0	6	118233,7	(46,75)
3,8	17	66	36,0	6	118233,8	(46,75)
3,9	17	66	36,0	6	118233,9	(46,75)
4	17	66	36,0	6	118234	(46,75)
4,1	17	66	36,0	6	118234,1	(48,40)
4,2	17	66	36,0	6	118234,2	(48,40)
4,3	17	66	36,0	6	118234,3	(48,40)
4,4	17	66	36,0	6	118234,4	(48,40)
4,5	17	66	36,0	6	118234,5	(48,40)
4,6	17	66	36,0	6	118234,6	(48,40)
4,7	17	66	36,0	6	118234,7	(48,40)
4,8	20	66	36,0	6	118234,8	(48,40)
4,9	20	66	36,0	6	118234,9	(48,40)
5	20	66	36,0	6	118235	(48,40)
5,1	20	66	36,0	6	118235,1	(49,25)
5,2	20	66	36,0	6	118235,2	(49,25)
5,3	20	66	36,0	6	118235,3	(49,25)
5,4	20	66	36,0	6	118235,4	(49,25)
5,5	20	66	36,0	6	118235,5	(49,25)
5,6	20	66	36,0	6	118235,6	(49,25)
5,7	20	66	36,0	6	118235,7	(49,25)
5,8	20	66	36,0	6	118235,8	(49,25)
5,9	20	66	36,0	6	118235,9	(49,25)
6	20	66	36,0	6	118236	(49,25)
6,1	24	79	36,0	8	118236,1	(53,60)
6,2	24	79	36,0	8	118236,2	(53,60)
6,3	24	79	36,0	8	118236,3	(53,60)
6,4	24	79	36,0	8	118236,4	(53,60)
6,5	24	79	36,0	8	118236,5	(53,60)
6,6	24	79	36,0	8	118236,6	(53,60)
6,7	24	79	36,0	8	118236,7	(53,60)
6,8	24	79	36,0	8	118236,8	(53,60)
6,9	24	79	36,0	8	118236,9	(53,60)
7	24	79	36,0	8	118237	(53,60)
7,1	29	79	36,0	8	118237,1	(57,40)
7,2	29	79	36,0	8	118237,2	(57,40)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7,3	29	79	36,0	8	118237,3	(57,40)
7,4	29	79	36,0	8	118237,4	(57,40)
7,5	29	79	36,0	8	118237,5	(57,40)
7,6	29	79	36,0	8	118237,6	(57,40)
7,7	29	79	36,0	8	118237,7	(57,40)
7,8	29	79	36,0	8	118237,8	(57,40)
7,9	29	79	36,0	8	118237,9	(57,40)
8	29	79	36,0	8	118238	(57,40)
8,1	35	89	40,0	10	118238,1	(62,80)
8,2	35	89	40,0	10	118238,2	(62,80)
8,3	35	89	40,0	10	118238,3	(62,80)
8,4	35	89	40,0	10	118238,4	(62,80)
8,5	35	89	40,0	10	118238,5	(62,80)
8,6	35	89	40,0	10	118238,6	(62,80)
8,7	35	89	40,0	10	118238,7	(62,80)
8,8	35	89	40,0	10	118238,8	(62,80)
8,9	35	89	40,0	10	118238,9	(62,80)
9	35	89	40,0	10	118239	(62,80)
9,1	35	89	40,0	10	118239,1	(68,90)
9,2	35	89	40,0	10	118239,2	(68,90)
9,3	35	89	40,0	10	118239,3	(68,90)
9,4	35	89	40,0	10	118239,4	(68,90)
9,5	35	89	40,0	10	118239,5	(68,90)
9,6	35	89	40,0	10	118239,6	(68,90)
9,7	35	89	40,0	10	118239,7	(68,90)
9,8	35	89	40,0	10	118239,8	(68,90)
9,9	35	89	40,0	10	118239,9	(68,90)
10	35	89	40,0	10	1182310	(68,90)
10,1	40	102	45,0	12	1182310,1	(83,10)
10,2	40	102	45,0	12	1182310,2	(83,10)
10,3	40	102	45,0	12	1182310,3	(83,10)
10,4	40	102	45,0	12	1182310,4	(83,10)
10,5	40	102	45,0	12	1182310,5	(83,10)
10,6	40	102	45,0	12	1182310,6	(83,10)
10,7	40	102	45,0	12	1182310,7	(83,10)
10,8	40	102	45,0	12	1182310,8	(83,10)
10,9	40	102	45,0	12	1182310,9	(83,10)
11	40	102	45,0	12	1182311	(83,10)
11,1	40	102	45,0	12	1182311,1	(86,90)
11,2	40	102	45,0	12	1182311,2	(86,90)
11,3	40	102	45,0	12	1182311,3	(86,90)
11,4	40	102	45,0	12	1182311,4	(86,90)
11,5	40	102	45,0	12	1182311,5	(86,90)
11,6	40	102	45,0	12	1182311,6	(86,90)
11,7	40	102	45,0	12	1182311,7	(86,90)
11,8	40	102	45,0	12	1182311,8	(86,90)
11,9	40	102	45,0	12	1182311,9	(86,90)
12	40	102	45,0	12	1182312	(86,90)
12,1	43	107	45,0	14	1182312,1	(116,50)
12,2	43	107	45,0	14	1182312,2	(116,50)
12,3	43	107	45,0	14	1182312,3	(116,50)
12,4	43	107	45,0	14	1182312,4	(116,50)
12,5	43	107	45,0	14	1182312,5	(116,50)
12,6	43	107	45,0	14	1182312,6	(116,50)
12,7	43	107	45,0	14	1182312,7	(116,50)
12,8	43	107	45,0	14	1182312,8	(116,50)
12,9	43	107	45,0	14	1182312,9	(116,50)
13	43	107	45,0	14	1182313	(116,50)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13,1	43	107	45,0	14	1182313,1	(120,00)
13,2	43	107	45,0	14	1182313,2	(120,00)
13,3	43	107	45,0	14	1182313,3	(120,00)
13,4	43	107	45,0	14	1182313,4	(120,00)
13,5	43	107	45,0	14	1182313,5	(120,00)
13,6	43	107	45,0	14	1182313,6	(120,00)
13,7	43	107	45,0	14	1182313,7	(120,00)
13,8	43	107	45,0	14	1182313,8	(120,00)
13,9	43	107	45,0	14	1182313,9	(120,00)
14	43	107	45,0	14	1182314	(120,00)
14,1	45	115	48,0	16	1182314,1	(138,50)
14,2	45	115	48,0	16	1182314,2	(138,50)
14,3	45	115	48,0	16	1182314,3	(138,50)
14,4	45	115	48,0	16	1182314,4	(138,50)
14,5	45	115	48,0	16	1182314,5	(138,50)
14,6	45	115	48,0	16	1182314,6	(138,50)
14,7	45	115	48,0	16	1182314,7	(138,50)
14,8	45	115	48,0	16	1182314,8	(138,50)
14,9	45	115	48,0	16	1182314,9	(138,50)
15	45	115	48,0	16	1182315	(138,50)
15,1	45	115	48,0	16	1182315,1	(157,50)
15,2	45	115	48,0	16	1182315,2	(157,50)
15,3	45	115	48,0	16	1182315,3	(157,50)
15,4	45	115	48,0	16	1182315,4	(157,50)
15,5	45	115	48,0	16	1182315,5	(157,50)
15,6	45	115	48,0	16	1182315,6	(157,50)
15,7	45	115	48,0	16	1182315,7	(157,50)
15,8	45	115	48,0	16	1182315,8	(157,50)
15,9	45	115	48,0	16	1182315,9	(157,50)
16	45	115	48,0	16	1182316	(157,50)
16,1	51	123	48,0	18	1182316,1	(183,00)
16,2	51	123	48,0	18	1182316,2	(183,00)
16,3	51	123	48,0	18	1182316,3	(183,00)
16,4	51	123	48,0	18	1182316,4	(183,00)
16,5	51	123	48,0	18	1182316,5	(183,00)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16,6	51	123	48,0	18	1182316,6	(183,00)
16,7	51	123	48,0	18	1182316,7	(183,00)
16,8	51	123	48,0	18	1182316,8	(183,00)
16,9	51	123	48,0	18	1182316,9	(183,00)
17	51	123	48,0	18	1182317	(183,00)
17,1	51	123	48,0	18	1182317,1	(220,00)
17,2	51	123	48,0	18	1182317,2	(220,00)
17,3	51	123	48,0	18	1182317,3	(220,00)
17,4	51	123	48,0	18	1182317,4	(220,00)
17,5	51	123	48,0	18	1182317,5	(220,00)
17,6	51	123	48,0	18	1182317,6	(220,00)
17,7	51	123	48,0	18	1182317,7	(220,00)
17,8	51	123	48,0	18	1182317,8	(220,00)
18	51	123	48,0	18	1182318	(220,00)
18,1	55	131	50,0	20	1182318,1	(239,00)
18,2	55	131	50,0	20	1182318,2	(239,00)
18,3	55	131	50,0	20	1182318,3	(239,00)
18,4	55	131	50,0	20	1182318,4	(239,00)
18,5	55	131	50,0	20	1182318,5	(239,00)
18,6	55	131	50,0	20	1182318,6	(239,00)
18,7	55	131	50,0	20	1182318,7	(239,00)
18,8	55	131	50,0	20	1182318,8	(239,00)
18,9	55	131	50,0	20	1182318,9	(239,00)
19	55	131	50,0	20	1182319	(239,00)
19,1	55	131	50,0	20	1182319,1	(257,00)
19,2	55	131	50,0	20	1182319,2	(257,00)
19,3	55	131	50,0	20	1182319,3	(257,00)
19,4	55	131	50,0	20	1182319,4	(257,00)
19,5	55	131	50,0	20	1182319,5	(257,00)
19,6	55	131	50,0	20	1182319,6	(257,00)
19,7	55	131	50,0	20	1182319,7	(257,00)
19,8	55	131	50,0	20	1182319,8	(257,00)
19,9	55	131	50,0	20	1182319,9	(257,00)
20	55	131	50,0	20	1182320	(257,00)

Senken Sie Ihre Werkzeugkosten sinnvoll -

Unser Eylbox-Nachschleif-Service



Durch einen Nachschliff werden Ihre verschlissenen Werkzeuge wieder aufbereitet und erreichen nahezu die Standzeit und Zerspanungsleistung eines Neuwerkzeuges. Eine zusätzliche Beschichtung sorgt für die perfekte Oberfläche.

Weitere Infos sowie unsere Preisliste erhalten Sie unter
Tel.: 0371 5267-72 oder per Mail: soeren.gatzsch@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-**EYLERT**
Werkzeuge & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



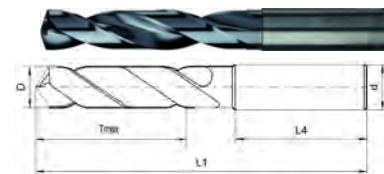
Hochleistungsbohrer VHM TiAlN 3xD IK



gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz Sonderlegierungen, martensitische, austenitische, geschwefelte rostfreie Stähle

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	16	62	36,0	6	118263	37,70
3,1	16	62	36,0	6	118263,1	37,70
3,2	16	62	36,0	6	118263,2	(37,70)
3,3	16	62	36,0	6	118263,3	37,70
3,4	16	62	36,0	6	118263,4	37,70
3,5	16	62	36,0	6	118263,5	37,70
3,6	16	62	36,0	6	118263,6	37,70
3,7	16	62	36,0	6	118263,7	37,70
3,8	22	66	36,0	6	118263,8	37,70
3,9	22	66	36,0	6	118263,9	(37,70)
4	22	66	36,0	6	118264	40,50
4,1	22	66	36,0	6	118264,1	(40,50)
4,2	22	66	36,0	6	118264,2	40,50
4,3	22	66	36,0	6	118264,3	40,50
4,4	22	66	36,0	6	118264,4	40,50
4,5	22	66	36,0	6	118264,5	40,50
4,6	22	66	36,0	6	118264,6	40,50
4,7	22	66	36,0	6	118264,7	(40,50)
4,8	24	66	36,0	6	118264,8	(40,50)
4,9	24	66	36,0	6	118264,9	(40,50)
5	24	66	36,0	6	118265	40,50
5,1	24	66	36,0	6	118265,1	(40,50)
5,2	24	66	36,0	6	118265,2	(40,50)
5,3	24	66	36,0	6	118265,3	40,50
5,4	24	66	36,0	6	118265,4	40,50
5,5	24	66	36,0	6	118265,5	40,50
5,6	24	66	36,0	6	118265,6	40,50
5,7	24	66	36,0	6	118265,7	40,50
5,8	24	66	36,0	6	118265,8	(40,50)
5,9	24	66	36,0	6	118265,9	(40,50)
6	24	66	36,0	6	118266	40,50
6,1	30	79	36,0	8	118266,1	55,80
6,2	30	79	36,0	8	118266,2	(55,80)
6,3	30	79	36,0	8	118266,3	(55,80)
6,4	30	79	36,0	8	118266,4	(55,80)
6,5	30	79	36,0	8	118266,5	(55,80)
6,6	30	79	36,0	8	118266,6	55,80
6,7	30	79	36,0	8	118266,7	55,80
6,8	30	79	36,0	8	118266,8	55,80
6,9	30	79	36,0	8	118266,9	(55,80)
7	30	79	36,0	8	118267	55,80
7,1	34	79	36,0	8	118267,1	55,80
7,2	34	79	36,0	8	118267,2	(55,80)
7,3	34	79	36,0	8	118267,3	55,80
7,4	34	79	36,0	8	118267,4	55,80
7,5	34	79	36,0	8	118267,5	55,80
7,6	34	79	36,0	8	118267,6	55,80
7,7	34	79	36,0	8	118267,7	55,80
7,8	34	79	36,0	8	118267,8	55,80
7,9	34	79	36,0	8	118267,9	55,80
8	34	79	36,0	8	118268	55,80
8,1	38	89	40,0	10	118268,1	(62,40)
8,2	38	89	40,0	10	118268,2	(62,40)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8,3	38	89	40,0	10	118268,3	62,40
8,4	38	89	40,0	10	118268,4	62,40
8,5	38	89	40,0	10	118268,5	62,40
8,6	38	89	40,0	10	118268,6	(62,40)
8,7	38	89	40,0	10	118268,7	62,40
8,8	38	89	40,0	10	118268,8	62,40
8,9	38	89	40,0	10	118268,9	62,40
9	38	89	40,0	10	118269	62,40
9,1	38	89	40,0	10	118269,1	62,40
9,2	38	89	40,0	10	118269,2	62,40
9,3	40	89	40,0	10	118269,3	62,40
9,4	40	89	40,0	10	118269,4	62,40
9,5	40	89	40,0	10	118269,5	62,40
9,6	40	89	40,0	10	118269,6	62,40
9,7	40	89	40,0	10	118269,7	(62,40)
9,8	40	89	40,0	10	118269,8	62,40
9,9	40	89	40,0	10	118269,9	62,40
10	40	89	40,0	10	1182610	62,40
10,2	45	102	45,0	12	1182610,2	89,50
10,3	45	102	45,0	12	1182610,3	(89,50)
10,5	45	102	45,0	12	1182610,5	(89,50)
10,8	45	102	45,0	12	1182610,8	89,50
11	45	102	45,0	12	1182611	89,50
11,2	45	102	45,0	12	1182611,2	(89,50)
11,5	45	102	45,0	12	1182611,5	89,50
11,8	45	102	45,0	12	1182611,8	89,50
12	45	102	45,0	12	1182612	89,50
12,2	50	107	45,0	14	1182612,2	(125,50)
12,5	50	107	45,0	14	1182612,5	(125,50)
12,8	50	107	45,0	14	1182612,8	(125,50)
13	50	107	45,0	14	1182613	125,50
13,5	50	107	45,0	14	1182613,5	125,50
13,8	50	107	45,0	14	1182613,8	(125,50)
14	50	107	45,0	14	1182614	125,50
14,2	51	115	48,0	16	1182614,2	(152,50)
14,5	51	115	48,0	16	1182614,5	(152,50)
14,8	51	115	48,0	16	1182614,8	(152,50)
15	51	115	48,0	16	1182615	152,50
15,1	45	115	48,0	16	1182615,1	(152,50)
15,2	51	115	48,0	16	1182615,2	(152,50)
15,5	51	115	48,0	16	1182615,5	152,50
15,8	51	115	48,0	16	1182615,8	(152,50)
16	51	115	48,0	16	1182616	152,50
16,5	53	123	48,0	18	1182616,5	(246,00)
17	53	123	48,0	18	1182617	(246,00)
17,3	53	123	48,0	18	1182617,3	(246,00)
17,5	53	123	48,0	18	1182617,5	246,00
17,7	53	123	48,0	18	1182617,7	(246,00)
18	53	123	48,0	18	1182618	246,00
18,5	55	131	50,0	20	1182618,5	(268,00)
19	55	131	50,0	20	1182619	268,00
19,5	55	131	50,0	20	1182619,5	268,00
20	55	131	50,0	20	1182620	268,00

Hochleistungsbohrer VHM 5xD

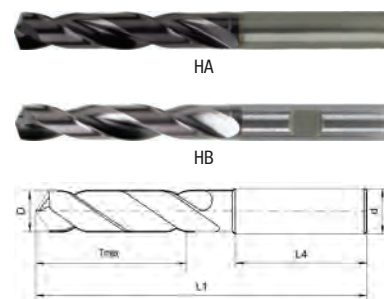
Hochleistungsbohrer VHM EYL+ 5xD IK



gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISi-Legierungen

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	7	55	40,0	3	HA	118451	52,40
1,1	10	55	34,0	3	HA	118451,1	52,40
1,2	10	55	38,0	3	HA	118451,2	52,40
1,3	10	55	39,0	3	HA	118451,3	52,40
1,4	10	55	39,0	3	HA	118451,4	52,40
1,5	10	55	39,0	3	HA	118451,5	52,40
1,6	13	55	35,0	3	HA	118451,6	52,40
1,7	13	55	35,0	3	HA	118451,7	52,40
1,8	13	55	35,0	3	HA	118451,8	52,40
1,9	13	55	35,0	3	HA	118451,9	52,40
2	16	57	33,0	3	HA	118452	52,40
2,1	16	57	33,0	3	HA	118452,1	52,40
2,2	16	57	33,0	3	HA	118452,2	52,40
2,3	16	57	33,0	3	HA	118452,3	52,40
2,4	16	57	33,0	3	HA	118452,4	52,40
2,5	16	57	33,0	3	HA	118452,5	52,40
2,6	19	57	33,0	3	HA	118452,6	52,40
2,7	19	57	34,0	3	HA	118452,7	52,40
2,8	19	57	34,0	3	HA	118452,8	52,40
2,9	19	57	34,0	3	HA	118452,9	52,40
3	23	66	36,0	6	HA	118453	45,30
3	23	66	36,0	6	HB	118423	49,30
3,1	23	66	36,0	6	HA	118453,1	45,30
3,1	23	66	36,0	6	HB	118423,1	49,30
3,2	23	66	36,0	6	HA	118453,2	45,30
3,2	23	66	36,0	6	HB	118423,2	49,30
3,3	23	66	36,0	6	HA	118453,3	45,30
3,3	23	66	36,0	6	HB	118423,3	49,30
3,4	23	66	36,0	6	HA	118453,4	45,30
3,4	23	66	36,0	6	HB	118423,4	49,30
3,5	23	66	36,0	6	HA	118453,5	45,30
3,5	23	66	36,0	6	HB	118423,5	49,30
3,6	23	66	36,0	6	HA	118453,6	45,30
3,6	23	66	36,0	6	HB	118423,6	49,30
3,7	23	66	36,0	6	HA	118453,7	45,30
3,7	23	66	36,0	6	HB	118423,7	49,30
3,8	29	74	36,0	6	HA	118453,8	45,30
3,8	29	74	36,0	6	HB	118423,8	49,30
3,9	29	74	36,0	6	HA	118453,9	45,30
3,9	29	74	36,0	6	HB	118423,9	49,30
4	29	74	36,0	6	HA	118454	47,90
4	29	74	36,0	6	HB	118424	54,30
4,1	29	74	36,0	6	HA	118454,1	47,90
4,1	29	74	36,0	6	HB	118424,1	54,30
4,2	29	74	36,0	6	HA	118454,2	47,90
4,2	29	74	36,0	6	HB	118424,2	54,30
4,3	29	74	36,0	6	HA	118454,3	47,90
4,3	29	74	36,0	6	HB	118424,3	54,30
4,4	29	74	36,0	6	HA	118454,4	47,90
4,4	29	74	36,0	6	HB	118424,4	54,30
4,5	29	74	36,0	6	HA	118454,5	47,90
4,5	29	74	36,0	6	HB	118424,5	54,30
4,6	29	74	36,0	6	HA	118454,6	47,90
4,6	29	74	36,0	6	HB	118424,6	54,30
4,7	29	74	36,0	6	HA	118454,7	47,90
4,7	29	74	36,0	6	HB	118424,7	54,30
4,8	35	82	36,0	6	HA	118454,8	47,90
4,8	35	82	36,0	6	HB	118424,8	54,30

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
4,9	35	82	36,0	6	HA	118454,9	47,90
4,9	35	82	36,0	6	HB	118424,9	54,30
5	35	82	36,0	6	HA	118455	47,90
5	35	82	36,0	6	HB	118425	54,30
5,1	35	82	36,0	6	HA	118455,1	47,90
5,1	35	82	36,0	6	HB	118425,1	54,30
5,2	35	82	36,0	6	HA	118455,2	47,90
5,2	35	82	36,0	6	HB	118425,2	54,30
5,3	35	82	36,0	6	HA	118455,3	47,90
5,3	35	82	36,0	6	HB	118425,3	54,30
5,4	35	82	36,0	6	HA	118455,4	47,90
5,4	35	82	36,0	6	HB	118425,4	54,30
5,5	35	82	36,0	6	HA	118455,5	47,90
5,5	35	82	36,0	6	HB	118425,5	54,30
5,6	35	82	36,0	6	HA	118455,6	47,90
5,6	35	82	36,0	6	HB	118425,6	54,30
5,7	35	82	36,0	6	HA	118455,7	47,90
5,7	35	82	36,0	6	HB	118425,7	54,30
5,8	35	82	36,0	6	HA	118455,8	47,90
5,8	35	82	36,0	6	HB	118425,8	54,30
5,9	35	82	36,0	6	HA	118455,9	47,90
5,9	35	82	36,0	6	HB	118425,9	54,30
6	35	82	36,0	6	HA	118456	47,90
6	35	82	36,0	6	HB	118426	54,30
6,1	43	91	36,0	8	HA	118456,1	53,80
6,1	43	91	36,0	8	HB	118426,1	59,40
6,2	43	91	36,0	8	HA	118456,2	53,80
6,2	43	91	36,0	8	HB	118426,2	59,40
6,3	43	91	36,0	8	HA	118456,3	53,80
6,3	43	91	36,0	8	HB	118426,3	59,40
6,4	43	91	36,0	8	HA	118456,4	53,80
6,4	43	91	36,0	8	HB	118426,4	59,40
6,5	43	91	36,0	8	HA	118456,5	53,80
6,5	43	91	36,0	8	HB	118426,5	59,40
6,6	43	91	36,0	8	HA	118456,6	53,80
6,6	43	91	36,0	8	HB	118426,6	59,40
6,7	43	91	36,0	8	HA	118456,7	53,80
6,7	43	91	36,0	8	HB	118426,7	59,40
6,8	43	91	36,0	8	HA	118456,8	53,80
6,8	43	91	36,0	8	HB	118426,8	59,40
6,9	43	91	36,0	8	HA	118456,9	53,80
6,9	43	91	36,0	8	HB	118426,9	59,40
7	43	91	36,0	8	HA	118457	53,80
7	43	91	36,0	8	HB	118427	59,40
7,1	43	91	36,0	8	HA	118457,1	53,80
7,1	43	91	36,0	8	HB	118427,1	59,40
7,2	43	91	36,0	8	HA	118457,2	53,80
7,2	43	91	36,0	8	HB	118427,2	59,40
7,3	43	91	36,0	8	HA	118457,3	53,80
7,3	43	91	36,0	8	HB	118427,3	59,40
7,4	43	91	36,0	8	HA	118457,4	53,80
7,4	43	91	36,0	8	HB	118427,4	59,40
7,5	43	91	36,0	8	HA	118457,5	53,80
7,5	43	91	36,0	8	HB	118427,5	59,40
7,6	43	91	36,0	8	HA	118457,6	53,80
7,6	43	91	36,0	8	HB	118427,6	59,40
7,7	43	91	36,0	8	HA	118457,7	53,80
7,7	43	91	36,0	8	HB	118427,7	59,40

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
7,8	43	91	36,0	8	HA	118457,8	53,80
7,8	43	91	36,0	8	HB	118427,8	59,40
7,9	43	91	36,0	8	HA	118457,9	53,80
7,9	43	91	36,0	8	HB	118427,9	59,40
8	43	91	36,0	8	HA	118458	53,80
8	43	91	36,0	8	HB	118428	59,40
8,1	49	103	40,0	10	HA	118458,1	61,30
8,1	49	103	40,0	10	HB	118428,1	68,40
8,2	49	103	40,0	10	HA	118458,2	61,30
8,2	49	103	40,0	10	HB	118428,2	68,40
8,3	49	103	40,0	10	HA	118458,3	61,30
8,3	49	103	40,0	10	HB	118428,3	68,40
8,4	49	103	40,0	10	HA	118458,4	61,30
8,4	49	103	40,0	10	HB	118428,4	68,40
8,5	49	103	40,0	10	HA	118458,5	61,30
8,5	49	103	40,0	10	HB	118428,5	68,40
8,6	49	103	40,0	10	HA	118458,6	61,30
8,6	49	103	40,0	10	HB	118428,6	68,40
8,7	49	103	40,0	10	HA	118458,7	61,30
8,7	49	103	40,0	10	HB	118428,7	68,40
8,8	49	103	40,0	10	HA	118458,8	61,30
8,8	49	103	40,0	10	HB	118428,8	68,40
8,9	49	103	40,0	10	HA	118458,9	61,30
8,9	49	103	40,0	10	HB	118428,9	68,40
9	49	103	40,0	10	HA	118459	61,30
9	49	103	40,0	10	HB	118429	68,40
9,1	49	103	40,0	10	HA	118459,1	61,30
9,1	49	103	40,0	10	HB	118429,1	68,40
9,2	49	103	40,0	10	HA	118459,2	61,30
9,2	49	103	40,0	10	HB	118429,2	68,40
9,3	49	103	40,0	10	HA	118459,3	61,30
9,3	49	103	40,0	10	HB	118429,3	68,40
9,4	49	103	40,0	10	HA	118459,4	61,30
9,4	49	103	40,0	10	HB	118429,4	68,40
9,5	49	103	40,0	10	HA	118459,5	61,30
9,5	49	103	40,0	10	HB	118429,5	68,40
9,6	49	103	40,0	10	HA	118459,6	61,30
9,6	49	103	40,0	10	HB	118429,6	68,40
9,7	49	103	40,0	10	HA	118459,7	61,30
9,7	49	103	40,0	10	HB	118429,7	68,40
9,8	49	103	40,0	10	HA	118459,8	61,30
9,8	49	103	40,0	10	HB	118429,8	68,40
9,9	49	103	40,0	10	HA	118459,9	61,30
9,9	49	103	40,0	10	HB	118429,9	68,40
10	49	103	40,0	10	HA	1184510	61,30
10	49	103	40,0	10	HB	1184210	68,40
10,1	56	118	45,0	12	HA	1184510,1	89,60
10,1	56	118	45,0	12	HB	1184210,1	95,70
10,2	56	118	45,0	12	HA	1184510,2	89,60
10,2	56	118	45,0	12	HB	1184210,2	95,70
10,3	56	118	45,0	12	HA	1184510,3	89,60
10,3	56	118	45,0	12	HB	1184210,3	95,70
10,4	56	118	45,0	12	HA	1184510,4	89,60
10,4	56	118	45,0	12	HB	1184210,4	95,70
10,5	56	118	45,0	12	HA	1184510,5	89,60
10,5	56	118	45,0	12	HB	1184210,5	95,70
10,6	56	118	45,0	12	HA	1184510,6	89,60
10,6	56	118	45,0	12	HB	1184210,6	95,70
10,7	56	118	45,0	12	HA	1184510,7	89,60
10,7	56	118	45,0	12	HB	1184210,7	95,70
10,8	56	118	45,0	12	HA	1184510,8	89,60
10,8	56	118	45,0	12	HB	1184210,8	95,70
10,9	56	118	45,0	12	HA	1184510,9	89,60
10,9	56	118	45,0	12	HB	1184210,9	95,70
11	56	118	45,0	12	HA	1184511	89,60
11	56	118	45,0	12	HB	1184211	95,70
11,1	56	118	45,0	12	HA	1184511,1	89,60
11,1	56	118	45,0	12	HB	1184211,1	95,70
11,2	56	118	45,0	12	HA	1184511,2	89,60

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
11,2	56	118	45,0	12	HB	1184211,2	95,70
11,3	56	118	45,0	12	HA	1184511,3	89,60
11,3	56	118	45,0	12	HB	1184211,3	95,70
11,4	56	118	45,0	12	HA	1184511,4	89,60
11,4	56	118	45,0	12	HB	1184211,4	95,70
11,5	56	118	45,0	12	HA	1184511,5	89,60
11,5	56	118	45,0	12	HB	1184211,5	95,70
11,6	56	118	45,0	12	HA	1184511,6	89,60
11,6	56	118	45,0	12	HB	1184211,6	95,70
11,7	56	118	45,0	12	HA	1184511,7	89,60
11,7	56	118	45,0	12	HB	1184211,7	95,70
11,8	56	118	45,0	12	HA	1184511,8	89,60
11,8	56	118	45,0	12	HB	1184211,8	95,70
11,9	56	118	45,0	12	HA	1184511,9	89,60
11,9	56	118	45,0	12	HB	1184211,9	95,70
12	56	118	45,0	12	HA	1184512	89,60
12	56	118	45,0	12	HB	1184212	95,70
12,2	60	124	45,0	14	HA	1184512,2	119,50
12,2	60	124	45,0	14	HB	1184212,2	125,40
12,3	60	124	45,0	12	HA	1184512,5	119,50
12,5	60	124	45,0	12	HB	1184212,5	125,40
12,7	60	124	45,0	14	HA	1184512,7	119,70
12,7	60	124	45,0	14	HB	1184212,7	125,40
12,8	60	124	45,0	14	HA	1184512,8	119,70
12,8	60	124	45,0	14	HB	1184212,8	125,40
13	60	124	45,0	14	HA	1184513	119,70
13	60	124	45,0	14	HB	1184213	125,40
13,5	60	124	45,0	14	HA	1184513,5	119,70
13,5	60	124	45,0	14	HB	1184213,5	125,40
13,7	60	124	45,0	14	HA	1184513,7	119,70
13,7	60	124	45,0	14	HB	1184213,7	125,40
13,8	60	124	45,0	14	HA	1184513,8	119,70
13,8	60	124	45,0	14	HB	1184213,8	125,40
14	60	124	45,0	14	HA	1184514	119,70
14	60	124	45,0	14	HB	1184214	125,40
14,5	63	133	48,0	16	HA	1184514,5	148,90
14,5	63	133	48,0	16	HB	1184214,5	155,80
14,7	63	133	48,0	16	HA	1184514,7	148,90
14,7	63	133	48,0	16	HB	1184214,7	155,80
14,8	63	133	48,0	16	HA	1184514,8	148,90
14,8	63	133	48,0	16	HB	1184214,8	155,80
15	63	133	48,0	16	HA	1184515	148,90
15	63	133	48,0	16	HB	1184215	155,80
15,2	63	133	48,0	16	HA	1184515,2	148,90
15,2	63	133	48,0	16	HB	1184215,2	155,80
15,5	63	133	48,0	16	HA	1184515,5	148,90
15,5	63	133	48,0	16	HB	1184215,5	155,80
15,7	63	133	48,0	16	HA	1184515,7	148,90
15,7	63	133	48,0	16	HB	1184215,7	155,80
15,8	63	133	48,0	16	HA	1184515,8	148,90
15,8	63	133	48,0	16	HB	1184215,8	155,20
16	63	133	48,0	16	HA	1184516	148,90
16	63	133	48,0	16	HB	1184216	155,80
16,5	71	143	48,0	18	HA	1184516,5	238,00
16,5	71	143	48,0	18	HB	1184216,5	243,00
17	71	143	48,0	18	HA	1184517	238,00
17	71	143	48,0	18	HB	1184217	243,00
17,5	71	143	48,0	18	HA	1184517,5	238,00
17,5	71	143	48,0	18	HB	1184217,5	243,00
18	71	143	48,0	18	HA	1184518	238,00
18	71	143	48,0	18	HB	1184218	243,00
18,5	77	153	50,0	20	HA	1184518,5	259,00
18,5	77	153	50,0	20	HB	1184218,5	263,00
19	77	153	50,0	20	HA	1184519	259,00
19	77	153	50,0	20	HB	1184219	263,00
19,5	77	153	50,0	20	HA	1184519,5	259,00
19,5	77	153	50,0	20	HB	1184219,5	263,00
20	77	153	50,0	20	HA	1184520	259,00
20	77	153	50,0	20	HB	1184220	263,00

Hochleistungsbohrer VHM TiAlN VariDrill™ 5xD IK

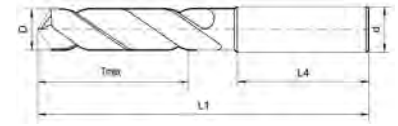


gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz Stahlwerkstoffe, nichtrostende Stähle, Gusseisen, Aluminium und Hochtemperaturlegierungen

Ausführung ohne Führungsfasen, mit gerader Schneide für eine gleichmäßigere Verteilung der Schnittkräfte und weniger Ausbrüche an der Schneidkante

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielfreie Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
1,5	9	58	28,0	4	HA	118431,5	56,30
1,6	9	58	28,0	4	HA	118431,6	56,30
1,7	9	58	28,0	4	HA	118431,7	56,30
1,8	9	58	28,0	4	HA	118431,8	56,30
1,9	9	58	28,0	4	HA	118431,9	56,30
2	14	58	28,0	4	HA	118432	56,30
2,1	14	58	28,0	4	HA	118432,1	57,40
2,2	14	58	28,0	4	HA	118432,2	57,40
2,3	14	58	28,0	4	HA	118432,3	57,40
2,4	17	58	28,0	4	HA	118432,4	57,40
2,5	17	58	28,0	4	HA	118432,5	57,40
2,6	17	58	28,0	4	HA	118432,6	57,40
2,7	17	58	28,0	4	HA	118432,7	57,40
2,8	17	58	28,0	4	HA	118432,8	57,40
2,8	17	58	28,0	-	HB	1184152,8	60,00
2,9	17	58	28,0	4	HA	118432,9	57,40
3	23	66	36,0	6	HA	118433	57,40
3	23	66	36,0	6	HB	1184153	60,00
3,1	23	66	36,0	6	HA	118433,1	58,30
3,2	23	66	36,0	6	HA	118433,2	58,30
3,3	23	66	36,0	6	HA	118433,3	58,30
3,3	23	66	36,0	6	HB	1184153,3	61,00
3,4	23	66	36,0	6	HA	118433,4	58,30
3,5	23	66	36,0	6	HA	118433,5	58,30
3,5	23	66	36,0	6	HB	1184153,5	61,00
3,6	23	66	36,0	6	HA	118433,6	58,30
3,7	23	66	36,0	6	HA	118433,7	58,30
3,7	23	66	36,0	6	HB	1184153,7	61,00
3,8	29	74	36,0	6	HA	118433,8	58,30
3,8	29	74	36,0	6	HB	1184153,8	148,00
3,9	29	74	36,0	6	HA	118433,9	58,30
4	29	74	36,0	6	HA	118434	58,30
4,1	29	74	36,0	6	HA	118434,1	60,50
4,2	29	74	36,0	6	HA	118434,2	60,50
4,2	29	74	36,0	6	HB	1184154,2	63,20
4,3	29	74	36,0	6	HA	118434,3	60,50
4,3	29	74	36,0	6	HB	1184154,3	63,20
4,4	29	74	36,0	6	HA	118434,4	60,50
4,5	29	74	36,0	6	HA	118434,5	60,50
4,5	29	74	36,0	6	HB	1184154,5	63,20
4,6	29	74	36,0	6	HA	118434,6	60,50
4,7	29	74	36,0	6	HA	118434,7	60,50
4,7	29	74	36,0	6	HB	1184154,7	63,20
4,8	35	82	36,0	6	HA	118434,8	60,50
4,8	35	82	36,0	6	HB	1184154,8	63,20
4,9	35	82	36,0	6	HA	118434,9	60,50
5	35	82	36,0	6	HA	118435	60,50
5	35	82	36,0	6	HB	1184155	63,20
5,1	35	82	36,0	6	HA	118435,1	61,40
5,1	35	82	36,0	6	HB	1184155,1	64,20
5,2	35	82	36,0	6	HA	118435,2	61,40
5,2	35	82	36,0	6	HB	1184155,2	63,60
5,3	35	82	36,0	6	HA	118435,3	61,40
5,4	35	82	36,0	6	HA	118435,4	61,40
5,5	35	82	36,0	6	HA	118435,5	61,40
5,5	35	82	36,0	6	HB	1184155,5	64,20
5,6	35	82	36,0	6	HA	118435,6	61,40
5,6	35	82	36,0	6	HB	1184155,6	64,20
5,7	35	82	36,0	6	HA	118435,7	61,40
5,8	35	82	36,0	6	HA	118435,8	61,40

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,9	35	82	36,0	6	HA	118435,9	61,40
6	35	82	36,0	6	HA	118436	61,40
6	35	82	36,0	6	HB	1184156	64,20
6,1	43	91	36,0	8	HA	118436,1	67,00
6,2	43	91	36,0	8	HA	118436,2	67,00
6,2	43	91	36,0	8	HB	1184156,2	70,10
6,3	43	91	36,0	8	HA	118436,3	67,00
6,4	43	91	36,0	8	HA	118436,4	67,00
6,4	43	91	36,0	8	HB	1184156,4	70,10
6,5	43	91	36,0	8	HA	118436,5	67,00
6,6	43	91	36,0	8	HA	118436,6	67,00
6,6	43	91	36,0	8	HB	1184156,6	70,10
6,7	43	91	36,0	8	HA	118436,7	67,00
6,8	43	91	36,0	8	HA	118436,8	67,00
6,8	43	91	36,0	8	HB	1184156,8	70,10
6,9	43	91	36,0	8	HA	118436,9	67,00
7	43	91	36,0	8	HA	118437	67,00
7	43	91	36,0	8	HB	1184157	70,10
7,1	43	91	36,0	8	HA	118437,1	71,60
7,2	43	91	36,0	8	HA	118437,2	71,60
7,3	43	91	36,0	8	HA	118437,3	71,60
7,4	43	91	36,0	8	HA	118437,4	71,60
7,4	43	91	36,0	8	HB	1184157,4	74,90
7,5	43	91	36,0	8	HA	118437,5	71,60
7,5	43	91	36,0	8	HB	1184157,5	74,90
7,6	43	91	36,0	8	HA	118437,6	71,60
7,7	43	91	36,0	8	HA	118437,7	71,60
7,8	43	91	36,0	8	HA	118437,8	71,60
7,8	43	91	36,0	8	HB	1184157,8	74,20
7,9	43	91	36,0	8	HA	118437,9	71,60
8	43	91	36,0	8	HA	118438	71,60
8	43	91	36,0	8	HB	1184158	74,20
8,1	49	103	40,0	10	HA	118438,1	78,40
8,2	49	103	40,0	10	HA	118438,2	78,40
8,3	49	103	40,0	10	HA	118438,3	78,40
8,4	49	103	40,0	10	HA	118438,4	78,40
8,5	49	103	40,0	10	HA	118438,5	78,40
8,5	49	103	40,0	10	HB	1184158,5	82,00
8,6	49	103	40,0	10	HA	118438,6	78,40
8,6	49	103	40,0	10	HB	1184158,6	82,00
8,7	49	103	40,0	10	HA	118438,7	78,40
8,8	49	103	40,0	10	HA	118438,8	78,40
8,9	49	103	40,0	10	HA	118438,9	78,40
9	49	103	40,0	10	HA	118439	78,40
9	49	103	40,0	10	HB	1184159	82,00
9,1	49	103	40,0	10	HA	118439,1	79,20
9,2	49	103	40,0	10	HA	118439,2	79,20
9,3	49	103	40,0	10	HA	118439,3	79,20
9,3	49	103	40,0	10	HB	1184159,3	82,80
9,4	49	103	40,0	10	HA	118439,4	79,20
9,5	49	103	40,0	10	HA	118439,5	79,20
9,6	49	103	40,0	10	HA	118439,6	79,20
9,7	49	103	40,0	10	HA	118439,7	79,20
9,7	49	103	40,0	10	HB	1184159,7	201,00
9,8	49	103	40,0	10	HA	118439,8	79,20
9,8	49	103	40,0	10	HB	1184159,8	201,00
9,9	49	103	40,0	10	HA	118439,9	79,20
10	49	103	40,0	10	HA	1184310	79,20
10	49	103	40,0	10	HB	11841510	201,00
10,1	56	118	45,0	12	HA	1184310,1	104,00

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
10,2	56	118	45,0	12	HA	1184310,2	104,00
10,2	56	118	45,0	12	HB	11841510,2	112,70
10,3	56	118	45,0	12	HA	1184310,3	104,00
10,3	56	118	45,0	12	HB	11841510,3	108,70
10,4	56	118	45,0	12	HA	1184310,4	104,00
10,5	56	118	45,0	12	HA	1184310,5	104,00
10,5	56	118	45,0	12	HB	11841510,5	113,80
10,6	56	118	45,0	12	HA	1184310,6	104,00
10,7	56	118	45,0	12	HA	1184310,7	104,00
10,8	56	118	45,0	12	HA	1184310,8	104,00
10,9	56	118	45,0	12	HA	1184310,9	104,00
11	56	118	45,0	12	HA	1184311	104,00
11	56	118	45,0	12	HB	11841511	108,70
11,1	56	118	45,0	12	HA	1184311,1	108,50
11,2	56	118	45,0	12	HA	1184311,2	108,50
11,2	56	118	45,0	12	HB	11841511,2	113,80
11,3	56	118	45,0	12	HA	1184311,3	108,50
11,4	56	118	45,0	12	HA	1184311,4	108,50
11,5	56	118	45,0	12	HA	1184311,5	108,50
11,6	56	118	45,0	12	HA	1184311,6	108,50
11,7	56	118	45,0	12	HA	1184311,7	108,50
11,7	56	118	45,0	12	HB	11841511,7	277,00
11,8	56	118	45,0	12	HA	1184311,8	108,50
11,8	56	118	45,0	12	HB	11841511,8	277,00
11,9	56	118	45,0	12	HA	1184311,9	108,50
12	56	118	45,0	12	HA	1184312	108,50
12	56	118	45,0	12	HB	11841512	143,60
12,1	60	124	45,0	14	HA	1184312,1	145,00
12,2	60	124	45,0	14	HA	1184312,2	145,00
12,3	60	124	45,0	14	HA	1184312,3	145,00
12,4	60	124	45,0	14	HA	1184312,4	145,00
12,5	60	124	45,0	12	HA	1184312,5	145,00
12,5	60	124	45,0	12	HB	11841512,5	113,80
12,6	60	124	45,0	14	HA	1184312,6	145,00
12,7	60	124	45,0	14	HA	1184312,7	145,00
12,8	60	124	45,0	14	HA	1184312,8	145,00
12,9	60	124	45,0	14	HA	1184312,9	145,00
13	60	124	45,0	14	HA	1184313	145,00
13	60	124	45,0	14	HB	11841513	151,40
13,1	60	124	45,0	14	HA	1184313,1	150,00
13,2	60	124	45,0	14	HA	1184313,2	150,00
13,3	60	124	45,0	14	HA	1184313,3	150,00
13,4	60	124	45,0	14	HA	1184313,4	150,00
13,5	60	124	45,0	14	HA	1184313,5	150,00
13,5	60	124	45,0	14	HB	11841513,5	368,00
13,6	60	124	45,0	14	HA	1184313,6	150,00
13,7	60	124	45,0	14	HA	1184313,7	150,00
13,8	60	124	45,0	14	HA	1184313,8	150,00
13,9	60	124	45,0	14	HA	1184313,9	150,00
14	60	124	45,0	14	HA	1184314	150,00
14	60	124	45,0	14	HB	11841514	151,40
14,1	63	133	48,0	16	HA	1184314,1	168,00
14,2	63	133	48,0	16	HA	1184314,2	168,00
14,3	63	133	48,0	16	HA	1184314,3	168,00
14,4	63	133	48,0	16	HA	1184314,4	168,00
14,5	63	133	48,0	16	HA	1184314,5	168,00
14,6	63	133	48,0	16	HA	1184314,6	168,00
14,7	63	133	48,0	16	HA	1184314,7	168,00

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
14,8	63	133	48,0	16	HA	1184314,8	168,00
14,9	63	133	48,0	16	HA	1184314,9	168,00
15	63	133	48,0	16	HA	1184315	168,00
15,1	63	133	48,0	16	HA	1184315,1	196,50
15,2	63	133	48,0	16	HA	1184315,2	196,50
15,3	63	133	48,0	16	HA	1184315,3	196,50
15,4	63	133	48,0	16	HA	1184315,4	196,50
15,5	63	133	48,0	16	HA	1184315,5	196,50
15,6	63	133	48,0	16	HA	1184315,6	196,50
15,7	63	133	48,0	16	HA	1184315,7	196,50
15,8	63	133	48,0	16	HA	1184315,8	196,50
15,9	63	133	48,0	16	HA	1184315,9	196,50
16	63	133	48,0	16	HA	1184316	196,50
16	63	133	48,0	16	HB	11841516	199,00
16,1	71	143	48,0	18	HA	1184316,1	223,00
16,2	71	143	48,0	18	HA	1184316,2	223,00
16,3	71	143	48,0	18	HA	1184316,3	223,00
16,4	71	143	48,0	18	HA	1184316,4	223,00
16,5	71	143	48,0	18	HA	1184316,5	223,00
16,6	71	143	48,0	18	HA	1184316,6	223,00
16,7	71	143	48,0	18	HA	1184316,7	223,00
16,8	71	143	48,0	18	HA	1184316,8	223,00
16,9	71	143	48,0	18	HA	1184316,9	223,00
17	71	143	48,0	18	HA	1184317	223,00
17,1	71	143	48,0	18	HA	1184317,1	275,00
17,2	71	143	48,0	18	HA	1184317,2	275,00
17,3	71	143	48,0	18	HA	1184317,3	275,00
17,4	71	143	48,0	18	HA	1184317,4	275,00
17,5	71	143	48,0	18	HA	1184317,5	275,00
17,6	71	143	48,0	18	HA	1184317,6	275,00
17,7	71	143	48,0	18	HA	1184317,7	275,00
17,8	71	143	48,0	18	HA	1184317,8	275,00
17,9	71	143	48,0	18	HA	1184317,9	275,00
18	71	143	48,0	18	HA	1184318	275,00
18	71	143	48,0	18	HB	11841518	287,00
18,1	77	153	50,0	20	HA	1184318,1	289,00
18,2	77	153	50,0	20	HA	1184318,2	289,00
18,3	77	153	50,0	20	HA	1184318,3	289,00
18,4	77	153	50,0	20	HA	1184318,4	289,00
18,5	77	153	50,0	20	HA	1184318,5	289,00
18,6	77	153	50,0	20	HA	1184318,6	289,00
18,7	77	153	50,0	20	HA	1184318,7	289,00
18,8	77	153	50,0	20	HA	1184318,8	289,00
18,9	77	153	50,0	20	HA	1184318,9	289,00
19	77	153	50,0	20	HA	1184319	289,00
19	77	153	50,0	20	HB	11841519	293,00
19,1	77	153	50,0	20	HA	1184319,1	322,00
19,2	77	153	50,0	20	HA	1184319,2	322,00
19,3	77	153	50,0	20	HA	1184319,3	322,00
19,4	77	153	50,0	20	HA	1184319,4	322,00
19,5	77	153	50,0	20	HA	1184319,5	322,00
19,6	77	153	50,0	20	HA	1184319,6	322,00
19,7	77	153	50,0	20	HA	1184319,7	322,00
19,8	77	153	50,0	20	HA	1184319,8	322,00
19,9	77	153	50,0	20	HA	1184319,9	322,00
20	77	153	50,0	20	HA	1184320	322,00
20	77	153	50,0	20	HB	11841520	336,00



Bei uns finden Sie **Geräte und Ersatzteile** von Dynabrade – einem der führenden Anbieter von Luftdruck-Werkzeugen.

Außerdem bieten wir Ihnen den **Service** für diese Geräte an.



WERKZEUG-EYLERT
GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



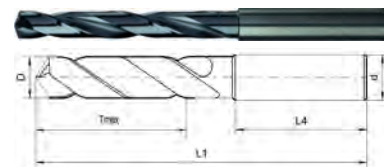
Hochleistungsbohrer VHM TiAIN 5xD IK



gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engen Toleranzen und guter Oberfläche, spezielle Geometrie und Spezialanschliff sorgen für optimale Bearbeitungsparameter, extrem hohe Verschleißfestigkeit und längere Standzeit durch spezielle Beschichtung

Einsatz Sonderlegierungen, martensitische, austenitische, geschwefelte rostfreie Stähle

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	23	66	36,0	6	118463	46,00
3,1	23	66	36,0	6	118463,1	46,00
3,2	23	66	36,0	6	118463,2	46,00
3,3	23	66	36,0	6	118463,3	46,00
3,4	23	66	36,0	6	118463,4	46,00
3,5	23	66	36,0	6	118463,5	46,00
3,6	23	66	36,0	6	118463,6	46,00
3,7	23	66	36,0	6	118463,7	46,00
3,8	29	74	36,0	6	118463,8	46,00
3,9	29	74	36,0	6	118463,9	46,00
4	29	74	36,0	6	118464	49,20
4,1	29	74	36,0	6	118464,1	49,20
4,2	29	74	36,0	6	118464,2	49,20
4,3	29	74	36,0	6	118464,3	49,20
4,4	29	74	36,0	6	118464,4	49,20
4,5	29	74	36,0	6	118464,5	49,20
4,6	29	74	36,0	6	118464,6	49,20
4,7	29	74	36,0	6	118464,7	49,20
4,8	35	82	36,0	6	118464,8	49,20
4,9	35	82	36,0	6	118464,9	49,20
5	35	82	36,0	6	118465	49,20
5,1	35	82	36,0	6	118465,1	49,20
5,2	35	82	36,0	6	118465,2	49,20
5,3	35	82	36,0	6	118465,3	49,20
5,4	35	82	36,0	6	118465,4	49,20
5,5	35	82	36,0	6	118465,5	49,20
5,6	35	82	36,0	6	118465,6	49,20
5,7	35	82	36,0	6	118465,7	49,20
5,8	35	82	36,0	6	118465,8	49,20
5,9	35	82	36,0	6	118465,9	49,20
6	35	82	36,0	6	118466	49,20
6,1	43	91	36,0	8	118466,1	54,60
6,2	43	91	36,0	8	118466,2	54,60
6,3	43	91	36,0	8	118466,3	54,60
6,4	43	91	36,0	8	118466,4	54,60
6,5	43	91	36,0	8	118466,5	54,60
6,6	43	91	36,0	8	118466,6	54,60
6,7	43	91	36,0	8	118466,7	54,60
6,8	43	91	36,0	8	118466,8	54,60
6,9	43	91	36,0	8	118466,9	54,60
7	43	91	36,0	8	118467	54,60
7,4	43	91	36,0	8	118467,4	54,60
7,5	43	91	36,0	8	118467,5	54,60
7,7	43	91	36,0	8	118467,7	54,60
7,8	43	91	36,0	8	118467,8	54,60
7,9	43	91	36,0	8	118467,9	54,60
8	43	91	36,0	8	118468	54,60
8,1	49	103	40,0	10	118468,1	63,10

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8,2	49	103	40,0	10	118468,2	63,10
8,3	49	103	40,0	10	118468,3	63,10
8,5	49	103	40,0	10	118468,5	63,10
8,6	49	103	40,0	10	118468,6	63,10
8,7	49	103	40,0	10	118468,7	63,10
8,8	49	103	40,0	10	118468,8	63,10
8,9	49	103	40,0	10	118468,9	63,10
9	49	103	40,0	10	118469	63,10
9,1	49	103	40,0	10	118469,1	63,10
9,3	49	103	40,0	10	118469,3	63,10
9,4	49	103	40,0	10	118469,4	63,10
9,5	49	103	40,0	10	118469,5	63,10
9,6	49	103	40,0	10	118469,6	63,10
9,8	49	103	40,0	10	118469,8	63,10
9,9	49	103	40,0	10	118469,9	63,10
10	49	103	40,0	10	1184610	63,10
10,1	56	118	45,0	12	1184610,1	91,70
10,2	56	118	45,0	12	1184610,2	91,70
10,5	56	118	45,0	12	1184610,5	91,70
10,8	56	118	45,0	12	1184610,8	91,70
11	56	118	45,0	12	1184611	91,70
11,2	56	118	45,0	12	1184611,2	91,70
11,5	56	118	45,0	12	1184611,5	91,70
11,8	56	118	45,0	12	1184611,8	91,70
12	56	118	45,0	12	1184612	91,70
12,2	60	124	45,0	14	1184612,2	123,30
12,5	60	124	45,0	12	1184612,5	123,30
12,8	60	124	45,0	14	1184612,8	123,30
13	60	124	45,0	14	1184613	123,30
13,5	60	124	45,0	14	1184613,5	123,30
13,8	60	124	45,0	14	1184613,8	123,30
14	60	124	45,0	14	1184614	123,30
14,2	63	133	48,0	16	1184614,2	152,40
14,5	63	133	48,0	16	1184614,5	152,40
14,8	63	133	48,0	16	1184614,8	152,40
15	63	133	48,0	16	1184615	152,40
15,3	63	133	48,0	16	1184615,3	152,40
15,5	63	133	48,0	16	1184615,5	152,40
15,8	63	133	48,0	16	1184615,8	152,40
16	63	133	48,0	16	1184616	152,40
16,5	71	143	48,0	18	1184616,5	244,00
17	71	143	48,0	18	1184617	244,00
17,5	71	143	48,0	18	1184617,5	244,00
18	71	143	48,0	18	1184618	244,00
18,5	77	153	50,0	20	1184618,5	266,00
19	77	153	50,0	20	1184619	266,00
19,5	77	153	50,0	20	1184619,5	266,00
20	77	153	50,0	20	1184620	266,00

Eyllaser

Wir beschriften **Ihr Werkzeug**.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer
oder Bohrer, Anlassmarkierung oder
Gravur – wir lasern fast alles.



Diese Lasermaschine finden Sie
auch in unserem Sortiment
sowie in unserer Ausstellung.
Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

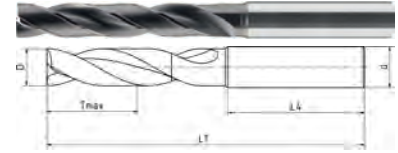
Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 5267-0
oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Flachbohrer VHM TiAlN 5xD IK



180° Stirnwinkel ermöglicht das Bohren in schräge und gekrümmte Oberflächen, auch geeignet zum Aufbohren und dem Fertigen von Brillenbohrungen

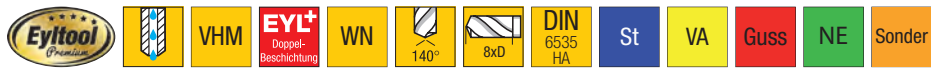
Einsatz universell

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	23	66	28,0	6	118483	(88,10)
3,1	23	66	28,0	6	118483,1	(88,10)
3,2	23	66	28,0	6	118483,2	(88,10)
3,3	23	66	28,0	6	118483,3	(88,10)
3,4	23	66	28,0	6	118483,4	(88,10)
3,5	23	66	28,0	6	118483,5	(88,10)
3,6	23	66	28,0	6	118483,6	(88,10)
3,7	23	66	28,0	6	118483,7	(88,10)
3,8	29	74	36,0	6	118483,8	(88,10)
3,9	29	74	36,0	6	118483,9	(88,10)
4	29	74	36,0	6	118484	(88,10)
4,1	29	74	36,0	6	118484,1	(88,10)
4,2	29	74	36,0	6	118484,2	(88,10)
4,3	29	74	36,0	6	118484,3	(88,10)
4,4	29	74	36,0	6	118484,4	(88,10)
4,5	29	74	36,0	6	118484,5	(88,10)
4,6	29	74	36,0	6	118484,6	(88,10)
4,65	29	74	36,0	6	118484,65	(88,10)
4,7	29	74	36,0	6	118484,7	(88,10)
4,8	35	82	44,0	6	118484,8	(92,40)
4,9	35	82	44,0	6	118484,9	(92,40)
5	35	82	44,0	6	118485	(92,40)
5,1	35	82	44,0	6	118485,1	(92,40)
5,2	35	82	44,0	6	118485,2	(92,40)
5,3	35	82	44,0	6	118485,3	(92,40)
5,4	35	82	44,0	6	118485,4	(92,40)
5,5	35	82	44,0	6	118485,5	(92,40)
5,55	35	82	44,0	6	118485,55	(92,40)
5,6	35	82	44,0	6	118485,6	(92,40)
5,7	35	82	44,0	6	118485,7	(92,40)
5,8	35	82	44,0	6	118485,8	(92,40)
5,9	35	82	44,0	6	118485,9	(92,40)
6	35	82	44,0	6	118486	(92,40)
6,1	43	91	53,0	8	118486,1	(102,50)
6,2	43	91	53,0	8	118486,2	(102,50)
6,3	43	91	53,0	8	118486,3	(102,50)
6,4	43	91	53,0	8	118486,4	(102,50)
6,5	43	91	53,0	8	118486,5	(102,50)
6,6	43	91	53,0	8	118486,6	(102,50)
6,7	43	91	53,0	8	118486,7	(102,50)
6,8	43	91	53,0	8	118486,8	(102,50)
6,9	43	91	53,0	8	118486,9	(102,50)
7	43	91	53,0	8	118487	(102,50)
7,1	43	91	53,0	8	118487,1	(102,50)
7,2	43	91	53,0	8	118487,2	(102,50)
7,3	43	91	53,0	8	118487,3	(102,50)
7,4	43	91	53,0	8	118487,4	(102,50)
7,5	43	91	53,0	8	118487,5	(102,50)
7,6	43	91	53,0	8	118487,6	(102,50)
7,7	43	91	53,0	8	118487,7	(102,50)
7,8	43	91	53,0	8	118487,8	(102,50)
7,9	43	91	53,0	8	118487,9	(102,50)
8	43	91	53,0	8	118488	(102,50)
8,1	49	103	61,0	10	118488,1	(129,80)
8,2	49	103	61,0	10	118488,2	(129,80)
8,3	49	103	61,0	10	118488,3	(129,80)
8,4	49	103	61,0	10	118488,4	(129,80)
8,5	49	103	61,0	10	118488,5	(129,80)
8,6	49	103	61,0	10	118488,6	(129,80)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8,7	49	103	61,0	10	118488,7	(129,80)
8,8	49	103	61,0	10	118488,8	(129,80)
8,9	49	103	61,0	10	118488,9	(129,80)
9	49	103	61,0	10	118489	(129,80)
9,1	49	103	61,0	10	118489,1	(129,80)
9,2	49	103	61,0	10	118489,2	(129,80)
9,3	49	103	61,0	10	118489,3	(129,80)
9,4	49	103	61,0	10	118489,4	(129,80)
9,5	49	103	61,0	10	118489,5	(129,80)
9,6	49	103	61,0	10	118489,6	(129,80)
9,7	49	103	61,0	10	118489,7	(129,80)
9,8	49	103	61,0	10	118489,8	(129,80)
9,9	49	103	61,0	10	118489,9	(129,80)
10	49	103	61,0	10	1184810	(129,80)
10,1	56	116	69,0	12	1184810,1	(180,50)
10,2	56	116	69,0	12	1184810,2	(180,50)
10,3	56	116	69,0	12	1184810,3	(180,50)
10,4	56	116	69,0	12	1184810,4	(180,50)
10,5	56	116	69,0	12	1184810,5	(180,50)
10,6	56	116	69,0	12	1184810,6	(180,50)
10,7	56	116	69,0	12	1184810,7	(180,50)
10,8	56	116	69,0	12	1184810,8	(180,50)
10,9	56	116	69,0	12	1184810,9	(180,50)
11	56	116	69,0	12	1184811	(180,50)
11,1	56	116	69,0	12	1184811,1	(180,50)
11,2	56	116	69,0	12	1184811,2	(180,50)
11,3	56	116	69,0	12	1184811,3	(180,50)
11,4	56	116	69,0	12	1184811,4	(180,50)
11,5	56	116	69,0	12	1184811,5	(180,50)
11,6	56	116	69,0	12	1184811,6	(180,50)
11,7	56	116	69,0	12	1184811,7	(180,50)
11,8	56	116	69,0	12	1184811,8	(180,50)
11,9	56	116	69,0	12	1184811,9	(180,50)
12	56	116	69,0	12	1184812	(180,50)
12,5	60	122	75,0	14	1184812,5	(254,00)
12,8	60	122	75,0	14	1184812,8	(254,00)
13	60	122	75,0	14	1184813	(254,00)
13,5	60	122	75,0	14	1184813,5	(254,00)
13,8	60	122	75,0	14	1184813,8	(254,00)
14	60	122	75,0	14	1184814	(254,00)
14,5	63	131	81,0	16	1184814,5	(303,00)
14,8	63	131	81,0	16	1184814,8	(303,00)
15	63	131	81,0	16	1184815	(303,00)
15,5	63	131	81,0	16	1184815,5	(303,00)
15,8	63	131	81,0	16	1184815,8	(303,00)
16	63	131	81,0	16	1184816	(303,00)
16,5	71	141	91,0	18	1184816,5	(396,00)
16,8	71	141	91,0	18	1184816,8	(396,00)
17	71	141	91,0	18	1184817	(396,00)
17,5	71	141	91,0	18	1184817,5	(396,00)
17,8	71	141	91,0	18	1184817,8	(396,00)
18	71	141	91,0	18	1184818	(396,00)
18,5	77	151	99,0	20	1184818,5	(506,00)
18,8	77	151	99,0	20	1184818,8	(506,00)
19	77	151	99,0	20	1184819	(506,00)
19,5	77	151	99,0	20	1184819,5	(506,00)
19,8	77	151	99,0	20	1184819,8	(506,00)
20	77	151	99,0	20	1184820	(506,00)

Hochleistungsbohrer VHM 8xD

Hochleistungsbohrer VHM EYL+ 8xD IK

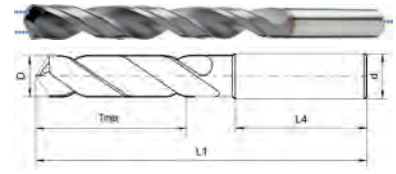


höchste Schnittwerte, fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen Durchmesser-Toleranzen und guten Oberflächen, gutes Eigenzentrierverhalten, kurze Späne durch optimierte Schneidengeometrie mit Spezialanschliff und Spezialausspitzung, enorme Leistungs- und Standzeiterhöhung durch Eyl+Doppelschicht

Einsatz für lang- und kurzspanende Werkstoffe wie Bau- und Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle und legierte Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AlSi-Legierungen, universell einsetzbar, in der Klein- und Großserienfertigung

Ausführung Durchmesser 1-2,9 mm mit 2 Führungsfasen, ab Durchmesser 3 mm mit 4 Führungsfasen

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	9	55	44,0	3	118661	50,70
1,1	13,5	55	44,0	3	118661,1	50,70
1,2	13,5	55	44,0	3	118661,2	50,70
1,3	13,5	55	44,0	3	118661,3	50,70
1,4	13,5	55	44,0	3	118661,4	50,70
1,5	17,5	65	43,0	3	118661,5	50,70
1,6	17,5	65	43,0	3	118661,6	50,70
1,7	17,5	65	43,0	3	118661,7	50,70
1,8	17,5	65	43,0	3	118661,8	50,70
1,9	17,5	65	43,0	3	118661,9	50,70
2	22,5	74	46,0	3	118662	53,20
2,1	22,5	74	46,0	3	118662,1	53,20
2,2	22,5	74	46,0	3	118662,2	53,20
2,3	22,5	74	46,0	3	118662,3	53,20
2,4	22,5	74	46,0	3	118662,4	53,20
2,5	22,5	81	49,0	3	118662,5	53,20
2,6	22,5	81	49,0	3	118662,6	53,20
2,7	22,5	81	49,0	3	118662,7	53,20
2,8	22,5	81	49,0	3	118662,8	53,20
2,9	22,5	81	49,0	3	118662,9	53,20
3	27	72	38,0	6	118663	75,20
3,1	27	72	38,0	6	118663,1	75,20
3,2	27	72	38,0	6	118663,2	75,20
3,3	27	72	38,0	6	118663,3	75,20
3,4	27	72	38,0	6	118663,4	75,20
3,5	27	72	38,0	6	118663,5	75,20
3,6	27	72	38,0	6	118663,6	75,20
3,7	27	72	38,0	6	118663,7	75,20
3,8	35	86	38,0	6	118663,8	75,20
3,9	35	86	38,0	6	118663,9	75,20
4	35	86	38,0	6	118664	75,20
4,1	35	86	38,0	6	118664,1	75,20
4,2	35	86	38,0	6	118664,2	75,20
4,3	35	86	38,0	6	118664,3	75,20
4,4	35	86	38,0	6	118664,4	75,20
4,5	35	86	38,0	6	118664,5	75,20
4,6	35	86	38,0	6	118664,6	75,20
4,7	35	86	38,0	6	118664,7	75,20
4,8	45	95	38,0	6	118664,8	75,20
4,9	45	95	38,0	6	118664,9	75,20
5	45	95	38,0	6	118665	75,20
5,1	45	95	38,0	6	118665,1	75,20
5,2	45	95	38,0	6	118665,2	75,20
5,3	45	95	38,0	6	118665,3	75,20
5,4	45	95	38,0	6	118665,4	75,20
5,5	45	95	38,0	6	118665,5	75,20
5,6	45	95	38,0	6	118665,6	75,20
5,7	45	95	38,0	6	118665,7	75,20
5,8	45	95	38,0	6	118665,8	75,20
5,9	45	95	38,0	6	118665,9	75,20
6	45	95	38,0	6	118666	75,20
6,1	52	114	38,0	8	118666,1	120,70
6,2	52	114	38,0	8	118666,2	120,70
6,3	52	114	38,0	8	118666,3	120,70
6,4	52	114	38,0	8	118666,4	120,70
6,5	52	114	38,0	8	118666,5	120,70
6,6	52	114	38,0	8	118666,6	120,70

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6,7	52	114	38,0	8	118666,7	120,70
6,8	52	114	38,0	8	118666,8	120,70
6,9	52	114	38,0	8	118666,9	120,70
7	60	114	38,0	8	118667	120,70
7,1	60	114	38,0	8	118667,1	120,70
7,2	60	114	38,0	8	118667,2	120,70
7,3	60	114	38,0	8	118667,3	120,70
7,4	60	114	38,0	8	118667,4	120,70
7,5	60	114	38,0	8	118667,5	120,70
7,6	60	114	38,0	8	118667,6	120,70
7,7	60	114	38,0	8	118667,7	120,70
7,8	60	114	38,0	8	118667,8	120,70
7,9	60	114	38,0	8	118667,9	120,70
8	60	114	38,0	8	118668	120,70
8,1	68	142	47,0	10	118668,1	156,50
8,2	68	142	47,0	10	118668,2	156,50
8,3	68	142	47,0	10	118668,3	156,50
8,4	68	142	47,0	10	118668,4	156,50
8,5	68	142	47,0	10	118668,5	156,50
8,6	68	142	47,0	10	118668,6	156,50
8,7	68	142	47,0	10	118668,7	156,50
8,8	68	142	47,0	10	118668,8	156,50
8,9	68	142	47,0	10	118668,9	156,50
9	68	142	47,0	10	118669	156,50
9,1	76	142	47,0	10	118669,1	156,50
9,2	76	142	47,0	10	118669,2	156,50
9,3	76	142	47,0	10	118669,3	156,50
9,4	76	142	47,0	10	118669,4	156,50
9,5	76	142	47,0	10	118669,5	156,50
9,6	76	142	47,0	10	118669,6	156,50
9,7	76	142	47,0	10	118669,7	156,50
9,8	76	142	47,0	10	118669,8	156,50
9,9	76	142	47,0	10	118669,9	156,50
10	76	142	47,0	10	118670	156,50
10,1	90	162	48,0	12	118670,1	213,00
10,2	90	162	48,0	12	118670,2	213,00
10,3	90	162	48,0	12	118670,3	213,00
10,4	90	162	48,0	12	118670,4	213,00
10,5	90	162	48,0	12	118670,5	213,00
10,6	90	162	48,0	12	118670,6	213,00
10,7	90	162	48,0	12	118670,7	213,00
10,8	90	162	48,0	12	118670,8	213,00
10,9	90	162	48,0	12	118670,9	213,00
11	90	162	48,0	12	118671	213,00
11,1	90	162	48,0	12	118671,1	213,00
11,2	90	162	48,0	12	118671,2	213,00
11,3	90	162	48,0	12	118671,3	213,00
11,4	90	162	48,0	12	118671,4	213,00
11,5	90	162	48,0	12	118671,5	213,00
11,6	90	162	48,0	12	118671,6	213,00
11,7	90	162	48,0	12	118671,7	213,00
11,8	90	162	48,0	12	118671,8	213,00
11,9	90	162	48,0	12	118671,9	213,00
12	90	162	48,0	12	118672	213,00
12,5	106	184	45,0	14	118672,5	301,00
12,8	106	184	45,0	14	118672,8	301,00
13	106	184	45,0	14	118673	301,00

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13,5	106	184	45,0	14	1186613,5	301,00
14	106	184	45,0	14	1186614	301,00
14,5	122	203	48,0	16	1186614,5	387,00

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
15	122	203	51,0	16	1186615	387,00
15,5	122	203	51,0	16	1186615,5	387,00
16	122	203	51,0	16	1186616	387,00

Hochleistungsbohrer VHM 10xD

Hochleistungsbohrer VHM 10xD IK



VHM

WN



10xD



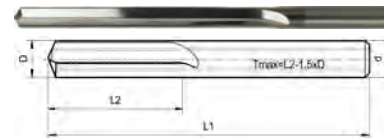
Guss

NE

sehr gutes Eigenzentriergehalten, hohe Produktivität, hohe Schnittdaten, enge Durchmesser-toleranzen, sehr gute Bohrungsoberflächen

Einsatz für die Bearbeitung von kurzspanenden Werkstoffen wie z. B. Gusseisen, Grauguss, vergütetem Grauguss, Temper- und Kugelgraphitguss, Aluminium-Legierungen mit hohem Siliziumgehalt

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielfreie Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahmen, ratterfreie definierte Vorschübe, Rundlauffehler des Werkzeuges im eingespannten Zustand max. 0,02 mm, optimalen Kühlmitteldruck beachten



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	77	121	36,0	6	118674	59,80
4,2	77	121	36,0	6	118674,2	59,80
4,5	77	121	36,0	6	118674,5	59,80
5	82	121	36,0	6	118675	59,80
5,5	82	121	36,0	6	118675,5	59,80
6	82	121	36,0	6	118676	59,80
6,5	106	146	36,0	8	118676,5	78,30
6,8	106	146	36,0	8	118676,8	78,30
7	106	146	36,0	8	118677	78,30
7,5	106	146	36,0	8	118677,5	78,30
7,8	106	146	36,0	8	118677,8	78,30
8	106	146	36,0	8	118678	78,30
8,5	130	175	40,0	10	118678,5	98,90
9	130	175	40,0	10	118679	98,90
9,5	130	175	40,0	10	118679,5	98,90

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	130	175	40,0	10	1186710	98,90
10,2	159	209	45,0	12	1186710,2	122,60
10,5	159	209	45,0	12	1186710,5	122,60
11	159	209	45,0	12	1186711	122,60
11,5	159	209	45,0	12	1186711,5	122,60
12	159	209	45,0	12	1186712	122,60
12,5	183	233	45,0	14	1186712,5	163,80
12,7	183	233	45,0	14	1186712,7	163,80
13	183	233	45,0	14	1186713	163,80
13,5	183	233	45,0	14	1186713,5	163,80
14	183	233	45,0	14	1186714	163,80
14,5	207	260	48,0	16	1186714,5	206,00
15	207	260	48,0	16	1186715	206,00
15,5	207	260	48,0	16	1186715,5	206,00
16	207	260	48,0	16	1186716	206,00

Hochleistungsbohrer VHM 12xD

Hochleistungsbohrer VHM EYL+ 12xD IK



VHM

EYL+
Doppel-
Beschichtung

WN

140°

12xD

DIN 6535
HA

St

VA

Guss

NE

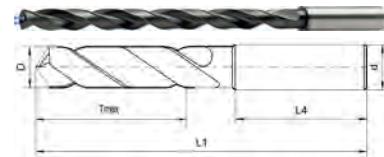
Sonder

höchste Schnittwerte, fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen Durchmesser-Toleranzen und guten Oberflächen, gutes Eigenzentriergehalten, kurze Späne durch optimierte Schneidengeometrie mit Spezialanschiff und Spezialausspitzung, enorme Leistungs- und Standzeiterhöhung durch EYL+Doppelschicht

Einsatz für lang- und kurzspanende Werkstoffe wie Bau- und Einsatzstähle, Stahlguss, Vergütungsstähle und legierte Stähle bis 1200 N/mm², Kohlenstoffstähle, Bronze, Guss und hochlegierte AISI-Legierungen, universell einsetzbar, in der Klein- und Großserienfertigung

Ausführung Durchmesser 1-2,9 mm mit 2 Führungsfasen, ab Durchmesser 3 mm mit 4 Führungsfasen

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielfreie Spindel, fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahme, Rundlauffehler im eingebautem Zustand maximal 0,02 mm



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	12	55	40,0	3	118681	68,80
1,1	18,5	55	32,0	3	118681,1	68,80
1,2	18,5	55	32,0	3	118681,2	68,80
1,3	18,5	55	32,0	3	118681,3	68,80
1,4	18,5	55	32,0	3	118681,4	68,80
1,5	24	65	45,5	3	118681,5	68,80
1,6	24	65	45,5	3	118681,6	68,80
1,7	24	65	45,5	3	118681,7	68,80
1,8	24	65	45,5	3	118681,8	68,80
1,9	24	65	45,5	3	118681,9	68,80
2	30,5	74	36,0	3	118682	68,80
2,1	30,5	74	36,0	3	118682,1	68,80
2,2	30,5	74	36,0	3	118682,2	68,80
2,3	30,5	74	36,0	3	118682,3	68,80
2,4	30,5	74	36,0	3	118682,4	68,80
2,5	35	81	30,0	3	118682,5	68,80
2,6	35	81	37,0	3	118682,6	68,80
2,7	35	81	37,0	3	118682,7	68,80
2,8	35	81	37,0	3	118682,8	68,80
2,9	35	81	37,0	3	118682,9	68,80

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	48	92	38,0	6	118683	120,30
3,2	48	92	38,0	6	118683,2	120,30
3,3	48	92	38,0	6	118683,3	120,30
3,5	48	92	38,0	6	118683,5	120,30
3,7	48	92	38,0	6	118683,7	134,40
3,8	58	102	38,0	6	118683,8	134,40
3,9	58	102	38,0	6	118683,9	134,40
4	58	102	38,0	6	118684	134,40
4,2	58	102	38,0	6	118684,2	134,40
4,3	58	102	38,0	6	118684,3	134,40
4,5	58	102	38,0	6	118684,5	134,40
4,8	70	118	40,0	6	118684,8	134,40
5	70	118	40,0	6	118685	134,40
5,2	70	118	38,0	6	118685,2	140,00
5,3	70	118	38,0	6	118685,3	140,00
5,5	70	118	40,0	6	118685,5	140,00
5,8	70	118	40,0	6	118685,8	140,00
5,9	70	118	38,0	6	118685,9	140,00
6	70	118	40,0	6	118686	140,00
6,1	94	146	38,0	8	118686,1	177,10

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6,2	94	146	38,0	8	118686,2	177,10
6,5	94	146	38,0	8	118686,5	177,10
6,6	94	146	38,0	8	118686,6	177,10
6,8	94	146	38,0	8	118686,8	177,10
7	94	146	38,0	8	118687	177,10
7,5	94	146	38,0	8	118687,5	184,00
7,8	94	146	38,0	8	118687,8	184,00
8	94	146	38,0	8	118688	184,50
8,1	110	162	42,0	10	118688,1	184,50
8,2	110	162	42,0	10	118688,2	237,00
8,5	110	162	42,0	10	118688,5	237,00
8,8	110	162	42,0	10	118688,8	237,00
9	110	162	42,0	10	118689	237,00
9,5	110	162	42,0	10	118689,5	290,00
9,8	110	162	42,0	10	118689,8	290,00
10	110	162	42,0	10	1186810	290,00
10,2	142	204	48,0	12	1186810,2	326,00

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10,5	142	204	48,0	12	1186810,5	326,00
10,8	142	204	48,0	12	1186810,8	326,00
11	142	204	48,0	12	1186811	326,00
11,2	142	204	48,0	12	1186811,2	326,00
11,5	142	204	48,0	12	1186811,5	326,00
11,8	142	204	48,0	12	1186811,8	326,00
12	142	204	48,0	12	1186812	326,00
12,5	166	230	48,0	14	1186812,5	437,00
12,8	166	230	48,0	14	1186812,8	437,00
13	166	230	48,0	14	1186813	437,00
13,5	166	230	48,0	14	1186813,5	437,00
14	166	230	48,0	14	1186814	437,00
14,5	192	260	52,0	16	1186814,5	575,00
15	192	260	52,0	16	1186815	575,00
15,5	192	260	52,0	16	1186815,5	575,00
16	192	260	52,0	16	1186816	575,00
18	216	285	51,0	18	1186818	575,00

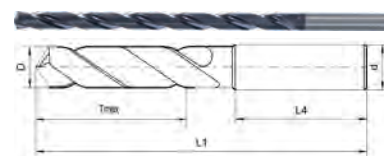
Hochleistungsbohrer VHM 15xD

Hochleistungsbohrer VHM TiAIN 15xD IK



perfekte Selbstzentrierung durch Spezialanschliff, sichere Spanabfuhr durch extrem glatte Nutoberfläche, höchste Vorschübe und Schnittgeschwindigkeiten beim Tieflochbohren

Einsatz im Hydrodehnspannfutter oder Schrumpffutter, für tiefe Bohrungen in Stahl und Guss



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	52	90	32,0	4	1187133	(227,00)
3,5	61	100	32,0	4	1187133,5	(227,00)
4	60	100	32,0	4	1187134	(227,00)
4,5	67	110	34,0	5	1187134,5	(241,00)
5	77	120	34,0	5	1187135	(241,00)
5,5	84	130	36,0	6	1187135,5	(249,00)
6	93	140	36,0	6	1187136	(249,00)
7	105	155	38,0	7	1187137	(260,00)
8	121	175	40,0	8	1187138	(276,00)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
9	135	190	40,0	9	1187139	(304,00)
10	153	210	40,0	10	11871310	(338,00)
11	167	230	45,0	11	11871311	(375,00)
12	185	250	45,0	12	11871312	(439,00)
13	199	265	45,0	13	11871313	(509,00)
14	212	285	50,0	14	11871314	(601,00)
15	231	305	50,0	15	11871315	(693,00)
16	244	320	50,0	16	11871316	(786,00)

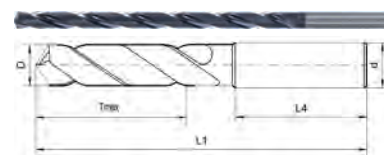
Hochleistungsbohrer VHM 20xD

Hochleistungsbohrer VHM TiAIN 20xD IK



perfekte Selbstzentrierung durch Spezialanschliff, sichere Spanabfuhr durch extrem glatte Nutoberfläche, höchste Vorschübe und Schnittgeschwindigkeiten beim Tieflochbohren

Einsatz im Hydrodehnspannfutter oder Schrumpffutter, für tiefe Bohrungen in Stahl und Guss



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	70	110	32,0	4	1187153	(239,00)
3,5	81	120	32,0	4	1187153,5	(239,00)
4	80	120	32,0	4	1187154	(239,00)
4,5	91	135	34,0	5	1187154,5	(255,00)
5	102	145	34,0	5	1187155	(255,00)
5,5	112	160	36,0	6	1187155,5	(263,00)
6	121	170	36,0	6	1187156	(263,00)
7	140	190	38,0	7	1187157	(275,00)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	161	215	40,0	8	1187158	(299,00)
9	183	240	40,0	9	1187159	(332,00)
10	203	260	40,0	10	11871510	(365,00)
11	222	285	45,0	11	11871511	(417,00)
12	240	305	45,0	12	11871512	(482,00)
14	282	355	50,0	14	11871514	(645,00)
15	301	375	50,0	15	11871515	(739,00)
16	324	400	50,0	16	11871516	(845,00)

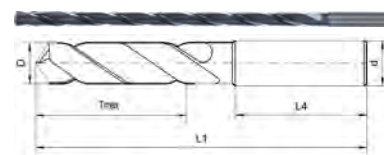
Hochleistungsbohrer VHM 25xD

Hochleistungsbohrer VHM TiAlN 25xD IK



perfekte Selbstzentrierung durch Spezialanschliff, sichere Spanabfuhr durch extrem glatte Nutoberfläche, höchste Vorschübe und Schnittgeschwindigkeiten beim Tieflochbohren

Einsatz im Hydrodehnspannfutter oder Schrumpffutter, für tiefe Bohrungen in Stahl und Guss



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	87	125	32,0	4	1187173	(292,00)
4	100	140	32,0	4	1187174	(292,00)
5	127	170	34,0	5	1187175	(310,00)
5,5	139	185	36,0	6	1187175,5	(318,00)
6	151	200	36,0	6	1187176	(318,00)
7	175	225	38,0	7	1187177	(334,00)
8	201	255	40,0	8	1187178	(363,00)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
9	225	280	40,0	9	1187179	(402,00)
10	253	310	40,0	10	11871710	(443,00)
11	277	340	45,0	11	11871711	(506,00)
12	300	365	45,0	12	11871712	(583,00)
13	324	390	45,0	13	11871713	(678,00)
14	352	425	50,0	14	11871714	(770,00)

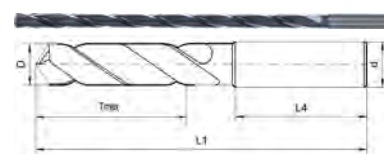
Hochleistungsbohrer VHM 30xD

Hochleistungsbohrer VHM TiAlN 30xD IK



perfekte Selbstzentrierung durch Spezialanschliff, sichere Spanabfuhr durch extrem glatte Nutoberfläche, höchste Vorschübe und Schnittgeschwindigkeiten beim Tieflochbohren

Einsatz im Hydrodehnspannfutter oder Schrumpffutter, für tiefe Bohrungen in Stahl und Guss



D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	106	145	32,0	4	1187193	(336,00)
4	120	160	32,0	4	1187194	(336,00)
5	152	195	34,0	5	1187195	(363,00)
5,5	164	210	36,0	6	1187195,5	(373,00)
6	183	230	36,0	6	1187196	(373,00)
7	210	260	38,0	7	1187197	(392,00)

D (mm)	Tmax (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	241	295	40,0	8	1187198	(423,00)
9	270	325	40,0	9	1187199	(472,00)
10	303	360	40,0	10	11871910	(517,00)
11	337	400	45,0	11	11871911	(593,00)
12	365	430	45,0	12	11871912	(684,00)

Bohrreibahlen VHM

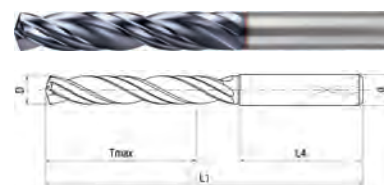
Bohrreibahle VHM TiAlN 5xD IK



gutes Eigenzentrierverhalten, fluchtungsgenaue Bohrungen bei engsten Toleranzen, höchste Oberflächenqualität durch 4 Reibschneiden, zum Herstellen von Bohrungen im Toleranzfeld H7, Bohren und Reiben in einem Arbeitsgang

Einsatz Stahlwerkstoffe, Gusseisen und Aluminium

Voraussetzung leistungsstarke Maschine, spielarme Spindel, Rundlauffehler in Werkzeugaufnahme < 0,010 mm



D (mm)	L1 (mm)	Tmax (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,98	74	36	6	118473,98	114,70
3,99	74	36	6	118473,99	114,70
4	74	36	6	118474	114,70
4,01	74	36	6	118474,01	114,70
4,02	74	36	6	118474,02	114,70
4,98	82	44	6	118474,98	114,70
4,99	82	44	6	118474,99	114,70
5	82	44	6	118475	114,70
5,01	82	44	6	118475,01	114,70
5,02	82	44	6	118475,02	114,70
5,98	81	44	6	118475,98	118,80
5,99	81	44	6	118475,99	118,80
6	81	44	6	118476	118,80
6,01	81	44	6	118476,01	118,80
6,02	81	44	6	118476,02	118,80
7,98	91	53	8	118477,98	118,80
7,99	91	53	8	118477,99	118,80

D (mm)	L1 (mm)	Tmax (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	91	53	8	118478	118,80
8,01	91	53	8	118478,01	118,80
8,02	91	53	8	118478,02	118,80
9,98	103	61	10	118479,98	168,80
9,99	103	61	10	118479,99	168,80
10	103	61	10	1184710	168,80
10,01	103	61	10	1184710,01	168,80
10,02	103	61	10	1184710,02	168,80
11,98	118	71	12	1184711,98	243,00
11,99	118	71	12	1184711,99	243,00
12	118	71	12	1184712	243,00
12,01	118	71	12	1184712,01	243,00
12,02	118	71	12	1184712,02	243,00
14	124	77	14	1184714	330,00
16	133	83	16	1184716	409,00
18	143	93	18	1184718	569,00
20	153	101	20	1184720	690,00

Zentrierbohrer VHM

Zentrierbohrer VHM



doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz für Stahl, Guss und besonders für schwer zerspanbare, hochfeste Werkstoffe bei hoher thermischer Beanspruchung, wie rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A usw.) sowie Sonderlegierungen

Drehrichtung rechts



D (mm)	Ø des Werkstücks (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,5	0-4	31,5	3,15	115990,5	30,60
0,8	4-6	31,5	3,15	115990,8	30,60
1	6-8	31,5	3,15	115991	30,60
1,25	8-10	31,5	3,15	115991,25	34,65
1,6	10-15	35,5	4	115991,6	34,65
2	15-20	40	5	115992	38,05

D (mm)	Ø des Werkstücks (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,5	20-30	45	6,3	115992,5	38,05
3,15	30-40	50	8	115993,15	50,30
4	40-63	56	10	115994	60,70
5	63-100	63	12,5	115995	92,20
6,3	100-150	71	16	115996,3	131,40

NC-Anbohrer VHM Standard

NC-Anbohrer 90° VHM TiAlN

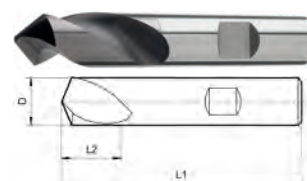


geschliffene Ausführung

Einsatz für schnelles Anbohren und Ansenken von Gewindebohrungen in hochfesten Stählen, CrNi-Stählen, abrasiven Werkstoffen, Grau- und Hartguss sowie Leicht- und Buntmetallen

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	32	HA	117393	15,30
4	10	40	HA	117394	18,20
5	13	50	HA	117395	25,30
6	13	50	HB	117396	33,95
8	16	60	HB	117398	47,45

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	20	66	HB	1173910	54,60
12	24	70	HB	1173912	71,20
16	28	75	HB	1173916	128,40
20	35	100	HB	1173920	231,00



NC-Anbohrer 120° VHM TiAlN

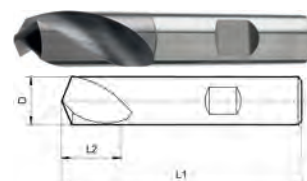


geschliffene Ausführung

Einsatz für schnelles Anbohren und Ansenken von Gewindebohrungen in hochfesten Stählen, CrNi-Stählen, abrasiven Werkstoffen, Grau- und Hartguss sowie Leicht- und Buntmetallen

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	50	117596	32,80
8	16	60	117598	44,45
10	20	70	1175910	58,90

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	24	70	1175912	75,80
16	28	75	1175916	135,60



NC-Anbohrer 142° VHM TiAlN

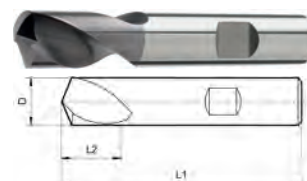


geschliffene Ausführung

Einsatz für schnelles Anbohren und Ansenken von Gewindebohrungen in hochfesten Stählen, CrNi-Stählen, abrasiven Werkstoffen, Grau- und Hartguss sowie Leicht- und Buntmetallen

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	32	HA	117613	26,25
4	10	40	HA	117614	26,25
5	13	50	HA	117615	26,25
6	13	50	HB	117616	34,45

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	23	60	HB	117618	42,70
10	24	70	HB	1176110	62,50
12	24	70	HB	1176112	74,90
16	26	75	HB	1176116	143,50



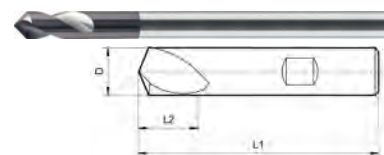
NC-Anbohrer VHM lang

11763... NC-Anbohrer 90° überlang VHM TiAlN



geschliffene Ausführung

Einsatz für schnelles Anbohren und Ansenken von Gewindebohrungen in hochfesten Stählen, CrNi-Stählen, abrasiven Werkstoffen, Grau- und Hartguss sowie Leicht- und Buntmetallen

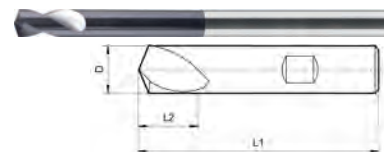


11765... NC-Anbohrer 142° überlang VHM TiAlN



geschliffene Ausführung

Einsatz für schnelles Anbohren und Ansenken von Gewindebohrungen in hochfesten Stählen, CrNi-Stählen, abrasiven Werkstoffen, Grau- und Hartguss sowie Leicht- und Buntmetallen



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11763... pro Stück	11765... pro Stück
4	10	120	41,95	41,95
5	13	132	41,95	41,95
6	15	139	41,95	41,95
8	17	165	68,10	68,10

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11763... pro Stück	11765... pro Stück
10	20	184	92,90	92,90
12	25	205	127,60	127,60
16	30	230	220,00	220,00

Fließlochbohrer VHM

Fließlochbohrer VHM



lange Ausführung, Polygonschliff und Zylinderschaft für ER-Spannzangenfutter

Einsatz für die Herstellung von Fließlöchern in dünnwandigen metallischen Werkstoffen auf handelsüblichen Tisch- und Ständerbohrmaschinen sowie CNC- und konventionellen Fräsmaschinen mit anschließendem Gewindeformen

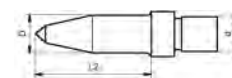
Gewinde	D (mm)	L2 (mm)	d (mm)	max. Materialstärke (mm)	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück	
M3	2,7	7,6	6	2	ohne Planschneide	119080M3	57,60	
				3	mit Planschneide	119082M3	73,60	
M4	3,7	10,1		2,5	ohne Planschneide	119080M4	58,70	
				4	mit Planschneide	119082M4	74,70	
M5	4,5	12		3	ohne Planschneide	119080M5	61,90	
				4,5	mit Planschneide	119082M5	97,00	
M6	5,4	14,4	8	3,5	ohne Planschneide	119080M6	68,30	
				5	mit Planschneide	119082M6	108,80	
M8	7,4	18,2		4	ohne Planschneide	119080M8	83,20	
				6	mit Planschneide	119082M8	125,80	
M10	9,3	21,7		10	4,5	ohne Planschneide	119080M10	101,30
					6,5	mit Planschneide	119082M10	143,90
M12	11	25,8	5		ohne Planschneide	119080M12	112,00	
			7		mit Planschneide	119082M12	153,50	
M14	13,1	31,5	14		5	ohne Planschneide	119080M14	146,10
					7	mit Planschneide	119082M14	179,10
M16	14,9	35,7		6	ohne Planschneide	119080M16	163,10	
				8	mit Planschneide	119082M16	202,00	
M18	16,8	39,5		18	6	ohne Planschneide	119080M18	205,00
					8	mit Planschneide	119082M18	242,00
M20	18,8	43,4	8		ohne Planschneide	119080M20	247,00	
			10		mit Planschneide	119082M20	278,00	



ohne Planschneide



mit Planschneide



Spannzangenfutter für Fließlochbohrer



der Aluminium-Kühlring verringert bei längerer Nutzung die Erwärmung der Bohrspindel und gewährleistet den optimalen Sitz des Fließlochbohrers

Einsatz für Fließlochbohrer (Art.-Nr. 119080... und 119082...)

Ring-Ø (mm) 85

Spannbereich (mm) 3-20

ER 32



Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK 2	119086MK2	217,50

Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
MK 3	119086MK3	217,50

119090 Schmierpaste für Fließlochbohrer 52,00

Einsatz zum Schutz des Fließlochbohrers vor hohem Verschleiß
Inhalt (g) 1.000
Ausführung Dose
Lieferumfang - Paste
 - Messingpinsel



Spiralbohrer Sätze

11052... Spiralbohrer Satz HSS TiN



Spiralbohrer (ähnl. Art.-Nr. 11020...)

Stufung (mm) 0,5
Lieferumfang - in einer Metallkassette



11053... Spiralbohrer Satz HSSE



Spiralbohrer (ähnl. Art.-Nr. 11030...)

Lieferumfang - in einer Metallkassette



11054... Spiralbohrer Satz HSS geschliffen



Spiralbohrer (Art.-Nr. 11040...)

Lieferumfang - in einer Metallkassette



11055... Spiralbohrer Satz HSS gewalzt VAPO



Spiralbohrer (Art.-Nr. 11050...)

Lieferumfang - in einer Metallkassette



D-Bereich (mm)	Stufung (mm)	Anzahl Teile	11052... pro Satz	11053... pro Satz	11054... pro Satz	11055... pro Satz
1-5,9	0,1	50	-	116,00	79,70	42,80
1-10	0,5	19	74,20	82,20	54,00	24,10
1-10,5	0,5	24	98,70	105,00	74,00	41,40
1-13	0,5	25	141,00	175,10	83,00	39,70
6-10	0,1	41	-	290,00	193,40	92,10

Spiralbohrer Vorratkoffer

11061 Spiralbohrer Satz HSS gewalzt 170-tlg. 146,70



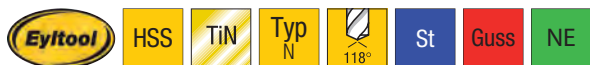
rollgewalzt, Spiralbohrer (Art.-Nr. 11050...)

Einsatz bei Montagearbeiten, Reparaturen in Stahl bis 900 N/mm², Nichteisenmetalle, Grauguss und Hartkunststoffe

Anzahl Teile 170
Lieferumfang - je 10 Stück 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 mm
 - je 5 Stück 8,5 - 9 - 9,5 - 10 mm
 - im Metallkoffer



11062 Spiralbohrer Satz HSS TiN 170-tlg. 244,00



geschliffen, Spiralbohrer (ähnl. Art.-Nr. 11020...)

Einsatz für Stahl und Stahlguss bis 900 N/mm², Grauguss
Lieferumfang - je 10 Stück 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 mm,
 - je 5 Stück 8,5 - 9 - 9,5 - 10 mm
 - im Metallkoffer



Spiralbohrer kurz

Spiralbohrer kurz mit verstärktem Schaft HSSE TiAIN



besonders stabil durch verstärkten Schaft, TiAIN-Beschichtung für optimale Standzeiten, $\varnothing 2\text{ mm}$ ist der Spitzenwinkel 140°, <math>< \varnothing 4,1\text{ mm}</math> ist der Spitzenwinkel 130°, ab $\varnothing 4,1\text{ mm}$ ist der Spitzenwinkel 120°

Einsatz für legierte/unlegierte Stähle bis 900 N/mm², Kalt-/Warmarbeitsstähle, Wälzlagerstähle, NE-Metalle, Gussmaterialien, rostfreie Stähle, Kunststoffe

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	6	26	3	114261	9,85
1,1	7	28	3	114261,1	11,45
1,2	8	30	3	114261,2	11,45
1,3	8	30	3	114261,3	11,45
1,4	9	32	3	114261,4	11,45
1,5	9	32	3	114261,5	9,75
1,6	10	34	3	114261,6	10,50
1,7	10	34	3	114261,7	11,45
1,8	11	36	3	114261,8	11,45
1,9	11	36	3	114261,9	11,45
2	12	38	3	114262	9,60
2,1	12	38	3	114262,1	11,15
2,2	13	40	3	114262,2	11,15
2,3	13	40	3	114262,3	11,15
2,4	14	43	3	114262,4	11,15
2,5	14	43	3	114262,5	9,60
2,6	14	43	3	114262,6	10,70
2,7	16	46	3	114262,7	10,70
2,8	16	46	3	114262,8	10,70
2,85	16	46	3	114262,85	10,70
2,9	16	46	3	114262,9	8,90
3	16	46	3	114263	8,90
3,1	18	49	4	114263,1	10,70
3,2	18	49	4	114263,2	10,70
3,3	18	49	4	114263,3	10,70
3,4	20	52	4	114263,4	10,70
3,5	20	52	4	114263,5	10,70
3,6	20	52	4	114263,6	11,65
3,7	20	52	4	114263,7	11,65
3,78	22	55	4	114263,78	11,65
3,8	22	55	4	114263,8	11,65
3,9	22	55	4	114263,9	11,65
4	22	55	4	114264	11,65
4,1	22	55	6	114264,1	13,85
4,2	22	55	6	114264,2	13,20
4,3	24	58	6	114264,3	13,85
4,4	24	58	6	114264,4	13,85
4,5	24	58	6	114264,5	13,20
4,6	24	58	6	114264,6	15,70
4,65	24	58	6	114264,65	15,70
4,7	24	58	6	114264,7	15,70
4,78	26	62	6	114264,78	15,70
4,8	26	62	6	114264,8	15,70
4,9	26	62	6	114264,9	15,70
5	26	62	6	114265	17,60
5,1	26	62	6	114265,1	17,60
5,2	26	62	6	114265,2	17,60
5,3	26	62	6	114265,3	18,50

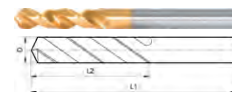
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,4	28	66	6	114265,4	18,50
5,5	28	66	6	114265,5	17,60
5,55	28	66	6	114265,55	20,15
5,6	28	66	6	114265,6	20,15
5,65	28	66	6	114265,65	20,15
5,7	28	66	6	114265,7	20,15
5,8	28	66	6	114265,8	20,15
5,9	28	66	6	114265,9	20,15
6	28	66	6	114266	18,95
6,1	32	70	8	114266,1	22,20
6,2	32	70	8	114266,2	22,20
6,3	32	70	8	114266,3	22,20
6,4	32	70	8	114266,4	22,20
6,5	32	70	8	114266,5	22,20
6,6	32	70	8	114266,6	23,25
6,7	32	70	8	114266,7	23,25
6,8	34	74	8	114266,8	23,25
6,9	34	74	8	114266,9	23,25
7	34	74	8	114267	23,25
7,1	34	74	8	114267,1	24,15
7,2	34	74	8	114267,2	24,15
7,3	34	74	8	114267,3	24,15
7,4	34	74	8	114267,4	24,15
7,5	34	74	8	114267,5	24,15
7,55	37	79	8	114267,55	25,35
7,6	37	79	8	114267,6	25,35
7,7	37	79	8	114267,7	25,35
7,8	37	79	8	114267,8	25,35
7,9	37	79	8	114267,9	25,35
8	37	79	8	114268	25,35
8,1	37	79	10	114268,1	27,75
8,2	37	79	10	114268,2	27,75
8,3	37	79	10	114268,3	27,75
8,4	37	79	10	114268,4	27,75
8,5	37	79	10	114268,5	27,75
8,6	40	84	10	114268,6	29,25
8,7	40	84	10	114268,7	29,25
8,8	40	84	10	114268,8	29,25
8,9	40	84	10	114268,9	29,25
9	40	84	10	114269	29,25
9,1	40	84	10	114269,1	31,70
9,2	40	84	10	114269,2	31,70
9,3	40	84	10	114269,3	31,70
9,4	40	84	10	114269,4	31,70
9,5	40	84	10	114269,5	31,70
9,55	43	89	10	114269,55	33,45
9,6	43	89	10	114269,6	33,45
9,7	43	89	10	114269,7	33,45

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
9,8	43	89	10	114269,8	33,45
9,9	43	89	10	114269,9	33,45
10	43	89	10	1142610	33,45
10,1	43	89	10	1142610,1	41,40
10,2	43	89	10	1142610,2	41,40
10,3	43	89	10	1142610,3	41,40
10,4	43	89	10	1142610,4	41,40
10,5	43	89	10	1142610,5	41,40
10,6	43	89	12	1142610,6	45,35
10,7	47	95	12	1142610,7	45,35
10,8	47	95	12	1142610,8	45,35
10,9	47	95	12	1142610,9	45,35
11	47	95	12	1142611	45,35
11,1	47	95	12	1142611,1	49,05
11,2	47	95	12	1142611,2	49,05
11,25	47	95	12	1142611,25	49,05
11,3	47	95	12	1142611,3	49,05
11,4	47	95	12	1142611,4	49,05
11,5	47	95	12	1142611,5	49,05
11,6	47	95	12	1142611,6	52,70
11,7	47	95	12	1142611,7	52,70
11,8	47	95	12	1142611,8	52,70
11,9	47	95	12	1142611,9	52,70
12	51	102	12	1142612	52,70
12,1	51	102	16	1142612,1	61,00
12,2	51	102	16	1142612,2	61,00
12,3	51	102	16	1142612,3	61,00
12,4	51	102	16	1142612,4	61,00
12,5	51	102	16	1142612,5	61,00
12,6	51	102	16	1142612,6	64,40
12,7	51	102	16	1142612,7	64,40
12,8	51	102	16	1142612,8	64,40
12,9	51	102	16	1142612,9	64,40
13	51	102	16	1142613	64,40
13,5	54	107	16	1142613,5	93,70
14	54	107	16	1142614	93,70
14,5	56	111	16	1142614,5	116,90
15	56	111	16	1142615	116,90
15,5	58	115	16	1142615,5	125,80
16	58	115	16	1142616	125,80
16,5	60	119	20	1142616,5	131,90
17	60	119	20	1142617	131,90
17,5	62	123	20	1142617,5	143,90
18	62	123	20	1142618	143,90
18,5	64	127	20	1142618,5	164,10
19	64	127	20	1142619	164,10
19,5	66	131	20	1142619,5	169,90
20	66	131	20	1142620	169,90

11421... Spiralbohrer kurz HSSE TiN



HSSE
TiN
Typ GU
DIN 1897
118°
St
VA
Guss
NE

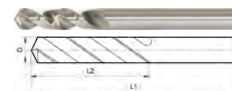


Einsatz für legierte/unlegierte Stähle bis 800 N/mm², Kalt-/Warmarbeitsstähle, Wälzgerstähle, NE-Metalle, Gussmaterialien, rostfreie Stähle, Kunststoffe

11422... Spiralbohrer kurz HSSE



HSSE
Typ GU
DIN 1897
118°
St
VA
Guss
NE

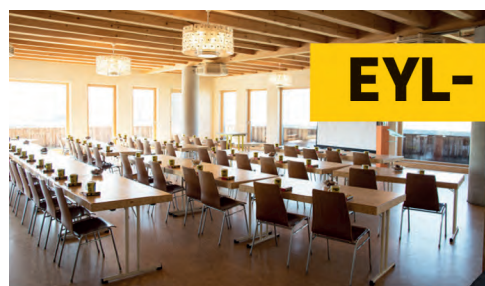


Einsatz für legierte/unlegierte Stähle bis 800 N/mm², Kalt-/Warmarbeitsstähle, Wälzgerstähle, NE-Metalle, Gussmaterialien, rostfreie Stähle, Kunststoffe

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11421... pro Stück	11422... pro Stück
1	6	26	4,09	2,07
1,1	7	28	4,09	2,07
1,2	8	30	4,21	2,07
1,3	8	30	4,41	2,07
1,4	9	32	4,04	2,07
1,5	9	32	3,89	2,07
1,6	10	34	3,99	2,07
1,7	10	34	4,04	2,07
1,8	11	36	4,68	2,07
1,9	11	36	4,68	2,07
2	12	38	3,98	2,13
2,1	12	38	4,80	2,13
2,2	13	40	4,80	2,13
2,3	13	40	4,09	2,13
2,4	14	43	4,86	2,13
2,5	14	43	3,80	2,27
2,6	14	43	4,36	2,27
2,7	16	46	5,40	2,35
2,8	16	46	4,95	2,35
2,9	16	46	5,25	2,35
3	16	46	4,53	2,35
3,1	18	49	4,74	2,35
3,2	18	49	4,56	2,35
3,3	18	49	4,56	2,35
3,4	20	52	5,20	2,61
3,5	20	52	4,56	2,61
3,6	20	52	5,65	2,61
3,7	20	52	5,15	2,61
3,8	22	55	5,60	2,83
3,9	22	55	6,35	2,83
4	22	55	5,10	2,83
4,1	22	55	6,00	2,83
4,2	22	55	5,10	2,83
4,3	24	58	5,90	3,00

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11421... pro Stück	11422... pro Stück
4,4	24	58	6,35	3,00
4,5	24	58	5,90	3,00
4,6	24	58	6,00	3,00
4,7	24	58	6,35	3,00
4,8	26	62	6,65	3,00
4,9	26	62	6,75	3,00
5	26	62	5,65	3,00
5,1	26	62	6,35	3,16
5,2	26	62	6,75	3,16
5,3	26	62	7,00	3,16
5,4	28	66	7,45	3,79
5,5	28	66	6,45	3,79
5,56	28	66	7,00	3,79
5,6	28	66	7,50	3,79
5,7	28	66	8,20	3,79
5,8	28	66	7,85	3,79
5,9	28	66	8,20	3,79
6	28	66	6,90	3,79
6,1	28	70	8,10	4,13
6,2	31	70	8,10	4,13
6,3	31	70	8,50	4,13
6,4	31	70	8,50	4,13
6,5	31	70	8,10	4,46
6,6	31	70	8,95	4,46
6,7	31	70	9,20	4,46
6,8	34	74	9,80	5,20
6,9	34	74	9,70	5,20
7	34	74	9,05	5,20
7,1	34	74	11,00	6,30
7,2	34	74	11,25	6,30
7,3	34	74	11,25	6,30
7,4	34	74	11,35	6,30
7,5	34	74	9,40	6,30
7,54	37	79	-	10,85

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11421... pro Stück	11422... pro Stück
7,6	37	79	12,00	7,05
7,7	37	79	12,10	7,05
7,8	37	79	12,10	7,05
7,9	37	79	12,00	7,05
8	37	79	11,25	7,05
8,1	37	79	14,30	7,05
8,2	37	79	14,95	7,05
8,3	37	79	15,05	7,05
8,4	37	79	15,05	7,05
8,5	37	79	13,10	7,05
8,6	40	84	16,35	8,50
8,7	40	84	16,35	8,50
8,8	40	84	16,35	8,50
8,9	40	84	17,10	9,25
9	40	84	13,30	9,25
9,1	40	84	17,10	9,25
9,2	40	84	17,10	9,25
9,3	40	84	15,05	9,25
9,4	40	84	17,10	9,25
9,5	40	84	14,60	9,25
9,6	43	89	17,45	11,60
9,7	43	89	17,45	11,60
9,8	43	89	17,45	11,60
9,9	43	89	17,45	11,60
10	43	89	14,40	9,10
10,2	43	89	18,35	11,60
10,5	43	89	17,35	11,60
11	47	95	19,20	13,60
11,5	47	95	22,10	15,60
12	51	102	21,70	16,30
12,5	51	102	23,75	19,80
13	51	102	23,75	18,25
13,5	54	107	25,40	-
14	54	107	31,60	-



EYL- Akademie

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

(Benjamin Franklin)

Auf unserer Homepage finden Sie alle Infos zu den kommenden Eyl-Seminaren und können sich bei Interesse direkt anmelden. **Schauen Sie doch einmal vorbei – wir freuen uns auf Sie!**

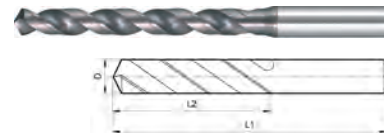


WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Spiralbohrer HSSE TiAlN mit verstärktem Schaft



besonders stabil durch verstärkten Schaft, TiAlN-Beschichtung für optimale Standzeiten, $\lt; \varnothing 4,1 \text{ mm}$ ist der Spitzenwinkel 130°, ab $\varnothing 4,1 \text{ mm}$ ist der Spitzenwinkel 120°

Einsatz

für legierte/unlegierte Stähle bis 900 N/mm², Kalt-/Warmarbeitsstähle, Wälzlagerstähle, NE-Metalle, Gussmaterialien, rostfreie Stähle, Kunststoffe

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	24	56	3	110512	11,40
2,1	24	56	3	110512,1	13,60
2,2	27	56	3	110512,2	13,60
2,3	27	56	3	110512,3	13,60
2,4	30	57	3	110512,4	13,60
2,5	30	57	3	110512,5	11,90
2,6	30	57	3	110512,6	13,10
2,7	33	57	3	110512,7	13,10
2,8	33	61	3	110512,8	13,10
2,9	33	61	3	110512,9	13,10
3	33	61	3	110513	13,30
3,1	36	65	4	110513,1	14,70
3,2	36	65	4	110513,2	14,70
3,3	36	65	4	110513,3	14,70
3,4	39	70	4	110513,4	14,70
3,5	39	70	4	110513,5	14,70
3,6	39	70	4	110513,6	15,70
3,7	39	70	4	110513,7	15,70
3,8	43	75	4	110513,8	15,70
3,9	43	75	4	110513,9	15,70
4	43	75	4	110514	15,70
4,1	43	75	6	110514,1	18,90
4,2	43	75	6	110514,2	18,10
4,3	47	80	6	110514,3	18,90
4,4	47	80	6	110514,4	18,90
4,5	47	80	6	110514,5	18,50
4,6	47	80	6	110514,6	21,70
4,7	47	80	6	110514,7	21,70
4,8	52	86	6	110514,8	21,70
4,9	52	86	6	110514,9	21,70
5	52	86	6	110515	24,50
5,1	52	86	6	110515,1	23,45
5,2	52	86	6	110515,2	23,45
5,3	52	86	6	110515,3	24,35
5,4	57	93	6	110515,4	24,35
5,5	57	93	6	110515,5	23,45
5,6	57	93	6	110515,6	26,70
5,7	57	93	6	110515,7	26,70
5,8	57	93	6	110515,8	26,70
5,9	57	93	6	110515,9	26,70
6	57	93	6	110516	24,95
6,1	63	101	8	110516,1	30,75

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6,2	63	101	8	110516,2	30,75
6,3	63	101	8	110516,3	30,75
6,4	63	101	8	110516,4	30,75
6,5	63	101	8	110516,5	30,75
6,6	63	101	8	110516,6	31,70
6,7	63	101	8	110516,7	31,70
6,8	69	109	8	110516,8	31,70
6,9	69	109	8	110516,9	31,70
7	69	109	8	110517	31,70
7,1	69	109	8	110517,1	33,40
7,2	69	109	8	110517,2	33,40
7,3	69	109	8	110517,3	33,40
7,4	69	109	8	110517,4	33,40
7,5	69	109	8	110517,5	33,40
7,6	75	117	8	110517,6	35,25
7,7	75	117	8	110517,7	35,25
7,8	75	117	8	110517,8	35,25
7,9	75	117	8	110517,9	35,25
8	75	117	8	110518	35,25
8,1	75	117	10	110518,1	37,95
8,2	75	117	10	110518,2	37,95
8,3	75	117	10	110518,3	37,95
8,4	75	117	10	110518,4	37,95
8,5	75	117	10	110518,5	37,95
8,6	81	125	10	110518,6	40,15
8,7	81	125	10	110518,7	40,15
8,8	81	125	10	110518,8	40,15
8,9	81	125	10	110518,9	40,15
9	81	125	10	110519	40,15
9,1	81	125	10	110519,1	43,30
9,2	81	125	10	110519,2	43,30
9,3	81	125	10	110519,3	43,30
9,4	81	125	10	110519,4	43,30
9,5	81	125	10	110519,5	43,30
9,6	87	133	10	110519,6	48,20
9,7	87	133	10	110519,7	48,20
9,8	87	133	10	110519,8	48,20
9,9	87	133	10	110519,9	48,20
10	87	133	10	1105110	48,20
10,1	87	133	10	1105110,1	59,10
10,2	87	133	10	1105110,2	59,10
10,3	87	133	10	1105110,3	59,10

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10,4	87	133	10	1105110,4	59,10
10,5	87	133	10	1105110,5	59,10
10,6	87	133	12	1105110,6	65,20
10,7	94	142	12	1105110,7	65,20
10,8	94	142	12	1105110,8	65,20
10,9	94	142	12	1105110,9	65,20
11	94	142	12	1105111	65,20
11,1	94	142	12	1105111,1	70,50
11,2	94	142	12	1105111,2	70,50
11,3	94	142	12	1105111,3	70,50
11,4	94	142	12	1105111,4	70,50
11,5	94	142	12	1105111,5	70,50
11,6	94	142	12	1105111,6	75,40
11,7	94	142	12	1105111,7	75,40
11,8	94	142	12	1105111,8	75,40
11,9	101	151	12	1105111,9	75,40
12	101	151	12	1105112	75,40
12,1	101	151	12	1105112,1	87,00
12,2	101	151	12	1105112,2	87,00
12,3	101	151	12	1105112,3	87,00
12,4	101	151	12	1105112,4	87,00
12,5	101	151	12	1105112,5	87,00
12,6	101	151	12	1105112,6	91,10
12,7	101	151	12	1105112,7	91,10
12,8	101	151	12	1105112,8	91,10
12,9	101	151	12	1105112,9	91,10
13	101	151	12	1105113	91,10
13,5	108	160	16	1105113,5	114,00
14	108	160	16	1105114	114,00
14,5	114	169	16	1105114,5	123,60
15	114	169	16	1105115	128,80
15,5	120	178	16	1105115,5	138,70
16	120	178	16	1105116	138,70
16,5	125	184	20	1105116,5	145,40
17	125	184	20	1105117	145,40
17,5	130	191	20	1105117,5	159,00
18	130	191	20	1105118	159,00
18,5	135	198	20	1105118,5	174,90
19	135	198	20	1105119	181,30
19,5	140	205	20	1105119,5	187,60
20	140	205	20	1105120	187,60

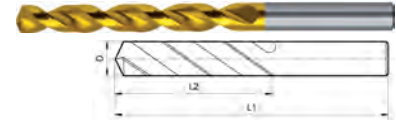
Alles

aus einer Hand

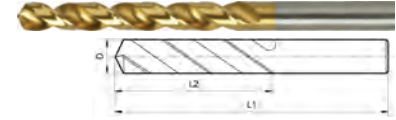
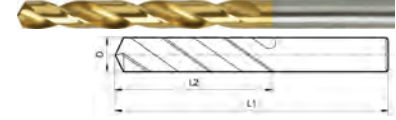
www.eylshop.de

WERKZEUG-EYLERT

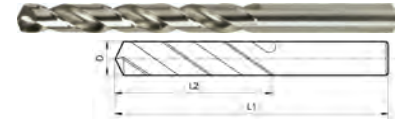
Eyltruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

11012... Spiralbohrer HSSE-PM TiN**Einsatz**für hochlegierte Stähle bis 1200 N/mm², Vergütungs- und Einsatzstähle, Gusseisen, Messing und Bronze vorwiegend Nassbearbeitung**11015... Spiralbohrer HSSE TiN****Einsatz**

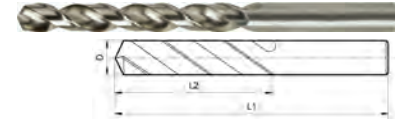
universeller Spiralbohrer für NE-Metalle, Bau- und Kohlenstoffstähle, hochlegierte Stähle, Werkzeugstähle, Guss und Guss-Legierungen sowie Magnesium-Legierungen

**11020... Spiralbohrer HSS TiN****Einsatz**für Stahl und Stahlguss bis ca. 900 N/mm², Grauguss**11030... Spiralbohrer HSSE****Lieferung:** bis einschließlich $\varnothing = 2$ mm erfolgt die Lieferung in VPE (10 Stück)**Einsatz**

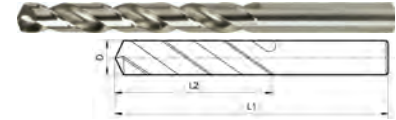
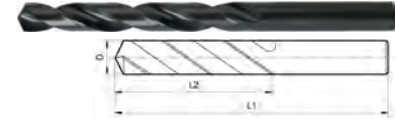
für schwer zerspanbare, hochfeste Werkstoffe wie rost- und säurebeständige Stähle, Titan und Titanlegierungen

**11035... Spiralbohrer HSS geschliffen****Lieferung:** bis einschließlich $\varnothing = 2$ mm erfolgt die Lieferung in VPE (10 Stück)**Einsatz**

für weiche und langspanende Werkstoffe wie Aluminium-Legierungen, Zink, Hütten-Kupfer, Silumin, Elektron, Zamak, Kunststoffe (weich) und Holz

**11040... Spiralbohrer HSS geschliffen****Lieferung:** bis einschließlich $\varnothing = 2$ mm erfolgt die Lieferung in VPE (10 Stück)**Einsatz**

für Stahl, Grauguss, Temporguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, Aluminium-Legierungen kurzspanend, Druckguss, Bronze, Messing, Industriequalität

**11045... Spiralbohrer HSS präzisionsgewalzt****Lieferung:** bis einschließlich $\varnothing = 10$ mm erfolgt die Lieferung in VPE (10 Stück)
ab $\varnothing = 10,2$ mm erfolgt die Lieferung in VPE (5 Stück)**Einsatz**bei Montagearbeiten, Reparaturen in Stahl bis 900 N/mm², Nichteisenmetalle, Grauguss und Hartkunststoffe**11050... Spiralbohrer HSS gewalzt VAPO****Lieferung:** bis einschließlich $\varnothing = 7,5$ mm erfolgt die Lieferung in VPE (10 Stück)
ab $\varnothing = 7,6$ mm erfolgt die Lieferung in VPE (5 Stück)**Einsatz**bei Montagearbeiten, Reparaturen in Stahl bis 900 N/mm², Nichteisenmetalle, Grauguss und Hartkunststoffe

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11012... pro Stück	11015... pro Stück	11020... pro Stück	11030... pro Stück	11035... pro Stück	11040... pro Stück	11045... pro Stück	11050... pro Stück
0,3	3	19	-	-	-	-	-	2,70	-	-
0,4	5	20	-	-	-	-	-	2,24	-	-
0,5	6	22	-	-	-	-	-	1,87	-	-
0,6	7	24	-	-	-	-	-	1,77	-	-
0,7	9	28	-	-	-	-	-	1,60	-	-
0,8	10	30	-	-	-	-	-	1,50	-	-
0,9	11	32	-	-	-	-	2,75	1,50	-	-
1	12	34	8,40	4,00	2,61	2,31	2,60	1,26	0,58	0,35
1,1	14	36	8,30	4,50	-	2,27	3,00	1,20	0,58	0,35
1,2	16	38	8,50	4,35	-	2,31	2,68	1,26	0,58	0,35
1,3	16	38	9,15	4,50	-	2,25	2,80	1,20	0,58	0,35
1,4	18	40	8,30	4,57	-	2,18	2,58	1,15	0,58	0,35
1,5	18	40	8,05	4,22	2,20	2,00	2,58	1,06	0,58	0,35
1,6	20	43	8,15	4,22	-	1,96	2,53	1,00	0,58	0,40
1,7	20	43	8,25	4,63	-	1,98	2,45	1,06	0,58	0,40
1,8	22	46	8,15	4,57	-	1,79	2,45	0,86	0,58	0,40
1,9	22	46	8,25	4,57	-	1,81	2,58	0,92	0,58	0,40
2	24	49	7,00	4,35	1,61	1,58	1,80	0,75	0,58	0,40
2,1	24	49	7,60	4,63	-	1,80	2,45	0,92	0,58	0,40
2,2	27	53	8,30	4,82	-	1,85	2,33	0,92	0,58	0,40
2,3	27	53	8,30	4,69	-	1,85	2,45	0,92	0,58	0,40
2,4	30	57	8,60	4,35	-	1,85	2,43	1,00	0,58	0,40
2,5	30	57	7,50	4,50	2,06	1,96	1,80	1,00	0,58	0,40
2,6	30	57	9,20	4,69	-	1,98	2,45	1,00	0,58	0,45
2,7	33	61	8,50	4,91	-	1,98	2,38	1,00	0,67	0,45
2,8	33	61	9,50	4,85	-	2,00	2,73	1,06	0,67	0,45
2,9	33	61	8,30	4,91	-	2,00	3,04	1,06	0,67	0,45
3	33	61	8,00	4,75	1,79	1,76	1,99	0,86	0,67	0,36
3,1	36	65	8,30	5,20	-	2,03	2,75	1,06	0,67	0,36
3,2	36	65	9,15	5,05	2,27	2,03	2,50	1,06	0,67	0,36
3,3	36	65	9,20	5,20	2,27	2,05	2,29	1,09	0,67	0,36
3,4	39	70	8,25	5,50	-	2,03	2,75	1,09	0,67	0,36
3,5	39	70	8,60	5,60	1,99	1,85	2,60	1,00	0,71	0,36
3,6	39	70	7,15	5,75	-	2,23	2,93	1,15	0,71	0,45
3,7	39	70	7,80	5,75	-	2,29	3,00	1,20	0,71	0,45
3,8	43	75	8,60	6,00	-	2,34	2,98	1,26	0,71	0,45
3,9	43	75	10,05	6,15	-	2,47	3,63	1,29	0,83	0,45
4	43	75	8,05	5,95	2,11	2,00	2,53	1,03	0,83	0,45
4,1	43	75	9,40	6,00	-	2,60	3,13	1,28	0,83	0,48
4,2	43	75	8,30	6,00	2,56	2,29	2,53	1,17	0,83	0,48
4,3	47	80	9,30	6,50	-	2,63	3,63	1,34	0,83	0,48
4,4	47	80	10,05	6,50	-	2,63	4,17	1,34	0,86	0,48
4,5	47	80	8,25	6,40	2,65	2,47	3,19	1,25	0,86	0,48
4,6	47	80	10,50	6,75	-	2,63	3,98	1,34	0,98	0,61
4,7	47	80	10,05	6,75	-	2,67	3,98	1,34	0,98	0,61
4,8	52	86	10,60	6,85	-	2,74	3,63	1,39	0,98	0,61
4,9	52	86	10,85	6,95	-	2,83	3,78	1,48	1,03	0,61
5	52	86	9,20	6,75	2,61	2,34	3,27	1,12	1,03	0,61
5,1	52	86	9,85	6,95	-	2,87	3,80	1,56	1,03	0,60
5,2	52	86	11,50	6,95	-	2,87	4,25	1,56	1,12	0,60
5,3	52	86	10,95	7,55	-	2,87	4,63	1,56	1,12	0,60
5,4	57	93	11,85	8,35	-	3,24	5,45	1,75	1,12	0,60
5,5	57	93	10,10	7,90	3,63	3,23	4,10	1,64	1,12	0,60
5,6	57	93	12,00	8,45	-	3,34	5,40	1,81	1,27	0,90
5,7	57	93	12,85	8,45	-	3,43	5,15	1,81	1,27	0,90
5,8	57	93	13,20	8,45	-	3,43	5,15	1,87	1,27	0,90
5,9	57	93	12,85	8,60	-	3,54	5,70	1,89	1,27	0,90
6	63	93	10,70	8,00	3,63	3,23	4,35	1,64	1,27	0,90
6,1	63	101	12,65	9,15	-	3,69	5,40	2,09	1,59	0,95
6,2	63	101	12,65	9,05	-	3,69	5,70	2,09	1,59	0,95
6,3	63	101	13,40	8,95	-	3,83	5,85	2,09	1,59	0,95
6,4	63	101	13,30	9,05	-	4,03	6,15	2,17	1,59	0,95
6,5	63	101	11,10	9,75	4,43	3,87	5,05	2,12	1,59	0,95
6,6	63	101	14,00	9,95	-	4,14	7,20	2,25	1,59	1,11
6,7	63	101	14,45	10,20	-	4,27	6,15	2,34	1,59	1,11
6,8	69	109	14,30	10,90	6,00	4,94	6,45	2,70	1,65	1,11
6,9	69	109	15,30	11,00	-	4,94	7,85	2,70	1,65	1,11
7	69	109	17,00	10,90	5,40	4,58	5,20	2,48	1,65	1,11
7,1	69	109	18,60	12,20	-	5,15	9,25	2,78	1,83	1,32
7,2	69	109	18,45	12,20	-	5,25	9,85	2,87	1,83	1,32

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11012... pro Stück	11015... pro Stück	11020... pro Stück	11030... pro Stück	11035... pro Stück	11040... pro Stück	11045... pro Stück	11050... pro Stück
7,3	69	109	18,45	12,75	-	5,25	9,25	2,87	1,83	1,32
7,4	69	109	18,55	12,75	-	5,40	9,25	3,00	1,83	1,32
7,5	69	109	17,80	11,70	5,95	4,98	6,95	2,78	1,83	1,32
7,6	75	117	19,70	13,90	-	5,70	10,65	3,14	1,95	1,35
7,7	75	117	20,15	13,55	-	5,70	10,65	3,14	1,95	1,35
7,8	75	117	16,80	13,70	-	5,75	10,20	3,23	1,95	1,35
7,9	75	117	19,70	14,35	-	5,90	12,05	3,25	2,06	1,35
8	75	117	18,45	13,10	5,95	4,98	6,65	2,78	2,06	1,35
8,1	75	117	24,85	14,25	-	6,05	11,85	3,39	2,12	1,53
8,2	75	117	25,75	14,10	-	6,15	11,85	3,42	2,12	1,53
8,3	75	117	25,75	14,10	-	6,60	13,85	3,70	2,36	1,53
8,4	75	117	25,75	14,95	-	6,60	12,60	3,70	2,36	1,53
8,5	75	117	21,60	13,45	7,80	6,45	8,00	3,59	2,56	1,53
8,6	81	125	-	-	-	7,40	13,00	4,17	2,56	1,66
8,7	81	125	-	-	-	7,40	14,65	4,17	2,56	1,66
8,8	81	125	30,00	15,75	-	7,50	14,65	4,23	2,65	1,66
8,9	81	125	-	-	-	7,80	13,85	4,39	2,68	1,66
9	81	125	23,85	14,95	8,45	7,05	8,85	3,92	2,50	1,66
9,1	81	125	-	-	-	7,80	17,20	4,39	2,68	1,92
9,2	81	125	-	-	-	7,80	17,20	4,39	2,68	1,92
9,3	81	125	35,60	16,00	-	7,90	15,60	4,45	2,71	1,92
9,4	81	125	-	-	-	7,90	17,20	4,45	2,71	1,92
9,5	81	125	28,55	15,50	9,60	7,90	12,60	4,45	2,71	1,92
9,6	87	133	-	-	-	8,50	19,40	4,89	3,03	2,18
9,7	87	133	-	-	-	8,50	19,85	4,89	3,03	2,18
9,8	87	133	30,45	18,20	-	9,30	15,85	5,35	3,36	2,18
9,9	87	133	-	-	-	9,30	20,45	5,35	3,36	2,18
10	87	133	27,65	17,50	10,20	8,30	10,00	4,75	3,36	2,18
10,1	87	133	-	-	-	-	-	5,70	-	2,46
10,2	87	133	41,65	20,25	13,00	10,50	-	6,00	3,74	2,46
10,3	87	133	-	-	-	-	-	7,10	-	-
10,4	87	133	-	-	-	-	-	7,10	-	-
10,5	87	133	40,75	20,40	13,15	10,80	13,85	6,20	3,89	2,46
10,6	87	133	-	-	-	-	-	7,40	-	-
10,7	94	142	-	-	-	-	-	8,50	-	-
10,8	94	142	-	-	-	-	-	8,50	-	2,78
11	94	142	40,75	20,95	15,05	12,35	16,40	7,10	4,33	2,78
11,1	94	142	-	-	-	-	-	8,80	-	3,05
11,2	94	142	-	-	-	-	-	8,80	-	3,05
11,5	94	142	42,60	23,40	16,20	13,30	-	7,75	4,86	3,05
11,7	94	142	-	-	-	-	-	-	-	3,28
11,8	94	142	-	-	-	-	-	9,75	-	3,28
12	101	151	49,65	25,25	18,50	15,10	18,85	8,65	5,40	3,28
12,1	101	151	-	-	-	-	-	11,10	-	3,64
12,2	101	151	-	-	-	-	-	11,50	-	3,64
12,3	101	151	56,60	-	-	-	-	-	-	3,64
12,4	101	151	-	-	-	-	-	-	-	3,64
12,5	101	151	53,40	25,80	20,80	16,95	20,85	9,70	6,10	3,64
12,6	101	151	-	-	-	-	-	-	-	3,91
12,7	101	151	61,70	-	-	-	-	-	-	3,91
12,8	101	151	-	-	-	-	-	12,65	-	3,91
12,9	101	151	-	-	-	-	-	-	-	3,91
13	101	151	53,40	27,65	22,70	18,00	22,40	10,60	6,60	3,91
13,2	101	151	-	-	-	-	-	11,10	-	-
13,5	108	160	57,20	32,40	-	-	-	12,65	9,30	5,10
13,8	108	160	-	-	-	-	-	13,25	-	-
14	108	160	71,20	32,40	-	-	-	13,75	10,95	5,25
14,2	114	169	-	-	-	-	-	14,55	-	-
14,5	114	169	-	-	-	-	-	14,85	14,85	5,90
14,8	114	169	-	-	-	-	-	15,75	-	-
15	114	169	-	-	-	-	-	15,95	14,85	8,00
15,2	120	178	-	-	-	-	-	17,35	-	-
15,5	120	178	-	-	-	-	-	18,90	16,15	8,85
16	120	178	-	-	-	-	-	19,65	16,15	9,20

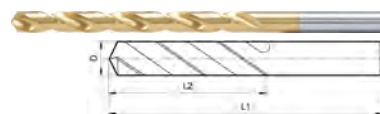
Spiralbohrer lang

11100... Spiralbohrer lang HSSE TiN



mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, Spezialausspitzung, größerem Seitenspanwinkel sowie größerer Kerndicke

Einsatz zum Bohren durch Bohrbuchsen in Titan und Titanlegierungen, VA-Werkstoffe, für Stahlwerkstoffe über 900 N/mm² und Sonderlegierungen

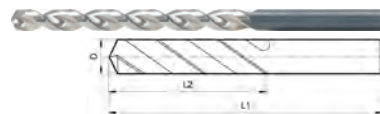


11120... Spiralbohrer lang HSSE geschliffen



mit nitrierten Fasern, mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, größeren Spannuten und stark gerundeten Rückenrücken sowie sehr großer Kerndicke

Einsatz zum Bohren durch Bohrbuchsen für legierte und unlegierte Stähle sowie Gussarten mit einer Festigkeit von über 800 N/mm², insbesondere Warm- und Kaltarbeitsstähle, hochlegierte Stähle sowie Vergütungs- und Einsatzstähle



11200... Spiralbohrer lang HSS geschliffen



vaporisiert, mit normalem Kernanstieg und geschliffenem Profil

Einsatz für Grau-, Temper-, Sphäroguss, Stahl und Stahlguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit



11220... Spiralbohrer lang HSS gewalzt



Einsatz bei Montagearbeiten, Reparaturen in Stahl bis 900 N/mm² usw.



11230... Spiralbohrer lang HSS geschliffen



Einsatz für weiche und langspannende Werkstoffe wie Aluminium, Aluminium-Legierungen, Zink, Hütten-Kupfer, Silumin, Elektron, Zamak, Kunststoffe (weich) und Holz



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11100.. pro Stück	11120.. pro Stück	11200.. pro Stück	11220.. pro Stück	11230.. pro Stück
1	33	56	11,15	5,50	3,67	1,50	-
1,1	37	60	-	7,25	3,75	-	-
1,2	41	65	14,10	6,30	3,45	-	-
1,3	41	65	-	6,80	3,30	-	-
1,4	45	70	13,85	5,90	3,00	-	-
1,5	45	70	10,90	4,76	2,58	1,40	-
1,6	45	70	13,85	5,30	2,84	-	-
1,7	50	76	13,85	5,30	2,84	-	-
1,8	53	80	13,40	5,30	2,84	-	-
1,9	53	80	14,30	5,30	2,84	-	-
2	56	85	10,00	3,90	1,90	1,28	-
2,1	56	85	12,30	4,96	2,36	1,28	-
2,2	59	90	12,05	4,91	2,36	1,28	-
2,3	59	90	12,30	4,96	2,57	1,28	-
2,4	62	95	12,50	4,91	2,36	1,28	-
2,5	62	95	10,00	4,13	2,05	1,28	4,55
2,6	62	95	12,50	5,30	2,48	1,39	-
2,7	66	100	12,95	5,35	2,73	1,39	-
2,8	66	100	12,50	5,20	2,48	1,39	-
2,9	66	100	12,95	5,70	2,73	1,39	-
3	66	100	10,45	4,32	2,00	1,39	4,80
3,1	69	106	12,95	5,75	2,53	1,53	-
3,2	69	106	11,85	5,15	2,11	1,53	6,70
3,3	69	106	12,05	5,95	2,33	1,53	6,70
3,4	73	112	12,95	6,05	2,88	1,53	-
3,5	73	112	11,15	5,35	2,30	1,53	6,20
3,6	73	112	12,95	6,35	2,82	1,90	-
3,7	73	112	12,95	6,55	2,85	1,90	-

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11100.. pro Stück	11120.. pro Stück	11200.. pro Stück	11220.. pro Stück	11230.. pro Stück
3,8	78	119	12,95	6,30	2,60	1,90	-
3,9	78	119	14,30	6,80	2,80	1,90	-
4	78	119	11,85	6,05	2,41	1,64	6,30
4,1	78	119	-	-	2,80	2,04	-
4,2	78	119	12,50	6,70	2,55	2,04	6,60
4,5	82	126	12,50	7,05	2,88	2,04	7,25
4,8	87	132	13,40	8,10	3,41	2,04	-
5	87	132	12,95	7,05	3,17	1,79	7,15
5,1	87	132	15,45	8,35	3,50	2,12	-
5,2	87	132	15,25	9,15	3,53	2,12	-
5,5	91	139	14,10	8,70	3,61	2,01	9,70
5,8	91	139	17,90	10,65	3,75	2,42	-
6	91	139	15,45	9,00	3,95	2,15	10,15
6,2	97	148	23,65	11,25	4,30	2,80	-
6,5	97	148	20,65	10,05	4,30	2,63	11,35
6,8	102	156	25,40	12,90	6,15	2,92	-
7	102	156	22,65	11,60	4,96	2,86	12,05
7,2	102	156	-	16,00	7,30	3,13	-
7,4	102	156	-	17,20	-	-	-
7,5	109	165	26,80	14,05	6,00	3,10	17,20
7,8	109	165	33,15	17,45	7,05	3,66	-
8	109	165	24,05	12,40	5,90	3,45	13,00
8,2	109	165	32,25	17,25	7,05	3,66	-
8,5	109	165	27,70	15,85	6,80	4,01	18,20
9	115	175	30,40	15,50	7,15	4,33	18,60
9,5	115	175	36,75	21,90	8,60	4,92	-
9,8	121	184	-	31,35	11,60	5,45	-
10	121	184	-	-	8,40	5,20	21,65

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11100.. · pro Stück	11120.. · pro Stück	11200.. · pro Stück	11220.. · pro Stück	11230.. · pro Stück
10,2	121	184	49,50	27,05	11,80	-	-
10,5	121	184	-	32,00	11,80	5,85	-
11	128	195	-	32,55	12,25	6,25	-
11,5	128	195	-	43,30	13,75	7,70	-
12	134	205	-	39,00	15,65	8,45	-

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11100.. · pro Stück	11120.. · pro Stück	11200.. · pro Stück	11220.. · pro Stück	11230.. · pro Stück
12,5	134	205	-	-	15,65	10,05	-
13	134	205	-	-	16,55	10,90	-
14	140	214	-	-	20,35	17,20	-
15	144	220	-	-	-	26,60	-
16	149	227	-	-	-	31,55	-

Spiralbohrer überlang

Spiralbohrer überlang HSS



Kegelmantelschliff, Ausspitzung nach DIN 1412 Form A, Seitenspanwinkel größer als normal, Kerndicke stärker als normal, flache und weite Spannuten

Einsatz für tiefe oder tiefliegende Bohrungen in Grauguss, Stählen bis 1000 N/mm², ausgenommen Chrom-Nickel-Stähle, VA usw.



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	100	150	113003X150	12,10
	130	190	113003X190	16,55
	160	240	113003X240	29,05
3,5	115	165	113003,5X165	12,10
	145	210	113003,5X210	18,70
4	180	265	113003,5X265	23,00
	120	175	113004X175	12,55
	150	220	113004X220	17,45
4,5	190	280	113004X280	22,35
	125	185	113004,5X185	14,15
5	160	235	113004,5X235	19,55
	200	295	113004,5X295	27,85
5	135	195	113005X195	14,15
	170	245	113005X245	19,00
	210	315	113005X315	27,25

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,5	140	205	113005,5X205	15,95
	180	260	113005,5X260	23,60
	225	330	113005,5X330	29,05
6	140	205	113006X205	15,30
	180	260	113006X260	22,65
6,5	225	330	113006X330	30,55
	150	215	113006,5X215	21,80
	190	275	113006,5X275	27,25
6,8	235	350	113006,5X350	33,00
	155	225	113006,8X225	27,50
7	200	290	113007X290	28,45
	250	370	113007X370	42,70
8	165	240	113008X240	27,50
	210	305	113008X305	33,00

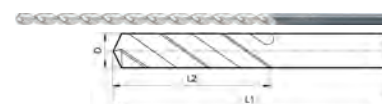
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	265	390	113008X390	49,45
	165	240	113008,5X240	35,45
8,5	210	305	113008,5X305	52,00
	265	390	113008,5X390	62,40
9	175	250	113009X250	38,45
	220	320	113009X320	50,80
9,5	280	410	113009X410	67,20
	220	320	113009,5X320	61,10
10	185	265	1130010X265	39,70
	235	340	1130010X340	54,40
10,2	295	430	1130010X430	79,40
	235	340	1130010,2X340	82,50
12	205	295	1130012X295	60,50
	260	375	1130012X375	86,70
	330	480	1130012X480	108,10

Spiralbohrer überlang HSSE



fasennitriert, mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit und großem Spanraum, Kegelmantelschliff und Ausspitzung nach DIN 1412 Form A, mit größerem Seitenspanwinkel und stärkerem Kern

Einsatz zum Bohren extrem tiefer Löcher unter erschwerten Bedingungen, für Stahl und Stahlguss mit höherer Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss usw.



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	100	150	113103X150	13,25
	130	190	113103X190	22,75
3,5	115	165	113103,5X165	13,25
	145	210	113103,5X210	27,00
4	120	175	113104X175	13,50
	150	220	113104X220	24,70
4,5	125	185	113104,5X185	15,45
	160	235	113104,5X235	27,55
5	135	195	113105X195	15,65
	170	245	113105X245	26,35

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,5	140	205	113105,5X205	17,90
	180	260	113105,5X260	32,05
6	140	205	113106X205	17,15
	180	260	113106X260	32,05
6,5	150	215	113106,5X215	22,50
	190	275	113106,5X275	36,60
6,8	155	225	113106,8X225	29,90
	200	290	113106,8X290	91,00
7	150	225	113107X225	24,45
	200	290	113107X290	40,40

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7,5	155	225	113107,5X225	31,85
	200	290	113107,5X290	58,80
8	165	240	113108X240	29,90
	210	305	113108X305	46,90
8,5	165	240	113108,5X240	38,65
	210	305	113108,5X305	73,10
9	175	250	113109X250	40,05
	220	320	113109X320	72,50
10	185	265	1131010X265	43,50
	235	340	1131010X340	76,40

Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.

WERKZEUG-EYLERT
Das-Technikzentrum

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

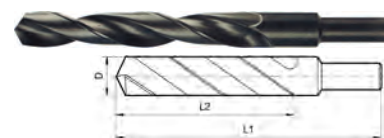
Spiralbohrer mit abgesetztem Zylinderschaft

Spiralbohrer HSS abgesetzter Schaft



rollgewalzte Spirale mit geschliffener Fase

Einsatz für Stähle bis 900 N/mm², Nichteisenmetalle, Grauguss und Hartkunststoffe
d (mm) 13



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13,5	108	160	1144013,5	6,05
14	108	160	1144014	6,45
14,5	114	169	1144014,5	7,95
15	114	169	1144015	9,15
15,5	120	178	1144015,5	9,55
16	120	178	1144016	10,35
16,5	125	184	1144016,5	10,50
17	125	184	1144017	10,75
17,5	130	191	1144017,5	11,55

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	130	191	1144018	12,40
18,5	135	198	1144018,5	13,30
19	135	198	1144019	14,50
19,5	140	205	1144019,5	14,95
20	140	205	1144020	15,30
20,5	145	205	1144020,5	21,15
21	145	205	1144021	21,15
21,5	150	210	1144021,5	23,15
22	150	210	1144022	23,15

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
23	155	215	1144023	24,85
24	160	220	1144024	25,45
25	160	220	1144025	27,75
26	165	235	1144026	29,80
27	170	235	1144027	33,25
28	170	235	1144028	35,65
29	175	240	1144029	38,35
30	175	240	1144030	41,65

Spiralbohrer Bits

11443 Spiralbohrer-Bit Satz HSS 19-teilig

66,90



schneller Werkzeugwechsel, kurze Bauweise ermöglicht gutes Arbeiten an engen Stellen

Einsatz zum Bohren mit Akkuschaubern
Lieferumfang – je 1 Spiralbohrer-Bit 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 - 8,5 - 9 - 9,5 - 10 mm
 – in einer Kunststoffkassette

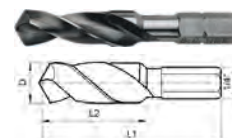


Spiralbohrer-Bit HSS



schneller Werkzeugwechsel, kurze Bauweise ermöglicht gutes Arbeiten an engen Stellen

Einsatz zum Bohren mit Akkuschaubern



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	7	32	114421	4,07
1,5	10	32	114421,5	4,07
2	12	34	114422	4,07
2,5	14	36	114422,5	4,07
3	16	38	114423	4,07
3,3	18	40	114423,3	4,07
3,5	18	40	114423,5	4,07
4	20	44	114424	4,07

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4,2	20	45	114424,2	4,07
4,45	24	46	114424,5	4,07
5	26	50	114425	4,07
5,5	26	50	114425,5	4,20
6	26	50	114426	4,20
6,5	30	50	114426,5	4,20
6,8	30	50	114426,8	4,20
7	30	50	114427	4,20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	32	51	114428	4,90
8,5	33	53	114428,5	5,70
9	33	53	114429	5,70
9,5	38	54	114429,5	6,40
10	38	54	1144210	6,40
10,2	38	54	1144210,2	6,40

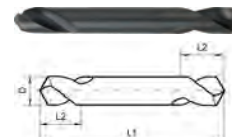
Blech- und Schweißpunktbohrer

Blechbohrer kurz HSS geschliffen



extrem bruchsicher durch kurze Spirale und starken Kernanstieg, kein Ankörnen nötig

Einsatz für dünne Werkstücke wie Stahl-, Messing-, Zink-, Kupfer- und Aluminiumblech, Kunststoffplatten, im Karosserie- und Metallbau, Nietlöcher usw.



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,5	9,5	43	114502,5	1,44
3	10,6	46	114503	1,44
3,1	11,2	49	114503,1	1,47
3,2	11,2	49	114503,2	1,47
3,3	11,2	49	114503,3	1,47

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,5	12,5	52	114503,5	1,47
4	14	55	114504	1,60
4,1	14	55	114504,1	1,60
4,2	14	55	114504,2	1,60
4,5	15,5	58	114504,5	2,06

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4,8	17	62	114504,8	2,88
5	17	62	114505	2,06
5,1	17	62	114505,1	2,59
5,2	17	62	114505,2	2,59
6	19	66	114506	2,65

11970 Schweißpunktfräser 13,95



Zähne der Fräserkrone geschliffen, Sechskant-Schaft mit Einstellschraube für die Einstellung der Frästiefe

Einsatz zum Lösen von punktgeschweißten Blechteilen, kein Ausreißen und Verbiegen des Bleches

D (mm)	10
d (mm)	7

11972 Ersatz-Fräskrone 6,20



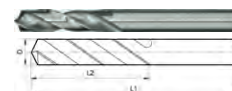
Einsatz für Schweißpunktfräser (Art.-Nr. 11970)
D (mm) 10

11974 Ersatz-Zentrierstift 0,82



Einsatz für Schweißpunktfräser (Art.-Nr. 11970)

Schweißpunktbohrer



leichtes Zentrieren, Anbohren und exakt rundes Bohren

Einsatz zum gratfreien Aufbohren von Schweißpunkten in Metall, AISi-Legierungen, für Nichteisen- und Buntmetalle

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	28	66	6	119806	5,75	8	37	79	8	119808	6,40

11990 Universal-Fräsböhrer 11,70



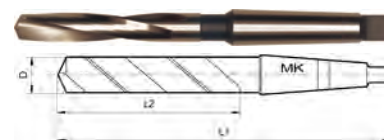
Nuten geschliffen

Einsatz zum Bohren und anschließendem Ausfräsen dünnwandiger Werkstücke aus Metall, rost- und säurebeständigen Stählen, Leicht- und Buntmetallen, Holz- und Kunststoffen

D (mm)	6,35
d (mm)	6,35

Spiralbohrer mit MK-Schaft kurz

Spiralbohrer HSSE-8 MK extra stabil



besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSCo (8% Co, 10% Mo) mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit und verstärktem Kern

Einsatz zum Bohren von schwer zerspanbaren Werkstoffen, Stahl und Bronze bis 1400 N/mm², von festen und hochfesten Legierungen auf CrNi-Basis sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen und Hardox

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	56	140	MK1	1152210	57,20
11	76	175	MK2	1152211	57,20
12	81	179	MK2	1152212	57,20
13	81	179	MK2	1152213	60,00
14	86	184	MK2	1152214	75,80
15	89	187	MK2	1152215	80,80
16	89	187	MK2	1152216	80,80

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
17	92	190	MK2	1152217	80,80
18	92	190	MK2	1152218	85,00
19	95	213	MK3	1152219	92,90
20	95	213	MK3	1152220	107,20
21	105	222	MK3	1152221	121,40
22	105	222	MK3	1152222	128,60
23	105	222	MK3	1152223	135,70

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
24	105	222	MK3	1152224	135,70
25	108	225	MK3	1152225	143,20
26	108	225	MK3	1152226	176,00
28	124	270	MK4	1152228	188,60
30	124	270	MK4	1152230	208,00

Spiralbohrer mit MK-Schaft

11495... Spiralbohrer HSSE MK



dampfbehandelt, mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412-A, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr, verstärkter Kern mit normalem Kernanstieg

Einsatz geeignet für legierte und unlegierte Stähle sowie Gussarten mit Festigkeiten über 800 N/mm², insbesondere Warm- und Kaltarbeitsstähle, Wälzgerstähle, hochlegierte Stähle, Vergütungs- und Einsatzstähle, rost- und säurebeständige Stähle



11500... Spiralbohrer HSSE geschliffen MK



dampfbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr, hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit sowie präziser Spitzenanschliff

Einsatz für legierte und unlegierte Stähle und Stahlguss, Grauguss, Temperguss und kurzspannende Alu-Legierungen



11520... Spiralbohrer HSS gewalzt MK



dampfbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr

Einsatz für Grauguss, Temperguss, und Sphäroguss, legierte und unlegierte Stähle sowie Stahlguss und Sinterisen



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	11495... pro Stück	11500... pro Stück	11520... pro Stück
5	52	133	MK1	-	14,60	11,25
5,5	57	138	MK1	-	15,80	11,25
6	57	138	MK1	-	16,25	11,25
6,5	63	144	MK1	-	16,00	11,25
6,8	69	150	MK1	-	-	11,25
7	69	150	MK1	-	16,00	11,25
7,5	69	150	MK1	-	19,50	11,25
8	75	156	MK1	-	13,90	7,70
8,5	75	156	MK1	-	15,30	7,70
9	81	162	MK1	-	15,00	7,70
9,5	81	162	MK1	-	18,85	7,70
9,75	87	168	MK1	-	36,15	9,55
10	87	168	MK1	32,10	15,30	7,70
10,25	87	168	MK1	-	26,85	8,60
10,5	87	168	MK1	39,10	16,95	8,60
10,75	94	175	MK1	-	27,70	8,60
11	94	175	MK1	34,90	16,75	8,60
11,25	94	175	MK1	-	32,45	8,60
11,5	94	175	MK1	43,85	19,95	8,60
11,75	94	175	MK1	-	25,40	8,60
12	101	182	MK1	42,40	17,20	8,60
12,25	101	182	MK1	-	29,15	8,60
12,5	101	182	MK1	41,50	18,15	9,00
12,75	101	182	MK1	-	28,20	9,00
13	101	182	MK1	39,15	18,70	9,50
13,25	108	189	MK1	-	28,05	10,75
13,5	108	189	MK1	51,90	21,05	9,50
13,75	108	189	MK1	-	28,05	9,50
14	108	189	MK1	43,85	19,40	9,50
14,25	114	212	MK2	-	33,65	12,45
14,5	114	212	MK2	49,05	20,80	9,85
14,75	114	212	MK2	-	36,90	11,60
15	114	212	MK2	50,50	21,75	10,75
15,25	120	218	MK2	-	31,80	12,45
15,5	120	218	MK2	53,80	23,35	11,25
15,75	120	218	MK2	-	32,20	12,70
16	120	218	MK2	53,40	23,35	11,00
16,25	125	223	MK2	-	39,20	12,60
16,5	125	223	MK2	56,20	25,25	12,60
16,75	125	223	MK2	-	35,95	12,60
17	125	223	MK2	56,20	26,65	12,10

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	11495... pro Stück	11500... pro Stück	11520... pro Stück
17,25	130	228	MK2	-	38,30	14,45
17,5	130	228	MK2	53,40	27,10	12,70
17,75	130	228	MK2	-	36,90	13,95
18	130	228	MK2	60,60	28,50	13,95
18,25	135	233	MK2	-	42,45	15,95
18,5	135	233	MK2	65,10	30,35	15,10
18,75	135	233	MK2	-	-	15,95
19	135	233	MK2	61,80	30,35	14,80
19,25	140	238	MK2	-	47,10	16,00
19,5	140	238	MK2	77,80	35,00	16,00
19,75	140	238	MK2	-	45,70	16,55
20	140	238	MK2	65,60	32,70	15,20
20,25	145	243	MK2	-	53,30	19,75
20,5	145	243	MK2	72,60	34,50	19,00
20,75	145	243	MK2	-	-	19,45
21	145	243	MK2	78,30	36,90	18,40
21,25	150	248	MK2	-	-	20,70
21,5	150	248	MK2	102,80	42,00	20,00
21,75	150	248	MK2	-	-	20,70
22	150	248	MK2	109,90	40,60	19,45
22,25	150	248	MK2	-	-	24,55
22,5	155	253	MK2	126,80	43,85	21,75
23	155	253	MK2	101,90	47,60	22,60
23,5	155	276	MK3	109,40	47,10	24,25
23,75	160	281	MK3	-	-	27,90
24	160	281	MK3	117,90	49,95	24,25
24,5	160	281	MK3	124,40	51,40	25,75
24,75	160	281	MK3	-	-	32,30
25	160	281	MK3	117,90	55,60	25,75
25,5	165	286	MK3	-	56,50	29,60
25,75	165	286	MK3	-	-	32,25
26	165	286	MK3	137,60	63,10	29,60
26,5	165	286	MK3	160,20	61,10	29,85
26,75	170	291	MK3	-	-	36,00
27	170	291	MK3	150,80	63,10	31,95
27,5	170	291	MK3	179,00	64,90	31,95
27,75	170	291	MK3	-	-	39,70
28	170	291	MK3	172,40	68,60	31,95
28,5	175	296	MK3	200,00	85,40	37,30
28,75	175	296	MK3	-	-	44,40
29	175	296	MK3	180,00	74,70	35,80

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	11495... pro Stück	11500... pro Stück	11520... pro Stück
29,5	175	296	MK3	192,10	77,40	37,30
29,75	175	296	MK3	-	-	49,70
30	175	296	MK3	166,80	74,70	37,30
30,5	180	301	MK3	243,00	91,50	46,00
30,75	180	301	MK3	-	-	46,00
31	180	301	MK3	196,20	89,60	43,80
31,5	180	301	MK3	240,00	101,70	49,70
32	185	334	MK4	207,00	93,40	52,00
32,5	185	334	MK4	430,00	113,80	62,00
33	185	334	MK4	220,00	100,80	62,00
33,5	185	334	MK4	-	124,10	66,30
34	190	339	MK4	234,00	117,50	63,80
34,5	190	339	MK4	-	137,10	71,10
35	190	339	MK4	242,00	120,30	66,00
35,5	190	339	MK4	-	155,80	73,00
36	195	344	MK4	-	129,80	69,90
36,5	195	344	MK4	-	160,40	76,10
37	195	344	MK4	-	140,90	74,30
37,5	195	344	MK4	-	158,60	80,50
38	200	349	MK4	-	149,30	77,60
38,5	200	349	MK4	-	188,40	92,10
39	200	349	MK4	-	165,10	83,00

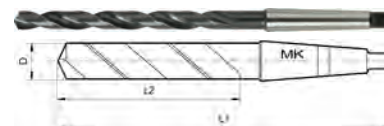
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	11495... pro Stück	11500... pro Stück	11520... pro Stück
39,5	200	349	MK4	-	207,00	99,00
40	200	349	MK4	-	170,70	89,10
41	205	354	MK4	-	181,90	100,20
42	205	354	MK4	-	201,00	107,30
43	210	359	MK4	-	211,00	111,50
44	210	359	MK4	-	223,00	118,00
45	210	359	MK4	-	232,00	119,10
46	215	364	MK4	-	238,00	128,90
47	215	364	MK4	-	258,00	134,50
48	220	369	MK4	-	262,00	140,20
49	220	369	MK4	-	290,00	143,70
50	220	369	MK4	-	285,00	150,20
51	225	412	MK5	-	-	209,00
52	225	412	MK5	-	-	220,00
53	225	412	MK5	-	-	220,00
54	230	417	MK5	-	-	220,00
55	230	417	MK5	-	-	231,00
56	230	417	MK5	-	-	252,00
57	235	422	MK5	-	-	261,00
58	235	422	MK5	-	-	287,00
59	235	422	MK5	-	-	287,00
60	235	422	MK5	-	-	335,00

Bohrbuchsenbohrer MK



dampfbehandelte Oberfläche, dadurch verminderte Aufschweißungen und verbesserte Spannfuhr

Einsatz zum Bohren durch Bohrbuchsen sowie zum Bohren tiefer Löcher, geeignet für Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	116	197	MK1	1152510	28,30
10,5	116	197	MK1	1152510,5	29,70
11	125	206	MK1	1152511	29,70
11,5	125	206	MK1	1152511,5	29,70
12	134	215	MK1	1152512	29,70
12,5	134	215	MK1	1152512,5	30,00
13	134	215	MK1	1152513	30,00
13,5	142	223	MK1	1152513,5	33,65
14	142	223	MK1	1152514	33,65
14,5	147	245	MK2	1152514,5	43,25
15	147	245	MK2	1152515	42,00
15,5	153	251	MK2	1152515,5	40,90
16	153	251	MK2	1152516	44,40
16,5	159	257	MK2	1152516,5	47,45
17	159	257	MK2	1152517	46,25
17,5	165	263	MK2	1152517,5	52,20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	165	263	MK2	1152518	52,20
18,5	171	269	MK2	1152518,5	58,90
19	171	269	MK2	1152519	58,90
19,5	177	275	MK2	1152519,5	62,80
20	177	275	MK2	1152520	64,50
20,5	184	282	MK2	1152520,5	74,60
21	184	282	MK2	1152521	72,10
21,5	191	289	MK2	1152521,5	86,50
22	191	289	MK2	1152522	78,70
22,5	198	296	MK2	1152522,5	87,10
23	198	296	MK2	1152523	81,70
24	206	327	MK3	1152524	99,70
25	206	327	MK3	1152525	100,30
26	214	335	MK3	1152526	115,90
27	222	343	MK3	1152527	123,70
28	222	343	MK3	1152528	139,30

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
29	230	351	MK3	1152529	159,70
30	230	351	MK3	1152530	158,50
31	239	360	MK3	1152531	195,70
32	248	397	MK4	1152532	205,00
33	248	397	MK4	1152533	205,00
34	257	406	MK4	1152534	260,00
35	257	406	MK4	1152535	250,00
36	267	416	MK4	1152536	286,00
37	267	416	MK4	1152537	331,00
38	277	426	MK4	1152538	313,00
39	277	426	MK4	1152539	331,00
40	277	426	MK4	1152540	343,00
45	298	447	MK4	1152545	439,00
50	321	470	MK4	1152550	571,00

Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



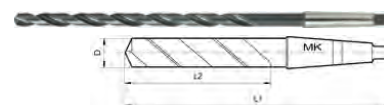
WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Spiralbohrer mit MK-Schaft lang

Spiralbohrer überlang MK



Seitenspanwinkel größer als normal, Kerndicke erheblich stärker als normal, keine Kernverstärkung, Profilform, flache und weite Spannuten, gerundete Rückenkannten, Oberfläche mit nitrierten Fasen, blanke und geschliffene Spannuten bis 16 mm, mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412-A, dampfbehandelte Oberfläche

Einsatz für besonders tiefe oder tiefliegende Bohrungen, zum Bohren unter erschwerten Bohrbedingungen, z. B. bei schlechter Spanabfuhr und dadurch verursachter mangelhafter Kühlung der Bohrspitze, geeignet für Grauguss, Stähle bis max. 1000 N/mm², ausgenommen Chrom-Nickel-Stähle, VA

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	165	265	MK1	115268X265	42,85
8	210	330	MK1	115268X330	74,80
8,5	210	330	MK1	115268,5X330	78,10
9	175	275	MK1	115269X275	48,65
9	220	345	MK1	115269X345	89,50
10	185	285	MK1	1152610X285	48,65
10	235	360	MK1	1152610X360	89,20
10,5	185	285	MK1	1152610,5X285	61,50
10,5	235	360	MK1	1152610,5X360	95,30
11	195	300	MK1	1152611X300	57,70
11	250	375	MK1	1152611X375	94,40
11,5	195	300	MK1	1152611,5X300	70,50
11,5	250	375	MK1	1152611,5X375	97,70
12	260	310	MK1	1152612X310	62,60
12	260	395	MK1	1152612X395	97,60
12,5	205	310	MK1	1152612,5X310	63,10
13	205	310	MK1	1152613X310	64,90
13	260	395	MK1	1152613X395	104,80
13,5	220	325	MK1	1152613,5X325	66,80
13,5	275	410	MK1	1152613,5X410	112,10
14	220	325	MK1	1152614X325	58,80
14	275	410	MK1	1152614X410	107,10
14,5	220	340	MK2	1152614,5X340	73,20
14,5	275	425	MK2	1152614,5X425	117,10
15	220	340	MK2	1152615X340	70,00
15	275	425	MK2	1152615X425	114,80
15,5	230	355	MK2	1152615,5X355	84,40
15,5	295	445	MK2	1152615,5X445	128,70
16	230	355	MK2	1152616X355	74,30
16	295	445	MK2	1152616X445	118,90
16,5	230	355	MK2	1152616,5X355	72,20
16,5	295	445	MK2	1152616,5X445	142,20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
17	230	355	MK2	1152617X355	82,80
17	295	445	MK2	1152617X445	136,00
17,5	245	370	MK2	1152617,5X370	90,30
17,5	310	365	MK2	1152617,5X465	146,80
18	245	370	MK2	1152618X370	88,20
18	310	465	MK2	1152618X465	135,60
18,5	245	370	MK2	1152618,5X370	94,80
18,5	310	465	MK2	1152618,5X465	160,50
19	245	370	MK2	1152619X370	92,40
19	310	465	MK2	1152619X465	153,80
19,5	260	385	MK2	1152619,5X385	94,40
19,5	325	490	MK2	1152619,5X490	183,90
20	260	385	MK2	1152620X385	103,60
20	325	490	MK2	1152620X490	167,80
20,5	260	385	MK2	1152620,5X385	149,50
21	260	385	MK2	1152621X385	128,20
21	325	490	MK2	1152621X490	207,00
22	270	405	MK2	1152622X405	135,70
22	345	515	MK2	1152622X515	240,00
23	270	405	MK2	1152623X405	153,40
23	345	515	MK2	1152623X515	267,00
24	290	440	MK3	1152624X440	167,70
24	365	555	MK3	1152624X555	341,00
25	290	440	MK3	1152625X440	169,90
25	365	555	MK3	1152625X555	291,00
26	290	440	MK3	1152626X440	196,20
26	365	555	MK3	1152626X555	320,00
28	305	460	MK3	1152628X460	226,00
28	385	580	MK3	1152628X580	347,00
30	305	460	MK3	1152630X460	265,00
30	385	580	MK3	1152630X580	389,00

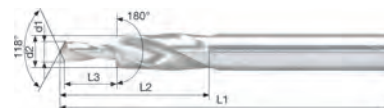
Stufenbohrer 180°

Kurzstufenbohrer 180° Durchgangsloch Senkung mittel



sehr torsionsstabile, leistungsstarke und kurze Bauform, enge Rundlauf-toleranzen zwischen Bohr- und Senkdurchmesser garantieren eine exakte Fluchtung

Einsatz für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen 180° nach DIN 974-1, für Schrauben nach DIN 6912, DIN 7513, DIN 7984, besonders geeignet für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen



für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	6	3,4	28	9	66	6	11539M3	17,85
M4	8	4,5	37	11	79	8	11539M4	19,50
M5	10	5,5	43	13	89	10	11539M5	23,25
M6	11	6,6	47	15	95	11	11539M6	26,70
M8	15	9	56	19	111	15	11539M8	33,65
M10	18	11	62	23	123	18	11539M10	54,80

Mehrfasen-Stufenbohrer 180° Durchgangsloch Senkung mittel



Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubkopfsenkungen 180° nach DIN 974-1, für Schrauben nach DIN 6912, DIN 7513, DIN 7984

für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	6	3,4	57	9	93	6	11540M3	26,50
M4	8	4,5	75	11	117	8	11540M4	27,20
M5	10	5,5	87	13	133	10	11540M5	36,50
M6	11	6,6	94	15	142	11	11540M6	37,95
M8	15	9	114	19	169	15	11540M8	50,80
M10	18	11	130	23	191	18	11540M10	104,60

Mehrfasen-Stufenbohrer 180° MK Durchgangsloch Senkung mittel



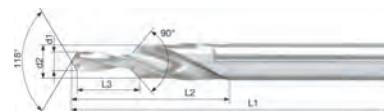
Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubkopfsenkungen 180° nach DIN 974-1, für Schrauben nach DIN 6912, DIN 7513, DIN 7984

für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Schaft	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M5	10	5,5	87	13	MK1	168	11560M5	55,40
M6	11	6,6	94	15		175	11560M6	56,10
M8	15	9	114	19	MK2	212	11560M8	64,70
M10	18	11	130	23		228	11560M10	88,20
M12	20	13,5	140	27	MK3	238	11560M12	105,30
M14	24	15,5	160	31		281	11560M14	132,90
M16	26	17,5	165	35		286	11560M16	167,70
M20	33	22	185	43		334	11560M20	234,00

Stufenbohrer 90°

Kurzstufenbohrer 90° Durchgangsloch Senkung fein



sehr torsionsstabile, leistungsstarke und kurze Bauform, enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senkdurchmesser garantieren eine exakte Fluchtung

Einsatz für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubkopfsenkungen 90°, besonders geeignet für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen

für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	6	3,2	28	9	66	6	11570M3	18,00
M4	8	4,3	37	11	79	8	11570M4	19,35
M5	10	5,3	43	13	89	10	11570M5	24,80
M6	11,5	6,4	47	15	95	11,5	11570M6	31,10
M8	15	8,4	56	19	111	15	11570M8	36,20
M10	19	10,5	64	23	127	19	11570M10	57,30

Mehrfasen-Stufenbohrer 90° Durchgangsloch Senkung fein



Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubkopfsenkungen 90°

für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	6	3,2	57	9	93	6	11571M3	24,15
M4	8	4,3	75	11	117	8	11571M4	28,65
M5	10	5,3	87	13	133	10	11571M5	35,15
M6	11,5	6,4	94	15	142	11,5	11571M6	42,75
M8	15	8,4	114	19	169	15	11571M8	76,40
M10	19	10,5	135	23	198	19	11571M10	98,80

Mehrfasen-Stufenbohrer 90° Durchgangsloch Senkung mittel



Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen 90°, Form A, nach DIN 74

für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	6,6	3,4	63	9	101	6,6	11571M3	27,95
M4	9	4,5	81	11	125	9	11571M4	33,65
M5	11	5,5	94	13	142	11	11571M5	37,80
M6	13	6,6	101	15	151	13	11571M6	56,90
M8	17,2	9	130	19	191	17,2	11571M8	105,40

Mehrfasen-Stufenbohrer 90° MK Durchgangsloch Senkung mittel



Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubensenkungen 90°

für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M5	11	5,5	94	13	175	11572M5	59,75
M6	13	6,6	101	15	182	11572M6	59,75
M8	17,2	9	130	19	228	11572M8	81,90
M10	21,5	11	150	23	248	11572M10	127,60

Kurzstufenbohrer 90° Gewindekernloch



sehr torsionsstabile, leistungsstarke, kurze Bauform, enge Rundlauf toleranzen zwischen Bohr- und Senkdurchmesser garantieren für eine exakte Fluchtung

Einsatz für Gewindekernbohrungen nach DIN 336, für Freisenkungen 90°, nach DIN EN 20 273, besonders geeignet für den Einsatz auf CNC- bzw. NC-Maschinen

für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	3,4	2,5	20	8,8	52	3,4	11580M3	15,00
M4	4,5	3,3	24	11,4	58	4,5	11580M4	15,00
M5	5,5	4,2	28	13,6	66	5,5	11580M5	16,65
M6	6,6	5	31	16,5	70	6,6	11580M6	17,45
M8	9	6,8	40	21	84	9	11580M8	21,90
M10	11	8,5	47	25,5	95	11	11580M10	27,00
M12	13,5	10,2	54	30	107	13,5	11580M12	36,70

Mehrfasen-Stufenbohrer 90° Gewindekernloch



Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz für Gewindekernbohrungen nach DIN 336, für Freisenkungen 90°, für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273

für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	3,4	2,5	39	8,8	70	3,4	11581M3	23,50
M4	4,5	3,3	47	11,4	80	4,5	11581M4	23,65
M5	5,5	4,2	57	13,6	93	5,5	11581M5	24,25
M6	6,6	5	63	16,5	101	6,6	11581M6	28,40
M8	9	6,8	81	21	125	9	11581M8	32,35
M10	11	8,5	94	25,5	142	11	11581M10	41,20
M12	13,5	10	108	30	160	13,5	11581M12	53,10

Mehrfasen-Stufenbohrer 90° MK Gewidekernloch

HSS

Typ
NDIN
3879

118°

St

Guss



Spiralwinkel 20-30°, Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen, dadurch bleibt auch bei mehrmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten

Einsatz für Gewidekernbohrungen nach DIN 336-1, für Freisenkungen 90° nach DIN EN 20273

für Gewinde	d2 (mm)	d1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	9	6,8	81	21	162	11582M8	52,90
M10	11	8,5	94	25,5	175	11582M10	54,60
M12	13,5	10,2	108	30	189	11582M12	73,50
M14	15,5	12	120	34,5	218	11582M14	80,70
M16	17,5	14	130	38,5	228	11582M16	88,20
M18	20	15,5	140	43,5	238	11582M18	119,30
M20	22	17,5	150	47,5	248	11582M20	119,30

Stufenbohrer für Bleche**Stufenbohrer-Bit HSSE VARI-BIT®**

HSSE

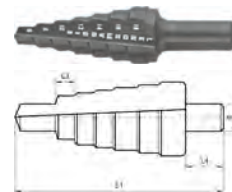
WN

St

VA

stufenweise exakte und gratfreie Löcher, patentierte Doppel-Spannut schneidet schnell saubere, runde Löcher, kein Ankörnen erforderlich: schnelles Arbeiten durch Split-Point-Konstruktion, verlängerte Haltbarkeit durch optimierte Spannut und die dampfoxydierte Oberfläche

Einsatz zum Bohren von dünnem oder dickem Material, für die meisten Werkstoffe, einschließlich Edelstahl bis zu 3,2 mm



Durchmesser der Bohrstufen (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4-5-6-7-8-9-10-11-12	73	19,0	6	119301	59,90
6-8-10-12-14-16-18	70	24,0	10	119302	78,90
14-16-18-20-22-24-25	84	23,0	10	119303	87,50
20-22-24-26-28-30-32-34	95	24,0	10	119304	173,90

Universal-Stufenbohrer HSS spiralgenutet

HSS

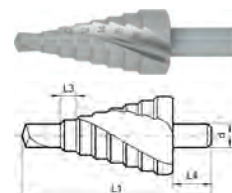
WN

St

mit fester Zentrierspitze und 2 geschliffenen Spiralnuten, Spannut mit eingelaseter Durchmesser-Skalierung, 3 Flächen am Schaft, mit Anbohrer

Einsatz in dünnen Blechen zum Bohren und Entgraten in einem Arbeitsgang

Durchmesser der Bohrstufen (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4-5-6-7-8-9-10-11-12	79	22,0	6	119401	21,45
6-8-10-12-14-16-18-20	70	22,0	9	119402	29,30
6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	100	24,0	10	119403	54,10

**11941 Universal-Stufenbohrer Satz HSS 4-30 mm spiralgenutet**

98,00



HSS

WN

St

mit fester Zentrierspitze und 2 geschliffenen Spiralnuten, Spannut mit eingelaseter Durchmesser-Skalierung, 3 Flächen am Schaft, mit Anbohrer

Einsatz in dünnen Blechen zum Bohren und Entgraten in einem Arbeitsgang

Lieferumfang – je 1 Stufenbohrer (Art.-Nr. 11940...) 4-12 mm, 6-20 mm, 6-30 mm
– in einer Kunststoffkassette



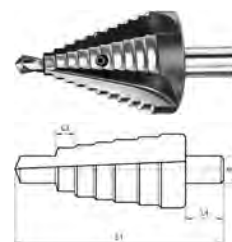
Universal-Stufenbohrer HSS mit auswechselbarem Anbohrer



mit auswechselbarem Anbohrer, 3 Flächen am Schaft

Einsatz in dünnen Blechen zum Bohren und Entgraten in einem Arbeitsgang

Durchmesser der Bohrstufen (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
9-12-15-18-21-24-27-30-33-36	85	25,0	12	119453	86,60
25-28-31-34-37-40-43-46-49-52-55-58	85	25,0	12	119454	186,60



11946 Ersatzanbohrer

19,85



Einsatz für Stufenbohrer (Art.-Nr. 11945...)



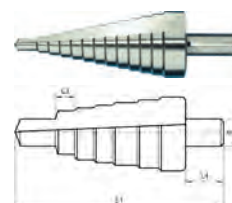
Universal-Stufenbohrer HSS geradegenutet



mit fester Zentrierspitze, 3 Flächen am Schaft, mit Anbohrer, Spannt mit eingelaserter Durchmesser-Skalierung

Einsatz in dünnen Blechen zum Bohren und Entgraten in einem Arbeitsgang

Durchmesser der Bohrstufen (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	100	24,0	10	119503	45,55
9-12-15-18-21-24-27-30-33-36	85	25,0	12	119507	82,60



11951 Universal-Stufenbohrer Satz HSS 4-30 mm geradegenutet 3-tlg.

95,00



Lieferumfang - je 1 Stufenbohrer (Art.-Nr. 11950...) 4-12 mm, 6-20 mm, 6-30 mm
- in einer Kunststoffkassette



11957 Universal-Stufenbohrer HSS geradegenutet für metrisches Gewinde

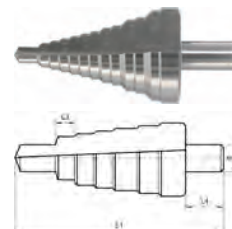
97,10



2 Schneiden, 3 Flächen am Schaft, mit Anbohrer, mit Beschriftung für Kernlöcher (1.Spannt) und Durchgangslöcher (2.Spannt)

Einsatz bohrt alle Kernlöcher und Durchgangslöcher für metrisches Gewinde M12-M40

L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)
95	25,0	12



Aufbohrer

Aufbohrer



dampfbehandelte Oberfläche gegen Aufschweißungen und für bessere Späneabfuhr, durch 3 Schneiden fluchtungsgenaueres Bohren mit verbesserter Bohrungsoberfläche, besonders hohe Stabilität

Einsatz zum Aufbohren vorgebohrter, vorgegossener oder vorgestanzter Löcher, für das anschließende Reiben in Stahlwerkstoffen



D (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,8	2,8	64	96	115903,8	37,20
4	2,8	64	96	115904	39,30
4,8	3,5	74	108	115904,8	25,65
5	3,5	74	108	115905	25,25
5,8	4,2	80	116	115905,8	26,85
6	4,2	80	116	115906	22,75
6,8	4,9	93	133	115906,8	28,50
7	4,9	93	133	115907	28,50
7,8	5,6	100	142	115907,8	31,80
8	5,6	100	142	115908	32,60
8,8	6,3	107	151	115908,8	48,80
9	6,3	107	151	115909	39,30
9,8	7	116	162	115909,8	37,60

D (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	7	116	162	1159010	38,00
10,75	7,7	125	173	1159010,75	65,30
11	7,7	125	173	1159011	47,15
11,75	8,4	134	184	1159011,75	50,40
12	8,4	134	184	1159012	47,95
12,75	9,1	134	184	1159012,75	82,70
13	9,1	134	184	1159013	57,10
13,75	9,8	142	194	1159013,75	80,20
14	9,8	142	194	1159014	67,80
14,75	10,5	147	202	1159014,75	74,10
15	10,5	147	202	1159015	77,70
15,75	11,2	153	211	1159015,75	93,40
16	11,2	153	211	1159016	82,70

Aufbohrer MK



dampfbehandelte Oberfläche gegen Aufschweißungen und für bessere Späneabfuhr, durch 3 Schneiden fluchtungsgenauer Bohren mit verbesserter Bohrungsoberfläche, besonders hohe Stabilität

Einsatz zum Aufbohren vorgebohrter, vorgegossener oder vorgestanzter Löcher, für das anschließende Reiben in Stahlwerkstoffen



D (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
7,8	5,6	75	156	MK1	115917,8	44,65
8	5,6	75	156	MK1	115918	46,30
8,8	6,3	81	162	MK1	115918,8	65,30
9	6,3	81	162	MK1	115919	57,90
9,8	7	87	168	MK1	115919,8	47,15
10	7	87	168	MK1	1159110	57,90
10,75	7,7	94	175	MK1	1159110,75	70,30
11	7,7	94	175	MK1	1159111	52,10
11,75	8,4	101	182	MK1	1159111,75	53,00
12	8,4	101	182	MK1	1159112	49,55
12,75	9,1	101	182	MK1	1159112,75	61,10
13	9,1	101	182	MK1	1159113	54,60
13,75	9,8	108	189	MK1	1159113,75	61,10
14	9,8	108	189	MK1	1159114	55,40
14,75	10,5	114	212	MK2	1159114,75	71,10
15	10,5	114	212	MK2	1159115	62,00
15,75	11,2	120	218	MK2	1159115,75	65,30
16	11,2	120	218	MK2	1159116	63,70
16,75	11,9	125	223	MK2	1159116,75	78,60
17	11,9	125	223	MK2	1159117	67,80
17,75	12,6	130	228	MK2	1159117,75	74,40
18	12,6	130	228	MK2	1159118	69,40
18,75	13,3	135	233	MK2	1159118,75	97,00
19	13,3	135	233	MK2	1159119	72,80
19,75	14	140	156	MK2	1159119,75	95,70
20	14	140	238	MK2	1159120	68,60
20,7	14,6	145	243	MK2	1159120,7	97,50
21	14,6	145	243	MK2	1159121	91,00
21,7	15,3	150	248	MK2	1159121,7	97,50
22	15,3	150	248	MK2	1159122	91,00
22,75	16	155	253	MK2	1159122,75	142,70
23	16	155	253	MK2	1159123	96,70
23,7	16,6	160	281	MK3	1159123,7	110,80

D (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
24	16,6	160	281	MK3	1159124	105,80
24,7	17,3	160	281	MK3	1159124,7	114,90
25	17,3	160	281	MK3	1159125	100,80
25,7	18	165	286	MK3	1159125,7	117,30
26	18	165	286	MK3	1159126	114,00
26,7	18,6	170	291	MK3	1159126,7	175,10
27	18,6	170	291	MK3	1159127	136,40
27,7	19,3	170	291	MK3	1159127,7	141,30
28	19,3	170	291	MK3	1159128	124,80
28,7	20	175	296	MK3	1159128,7	170,20
29,7	20,5	175	296	MK3	1159129,7	143,70
30	20,5	175	296	MK3	1159130	151,20
31,6	22	185	334	MK4	1159131,6	212,00
32	22	185	334	MK4	1159132	198,40
32,6	23	185	334	MK4	1159132,6	220,00
33	23	185	334	MK4	1159133	200,00
33,6	24	190	339	MK4	1159133,6	233,00
34	24	190	339	MK4	1159134	220,00
34,6	25	190	339	MK4	1159134,6	214,00
35	25	190	339	MK4	1159135	232,00
35,6	25,5	195	344	MK4	1159135,6	279,00
36	25,5	195	344	MK4	1159136	229,00
36,6	26	195	344	MK4	1159136,6	282,00
37,6	26,5	200	349	MK4	1159137,6	267,00
38	26,5	200	349	MK4	1159138	257,00
39	27	200	349	MK4	1159139	270,00
39,6	28	200	349	MK4	1159139,6	261,00
40	28	200	349	MK4	1159140	261,00
44	30,5	210	359	MK4	1159144	430,00
44,6	31	210	359	MK4	1159144,6	430,00
45	31	210	359	MK4	1159145	385,00
50	34,5	220	369	MK4	1159150	456,00

Lust auf weitere tolle Angebote? - Unsere Eylaktionen

bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



Fordern Sie gleich Ihr persönliches Exemplar an oder schauen Sie auf unsere Homepage: werkzeug-eylert.de/aktionen

WERKZEUG-EYLERT
GmbH & Co. KG

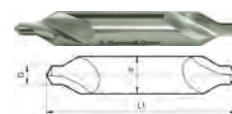
Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Zentrierbohrer**11600... Zentrierbohrer HSSE-8**

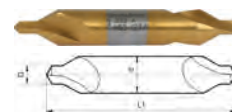
doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz für schwer zerspanbare, hochfeste Werkstoffe bei hoher thermischer Beanspruchung, wie rost- und säurebeständige Stähle (V2A, V4A usw.)

**11610... Zentrierbohrer HSS TiN**

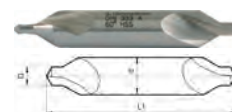
doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz für Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetalle

**11620... Zentrierbohrer HSS**

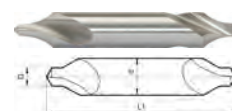
doppelseitig geschliffene Ausführung (außer Ø 0,8 mm), ohne Schutzsenkung

Einsatz für Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetalle

**11622... Zentrierbohrer HSS**

mit Radius, doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz für Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetalle, besonders geeignet für Werkstücke bei denen Verformungsspannungen während der Bearbeitung auftreten

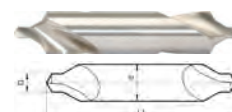


D (mm)	Ø des Werkstücks (mm)	L1 (mm)	d (mm)	11600... pro Stück	11610... pro Stück	11620... pro Stück	11622... pro Stück
1	6-8	31,5	3,15	4,57	9,15	2,89	3,70
1,25	8-10	31,5	3,15	-	9,15	2,89	3,70
1,6	10-15	35,5	4	4,83	9,15	2,89	3,70
2	15-20	40	5	5,20	9,80	2,89	4,15
2,5	20-30	45	6,3	5,65	11,20	3,10	4,43
3,15	30-40	50	8	6,10	12,55	4,65	5,25
4	40-63	56	10	10,75	16,00	6,10	7,50
5	63-100	63	12,5	16,55	18,65	8,35	10,50
6,3	100-150	71	16	-	23,35	14,60	18,15

Zentrierbohrer HSS mit Schutzsenkung

doppelseitig geschliffene Ausführung, mit Schutzsenkung 120°

Einsatz besonders geeignet für Werkzeuge oder Werkstücke, die häufig zwischen Körnerspitzen eingespannt werden



3

D (mm)	Ø des Werkstücks (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	6-8	35,5	4	116301	4,95
1,25	8-10	40	5	116301,25	5,50
1,6	10-15	45	6,3	116301,6	6,10
2	15-20	50	8	116302	7,05
2,5	20-30	56	10	116302,5	8,85

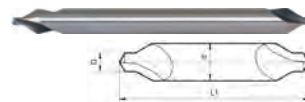
D (mm)	Ø des Werkstücks (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,15	30-40	60	11,2	116303,15	11,95
4	40-63	67	14	116304	17,85
5	63-100	75	18	116305	22,90
6,3	100-150	80	20	116306,3	26,10

Zentrierbohrer überlang HSS



doppelseitig geschliffene Ausführung, ohne Schutzsenkung

Einsatz für vertieft liegende Zentrierstellen, die mit normalen Zentrierbohrern unerreichbar sind
L1 (mm) 120



D (mm)	Ø des Werkstücks (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	6-8	4	116551	14,00
1,6	10-15	5	116551,6	13,75
2	15-20	6	116552	12,90

D (mm)	Ø des Werkstücks (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,5	20-30	8	116552,5	15,40
3,15	30-40	10	116553,15	22,35

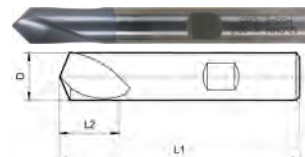
NC-Anbohrer, Standard

11690... NC-Anbohrer 90° HSSE TiCN



geschliffene Ausführung

Einsatz auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, zum Anbohren und Ansenken

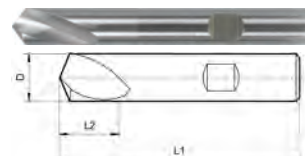


11700... NC-Anbohrer 90° HSSE



geschliffene Ausführung

Einsatz auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, zum Anbohren und Ansenken

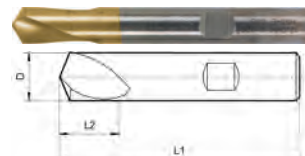


11710... NC-Anbohrer 120° HSSE TiN



geschliffene Ausführung

Einsatz auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, zum Anbohren und Ansenken



D (mm)	Schaft	L2 (mm)	L1 (mm)	11690... pro Stück	11700... pro Stück	11710... pro Stück
3	HA	12	46	-	6,35	8,85
4	HA	12	55	11,45	6,60	9,10
5	HA	15	60	11,55	6,85	11,30
6	HB	20	66	14,40	8,60	11,80
8	HB	25	79	17,55	10,40	15,00

D (mm)	Schaft	L2 (mm)	L1 (mm)	11690... pro Stück	11700... pro Stück	11710... pro Stück
10	HB	25	89	23,70	12,60	18,25
12	HB	30	102	29,10	16,60	22,40
16	HB	35	115	46,75	26,90	37,55
20	HB	40	131	70,60	43,00	55,00

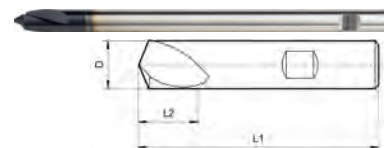
NC-Anbohrer, lang

11721... NC-Anbohrer 90° überlang HSSE TiAlN



geschliffene Ausführung

Einsatz auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, zum Anbohren und Ansenken

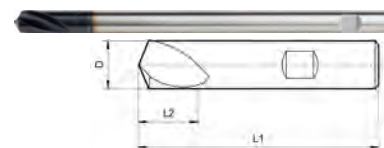


11722... NC-Anbohrer 120° überlang HSSE TiAlN



geschliffene Ausführung

Einsatz auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, zum Anbohren und Ansenken



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11721... pro Stück	11722... pro Stück
6	20	140	38,10	38,10
8	25	140	41,95	41,95

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	11721... pro Stück	11722... pro Stück
10	25	170	55,50	55,50
12	30	170	64,40	64,40

Blechsälbohrer**Blechsälbohrer Satz 3-30,5mm**

geschliffene Ausführung

Einsatz in dünnen Blechen zum Bohren ins Volle
Anzahl Teile 3
D-Bereich (mm) 3-30,5



TiN beschichtet

ohne Beschichtung

Beschichtung	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Sortiment
TiN	je 1 Stück Blechsälbohrer (Art.-Nr. 11910...) Größe 1, 2 und 3 in einer Kunststoffkassette	11920	98,10
-	je 1 Stück Blechsälbohrer (Art.-Nr. 11915...) Größe 1, 2 und 3 in einer Kunststoffkassette	11925	61,00

11910... Blechsälbohrer HSSE TiN

geschliffene Ausführung

Einsatz in dünnen Blechen zum Bohren ins Volle

**11915... Blechsälbohrer HSSE**

geschliffene Ausführung

Einsatz in dünnen Blechen zum Bohren ins Volle



Gr.	D-Bereich (mm)	L4 (mm)	d (mm)	11910... pro Stück	11915... pro Stück	Gr.	D-Bereich (mm)	L4 (mm)	d (mm)	11910... pro Stück	11915... pro Stück
1	3-14	22,0	6	23,95	12,75	4	26-40	25,0	12	91,40	62,90
2	8-20	22,0	8	30,85	14,10	5	36-50	30,0	13	137,00	99,60
3	3-30,5	25,0	10	-	26,80	6	46-60	30,0	13	232,00	149,00
	16-30,5	25,0	10	49,65	-	7	4-30,5	22,0	10	64,00	32,50

Kreisschneider "Mücke", Ø 18-80 mm**119000 Kreisschneider Ø 18-80 mm****165,70**

Ø 18-80 mm, zum Schneiden von Ringen können mehrere Messer aufgesteckt werden, die Messer werden direkt im Querbalken eingespannt, mit je einer Aufnahme für gerade und ziehende Einspannung

Einsatz Ausschneiden von Blechen bis 5 mm Stärke sowie Kunststoffen bis 30 mm Stärke, auf stationären Bohrmaschinen zum genauen Kreisschneiden von Löchern, Ringen und Scheiben

d (mm) 10

Lieferumfang - Kreisschneider
- schräges Blechmesser (Art.-Nr. 119001)

**Messer für Kreisschneider Ø 18-80 mm**

Blechmesser

Dichtungsmesser

Kunststoffmesser

Ausführung	Einsatz	Material	Beschichtung	Art. Nr.	Preis pro Stück
Schräges Blechmesser	für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm	HSSE	-	119001	28,00
			TiN	119002	52,10
Schräges Blechmesser, links	für Leder, Gummi, Dichtungsmaterial und Plexiglas bis 3 mm	HM	-	119003	51,20
			-	119004	28,00
Gerades Dichtungsmesser	für harte Kunststoffe, Hart-PVC, Polyamid, Pressstoffe, Verbundstoffe usw. bis maximal 15 mm von einer Seite oder 30 mm von zwei Seiten	HSSE	-	119005	26,85
			-	119006	29,05
Gerades Kunststoffmesser	für harte Kunststoffe, Hart-PVC, Polyamid, Pressstoffe, Verbundstoffe usw. bis maximal 15 mm von einer Seite oder 30 mm von zwei Seiten	HSSE	TiN	119008	60,30
			-	119007	48,05
Ersatzzentrierbohrer	-	HSS	-	119009	8,65

Kreisschneider "Biene", Ø 30-200 mm

Kreisschneider Ø 30-200 mm



Ø 30-200mm, zum Schneiden von Ringen können mehrere Messer aufgesteckt werden, die Messer werden in Stahlhaltern eingespannt

Einsatz Ausschneiden von Blechen bis 5 mm Stärke sowie Kunststoffen bis 30 mm Stärke, auf stationären Bohrmaschinen zum genauen Kreisschneiden von Löchern, Ringen und Scheiben



d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	-	119020	265,00
-	MK2	119021	265,00
-	MK3	119022	280,00

Messer für Kreisschneider Ø 30-200 mm



Ausführung	Einsatz	Material	Beschichtung	Art. Nr.	Preis pro Stück
Schräges Blechmesser	für Stahlbleche bis 5 mm, Edelstahl bis 2,5 mm	HSSE	-	119025	26,90
			TiN	119026	51,10
HM		-	119027	48,00	
Schräges Blechmesser, links		HSSE	-	119028	26,90
			TiN	119029	28,45
Gerades Dichtungsmesser		für Leder, Gummi, Dichtungsmaterial und Plexiglas bis 3 mm	HSSE	-	119030
Gerades Kunststoffmesser	für harte Kunststoffe, Hart-PVC, Polyamid, Pressstoffe, Verbundstoffe usw. bis maximal 15 mm von einer Seite oder 30 mm von zwei Seiten	TiN		119032	59,60
		HM	-	119031	48,00

Kernbohrer

Kernbohrer HSS mit Weldonaufnahme



hohe Standzeit

Aufnahme HB
d (mm) 19



D (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	30	6204612	16,35
	55	6204712	29,95
13	30	6204613	16,35
	55	6204713	29,95
14	30	6204614	16,35
	55	6204714	29,95
15	30	6204615	16,35
	55	6204715	29,95
16	30	6204616	16,35
	55	6204716	29,95
17	30	6204617	19,40
	55	6204717	29,95
18	30	6204618	19,40
	55	6204718	32,00
19	30	6204619	19,40
	55	6204719	32,00
20	30	6204620	19,40
	55	6204720	32,00
21	30	6204621	19,40
	55	6204721	36,00
22	30	6204622	22,00
	55	6204722	36,00
23	30	6204623	22,00
	55	6204723	38,00
24	30	6204624	29,50
	55	6204724	38,00
25	30	6204625	29,50

D (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	55	6204725	38,00
26	30	6204626	29,50
	55	6204726	38,00
27	30	6204627	30,40
	55	6204727	50,50
28	30	6204628	30,40
	55	6204728	50,50
29	30	6204629	30,40
	55	6204729	50,50
30	30	6204630	30,40
	55	6204730	50,50
31	30	6204631	31,95
	55	6204731	50,50
32	30	6204632	31,95
	55	6204732	50,50
33	30	6204633	36,00
	55	6204733	58,00
34	30	6204634	36,00
	55	6204734	58,00
35	30	6204635	36,00
	55	6204735	58,00
36	30	6204636	42,00
	55	6204736	65,00
37	30	6204637	42,00
	55	6204737	65,00
38	30	6204638	42,00
	55	6204738	65,00

D (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
39	30	6204639	51,90
	55	6204739	79,50
40	30	6204640	51,90
	55	6204740	79,50
41	30	6204641	51,90
	55	6204741	79,50
42	30	6204642	51,90
	55	6204742	87,00
43	30	6204643	51,90
	55	6204743	87,00
44	30	6204644	51,90
	55	6204744	87,00
45	30	6204645	51,90
	55	6204745	87,00
46	30	6204646	66,30
	55	6204746	87,00
47	30	6204647	66,30
	55	6204747	95,00
48	30	6204648	66,30
	55	6204748	95,00
49	30	6204649	66,30
	55	6204749	95,00
50	30	6204650	66,30
	55	6204750	95,00
51	30	6204651	75,60
	55	6204751	(136,00)
52	30	6204652	75,60

D (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
52	55	6204752	(136,00)
53	30	6204653	84,80
	55	6204753	(142,00)
54	30	6204654	84,80
	55	6204754	(142,00)
55	30	6204655	84,80

D (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
55	55	6204755	(142,00)
56	30	6204656	(84,80)
	55	6204756	(142,00)
57	30	6204657	(84,80)
	55	6204757	(156,00)
58	30	6204658	(108,00)

D (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
58	55	6204758	(156,00)
59	30	6204659	(138,00)
	55	6204759	(195,00)
60	30	6204660	138,00
	55	6204760	(210,00)

Kernbohrer HSS mit QuickIN-Aufnahme "Nova"



HSS

hohe Standzeit

Aufnahme

QuickIN



D (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	25	6204112	18,60
	50	6204412	(26,10)
13	25	6204113	18,60
	50	6204413	(26,10)
14	25	6204114	18,60
	50	6204414	(26,10)
15	25	6204115	18,60
	50	6204415	(26,10)
16	25	6204116	18,60
	50	6204416	(26,10)
17	25	6204117	20,25
	50	6204417	(28,40)
18	25	6204118	20,25
	50	6204418	(28,40)
19	25	6204119	20,25
	50	6204419	(28,40)
20	25	6204120	23,65
	50	6204420	(33,15)
21	25	6204121	23,65
	50	6204421	(33,15)
22	25	6204122	23,65
	50	6204422	(33,15)
23	25	6204123	27,00
	50	6204423	(33,15)
24	25	6204124	27,00
	50	6204424	(35,55)

D (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	25	6204125	27,00
	50	6204425	(40,30)
26	25	6204126	31,55
	50	6204426	(40,30)
27	25	6204127	31,55
	50	6204427	(40,30)
28	25	6204128	33,75
	50	6204428	(47,45)
29	25	6204129	33,75
	50	6204429	47,45
30	25	6204130	36,00
	50	6204430	(47,45)
31	25	6204131	36,00
	50	6204431	(53,30)
32	25	6204132	41,70
	50	6204432	(53,30)
33	25	6204133	41,70
	50	6204433	(59,30)
34	25	6204134	47,25
	50	6204434	(59,30)
35	25	6204135	47,25
	50	6204435	(59,30)
36	25	6204136	47,25
	50	6204436	(67,60)
37	25	6204137	55,20
	50	6204437	67,60

D (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
38	25	6204138	55,20
	50	6204438	67,60
39	25	6204139	55,20
	50	6204439	(77,00)
40	25	6204140	61,90
	50	6204440	(77,00)
41	25	6204141	61,90
	50	6204441	(83,00)
42	25	6204142	67,60
	50	6204442	90,00
43	25	6204143	67,60
	50	6204443	(90,00)
44	25	6204144	71,00
	50	6204444	90,00
45	25	6204145	71,00
	50	6204445	94,80
46	25	6204146	81,10
	50	6204446	166,00
47	25	6204147	81,10
	50	6204447	(166,00)
48	25	6204148	84,40
	50	6204448	174,00
49	25	6204149	84,40
	50	6204449	174,00
50	25	6204150	84,40
	50	6204450	(180,00)

Aggressiver, schneller, präziser - unser TornadoCut

- HSSE-Präzisions-Kegelsenker 90° mit bester Performance in fast allen Werkstoffen
- bis zu 50% reduzierte Vorschub- und Radialkraft
- extrem ruhiger Lauf
- optimales Senkbild mit exakter, runder und ratterfreier Oberfläche
- ideale Spanabfuhr
- EYL-Nano-TEC-Beschichtung sorgt für extrem hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte



Standard-Senker



TORNADO CUT







Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



62040... Kernbohrer HM miz QuickIN-Aufnahme "Ultra"



höchste Standzeit und hervorragende Zerspanleistung

Aufnahme	QuickIN
Tmax (mm)	35

620421... Kernbohrer HSSE Durablue mit Weldonaufnahme "BLUE-LINE"



HSS-XE + DURABLU-Beschichtung

Einsatz	für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Aluminium, Kupfer, Messing, Zinn, Kunststoffe GFK/CFK
Aufnahme	HB
Tmax (mm)	30

620422... Kernbohrer HSSE-PM Durablue mit Weldonaufnahme "BLUE-LINE"



Pulverstahl + DURABLU-Beschichtung, hohe Verschleißfestigkeit und Standzeit

Einsatz	für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Aluminium, Kupfer, Messing, Zinn, Kunststoffe GFK/CFK, Hardox, Hastelloy, Inconell, exotische Materialien
Aufnahme	HB
Tmax (mm)	30

620431... Kernbohrer HM mit Weldonaufnahme "HARD-LINE"









hartmetallbestückt

Einsatz	für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Aluminium, Kupfer, Messing, Zinn, Kunststoffe GFK/CFK, Hardox, Hastelloy, Inconell, exotische Materialien
Aufnahme	HB
Tmax (mm)	40

D (mm)	62040... pro Stück	620421... pro Stück	620422... pro Stück	620431... pro Stück	D (mm)	62040... pro Stück	620421... pro Stück	620422... pro Stück	620431... pro Stück
12	47,95	26,80	54,10	25,65	33	-	45,65	109,00	33,95
13	47,95	26,80	54,10	25,65	34	-	47,60	109,00	33,95
14	47,95	27,35	54,10	26,50	35	55,20	47,60	113,00	33,95
15	47,95	27,35	58,80	26,50	36	-	52,70	-	52,50
16	47,95	28,75	58,80	26,50	37	-	66,70	-	38,90
17	47,95	28,75	58,80	26,50	38	63,80	70,00	-	38,90
18	47,95	29,70	58,80	26,50	39	-	70,00	-	38,90
19	47,95	29,70	58,80	26,50	40	63,80	74,60	-	52,50
20	47,95	31,30	61,90	26,50	41	-	74,60	-	46,90
21	47,95	31,30	62,30	27,20	42	-	78,80	-	46,90
22	47,95	35,60	65,40	27,20	43	-	78,80	-	46,90
23	47,95	36,50	68,80	27,20	44	-	84,40	-	46,90
24	47,95	37,55	73,40	27,20	45	75,40	84,40	-	46,90
25	47,95	37,55	73,40	27,20	46	-	89,10	-	50,30
26	47,95	39,20	83,60	28,70	47	-	89,10	-	50,30
27	47,95	39,20	83,70	28,80	48	-	92,80	-	50,30
28	47,95	42,45	92,30	28,80	49	-	92,80	-	50,30
29	55,20	42,45	93,80	28,80	50	84,10	97,60	-	53,30
30	55,20	44,05	96,10	28,80	55	93,00	-	-	-
31	55,20	44,05	98,70	33,95	60	97,00	-	-	-
32	55,20	45,65	103,00	33,95	65	110,00	-	-	-

Zentrierstift

Marke	Einsatz	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
	für Kernbohrer HARD-LINE, 12-17 mm, Nutzlänge 40 mm (Art.-Nr. 620431...)		6205190	8,50
	für Kernbohrer HARD-LINE, 18-65 mm, Nutzlänge 40 mm (Art.-Nr. 620431...)		6205190/1	9,20
	für Kernbohrer mit Weldon-Aufnahme, Nutzlänge 30 mm (Art.-Nr. 620421..., 620422... und 62046...)		6205177	6,35

Marke	Einsatz	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
	für Kernbohrer mit Weldon-Aufnahme, Nutzlänge 55 mm (Art.-Nr. 62047...)		62051102	7,25
	für Kernbohrer mit QuickIn-Aufnahme (Art.-Nr. 62040..., 62041..., 62042..., 62044... und 62045...)		62051105	13,85
	für Kernbohrer mit QuickIn-Max-Aufnahme (Art.-Nr. 620391...) und bei Verwendung eines Adapters (Art.-Nr. 62049 und 62050)		62051125	14,15

Spezialbohrer für Holz Sortimente

47109 Spiralbohrer HSS für Hartholz Satz 5-tlg. 27,45



Lieferumfang je 1 Holzspiralbohrer Turbo (Art.-Nr. 47104...) 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm in einer Kunststoffkassette



Spiralbohrer HSS für Holz Sätze



Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Satz
je 1 Stück Holzspiralbohrer (Art.-Nr. 471092...) 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm in einer Kunststoffkassette	471093	11,85
je 1 Stück Holzspiralbohrer (Art.-Nr. 471092...) 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm in einer Kunststoffkassette	471094	18,80



47145 Forstnerbohrer HSS Satz 5-tlg. 71,00



Lieferumfang je 1 Stück Forstnerbohrer (Art.-Nr. 47140...) 15 - 20 - 25 - 30 - 35 mm in einem Holzetui



Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



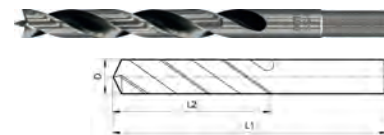
Spezialbohrer für Holz Einzel

Spiralbohrer HSS für Hartholz



hohe Lebensdauer dank HSS-Stahlqualität, hohe Schnelligkeit und gute Spanabfuhr aufgrund großvolumigem und geschliffenem Wendeldesign, saubere und ausrissfreie Löcher durch Präzisions-Spezialschliff

Einsatz Arbeiten mit wenig Druck in Materialien wie z. B. Hartholz (Bangkirai, Australien Jarrah, Lignum Vitea, American Black Walnut), Mehrschichtplatten und Kunststoff



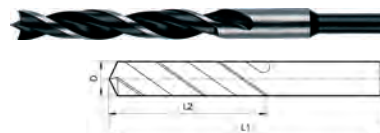
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	33	61	3	471043	5,15	8	75	117	8	471048	8,50
4	43	75	4	471044	5,60	10	87	133	9,6	4710410	12,45
5	52	86	5	471045	6,25	12	101	151	9,6	4710412	18,10
6	57	93	6	471046	6,80	14	108	160	9,6	4710414	28,25
7	69	109	7	471047	7,90	16	120	178	9,6	4710416	33,90

Spiralbohrer CV-Stahl für Holz



exaktes Anbohren und saubere Bohrlöcher durch geschliffene Zentrierspitze und zwei Schulterschneiden, extra stabil durch verschleißfesten Stahl, schneller Vortrieb und Spanabtransport in Hart- und Weichholz, auch für den Einsatz in Akku-Bohrmaschinen gut geeignet

Einsatz in Weich- und Hartholz, Hartfaserplatten, beschichtete Spanplatten und Sperrholz



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	30	60	3	4710923	1,69
4	43	75	4	4710924	1,69
5	50	85	5	4710925	1,69
6	52	90	6	4710926	1,72
7	68	110	7	4710927	1,72
8	75	120	8	4710928	2,53
10	80	130	9,5	47109210	2,53
11	90	140	9,5	47109211	3,72

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	100	150	9,5	47109212	3,72
13	100	150	9,5	47109213	5,50
14	105	160	9,5	47109214	5,50
15	105	170	9,5	47109215	5,50
16	115	180	9,5	47109216	7,20
18	120	190	9,5	47109218	13,30
20	130	200	9,5	47109220	14,35

Krauskopfsenker HSS



7 Schneiden, Senkwinkel 90°

Einsatz zum Ansenken von Bohrungen in Holz, Kunststoff, Plexiglas und GFK für Senkschrauben

d (mm) 8

Art. Nr.	D (mm)	Preis pro Stück
4711013	13	15,35
4711016	16	15,95

Art. Nr.	D (mm)	Preis pro Stück
4711020	20	17,65



Aufstecksenker HSS 90°



Bohren und Senken in einem Arbeitsgang, zum Aufstecken auf Spiralbohrer des entsprechenden Durchmessers, durch Drehen des Senkers auf dem Spiralbohrer, kann dieser auch als Tiefenanschlag verwendet werden

Einsatz für Weichholz, Sperrholz, beschichtete Spanplatten und furnierte Platten, ideal in Akku-Maschinen einsetzbar

L (mm) 25

L2 (mm) 16

D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	471153	17,65
3,5	471153,5	17,65
4	471154	16,40

D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	471155	16,40
6	471156	16,40

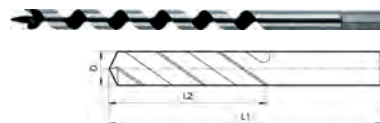


Schlangenbohrer CV-Stahl



Sechskantschaft, selbststeinziehende Gewindespitze für punktgenaues Bohren, extra stabil, gehärtete Vor- und Hauptschneide sichert lange Lebensdauer, Lewiswendel (bewährt für schnellsten Spanabtransport)

Einsatz in Weich- und Harthölzern, Stirnholz, Balken



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	150	235	5	471216	10,30
8	150	235	7	471218	9,95
8	375	460	7	471238	16,90
10	150	235	8	4712110	10,30
10	375	460	8	4712310	19,65
12	150	235	10	4712112	9,80
12	375	460	10	4712312	20,45
14	150	235	12	4712114	13,60
14	375	460	12	4712314	20,80
16	150	235	12	4712116	13,45
16	375	460	12	4712316	22,70
18	150	235	12	4712118	14,35
18	370	460	12	4712318	25,30
19	150	235	12	4712119	18,40
20	150	235	12	4712120	13,35

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	370	460	12	4712320	27,40
22	145	235	12	4712122	20,10
22	365	460	12	4712322	37,30
24	145	235	12	4712124	23,40
24	365	460	12	4712324	42,65
25	140	235	12	4712125	23,90
26	140	235	12	4712126	26,35
26	365	460	12	4712326	42,95
28	140	235	12	4712128	24,60
28	365	460	12	4712328	37,85
30	135	235	12	4712130	34,05
30	360	460	12	4712330	56,50
32	135	235	12	4712132	41,70
32	360	460	12	4712332	73,10

Schalungsbohrer CV-Stahl



optimale Spanabfuhr auch in tiefen Bohrlöchern, abgesetzter Schaft mit offenem Wendelauslauf verhindert das Verklemmen des Bohrers, hervorragender Rundlauf für exakte Löcher, hohe Belastbarkeit und Bruchsicherheit dank verschleißfestem CV-Stahl

Einsatz Schalbretter und Schalttafeln, Weich- und Hartholz, Isolations- und Dämmstoffe



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	350	400	8	Zylinder	471318X400	11,00
8	550	600	8	Zylinder	471318X600	11,65
10	350	400	8	SDS-Plus	4713310X400	18,25
10	350	400	8	Zylinder	4713110X400	12,70
10	550	600	8	SDS-Plus	4713310X600	21,00
10	550	600	8	Zylinder	4713110X600	11,30
12	350	400	8	SDS-Plus	4713312X400	20,05
12	350	400	8	Zylinder	4713112X400	13,45
12	550	600	8	SDS-Plus	4713312X600	27,40
12	550	600	8	Zylinder	4713112X600	13,85
12	750	800	8	SDS-Plus	4713312X800	43,75
14	350	400	8	SDS-Plus	4713314X400	22,00
14	350	400	8	Zylinder	4713114X400	15,25
14	550	600	8	Zylinder	4713114X600	15,85
16	350	400	10	SDS-Plus	4713316X400	33,05
16	350	400	10	Zylinder	4713116X400	17,95
16	550	600	10	SDS-Plus	4713316X600	34,15
16	550	600	10	Zylinder	4713116X600	19,20
18	350	400	10	SDS-Plus	4713318X400	40,90
18	350	400	10	Zylinder	4713118X400	22,10
18	550	600	10	SDS-Plus	4713318X600	40,80

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Aufnahme	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	550	600	10	Zylinder	4713118X600	24,80
20	350	400	10	SDS-Plus	4713320X400	42,45
20	350	400	10	Zylinder	4713120X400	25,00
20	550	600	10	SDS-Plus	4713320X600	43,95
20	550	600	10	Zylinder	4713120X600	25,35
22	350	400	10	SDS-Plus	4713322X400	54,50
22	350	400	10	Zylinder	4713122X400	29,30
22	550	600	10	SDS-Plus	4713322X600	59,70
22	550	600	10	Zylinder	4713122X600	33,90
24	350	400	11	Zylinder	4713124X400	53,80
24	550	600	11	SDS-Plus	4713324X600	81,50
26	350	400	11	SDS-Plus	4713326X400	94,70
26	350	400	11	Zylinder	4713126X400	57,20
26	550	600	11	SDS-Plus	4713326X600	82,50
26	550	600	11	Zylinder	4713126X600	52,40
28	550	600	11	SDS-Plus	4713328X600	92,50
28	550	600	11	Zylinder	4713128X600	73,30
30	350	400	11	SDS-Plus	4713330X400	95,10
30	550	600	11	SDS-Plus	4713330X600	95,90
30	550	600	11	Zylinder	4713130X600	72,70

Forstnerbohrer HSS



wellenförmiges Design sorgt für weniger Reibung und Hitze, woraus sich eine höhere Standzeit ergibt, kurze Zentrierspitze mit zwei Haupt- und Seitenschneiden für glattes, splitterfreies Bohren, große spänefreie Zonen für einen optimierten Späneabtransport und Schnellbohrpräzision, 3-seitiger Schaft verhindert ein Durchdrehen im Spannfutter

Einsatz für präzise, auch kantenoffene Bohrungen in Massivholz und furnierten Platten
L (mm) 90



D (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	8	4714010	9,80
15	8	4714015	10,90
16	8	4714016	11,70
18	8	4714018	11,70
20	8	4714020	11,70

D (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
22	8	4714022	13,20
25	8	4714025	14,65
26	8	4714026	14,65
28	8	4714028	16,40
30	8	4714030	17,35

D (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	10	4714032	19,35
35	10	4714035	22,00
40	10	4714040	25,95
50	10	4714050	32,50

ZOBO Bohrer HM



problemloses Bohren in unterschiedlichen Plattenmaterialien dank Hartmetallschneiden, passgenaue Verlängerungen ermöglichen präzise Tieflochbohrungen für Wand- oder Deckendurchführungen, dank Tiefensteller lassen sich Bohrungen mit definierter Bohrtiefe und hoher Genauigkeit herstellen

Einsatz für Hartholz und Plattenmaterial
L (mm) 100



D (mm)	Größe der Zentrierspitze (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	2,5 x 3,5	9	47150012	89,70
14	2,5 x 3,5	9	47150014	93,40
15	2,5 x 3,5	9	47150015	95,40
16	2,5 x 3,5	9	47150016	96,70
17	2,5 x 3,5	9	47150017	98,40
18	2,5 x 3,5	9	47150018	100,00
19	2,5 x 3,5	9	47150019	101,70

D (mm)	Größe der Zentrierspitze (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	2,5 x 3,5	9	47150020	103,40
25	2,5 x 3,5	9	47150025	111,70
30	2,5 x 3,5	9	47150030	120,10
35	3,5 x 4	12	47150035	128,90
40	3,5 x 4	12	47150040	137,20
45	3,5 x 4	12	47150045	152,50
50	3,5 x 4	12	47150050	181,50

Verlängerung für ZOBO Bohrer



Einsatz für handgeführte Maschinen

D (mm)	L (mm)	d (mm)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13	150	9	10	471516150	66,10
13	150	12	14	471518150	67,90

D (mm)	L (mm)	d (mm)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	400	9	10	471516400	96,60
16	400	12	14	471518400	98,60

Bohrer mit Zylinderschaft

479701 Mehrzweckbohrer Satz "CYL-9 Multi Construction" 4-tlg.

16,95



BOSCH
Technik fürs Leben

HM



optimale Ergebnisse beim drehenden oder schlagenden Bohren

Einsatz für Keramik und Fliesen bis Ritzhärte 8, Eternit, Kunststoff, Aluminium, Baustahl, alle Arten von Leichtbaustoffen, Holz, Mauerwerk, Ziegelsteine und Beton B 35, für alle Bohr- und Schlagbohrmaschinen, insbesondere Akkubohrmaschinen

Anzahl Teile 4

Lieferumfang je 1 Stück Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm in Kunststoffkassette



47974 Betonbohrer Satz 7-tlg.

20,25



BOSCH
Technik fürs Leben

HM



für höchste Beanspruchung, sehr gute Kraftübertragung der Maschine auf den Bohrer, mit schlagbeständiger und diamantgeschliffener Hartmetallschneidplatte bestückt, hammerfester Hochleistungsbohrer, nach DIN 8039

Einsatz in Schlagbohrmaschinen sowie in leichten Bohrhämmern mit Bohrfutteraufnahme, gut geeignet für Dübelbohrungen

Anzahl Teile 7

Senkwinkel (°) 120

Lieferumfang Durchmesser: 1 x 4 mm - 2 x 5 mm - 2 x 6 mm - 1 x 8 mm - 1 x 10 mm, in Kunststoffkassette



Mehrzweckbohrer "CYL-9 Multi Construction"



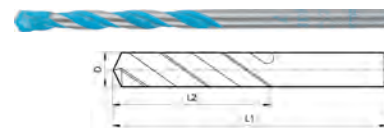
BOSCH
Technik fürs Leben

HM



optimale Ergebnisse beim drehenden oder schlagenden Bohren

Einsatz für Keramik und Fliesen bis Ritzhärte 8, Eternit, Kunststoff, Aluminium, Baustahl, alle Arten von Leichtbaustoffen, Holz, Mauerwerk, Ziegelsteine und Beton B 35, für alle Bohr- und Schlagbohrmaschinen, insbesondere Akkubohrmaschinen



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	40	75	479704X75	3,31
5	50	85	479705X85	3,46
6	60	100	479706X100	3,96
6	90	150	479706X150	5,20

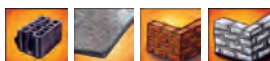
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	80	120	479708X120	4,74
8	200	250	479708X250	7,60
10	80	120	4797010X120	5,85
10	200	250	4797010X250	9,50

Betonbohrer



BOSCH
Technik fürs Leben

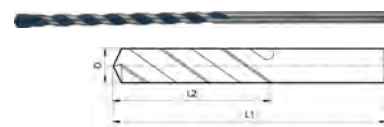
HM



für höchste Beanspruchung, sehr gute Kraftübertragung der Maschine auf den Bohrer, mit schlagbeständiger und diamantgeschliffener Hartmetallschneidplatte bestückt, hammerfester Hochleistungsbohrer, nach DIN 8039

Einsatz Bohrungen in Granit, Beton und Mauerwerk, Kalksandstein, Natur- und Kunststein

Senkwinkel (°) 120



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	40	90	479763X90	4,42
4	50	90	479764X90	4,42
5	50	100	479765X100	4,09
6	50	100	479766X100	4,34
6	100	150	479766X150	6,65
8	80	150	479768X150	8,60

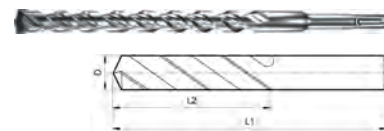
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	200	250	479768X250	10,85
10	80	150	4797610X150	6,45
10	200	250	4797610X250	11,60
12	90	150	4797612X150	8,65
12	190	250	4797612X250	14,60
14	90	150	4797614X150	14,70

Bohrer und Meißel mit SDS-Plus Aufnahme

Hammerbohrer SDS-Plus



besonders hohe Bohrgeschwindigkeit durch optimierte Kopfgeometrie mit aggressivem Schneidenprofil und vergrößertem Spitzenwinkel, patentiertes Schneidendesign und verstärktes Hartmetall mit doppelter Zentrierspitze garantieren äußerst hohe Lebensdauer komfortables und vibrationsarmes Bohrverhalten, optimaler Bohrmehltransport



Einsatz für Beton, armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Marmor, Klinker

Z 2

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück		
4	50	110	4795624X110	3,81		
			4795625X110	3,04		
5	100	160	4795625X160	3,30		
			4795626X110	3,01		
6	100	160	4795626X160	3,30		
			150	210	4795626X210	5,65
					4795626X260	5,90
6,5	200	260	4795626,5X260	8,00		
			4795626,5X290	12,95		
7	100	160	4795627X160	4,40		
			4795628X110	3,97		
8	50	110	4795628X110	3,97		
			4795628X160	4,07		
			4795628X210	4,84		
			4795628X260	5,50		
			4795628X310	8,20		
10	100	160	4795628X460	13,50		
			47956210X160	4,79		
			47956210X210	5,55		
			47956210X260	6,80		
11	150	210	47956210X310	7,75		
			47956210X460	11,40		
			47956210X600	19,65		
			47956211X160	6,25		
			47956212X160	5,20		
12	200	260	47956212X210	6,10		
			47956212X310	7,75		
			47956212X450	10,80		
			47956212X600	13,55		
			47956212X1000	22,15		
			47956212X1400	55,10		
13	150	210	47956212X1400	136,10		
			47956213X210	8,50		

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13	100	160	47956213X210	8,50
			47956214X160	7,95
			47956214X200	8,35
14	150	200	47956214X250	9,40
			47956214X300	10,00
			47956214X450	16,70
			47956214X600	24,75
			47956215X160	9,10
15	200	250	47956215X250	12,40
			47956216X200	10,75
16	250	300	47956216X300	12,55
			47956216X450	23,10
			47956216X600	25,30
			47956216X800	35,55
			47956216X1000	58,30
			47956216X1400	148,20
			47956218X200	18,35
18	250	300	47956218X300	23,90
			47956218X450	25,30
			47956218X600	37,15
			47956220X200	22,00
20	250	300	47956220X300	27,50
			47956220X450	27,15
			47956220X600	37,90
			47956220X1000	82,60
			47956222X450	42,75
24	400	450	47956224X450	47,75
25	200	250	47956225X250	39,30
			47956225X450	55,20
26	400	450	47956226X450	56,80

Alles

aus einer Hand

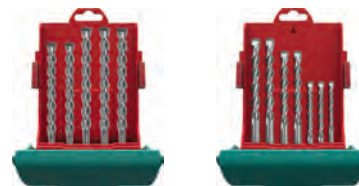
www.eylshop.de

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Hammerbohrer SDS-Plus Satz 5-tlg.



Einsatz für Beton, armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Marmor, Klinker
Z 2



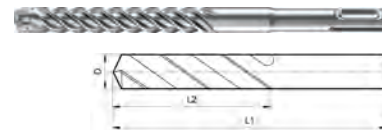
Anzahl Teile	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Satz
5	je 1 Stück 5 x 110 - 6 x 110 - 6 x 160 - 8 x 160 - 10 x 160 mm (Art.-Nr. 479562...) in Kunststoffkassette	479554	18,25
7	je 1 Stück 5 x 110 - 6 x 110 - 6 x 160 - 8 x 110 - 8 x 160 - 10 x 160 - 12 x 160 mm (ähnl. Art.-Nr. 479562...) in Kunststoffkassette	479556	28,25

Hammerbohrer SDS-Plus "4Power"



äußerst robust mit 4 Schneiden für hohe Standzeiten, mit eingelassenem Hartmetallkopf für äußerste Widerstandsfähigkeit in Armierung, kraftvoller Bohrfortschritt, optimiertes Kopf- und Wendeldesign für hochwirksamen Bohrmehrtransport und minimale Staubverpuffung auch in tiefen Bohrlöchern, geringste Vibration durch computerberechnete Wendel reduziert die Belastung des Anwenders, einfaches Anbohren dank Zentrierspitze

Einsatz für Beton, armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Marmor, Klinker
Z 4



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	50	110	4795675X110	5,15
	100	160	4795675X160	5,40
5,5	50	110	4795675,5X110	6,45
	100	160	4795675,5X160	7,00
6	50	110	4795676X110	5,50
	100	160	4795676X160	5,05
	150	210	4795676X210	9,00
6,5	200	260	4795676X260	11,75
	50	110	4795676,5X110	6,30
	100	160	4795676,5X160	7,35
7	150	210	4795676,5X210	9,55
	200	260	4795676,5X260	12,65
7	100	160	4795677X160	7,20
	150	210	4795677X210	9,50
8	50	110	4795678X110	7,40
	100	160	4795678X160	5,80
	150	210	4795678X210	8,95
	200	260	4795678X260	11,25
	250	310	4795678X310	15,75
10	400	460	4795678X460	26,20
	50	110	47956710X110	7,00
	100	160	47956710X160	7,15

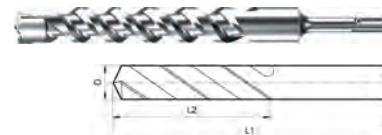
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	150	210	47956710X210	8,55
	200	260	47956710X260	10,20
	250	310	47956710X310	12,65
12	400	460	47956710X460	23,15
	100	160	47956712X160	9,30
	150	210	47956712X210	10,40
	200	260	47956712X260	13,55
12	250	310	47956712X310	14,80
	400	450	47956712X450	28,90
	550	600	47956712X600	49,85
	100	160	47956714X160	13,10
14	150	200	47956714X200	14,30
	200	250	47956714X250	15,70
	250	300	47956714X300	19,15
	400	450	47956714X450	33,70
16	550	600	47956714X600	55,50
	150	200	47956716X200	20,35
	200	250	47956716X250	22,10
	250	300	47956716X300	25,85
	400	450	47956716X450	47,20
	550	600	47956716X600	59,20

Hammerbohrer SDS-Plus "Y-Cutter Ergo"



einzigartiges, patentiertes Schneidprofil in Y-Form für noch mehr Schneidleistung und Laufruhe, hohe Bohrgeschwindigkeit, optimierter Schlagenergiedurchsatz, HST-gehärtete Oberfläche für erhöhte Bruchfestigkeit beim Hammerbohrbetrieb und hohe Festigkeit bei Armierungstreffern

Einsatz für Beton, armierten Beton, Mauerwerk, Naturstein, Kalksandstein, Marmor, Klinker
Z 4



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	400	450	47956816X450	34,70
18	250	300	47956818X300	35,95
	400	450	47956818X450	38,20
20	250	300	47956820X300	40,70
	400	450	47956820X450	43,65

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
22	400	450	47956822X450	67,80
24			47956824X450	74,00
25			47956825X450	78,00
28			47956828X450	83,50
30			47956830X450	89,60

479610 Spitzmeißel SDS-Plus 10,45



Einsatz zum Verlegen von Leitungen sowie für sämtliche Meißel-/Abbrucharbeiten und Durchbrüche
L (mm) 250



479612 Flachmeißel SDS-Plus 10,45



Einsatz für gezielte Brechwirkung sowie sämtliche Meißel-/Abbrucharbeiten und Durchbrüche
L (mm) 250



479614 Hohlmeißel SDS-Plus 18,70



Einsatz für das Einziehen von schmalen Kanälen in Beton
L (mm) 250



479616 Spatmeißel SDS-Plus 16,50



Einsatz für universelles Abtragen von Material in größerem Umfang
L (mm) 250



Fliesenmeißel SDS-Plus



gebogene Schneide

Einsatz für das Entfernen von Fliesen und Putz



Art. Nr.	L (mm)	Preis pro Stück	Art. Nr.	L (mm)	Preis pro Stück
479620	165	26,75	479618	250	21,10

Bohrer und Meißel mit SDS-Max Aufnahme

Hammerbohrer SDS-Max

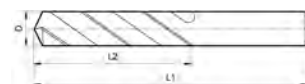


beeindruckende Bohrgeschwindigkeit, Zwei-Punkt-Zentrierspitze, großvolumige Bohrmehlnuten, kein Verhaken bei Armierungstreffern
 - Ø 12-16 mm: 3 Schneiden, breite Hartmetallflügel, eingebettetes Hartmetall, wellenförmiges Kopfdesign, breite Wendelform, schnell und vibrationsarm
 - Ø 18-50 mm: 4 Schneiden, vergrößerte, abgerundete Nebenschneiden, vergrößerter Hartmetall-Spitzenwinkel, stabilisierte Haupt- und Nebenschneiden, abgerundete Schneidkanten, breite Twinmax-3D-Wendel

Einsatz für Beton, Naturstein und Mauerwerk



Ø 12-16 mm / Ø 18-50 mm



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	200	340	3	47965212X340	47,50
	400	540		47965212X540	56,40
	600	740		47965212X740	80,10
13	200	340		47965213X340	53,20
	400	540		47965213X540	70,30
14	200	340		47965214X340	60,00
	400	540		47965214X540	63,70
	600	740		47965214X740	86,10
15	200	340		47965215X340	60,80
	400	540		47965215X540	71,90
16	200	340		47965216X340	57,40
	400	540		47965216X540	67,10
	600	740	47965216X740	86,90	
	800	940	47965216X940	90,10	
	1.200	1.340	47965216X1340	152,50	
18	200	340	4	47965218X340	59,30
	400	540		47965218X540	70,80
	600	740		47965218X740	87,50

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	800	940	4	47965218X940	90,80
	200	320		47965220X320	63,20
	400	520		47965220X520	72,20
20	600	720		47965220X720	89,00
	800	920		47965220X920	92,20
	200	320		47965222X320	67,30
22	400	520		47965222X520	78,60
	600	720		47965222X720	92,40
	800	920		47965222X920	93,80
24	200	320		47965224X320	68,70
	400	520		47965224X520	79,60
	200	320		47965225X320	70,80
25	400	520		47965225X520	80,50
	600	720		47965225X720	101,80
	800	920		47965225X920	114,30
	1.200	1.320		47965225X1320	197,50
	200	320		47965226X320	80,80
26	400	520		47965226X520	90,70

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
28	200	320	4	47965228X320	81,40
	400	520		47965228X520	91,30
	600	720		47965228X720	107,10
	800	920		47965228X920	124,00
30	200	320	4	47965230X320	83,70
	400	520		47965230X520	92,10
	600	720		47965230X720	112,10
32	200	320	4	47965232X320	84,50
	400	520		47965232X520	97,80
	600	720		47965232X720	115,20
	800	920		47965232X920	134,10
	1.200	1.320		47965232X1320	237,00
35	200	320		47965235X320	87,30

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
35	400	520	4	47965235X520	109,50
	600	720		47965235X720	149,20
	200	320		47965238X320	91,40
38	400	520	4	47965238X520	133,50
	600	720		47965238X720	153,60
40	200	320	4	47965240X320	94,80
	400	520		47965240X520	155,10
	600	720		47965240X720	176,90
	800	920		47965240X920	204,00
45	1.200	1.320	4	47965240X1320	300,00
	400	520		47965245X520	199,90
50	400	520		47965250X520	239,00

Durchbruchbohrer SDS-Max



höchste Leistung durch glockenförmigen Bohrkopf, HM-Schneidstifte und großvolumige Doppelwendel, hohe Standzeit durch Vakuumtöt-/Härteverfahren, einfaches, punktgenaues Anbohren durch Zentrierspitze

Einsatz in Beton, Mauerwerk, Kalksandstein usw.
Z 2



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
45	440	550	47965545X550	215,00
	1.005	1.125	47965545X1125	257,00
55	440	550	47965555X550	242,00

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
55	1.005	1.125	47965555X1125	293,00
68	440	550	47965568X550	274,00

Spitzmeißel SDS-Max



Einsatz zum Verlegen von Leitungen sowie für sämtliche Meißel-/Abbrucharbeitern und Durchbrüche

L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
400	479661	12,35

L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
600	479662	22,00



Flachmeißel SDS-Max



Einsatz für gezielte Brechwirkung sowie sämtliche Meißel-/Abbrucharbeiten und Durchbrüche
Klingenbreite (mm) 25

L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
400	479664	12,35

L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
600	479666	22,00



Spatmeißel SDS-Max



Einsatz für universelles Abtragen von Material in größerem Umfang

Klingenbreite (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	400	479668	24,90

Klingenbreite (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
75	300	479670	32,40



479674 Hohlmeißel SDS-Max

34,35



Einsatz für das Einziehen von schmalen Kanälen in Beton und Mauerwerk
Klingenbreite (mm) 26
L (mm) 300



479676 Fliesenmeißel SDS-Max

46,70



Einsatz für das Entfernen von Fliesen und Putz
Klingenbreite (mm) 50
L (mm) 300



Hohlbohrkronen und Zubehör

Hohlbohrkrone mit M16 Aufnahme



mit Hartmetallzähnen und längerer Lebensdauer, Bohrtiefe max. 50 mm, Lieferung ohne Zentrierbohrer und ohne Aufnahmeschaft

D (mm)	Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	Ablaufrohre, Wasser- und Heizungsrohre mit Isolierung	47959040	40,65
50	Wasser- und Heizungsrohre mit Isolierung	47959050	49,25
68	Schalterdosen	47959068	57,70
82	Abzweig- und Verteilerdosen	47959082	65,80



479592 Zentrierbohrer HM 8 mm

7,40



D (mm) 8
Einsatz für HM-Schlagbohrkrone (Art.-Nr. 479590...)



Aufnahmeschaft M16



Lieferumfang Aufnahmeschaft ohne Zentrierbohrer



Einsatz	Aufnahme	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
für HM-Schlagbohrkrone (Art.-Nr. 479590...)	6-Kant SW12	110	479594	17,55
für HM-Schlagbohrkrone (Art.-Nr. 479590...) und Diamant-Trockenbohrkrone (Art.-Nr. 517501...)	SDS-Plus	110	479596	17,55
für HM-Schlagbohrkrone (Art.-Nr. 479590...) und Diamant-Trockenbohrkrone (Art.-Nr. 517501...)	SDS-Plus	220	479598	26,40

Schlagbohrkrone HM SDS-Plus

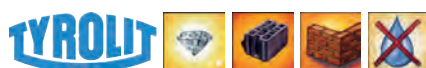


stabiler Kronenkörper, Bohrtiefe max. 50 mm, komplett mit SDS-plus-Aufnahmeschaft und Zentrierbohrer

D (mm)	Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
68	Schalterdosen	47960068	80,80
82	Verteilerdosen	47960082	89,00



Trockenbohrkrone Diamant mit Aufnahme M16



Einsatz zum Setzen von Steck- und Verteilerdosen sowie für kleinere Durchbrucharbeiten auf Diamant-Kernbohrmaschinen mit und ohne Softschlag sowie einer Leistung von 1000-2000 Watt

L (mm) 70

D (mm)	Anzahl der Segmente	Art. Nr.	Preis pro Stück
68	5	51750168	29,45
82	6	51750182	34,90



51751 Aufnahmeschaft M16

26,65

Sechskantaufnahmeschaft 11 mm

51752 Zentrierbohrer HM für Trockenbohrkronen

8,10



Einsatz für Trockenbohrkronen Diamant (Art.-Nr. 51750...)

Trockenbohrkrone Diamant mit Aufnahme M16



mit patentierter Segmentanordnung

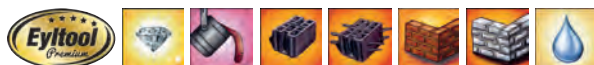
Einsatz zum Setzen von Steck- und Verteilerdosen sowie für kleinere Durchbrucharbeiten auf Diamant-Kernbohrmaschinen ohne Softschlag sowie einer Leistung von 1000-2000 Watt

Tmax (mm) 60



D (mm)	Anzahl der Segmente	Art. Nr.	Preis pro Stück
68	13	5175368	157,50
82	15	5175382	179,70

Nassbohrkrone Diamant mit Aufnahme 1.1/4" IG



lasergeschweißt, hohe Schnittgeschwindigkeit, garantiert kein Segmentverlust, sehr schneller Schnitt, hohe Standzeit

Einsatz Beton mit starker Armierung, Gussrohr, Baumaterialien

Ausführung nur für Nassschnitt

Tmax (mm) 450

Segmenthöhe (mm) 9



D (mm)	Anzahl der Segmente	Art. Nr.	Preis pro Stück
62	6	5180562	91,00
82	7	5180582	129,30
102	9	51805102	138,60
112	10	51805112	162,20

D (mm)	Anzahl der Segmente	Art. Nr.	Preis pro Stück
122	12	51805122	167,90
132	12	51805132	187,20
142	12	51805142	197,70
152	13	51805152	216,00

D (mm)	Anzahl der Segmente	Art. Nr.	Preis pro Stück
162	13	51805162	223,00
172	14	51805172	230,00
182	14	51805182	259,00
200	15	51805200	279,00

Verlängerung für Nassbohrkronen

Material brüniertes Stahl



L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
200	51811200	(31,35)
300	51811300	(35,90)

L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
400	51811400	(43,65)
500	51811500	(55,40)

Fliesen und Feinsteinzeugbohrer

51679 Fliesenbohrer Satz Diamant 7-tlg.

89,00



extrem schnelles und sauberes Bohren, kein Wasser notwendig durch Spezialwachsfüllung

Einsatz für Akku-Schrauber und Bohrmaschine geeignet (ohne Hammerschlag)

Nutzlänge (mm) 40

Lieferumfang
 - Diamant-Fliesenbohrer (Art.-Nr. 51677...) je 1 Stück Ø 5 - 8 - 10 - 12 mm
 - je 2 Stück Ø 6 mm
 - Anbohrhilfe
 - Alu-Transportkoffer



5168351 Glas- und Fliesenbohrer Satz CYL-9 Ceramic 5-teilig

40,60



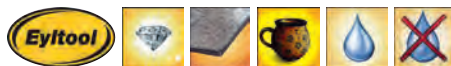
zum präzisen Bohren in Glas und weichen bis mittelharten Wandfliesen, verstärkter Bohrkopf, keine Kühlung erforderlich, scharfe und präzise zentrierende Hartmetallspitze

Lieferumfang 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



51688 Fliesenbohrkronen Satz Diamant 8-tlg.

199,00



extrem schnelles und sauberes Bohren, vakuum-beschichtet

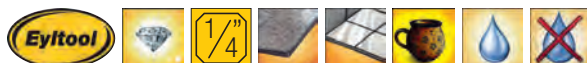
Einsatz für Winkelschleifer geeignet

Nutzlänge (mm) 45

Lieferumfang Diamant-Fliesenbohrkrone (Art.-Nr. 51686...) je 1 Stück Ø 20 - 25 - 32 - 35 - 40 - 50 - 60 - 68 mm und Alu-Transportkoffer



Fliesenbohrer Diamant Nass und Trocken



extrem schnelles und sauberes Bohren, kein Wasser notwendig durch Spezialwachsfüllung

Einsatz für Akku-Schrauber und Bohrmaschine geeignet (ohne Hammerschlag)

Nutzlänge (mm) 40



D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	516775	28,00
6	516776	28,45

D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	516778	29,40
10	5167710	30,40

D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	5167712	31,50
14	5167714	35,00

Glas- und Fliesenbohrer CYL-9 Ceramic



zum präzisen Bohren in Glas und weichen bis mittelharten Wandfliesen, verstärkter Bohrkopf, keine Kühlung erforderlich, scharfe und präzise zentrierende Hartmetallspitze

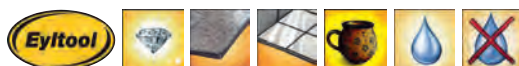


D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	70	516843	5,55
4	70	516844	5,55
5	70	516845	6,10
5,5	70	516845,5	6,10

D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	80	516846	6,10
6,5	80	516846,5	6,10
7	80	516847	8,00
8	80	516848	8,00

D (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	90	5168410	9,20
12	90	5168412	10,45
14	90	5168414	11,10
16	90	5168416	11,70

Fliesenbohrkronen Diamant mit Aufnahme M14



extrem schnelles und sauberes Bohren, vakuum-beschichtet

Einsatz für Winkelschleifer geeignet

Nutzlänge (mm) 45



D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	5168620	36,95
25	5168625	46,20
32	5168632	59,20

D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
35	5168635	64,70
40	5168640	73,90
50	5168650	92,40

D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
60	5168660	110,90
68	5168668	125,60

Fingerfräser Diamant mit Aufnahme M14



schnelles und exaktes Bohren in härteste Materialien, problemloses freihändiges Anbohren möglich, leichtes Ausformen der Bohrungsgröße dank seitlichem Diamantbelag

Einsatz für Winkelschleifer geeignet

Nutzlänge (mm) 40



D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	516898	43,05
10	5168910	54,60

D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	5168920	72,80

Aufnahmeschaft für Hohlbohrkronen mit Aufnahme M14



mit Konus für Zentrierbohrer

Einsatz zur Aufnahme von Bohrkronen mit Gewinde M14



Aufnahme	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6-Kant SW12	90	516982	6,30

Aufnahme	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SDS-Plus	115	516981	7,35

Halter**Klemmhalter für Gravierfräsen**

Einsatz auf Graviermaschinen und CNC-Maschinen mit hoher Spindeldrehzahl

Senkwinkel (°)	L (mm)	d (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
45	40	6	Art.-Nr. 1168952	11660	57,90
60				11661	57,90



45° Lieferung ohne Wendeschneidplatten



60° Lieferung ohne Wendeschneidplatten

116690 Klemmhalter für Gravierfräsen und Anbohren 90°/60°**62,00**

Einsatz zum Gravieren auf CNC-Maschinen für Schriftbreiten 0,3-1,2 mm

Senkwinkel (°)	L (mm)	d (mm)	WSP
60, 90	90	10	Art.-Nr. 116710, 116712, 116691, 116692, 116693



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

116750 Klemmhalter zum Anbohren 90°**57,90**

zum Anbohren, Anfasen, Gravieren, Senken und Plandrehen mit einem Werkzeug

Einsatz auf CNC-Maschinen zur Fräs- und Drehbearbeitung, auf konventionellen Maschinen

Senkwinkel (°)	L (mm)	d (mm)	WSP
90	35	6	Art.-Nr. 116752



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

Klemmhalter zum Anbohren

zum Anbohren, Anfasen, Gravieren (Schriftbreite ab ca. 1 mm), Senken und Plandrehen mit einem Werkzeug

Einsatz auf CNC- und konventionellen Maschinen, zur Fräs- und Drehbearbeitung

Senkwinkel (°)	L (mm)	d (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
90	100	16	Art.-Nr. 116850, 116852, 116860, 116870, 116896... (nur für 116821 und 116822)	116821	62,00
	150			116823	110,00
	220	20		116822	177,80



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

1168902 Klemmhalter zum Anbohren**144,20**

Einsatz zum Anbohren, Anfasen, Senken und Nutfräsen auf konventionellen Maschinen und CNC-Maschinen

Senkwinkel (°)	L (mm)	d (mm)	WSP
90	100	20	Art.-Nr. 1168903, 116897...



Lieferung ohne Wendeschneidplatte

116894 Klemmhalter zum Anbohren**62,00**

Einsatz zum Anbohren, Anfasen, Senken, Nutfräsen und Gravieren auf konventionellen Maschinen und CNC-Maschinen

Senkwinkel (°)	L (mm)	d (mm)	WSP
60	100	16	Art.-Nr. 1168951, 1168952



Lieferung ohne Wendeschneidplatte





Wendeschneidplatten**116752 Wendeschneidplatte SXMT 05T1..****21,90**

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	R (mm)	Spitzenwinkel (°)	Z	Bild	Art. Nr.
SXMT 05T102	BSB35	TiN	St Guss	0,2	90	2		116752


Wendeschneidplatte SXMT 0802..

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	R (mm)	Spitzenwinkel (°)	Z	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
SXMT 080208	BRB40	TiN	St Guss	0,8	90	2		116712	22,70
SXMT 080208	BSB35	TiN	St Guss	0,8	90	4		116710	23,60

Wendeschneidplatte SXMT/SXCT 11T3..



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	R (mm)	Spitzenwinkel (°)	Z	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
SXMT 11T308	BSB35	TiN	St	0,8	90	4		116850	23,65
SXMT 11T308	BRB40	TiN	St Guss	0,8	90	2		116852	22,85
SXCT 11T308	BNB10	TiAlN	VA NE	0,3	90	4		116860	24,15
SXCT 11T308	BSCU10	-	St	0,8	90	4		116870	30,00

1168903 Wendeschneidplatte SXMT 1704.. 43,80

ISO-Code	Beschichtung	Einsatzgebiet	R (mm)	Spitzenwinkel (°)	Z	Bild	Art. Nr.
SXMT 1704	TiN	St Guss	1,2	90	2		1168903



Wendeschneidplatte 45° VXCT 06T102 zum Gravierfräsen

Schrifthöhe (mm) 0,2-2
Schriftbreite (mm) 0,45-2,1



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Einsatz	R (mm)	Spitzenwinkel (°)	Z	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VXCT 06T102	BRB35	TiAlN	St Guss	besonders geeignet für legierte Stähle bis 50 HRC und Gusseisen	0,2	45	2		11663	26,40
VXCT 06T102	BSB35	TiN	St VA NE	universell einsetzbar, besonders für unlegierte Stähle, VA und NE-Metalle	0,2	45	2		11662	24,15

Wendeschneidplatte 60° VXCT 06T102 zum Gravierfräsen

Schrifthöhe (mm) 0,2-2
Schriftbreite (mm) 0,65-2,7


ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Einsatz	R (mm)	Spitzenwinkel (°)	Z	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VXCT 06T102	BRB35	TiAlN	St Guss	besonders geeignet für legierte Stähle bis 50 HRC und Gusseisen	0,2	60	2		11665	26,40
VXCT 06T102	BSB35	TiN	St VA NE	universell einsetzbar, besonders für unlegierte Stähle, VA und NE-Metalle	0,2	60	2		11664	24,15

Wendeschneidplatte VXMT/VXCT 12T3..

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	R (mm)	Spitzenwinkel (°)	Z	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VXCT 12T308	BNU10	DCL	NE	0,8	60	2		1168952	44,55
VXMT 12T308	BRB40	TiN	St VA Guss Sonder	0,8	60	2		1168951	37,75



116693 Wendeschneidplatte 60° zum Gravierfräsen 43,90

Schrifthöhe (mm) 0,8
Schriftbreite (mm) 0,3-1,1

Beschichtung	Einsatzgebiet	R (mm)	Spitzenwinkel (°)	Z	Bild	Art. Nr.
TiN	St Guss	0,1	60	4		116693

Wendeschneidplatte 90° zum Gravierfräsen

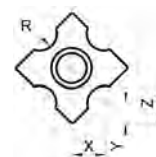
Schrifthöhe (mm) 0,9
Schriftbreite (mm) 0,3-2

Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	R (mm)	Spitzenwinkel (°)	Z	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
BRB35	TiAlN	St VA Guss NE	0,1	90	4		116692	43,90
BSB35	TiN	St Guss	0,1	90	4		116691	43,90

Radiusfräswendeschneidplatte für Kemmhalter Art.-Nr. 116821

Einsatz für die allgemeine Stahlbearbeitung und Gusseisen

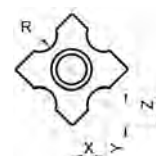
Radius (mm)	Beschichtung	Einsatzgebiet	Einstellwert X (mm)	Einstellwert Y (mm)	Einstellwert Z (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	TiN	Stahl, Guss	2,75	1,5	2,5	2	1168961	32,90
1,5			3,25		3		1168961,5	32,90
2			3,75		3,5		1168962	32,90
2,5			4,25	4	1168962,5		32,90	
3			4,75	1,4	4,4		1168963	32,90



Radiusfräswendeschneidplatte für Kemmhalter Art.-Nr. 1168902

Einsatz für die allgemeine Stahlbearbeitung und Gusseisen

Radius (mm)	Beschichtung	Einsatzgebiet	Einstellwert X (mm)	Einstellwert Y (mm)	Einstellwert Z (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	TiN	Stahl, Guss	2,15	2	6	2	1168974	54,70
5			2,1		7		1168975	54,70
6			8		1168976		54,70	



Ersatzklemmschrauben

Ersatzklemmschraube

Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
passend für für Halter (Art.-Nr. 11660 und 11661)	11666	8,50
passend für Halter (Art.-Nr. 116690 und 1168451)	116730	8,50
passend für Halter (Art.-Nr. 116750)	116755	8,50

Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
passend für Halter (Art.-Nr. 116821, 116822, 116823)	116890	8,50
passend für Halter (Art.-Nr. 1168902)	1168904	8,50

Aggressiver, schneller, präziser -

unser TornadoCut



- HSSE-Präzisions-Kegelsenker 90° mit bester Performance in fast allen Werkstoffen
- bis zu 50% reduzierte Vorschub- und Radialkraft
- extrem ruhiger Lauf
- optimales Senkbild mit exakter, runder und ratterfreier Oberfläche
- ideale Spanabfuhr
- EYL-Nano-TEC-Beschichtung sorgt für extrem hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte


 Standard-Senker


TORNADO CUT





WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Wendeschneidplattenbohrer

Wendeschneidplattenbohrer TopCut Four™



der robuste Grundkörper erfüllt höchste Ansprüche an Kosteneffizienz und Qualität, innere und äußere Wendeschneidplatte weisen jeweils 4 Schneiden auf, die Geometrien der Wendeschneidplatten sorgen für ein einzigartiges Zentrierverhalten, durch hohe Schnittwerte, weite Spankammern und vergrößerte Kühlkanäle wird ein optimaler Spänetransport bei höchstem Zeitspannvolumen erreicht

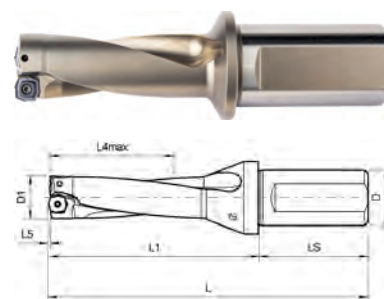
Paketbohren bitte nur in Anwesenheit unserer Anwendungstechniker durchführen!

Einsatz für stabile und instabile Bedingungen bei vielseitigen Bohranwendungen und Werkstückmaterialien, ohne Pilotbohrung, in allen handelsüblichen Werkzeugaufnahmen, auf BAZ und CNC-Maschinen

Voraussetzung Maschinen mit entsprechender Kühlmittelzuführung und ausreichend Kühlmitteldruck

Lieferumfang

- Wendeschneidplattenbohrer
- Spanschrauben
- Torx-Schlüssel



D1 (mm)	L5 (mm)	x D	L1 (mm)	L4 max (mm)	L (mm)	D (mm)	LS (mm)	für WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	0,43	2	43,4	24	93,4	20	50	Gr. A	12240112	(290,00)
		3	55,4	36	105,4				12240212	(303,00)
		4	67,4	48	117,4				12240312	(333,00)
		5	79,4	60	129,4				12240412	(381,00)
12,5	0,45	2	44,5	25	94,5				12240112,5	(290,00)
		3	57	38	107				12240212,5	(303,00)
		4	69,5	50	119,5				12240312,5	(333,00)
12,7	0,46	5	82	63	132				12240412,5	(381,00)
		2	45,9	25	95,9				12240112,7	(290,00)
		3	58,6	38	108,6				12240212,7	(303,00)
13	0,47	4	71,3	51	121,3				12240312,7	(333,00)
		5	84	64	134				12240412,7	(381,00)
		2	46,5	26	96,5				12240113	(290,00)
13,5	0,48	3	59,5	39	109,5				12240213	(303,00)
		4	72,5	52	122,5				12240313	(333,00)
		5	85,5	65	135,5				12240413	(381,00)
14	0,49	2	48,5	27	98,5				12240113,5	(290,00)
		3	61	41	111				12240213,5	(303,00)
		4	75,5	54	125,5				12240313,5	(333,00)
14,5	0,52	5	89	68	139				12240413,5	(381,00)
		2	48,5	28	104,5	12240114	(290,00)			
		3	65,2	42	121,2	12240214	(303,00)			
15	0,55	4	76,5	56	132,5	12240314	(333,00)			
		5	90,5	70	146,5	12240414	(381,00)			
		2	49,5	29	105,5	12240114,5	(290,00)			
15,5	0,56	3	64	44	120	12240214,5	(303,00)			
		4	78,5	58	134,5	12240314,5	(333,00)			
		5	93	73	149	12240414,5	(381,00)			
16	0,58	2	51,5	30	107,5	12240115	(290,00)			
		3	66,5	45	122,5	12240215	(303,00)			
		4	81,5	60	137,5	12240315	(333,00)			
16,5	0,6	5	96,5	75	152,5	12240415	(381,00)			
		2	53,6	31	109,6	12240115,5	(290,00)			
		3	69,1	47	125,1	12240215,5	(303,00)			
17	0,61	4	84,6	62	140,6	12240315,5	(333,00)			
		5	100,1	78	156,1	12240415,5	(381,00)			
		2	54,6	32	110,6	12240116	(290,00)			
17,5	0,63	3	70,6	48	126,6	12240216	(303,00)			
		4	86,6	64	142,6	12240316	(333,00)			
		5	102,6	80	158,6	12240416	(381,00)			
18	0,64	2	56,6	33	112,6	12240116,5	(302,00)			
		3	73,1	50	129,1	12240216,5	(316,00)			
		4	89,6	66	145,6	12240316,5	(347,00)			
17	0,61	5	106,1	83	162,1	12240416,5	(397,00)			
		2	57,6	34	113,6	12240117	(302,00)			
		3	74,6	52	130,6	12240217	(316,00)			
17,5	0,63	4	91,6	68	147,6	12240317	(347,00)			
		5	108,6	85	164,6	12240417	(397,00)			
		2	59,6	35	115,6	12240117,5	(302,00)			
18	0,64	3	77,1	53	133,1	12240217,5	(316,00)			
		4	94,6	70	150,6	12240317,5	(347,00)			
		5	112,1	88	168,1	12240417,5	(397,00)			
18	0,64	2	60,6	36	116,6	12240118	(302,00)			
		3	78,6	54	134,6	12240218	(316,00)			
		4	96,6	72	152,6	12240318	(347,00)			
		5	114,6	90	170,6	12240418	(397,00)			

D1 (mm)	L5 (mm)	x D	L1 (mm)	L4 max (mm)	L (mm)	D (mm)	LS (mm)	für WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
18,5	0,65	2	62,7	37	118,7	25	56	Gr. B	12240118,5	(312,00)
		3	81,2	56	137,2				12240218,5	(327,00)
		4	99,7	74	155,7				12240318,5	(359,00)
		5	118,2	93	174,2				12240418,5	(409,00)
19	0,68	2	63,7	38	119,7			12240119	(312,00)	
		3	82,7	57	138,7			12240219	(327,00)	
		4	101,7	76	157,7			12240319	359,00	
		5	120,7	95	176,7			12240419	(409,00)	
19,5	0,71	2	65,7	39	121,7			12240119,5	(312,00)	
		3	85,2	59	141,2			12240219,5	(327,00)	
		4	104,7	78	160,7			12240319,5	(359,00)	
		5	124,2	98	180,2			12240419,5	(409,00)	
20	0,72	2	66,7	40	122,7			12240120	(312,00)	
		3	86,7	60	142,7			12240220	327,00	
		4	106,7	80	162,7			12240320	359,00	
		5	126,7	100	182,7			12240420	(409,00)	
20,5	0,74	2	68,7	41	124,7			12240120,5	(312,00)	
		3	89,2	62	145,2			12240220,5	(327,00)	
		4	109,7	82	165,7			12240320,5	(359,00)	
		5	130,2	103	186,2			12240420,5	(409,00)	
21	0,75	2	70,8	42	126,8			12240121	(312,00)	
		3	91,8	63	147,8			12240221	(327,00)	
		4	112,8	84	168,8			12240321	(359,00)	
		5	133,8	105	189,8			12240421	(409,00)	
22	0,78	2	73,8	44	129,8			12240122	(312,00)	
		3	95,8	66	151,8			12240222	327,00	
		4	117,8	88	173,8			12240322	(359,00)	
		5	139,8	110	195,8			12240422	(409,00)	
22,5	0,79	2	74,8	45	130,8			12240122,5	(312,00)	
		3	97,3	68	153,3			12240222,5	(327,00)	
		4	119,8	90	175,8			12240322,5	(359,00)	
		5	142,3	113	198,3			12240422,5	(409,00)	
23	0,8	2	76,8	46	132,8			12240123	(312,00)	
		3	99,8	69	155,8			12240223	(327,00)	
		4	122,8	92	178,8			12240323	(359,00)	
		5	145,8	115	201,8			12240423	(409,00)	
24	0,87	2	76,9	48	132,9			12240124	(312,00)	
		3	100,9	72	156,9			12240224	(327,00)	
		4	124,9	96	180,9			12240324	359,00	
		5	148,9	120	204,9			12240424	(409,00)	
25	0,91	2	80,9	50	140,9			12240125	(312,00)	
		3	105,9	75	165,9			12240225	(327,00)	
		4	130,9	100	190,9			12240325	359,00	
		5	155,9	125	215,9			12240425	(409,00)	
26	0,94	2	83,9	52	143,9			12240126	(312,00)	
		3	109,9	78	169,9			12240226	(327,00)	
		4	135,9	104	195,9			12240326	359,00	
		5	161,9	130	221,9			12240426	(409,00)	
26,5	0,95	2	86	54	146	12240126,5	(312,00)			
		3	112,5	80	172,5	12240226,5	(327,00)			
		4	139	107	199	12240326,5	(359,00)			
		5	165,5	133	225,5	12240426,5	(409,00)			
27	0,97	2	87	55	147	12240127	(312,00)			
		3	114	82	174	12240227	(327,00)			
		4	141	109	201	12240327	(359,00)			
		5	168	136	228	12240427	(409,00)			
28	0,99	2	90	57	150	12240128	(312,00)			
		3	118	85	178	12240228	(327,00)			
		4	146	113	206	12240328	(359,00)			
		5	174	141	234	12240428	(409,00)			
29	1,02	2	93	59	153	12240129	(312,00)			
		3	122	88	182	12240229	(327,00)			
		4	151	117	211	12240329	(359,00)			
		5	180	146	240	12240429	(409,00)			
30	1,09	2	93,1	61	153,1	12240130	(332,00)			
		3	123,1	91	183,1	12240230	(348,00)			
		4	153,1	121	213,1	12240330	(382,00)			
		5	183,1	151	243,1	12240430	(437,00)			
31	1,12	2	96,1	63	156,1	12240131	(332,00)			
		3	127,1	94	187,1	12240231	(348,00)			
		4	158,1	125	218,1	12240331	(382,00)			
		5	189,1	156	249,1	12240431	(437,00)			
32	1,15	2	99,2	65	159,2	12240132	(332,00)			
		3	131,2	97	191,2	12240232	(348,00)			

D1 (mm)	L5 (mm)	x D	L1 (mm)	L4 max (mm)	L (mm)	D (mm)	LS (mm)	für WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	1,15	4	163,1	129	223,1	32	60	Gr. E	12240332	(382,00)
		5	195,2	161	255,2				12240432	(437,00)
33	1,18	2	103,2	67	173,2	40	70		12240133	(332,00)
		3	136,2	100	206,2				12240233	(348,00)
		4	165,2	133	235,2				12240333	(382,00)
34	1,21	5	202,2	166	272,2				12240433	(437,00)
		2	106,2	69	176,2				12240134	(332,00)
		3	140,2	103	210,2				12240234	(348,00)
35	1,24	4	174,2	137	244,2				12240334	(382,00)
		5	208,2	171	278,2				12240434	(437,00)
		2	109,2	71	179,2				12240135	(332,00)
36	1,27	3	144,2	106	214,2				12240235	(348,00)
		4	179,2	141	249,2				12240335	(382,00)
		5	214,2	176	284,2				12240435	(437,00)
37	1,35	2	112,3	73	182,3				12240136	(332,00)
		3	148,3	109	218,3				12240236	(348,00)
		4	184,3	145	254,3				12240336	(382,00)
37,5	1,36	5	220,3	181	290,3				12240436	(437,00)
		2	115,3	75	185,3				12240137	(380,00)
		3	152,3	112	222,3				12240237	(398,00)
38	1,38	4	189,3	149	259,3			12240337	(436,00)	
		5	226,3	186	296,3			12240437	(500,00)	
		2	116,4	76	186,4	12240137,5	(380,00)			
39	1,41	3	153,9	113	223,9	12240237,5	(398,00)			
		4	191,4	151	261,4	12240337,5	(436,00)			
		5	228,9	188	298,9	12240437,5	(500,00)			
40	1,45	2	118,4	77	188,4	12240138	(380,00)			
		3	156,4	115	226,4	12240238	(398,00)			
		4	194,4	153	264,4	12240338	(436,00)			
41	1,48	5	232,4	191	302,4	12240438	(500,00)			
		2	121,4	79	191,4	12240139	(380,00)			
		3	160,4	118	230,4	12240239	(398,00)			
42	1,51	4	199,4	157	269,4	12240339	(436,00)			
		5	238,4	196	308,4	12240439	(500,00)			
		2	123,4	81	193,4	12240140	(380,00)			
43	1,53	3	163,4	121	233,4	12240240	(398,00)			
		4	203,4	161	273,4	12240340	(436,00)			
		5	243,4	201	313,4	12240440	(500,00)			
44	1,56	2	126,5	83	196,5	12240141	(380,00)			
		3	167,5	124	237,5	12240241	(398,00)			
		4	208,5	165	278,5	12240341	(436,00)			
45	1,59	5	249,5	206	319,5	12240441	(500,00)			
		2	129,5	85	199,5	12240142	(380,00)			
		3	171,5	127	241,5	12240242	(398,00)			
46	1,67	4	213,5	169	283,5	12240342	(436,00)			
		5	255,5	211	325,5	12240442	(500,00)			
		2	132,5	87	202,5	12240143	(380,00)			
47	1,7	3	175,5	130	245,5	12240243	(398,00)			
		4	218,5	173	288,5	12240343	(436,00)			
		5	261,5	216	331,5	12240443	(500,00)			
48	1,73	2	135,6	89	205,6	12240144	(380,00)			
		3	179,6	133	249,6	12240244	(398,00)			
		4	223,6	177	293,6	12240344	(436,00)			
49	1,76	5	267,6	221	337,6	12240444	(500,00)			
		2	138,6	91	208,6	12240145	(380,00)			
		3	183,6	136	253,6	12240245	(398,00)			
49	1,76	4	228,6	181	298,6	12240345	(436,00)			
		5	273,6	226	343,6	12240445	(500,00)			
		2	136,7	93	206,7	12240146	(380,00)			
49	1,76	3	182,7	139	252,7	12240246	(398,00)			
		4	228,7	185	298,7	12240346	(436,00)			
		5	274,7	231	344,7	12240446	(500,00)			
49	1,76	2	139,7	95	209,7	12240147	(380,00)			
		3	186,7	142	256,7	12240247	(398,00)			
		4	233,7	189	303,7	12240347	(436,00)			
49	1,76	5	280,7	236	350,7	12240447	(500,00)			
		2	142,7	97	212,7	12240148	(380,00)			
		3	190,7	145	260,7	12240248	(398,00)			
49	1,76	4	238,7	193	308,7	12240348	(436,00)			
		5	286,7	241	356,7	12240448	(500,00)			
		2	145,8	99	215,8	12240149	(411,00)			
49	1,76	3	194,8	148	264,8	12240249	(430,00)			
		4	243,8	197	313,8	12240349	(472,00)			
		5	292,8	246	362,8	12240449	(541,00)			

D1 (mm)	L5 (mm)	x D	L1 (mm)	L4 max (mm)	L (mm)	D (mm)	LS (mm)	für WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	1,79	2	147,8	101	217,8	40	70	Gr. G	12240150	(411,00)
		3	197,8	151	267,8				12240250	(430,00)
		4	247,8	201	317,8				12240350	(472,00)
		5	297,8	251	367,8				12240450	(541,00)
50,5	1,8	2	149,8	102	219,8				12240150,5	(411,00)
		3	200,3	153	270,3				12240250,5	(430,00)
		4	250,8	203	320,8				12240350,5	(472,00)
		5	301,3	254	371,3				12240450,5	(541,00)
51	1,81	2	150,8	103	220,8				12240151	(411,00)
		3	201,8	154	271,8				12240251	(430,00)
		4	252,8	205	322,8				12240351	(472,00)
		5	303,8	256	373,8				12240451	(541,00)
52	1,84	2	153,8	105	223,8				12240152	(411,00)
		3	205,8	157	275,8				12240252	(430,00)
		4	257,8	209	327,8				12240352	(472,00)
		5	309,8	261	379,8				12240452	(541,00)
53	1,87	2	156,9	107	226,9				12240153	(411,00)
		3	209,9	160	279,9				12240253	(430,00)
		4	262,9	213	332,9				12240353	(472,00)
		5	315,9	266	385,9				12240453	(541,00)
54	1,89	2	159,9	109	229,9			12240154	(411,00)	
		3	213,9	163	283,9			12240254	(430,00)	
		4	267,9	217	337,9			12240354	(472,00)	
		5	321,9	271	391,9			12240454	(541,00)	
55	1,92	2	161,9	111	231,9			12240155	447,00	
		3	216,9	166	286,9			12240255	(469,00)	
		4	271,9	221	341,9			12240355	(514,00)	
		5	326,9	276	396,9			12240455	(589,00)	
56	1,94	2	164,9	113	234,9			12240156	(447,00)	
		3	220,9	169	290,9			12240256	(469,00)	
		4	276,9	225	346,9			12240356	(514,00)	
		5	332,9	281	402,9			12240456	(589,00)	
57	2,06	2	162,1	116	232,1			12240157	(447,00)	
		3	219,1	173	289,1			12240257	(469,00)	
		4	276,1	230	346,1			12240357	(514,00)	
		5	333,1	287	403,1			12240457	(589,00)	
58	2,09	2	165,1	118	235,1			12240158	(447,00)	
		3	223,1	176	293,1			12240258	(469,00)	
		4	281,1	234	351,1			12240358	(514,00)	
		5	339,1	292	409,1			12240458	(589,00)	
59	2,12	2	168,1	120	238,1			12240159	(447,00)	
		3	227,1	179	297,1			12240259	(469,00)	
		4	286,1	238	356,1			12240359	(514,00)	
		5	345,1	297	415,1			12240459	(589,00)	
60	2,15	2	170,1	122	240,1	12240160	(447,00)			
		3	230,1	182	300,1	12240260	(469,00)			
		4	290,1	242	360,1	12240360	(514,00)			
		5	350,1	302	420,1	12240460	(589,00)			
61	2,18	2	173,2	124	243,2	12240161	(483,00)			
		3	234,2	185	304,2	12240261	(505,00)			
		4	295,2	246	365,2	12240361	(554,00)			
		5	356,2	307	426,2	12240461	(634,00)			
62	2,2	2	176,2	126	246,2	12240162	(483,00)			
		3	238,2	188	308,2	12240262	(505,00)			
		4	300,2	250	370,2	12240362	(554,00)			
		5	362,2	312	432,2	12240462	(634,00)			
63	2,23	2	179,2	128	249,2	12240163	(483,00)			
		3	242,2	191	312,2	12240263	(505,00)			
		4	305,2	254	375,2	12240363	(554,00)			
		5	368,2	317	438,2	12240463	(634,00)			
64	2,26	2	181,3	130	251,3	12240164	(483,00)			
		3	245,3	194	315,3	12240264	(505,00)			
		4	309,3	258	379,3	12240364	(554,00)			
		5	373,3	322	443,3	12240464	(634,00)			
65	2,28	2	184,3	132	254,3	12240165	(483,00)			
		3	249,3	197	319,3	12240265	(505,00)			
		4	314,3	262	384,3	12240365	(554,00)			
		5	379,3	327	449,3	12240465	(634,00)			
66	2,31	2	187,3	134	257,3	12240166	(483,00)			
		3	253,3	200	323,3	12240266	(505,00)			
		4	319,3	266	389,3	12240366	(554,00)			
		5	385,3	332	455,3	12240466	(634,00)			
67	2,33	2	189,3	136	259,3	12240167	(483,00)			
		3	256,3	203	326,3	12240267	(505,00)			
61	2,18	2	173,2	124	243,2	Gr. H	12240161	(483,00)		
		3	234,2	185	304,2		12240261	(505,00)		
		4	295,2	246	365,2		12240361	(554,00)		
		5	356,2	307	426,2		12240461	(634,00)		
62	2,2	2	176,2	126	246,2		12240162	(483,00)		
		3	238,2	188	308,2		12240262	(505,00)		
		4	300,2	250	370,2		12240362	(554,00)		
		5	362,2	312	432,2		12240462	(634,00)		
63	2,23	2	179,2	128	249,2		12240163	(483,00)		
		3	242,2	191	312,2		12240263	(505,00)		
		4	305,2	254	375,2		12240363	(554,00)		
		5	368,2	317	438,2		12240463	(634,00)		
64	2,26	2	181,3	130	251,3		12240164	(483,00)		
		3	245,3	194	315,3		12240264	(505,00)		
		4	309,3	258	379,3		12240364	(554,00)		
		5	373,3	322	443,3		12240464	(634,00)		
65	2,28	2	184,3	132	254,3		12240165	(483,00)		
		3	249,3	197	319,3		12240265	(505,00)		
		4	314,3	262	384,3		12240365	(554,00)		
		5	379,3	327	449,3		12240465	(634,00)		
66	2,31	2	187,3	134	257,3	12240166	(483,00)			
		3	253,3	200	323,3	12240266	(505,00)			
		4	319,3	266	389,3	12240366	(554,00)			
		5	385,3	332	455,3	12240466	(634,00)			
67	2,33	2	189,3	136	259,3	12240167	(483,00)			
		3	256,3	203	326,3	12240267	(505,00)			

D1 (mm)	L5 (mm)	x D	L1 (mm)	L4 max (mm)	L (mm)	D (mm)	LS (mm)	für WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
67	2,33	4	323,3	270	393,3	40	70	Gr. H	12240367	(554,00)
		5	390,3	337	460,3				12240467	(634,00)
68	2,36	2	192,4	138	262,4				12240168	(483,00)
		3	260,4	206	330,4				12240268	(505,00)
		4	328,4	274	398,4				12240368	(554,00)
		5	396,4	342	466,4				12240468	(634,00)

Ersatzklemmschraube für Wendeschneidplattenbohrer TopCut Four™



Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12-13,99	122405A	4,17
14-18,99	122405B	4,17
19-23,99	122405C	4,17

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
24-29,99	122405D	4,17
30-36,99	122405E	4,17
37-45,99	122405F	4,17

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
46-56,99	122405G	4,17
57-68	122405H	4,17

Wendeschneidplatte Außen für TopCut Four™

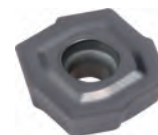


- **WU25CH:** gilt als Sorte für eine hohe Produktivität, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe erlaubt und damit die erste Wahl ist für zuverlässige Anwendungen in Stählen, Edelstählen und Gusseisen
- **WU40PH:** aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit für die meisten Werkstoffe die erste Wahl, diese Sorte sollte wegen der schärferen Schneide bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und höheren Vorschüben sowie bei Anwendungen verwendet werden, bei denen eine hohe Zähigkeit gefordert wird, eignet sich für Werkstoffe wie Stähle, Edelstähle und Gusseisen, unter bestimmten Bedingungen auch für hochtemperaturbeständige Legierungen
- **WN10PH:** spezielle Sorte mit scharfer Schneide, für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe erlaubt

Gr.	ISO-Code	Einsatzgebiet	Spanleitstufe	Schneidstoff	Beschichtung	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	TCF 040204	Edelstahl	V36	WU25CH	Al2o3	1224083	10,10
				WU40PH	TiAIN	1224084	10,10
		Guss, Stahl	V34	WU25CH	Al2o3	1224081	10,10
				WU40PH	TiAIN	1224082	10,10
B	TCF 050204	Edelstahl	V36	WN10PH	PVD	1224085	10,10
				WU25CH	Al2o3	1224103	10,10
		Guss, Stahl	V34	WU40PH	TiAIN	1224104	10,10
				WU25CH	Al2o3	1224101	10,10
C	TCF 070306	Edelstahl	V36	WU40PH	TiAIN	1224102	10,10
				WN10PH	PVD	1224105	10,10
		Guss, Stahl	V34	WU25CH	Al2o3	1224123	10,10
				WU40PH	TiAIN	1224124	10,10
D	TCF 080308	Edelstahl	V36	WU25CH	Al2o3	1224121	10,10
				WU40PH	TiAIN	1224122	10,10
		Guss, Stahl	V34	WN10PH	PVD	1224125	10,10
				WU25CH	Al2o3	1224143	11,20
E	TCF 100408	Edelstahl	V36	WU40PH	TiAIN	1224144	11,20
				WU25CH	Al2o3	1224141	11,20
		Guss, Stahl	V34	WU40PH	TiAIN	1224142	11,20
				WN10PH	PVD	1224145	11,20
F	TCF 120412	Edelstahl	V36	WU25CH	Al2o3	1224163	11,20
				WU40PH	TiAIN	1224164	11,20
		Guss, Stahl	V34	WU25CH	Al2o3	1224161	11,20
				WU40PH	TiAIN	1224162	11,20
G	TCF 150512	Edelstahl	V36	WN10PH	PVD	1224165	11,20
				WU25CH	Al2o3	1224183	12,35
		Guss, Stahl	V34	WU40PH	TiAIN	1224184	12,35
				WU25CH	Al2o3	1224181	12,35
H	TCF 180614	Edelstahl	V36	WU40PH	TiAIN	1224182	12,35
				WN10PH	PVD	1224185	12,35
		Guss, Stahl	V34	WU25CH	Al2o3	1224203	14,10
				WU40PH	TiAIN	1224204	14,10
H	TCF 180614	Edelstahl	V36	WU25CH	Al2o3	1224201	14,10
				WU40PH	TiAIN	1224202	14,10
		Guss, Stahl	V34	WN10PH	PVD	1224205	14,10
				WU25CH	Al2o3	1224223	15,20
Nichteisenmetalle	V36	WU40PH	TiAIN	1224224	15,20		
		WU25CH	Al2o3	1224221	15,20		
Nichteisenmetalle	V36	WU40PH	TiAIN	1224222	15,20		
		WN10PH	PVD	1224225	15,20		

Wendeschneidplatte Zentrum für TopCut Four™

WIDIA



- **WU25CH:** gilt als Sorte für eine hohe Produktivität, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe erlaubt und damit die erste Wahl ist für zuverlässige Anwendungen in Stählen, Edelstählen und Gusseisen
- **WU40PH:** aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit für die meisten Werkstoffe die erste Wahl, diese Sorte sollte wegen der schärferen Schneide bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten und höheren Vorschüben sowie bei Anwendungen verwendet werden, bei denen eine hohe Zähigkeit gefordert wird, eignet sich für Werkstoffe wie Stähle, Edelstähle und Gusseisen, unter bestimmten Bedingungen auch für hochtemperaturbeständige Legierungen
- **WN10PH:** spezielle Sorte mit scharfer Schneide, für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und NE-Metallen, die hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe erlaubt

Gr.	ISO-Code	Einsatzgebiet	Spanleitstufe	Schneidstoff	Beschichtung	Art. Nr.	Preis pro Stück
A	TCF 040203	Edelstahl	V36	WU25CH	Al2o3	1224073	10,10
				WU40PH	TiAIN	1224074	10,10
		Guss, Stahl	V34	WU25CH	Al2o3	1224071	10,10
				WU40PH	TiAIN	1224072	10,10
B	TCF 060203	Edelstahl	V36	WN10PH	PVD	1224075	10,10
				WU25CH	Al2o3	1224093	10,10
		Guss, Stahl	V34	WU40PH	TiAIN	1224094	10,10
				WU25CH	Al2o3	1224091	10,10
C	TCF 070304	Edelstahl	V36	WU40PH	TiAIN	1224092	10,10
				WN10PH	PVD	1224095	10,10
		Guss, Stahl	V34	WU25CH	Al2o3	1224113	10,10
				WU40PH	TiAIN	1224114	10,10
D	TCF 090305	Edelstahl	V36	WU25CH	Al2o3	1224111	10,10
				WU40PH	TiAIN	1224112	10,10
		Guss, Stahl	V34	WN10PH	PVD	1224115	10,10
				WU25CH	Al2o3	1224133	11,20
E	TCF 120405	Edelstahl	V36	WU40PH	TiAIN	1224134	11,20
				WU25CH	Al2o3	1224131	11,20
		Guss, Stahl	V34	WU40PH	TiAIN	1224132	11,20
				WN10PH	PVD	1224135	11,20
F	TCF 150406	Edelstahl	V36	WU25CH	Al2o3	1224153	12,35
				WU40PH	TiAIN	1224154	12,35
		Guss, Stahl	V34	WU25CH	Al2o3	1224151	12,35
				WU40PH	TiAIN	1224152	12,35
G	TCF 180508	Edelstahl	V36	WN10PH	PVD	1224155	12,35
				WU25CH	Al2o3	1224173	14,10
		Guss, Stahl	V34	WU40PH	TiAIN	1224174	14,10
				WU25CH	Al2o3	1224171	14,10
H	TCF 210608	Edelstahl	V36	WU40PH	TiAIN	1224172	14,10
				WN10PH	PVD	1224175	14,10
		Guss, Stahl	V34	WU25CH	Al2o3	1224193	15,20
				WU40PH	TiAIN	1224194	15,20
H	TCF 210608	Edelstahl	V36	WU25CH	Al2o3	1224191	15,20
				WU40PH	TiAIN	1224192	15,20
		Guss, Stahl	V34	WN10PH	PVD	1224195	15,20
				WU25CH	Al2o3	1224213	15,60
H	TCF 210608	Edelstahl	V36	WU40PH	TiAIN	1224214	15,60
				WU25CH	Al2o3	1224211	15,60
		Guss, Stahl	V34	WU40PH	TiAIN	1224212	15,60
				WN10PH	PVD	1224215	15,60

Alles
aus einer Hand

www.eylshop.de
WERKZEUG-EYLERT

 Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de




NOVITECH

Schwingungsgedämpftes
Zwischenmodul
Bearbeitungs-Ø bis 205 mm
Bohrungsbearbeitung bis zu 10xD



COMBI-LINE

Vor- und Fertigbearbeitung in einem
Arbeitsgang
Ausdrehbereich Ø 24,5 - 3255 mm
Steigerung der Produktivität bis
zu 60%



**VarioBore mit
3E^{TECH}**

Präzisionswerkzeug mit externer
Digitalanzeige
Ausdrehbereich Ø 0,4 - 152 mm
Klemmhalter mit stufenlos axial
einstellbarem Längenausgleich



**Konfigurator
Tool-Architect**

Ideale Werkzeugkombination für
Ihre Anwendung finden
Werkzeuge virtuell konfigurieren
und zusammenbauen
Werkzeuge als 3D-Modell darstellen



Bohren



Feindreihen



Reiben



Rollieren



Gewindefräsen



Sonderwerkzeuge

WOHLHAUPTER | MultiBore

- ▶ Modulares Ausdrehsystem für höchste Präzision
- ▶ Lösungen für die Vor-, Fertigbearbeitung sowie kombinierte Anwendungen
- ▶ Ausdrehbereich von 0,4 bis 3255 mm
- ▶ Zustellgenauigkeit 0,002 mm im Durchmesser

www.wohlhaupter.com

Fragen Sie einfach bei uns an! Eyruf: 0371/5267-72

VarioBore® Ausdreh-Sortimente

Modulares Ausdrehset VarioBore®



feinverstellbar, erweiterbar von Ø 0,4-152 mm, Zustellgenauigkeit 0,01 mm über Nonius 0,002 mm im Durchmesser, mit innerer Kühlmittelzufuhr, optional erweiterbar mit Klemmhalter mit Längenausgleich für größere Bohrtiefen

Einsatz für konventionelle Maschinen und CNC-Bearbeitungszentren mit entsprechender Spindelaufnahme

für WSP TO.. 0802..

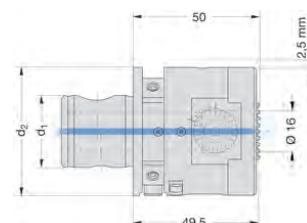
D-Bereich (mm)	Ausführung	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Stück
10-30	-	- 1 Feindrehwerkzeug feinverstellbar	12411	(1.392,00)
	mit 3ETech®	- 1 Klemmhalter Ø 10-15 mm - 1 Klemmhalter Ø 15-20 mm - 1 Klemmhalter Ø 20-25 mm - 1 Klemmhalter Ø 25-30 mm - 1 Bedienschlüssel S2,5 - 1 Bedienschlüssel S4,0 - 1 Bedienschlüssel T7 - 1 Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage	12413	(1.599,00)
10-102	-	- 1 Feindrehwerkzeug feinverstellbar	12412	(2.421,00)
	mit 3ETech®	- 1 Klemmhalter Ø 10-15 mm - 1 Klemmhalter Ø 15-20 mm - 1 Klemmhalter Ø 20-25 mm - 1 Klemmhalter Ø 25-30 mm - 1 Kerbzahnkörper - 1 Plattenhalter Ø 29-41 mm - 1 Plattenhalter Ø 40-53 mm - 1 Plattenhalter Ø 52-77 mm - 1 Plattenhalter Ø 76-102 mm - 1 Befestigungsteil - 1 Bedienschlüssel S2,5 - 1 Bedienschlüssel S4,0 - 1 Bedienschlüssel S5,0 - 1 Bedienschlüssel T7 - 1 Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage	12414	(2.628,00)



D-Bereich 10-30 mm



D-Bereich 10-102 mm



Grundhalter

12415 Externe Digitalanzeige 3ETech®

(339,00)



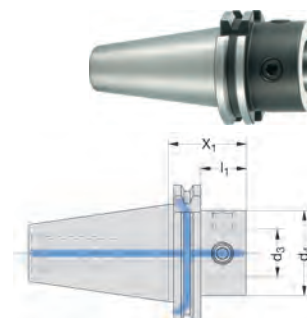
µ-genaue Verstellwegmessung mit einer Anzeigegenauigkeit von 0,002 mm im Durchmesser, für einfaches Ablezen bei der Maßkorrektur, multifunktional einsetzbar



Grundhalter SK



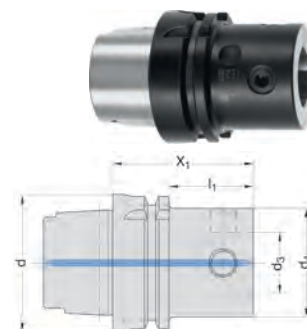
Aufnahme	d3 (mm)	d4 (mm)	x1 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
SK 30	28	50	58	-	124161	(219,00)
SK 40			46	26,9	124162	(135,00)
SK 50	28	50	66	46,9	124163	(141,00)
			46	26,9	124164	(180,00)
	36	63	186	166,9	124165	(325,00)
			56	36,9	124166	(180,00)
			206	186,9	124167	(353,00)
			56	36,9	124168	(180,00)
		80	256	236,9	124169	(426,00)



Grundhalter HSK



Aufnahme	d3 (mm)	d4 (mm)	x1 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSK 50-A	28	50	65	-	124171	(155,00)
HSK 63-A			80	39	124172	(152,00)
HSK 100-A	28	50	65	36	124174	(257,00)
			180	151	124175	(365,00)
	36	63	80	51	124176	(262,00)
			205	176	124177	(400,00)
		80	80	51	124178	(264,00)
			255	226	124179	(449,00)

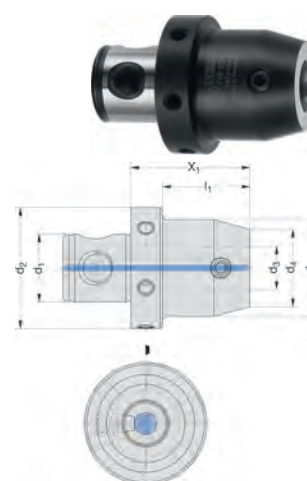


Zwischenmodule

Reduzierung



d2 (mm)	d1 (mm)	d4 (mm)	d3 (mm)	x1 (mm)	l1 (mm)	d5 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	28	25	14	59	46	25	124211	(177,00)
						32	124212	(177,00)
						35	124214	(177,00)
		32	18	49	36	35	124215	(192,00)
						40	124216	(192,00)
						-	124217	(177,00)
63	36	25	14	59	46	47	124218	(192,00)
						25	124219	(177,00)
						32	1242110	(177,00)
		32	18	49	36	35	1242111	(192,00)
						40	1242112	(177,00)
						40	1242113	(192,00)
40	22	109	96	-	1242114	(192,00)		
				-	1242115	(177,00)		
				47	1242116	(192,00)		



Verlängerung



d2 (mm)	d1 (mm)	d4 (mm)	d3 (mm)	x1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	14	25	14	25	124221	(132,00)
					124222	(132,00)
32	18	32	18	40	124223	(132,00)
40	22	40	22		124224	(132,00)
					124225	(132,00)
50	28	50	28	75	124226	(163,00)
				100	124227	(192,00)
				50	124228	(160,00)
63	36	63	36	75	124229	(180,00)
				125	1242210	(202,00)
				50	1242211	(177,00)
80	36	80	36	75	1242212	(197,00)
				125	1242213	(214,00)



Verlängerung NOVITech® schwingungsgedämpft



schwingungsdämpfendes Zwischenmodul für Bearbeitungen bis 10xD

Einsatz in allen MultiBore®-Grundhaltern, -Reduzierungen und -Verlängerungen

x1 (mm) 200

d2 (mm)	d1 (mm)	d4 (mm)	d3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	22	49,5	28	124231	(2.868,00)
50	28	63	36	124232	(2.994,00)
63	36	80		124233	(3.876,00)
80				124234	(3.876,00)



Kerzbahnkörper Ø 19,5-30 mm und Plattenhalter

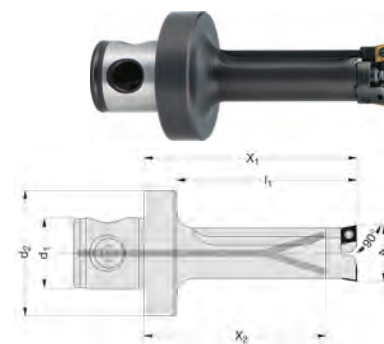
Kerzbahnkörper Ø 19,5-30 mm



hohe Stabilität durch die MVS-Verbindungsstelle auch bei kleinem Bearbeitungsdurchmesser, Spanleitstufe zur optimalen Spanabfuhr, Lieferung ohne Wendeplattenhalter (Art.-Nr. 12425...)

Einsatz in allen MultiBore®-Grundhaltern, -Reduzierungen und -Verlängerungen

d2 (mm)	d1 (mm)	A (mm)	x1 (mm)	x2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	28	19,5-23	85	73	72	124241	(174,00)
		22,5-26	90	78	77	124242	(183,00)
		25,5-30	95	83	82	124243	(210,00)
63	36	19,5-23	85	73	72	124244	(215,00)
		22,5-26	90	78	77	124245	(223,00)
		25,5-30	95	83	82	124246	(210,00)



Wendeplattenhalter Ø 19,5-30 mm



Einsatz für Kerzbahnkörper (Art.-Nr. 12424...), für die Schruppbearbeitung
WSP CC..0602..

A (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
19,5-23	124251	(149,00)
22,5-26	124252	(149,00)
25,5-30	124253	(151,00)



Kerzbahnkörper Ø 29-205 mm und Plattenhalter

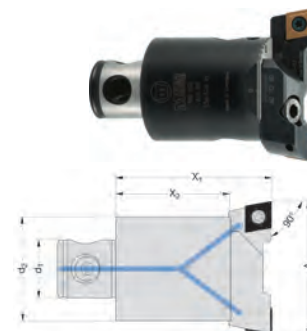
Kerzbahnkörper Ø 29-205 mm



hohe Stabilität durch die MVS-Verbindungsstelle und stirnseitige Kerbverzahnung, Lieferung ohne Wendeplattenhalter (Art.-Nr. 12431..., 12432..., 12433... und 12434...)

Einsatz in allen MultiBore®-Grundhaltern, -Reduzierungen und -Verlängerungen

d2 (mm)	d1 (mm)	A (mm)	x1 (mm)	x2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	14	29-37	56	42	124261	(187,00)
		36-44			124262	(215,00)
32	18	43-54	66	46	124263	(264,00)
40	22	53-66	75	55	124264	(290,00)
50	28	65-83			124265	(315,00)
63	36	82-103	90	60	124266	(342,00)
80		100-155			124267	(397,00)
		150-205			124268	(523,00)

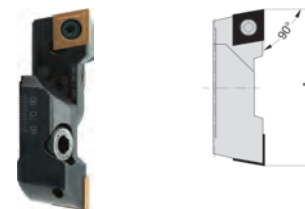


Wendeplattenhalter Ø 29-205 mm



A (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
29-37	CC..09T3	124311	(138,00)
36-44	CC..09T3	124312	(151,00)
43-54	CC..09T3	124313	(164,00)
43-54	CC..1204	124323	(164,00)
53-66	CC..09T3	124314	(177,00)
53-66	CC..1204	124324	(177,00)
65-83	CC..09T3	124315	(181,00)

A (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
65-83	CC..1204	124325	(181,00)
82-103	CC..09T3	124316	(201,00)
82-103	CC..1204	124326	(201,00)
100-130	CC..09T3	124317	(211,00)
100-130	CC..1204	124327	(211,00)
125-205	CC..09T3	124318	(230,00)
125-205	CC..1204	124328	(230,00)

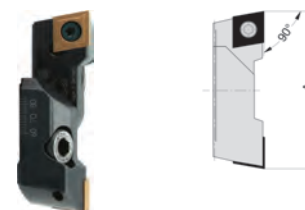


Wendeplattenhalter Ø 29-205 mm höhenversetzt



A (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
29-37	CC..09T3	124331	(161,00)
36-44	CC..09T3	124332	(176,00)
43-54	CC..09T3	124333	(164,00)
43-54	CC..1204	124343	(186,00)
53-66	CC..1204	124344	(203,00)

A (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
65-83	CC..1204	124345	(210,00)
82-103	CC..1204	124346	(231,00)
100-130	CC..1204	124347	(244,00)
125-205	CC..1204	124348	(264,00)



Grundsysteme

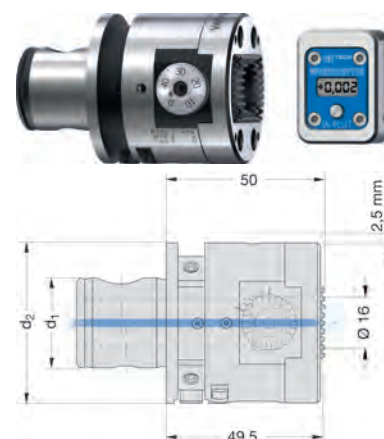
Feindrehwerkzeug Ø 0,4-152 mm



feinverstellbar, erweiterbar von Ø 0,4-152 mm, Zustellgenauigkeit von 0,01 mm über Nonius und 0,002 mm über Digitalanzeige im Durchmesser, mit innerer Kühlmittelzufuhr, optional erweiterbar mit Klemmhalter mit Längenausgleich für größere Bohrtiefen, Lieferung ohne Klemmhalter

Einsatz in allen MultiBore®-Grundhaltern, -Reduzierungen und -Verlängerungen entsprechend dem Systemdurchmesser für konventionelle Maschinen und CNC-Bearbeitungszentren

A (mm)	d2 (mm)	d1 (mm)	für externe Digitalanzeige geeignet	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,4-152	50	28	Nein	124381	(1.017,00)
0,4-152	50	28	Ja	124382	(1.242,00)



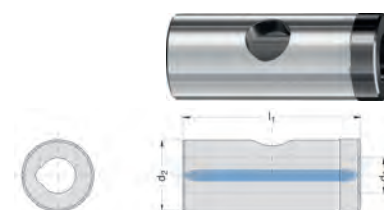
Reduzierbuchse für Ø-Bereich 0,4-20 mm



Einsatz zur Reduzierung der Klemmhalter im Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...)

d2 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	4	32	124394	(63,80)
16	5	32	124395	(63,80)
16	7	32	124397	(63,80)
16	8	32	124398	(63,80)

d2 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	10	32	1243910	(63,80)
16	12	32	1243912	(63,80)
16	14	32	1243914	(63,80)



Mini-Ausdrehschneide Ø 0,4-6,5 mm

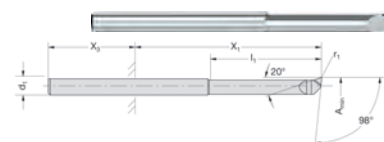


beschichtet

Einsatz über Reduzierbuchse (Art.-Nr. 12439...) in Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...)

A min (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	x3 (mm)	l1 (mm)	r1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,4	4	3-17	16	2	0,03	124411	(43,30)
0,6	4	4-18	16	3	0,04	124412	(43,30)
0,8	4	5-19	16	4	0,04	124413	(43,30)
1	4	6-20	16	5	0,05	124414	(40,80)
1,5	4	8,5-22,5	16	7,5	0,05	124415	(37,75)
2	4	11-25	16	10	0,05	124416	(37,75)

A min (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	x3 (mm)	l1 (mm)	r1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,5	4	13,5-27,5	16	12,5	0,05	124417	(40,80)
2,8	4	15-29	16	14	0,07	124418	(37,75)
3,5	4	19-33	25	17,5	0,1	124419	(42,30)
4	4	21-35	25	20	0,1	1244110	(42,00)
5	5	26,5-41	25	25	0,12	1244111	(44,50)



Klemmhalter, modulare Bearbeitungslänge

Klemmhalter Ø 6-20 mm

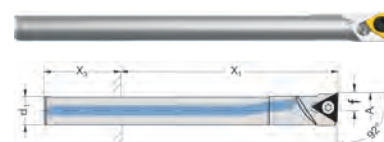


längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge, Lieferung ohne Wendeschneidplatten

Einsatz über Reduzierbuchse (Art.-Nr. 12439...) in Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...)

A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	x3 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
6-8	5	12,5-45	25	3	WB.. 0201..	124421	(135,00)
8-10	7	17,5-56	25	4	WB.. 0201..	124422	(118,00)
10-12	8	20-60	25	5	CC..0602..	1244283	(118,00)
10-12	8	20-60	25	5	TO.. 0802..	124423	(118,00)
12-14	10	25-75	25	6	CC..0602..	1244284	(132,00)
12-14	10	25-75	25	6	TO.. 0802..	124424	(132,00)

A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	x3 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
14-16	12	30-84	30	7	CC..0602..	1244285	(132,00)
14-16	12	30-84	30	7	TO.. 0802..	124425	(132,00)
16-18	14	56-91	30	8	CC..0602..	1244286	(132,00)
16-18	14	56-91	30	8	TO.. 0802..	124426	(132,00)
18-20	14	56-91	30	9	CC..0602..	1244287	(132,00)
18-20	14	56-91	30	9	TO.. 0802..	124427	(132,00)



Klemmhalter Ø 6-20 mm HM



längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge, gedämpft, Lieferung ohne Wendeschneidplatten
Einsatz über Reduzierbuchse (Art.-Nr. 12439...) in Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...)

A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	x3 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
6-8	5	12,5-65	25	3	WB.. 0201..	124431	(189,00)
8-10	7	21-84	25	4	WB.. 0201..	124432	(217,00)
10-12	8	22-92	25	5	CC..0602..	1244383	(261,00)
10-12	8	22-92	25	5	TO.. 0802..	124433	(261,00)
12-14	10	51-115	25	6	CC..0602..	1244384	(329,00)
12-14	10	51-115	25	6	TO.. 0802..	124434	(329,00)
14-16	12	68-132	30	7	CC..0602..	1244385	(415,00)
14-16	12	68-132	30	7	TO.. 0802..	124435	(415,00)

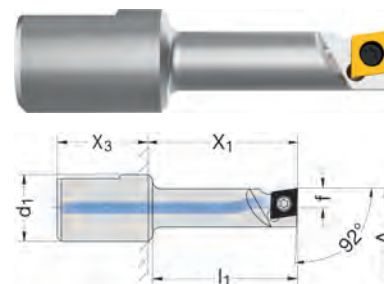
A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	x3 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
16-18	14	77-112	30	8	CC..0602..	1244386	(479,00)
16-18	14	77-112	30	8	TO.. 0802..	124436	(479,00)
16-18	14	112-147	30	8	CC..0602..	1244387	(494,00)
16-18	14	112-147	30	8	TO.. 0802..	124437	(494,00)
18-20	14	77-112	30	9	CC..0602..	1244388	(494,00)
18-20	14	77-112	30	9	TO.. 0802..	124438	(494,00)
18-20	14	112-147	30	9	CC..0602..	1244389	(525,00)
18-20	14	112-147	30	9	TO.. 0802..	124439	(525,00)

Klemmhalter, feste Bearbeitungslänge

Klemmhalter Ø 6-27 mm



feste Bearbeitungslänge, Lieferung ohne Wendeschneidplatten
x3 (mm) 23



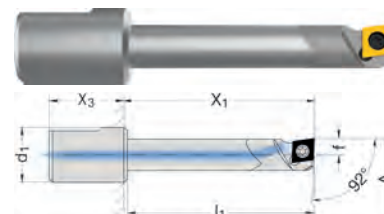
A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	l1 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
6-8	16	22	19	2,8	WB.. 0201..	124441	(87,30)
8-10	16	30	27	3,8	WB.. 0201..	124442	(88,60)
10-12	16	35	32	4,8	CC..0602..	1244483	(91,20)
10-12	16	35	32	4,8	TO.. 0802..	124443	(91,20)
12-14	16	45	42	5,8	CC..0602..	1244484	(90,30)
12-14	16	45	42	5,8	TO.. 0802..	124444	(90,30)
14-16	16	50	47	6,8	CC..0602..	1244485	(94,80)
14-16	16	50	47	6,8	TO.. 0802..	124445	(94,80)

A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	l1 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
15-17	16	60	57	7,4	CC..0602..	1244486	(100,00)
15-17	16	60	57	7,4	TO.. 0802..	124446	(100,00)
16-18	16	60	57	7,8	CC..0602..	1244487	(107,00)
16-18	16	60	57	7,8	TO.. 0802..	124447	(100,00)
20-22	16	70	67	9,8	CC..0602..	1244488	(106,00)
20-22	16	70	67	9,8	TO.. 0802..	124448	(106,00)
25-27	16	70	67	12,3	CC..0602..	1244489	(126,00)
25-27	16	70	67	12,3	TO.. 0802..	124449	(126,00)

Klemmhalter Ø 6-20 mm HM



feste Bearbeitungslänge, gute Dämpfungseigenschaften, Lieferung ohne Wendeschneidplatten
x3 (mm) 23



A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	l1 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
6-8	16	32	29	2,8	WB.. 0201..	124451	(252,00)
8-10	16	45	42	3,8	WB.. 0201..	124452	(266,00)
10-12	16	55	52	4,8	CC..0602..	1244583	(347,00)
10-12	16	55	52	4,8	TO.. 0802..	124453	(347,00)
10-12	16	75	72	4,8	CC..0602..	1244584	(394,00)
10-12	16	75	72	4,8	TO.. 0802..	124454	(394,00)
10-12	16	75	72	4,8	TO.. 0802..	124454	(394,00)
12-14	16	70	67	5,8	CC..0602..	1244585	(381,00)
12-14	16	70	67	5,8	TO.. 0802..	124455	(381,00)
12-14	16	90	87	5,8	CC..0602..	1244586	(434,00)

A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	l1 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
12-14	16	90	87	5,8	TO.. 0802..	124456	(434,00)
14-16	16	75	72	6,8	CC..0602..	1244587	(417,00)
14-16	16	75	72	6,8	TO.. 0802..	124457	(381,00)
14-16	16	100	97	6,8	CC..0602..	1244588	(470,00)
14-16	16	100	97	6,8	TO.. 0802..	124458	(470,00)
16-20	16	90	87	7,8	CC..0602..	1244589	(479,00)
16-20	16	90	87	7,8	TO.. 0802..	124459	(479,00)
16-20	16	120	117	7,8	CC..0602..	12445810	(565,00)
16-20	16	120	117	7,8	TO.. 0802..	1244510	(565,00)

Kerzbahnkörper Ø 20-34 mm und Plattenhalter

124461 Kerzbahnkörper Ø 20-34 mm

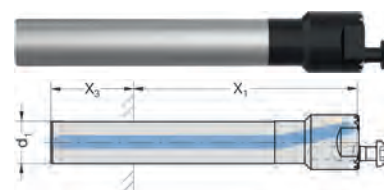
(207,00)

WOHLHAUPTER

längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge, Lieferung ohne Wendeplattenhalter (Art.-Nr. 12447... und 124478...)

Einsatz über Reduzierbuchse (Art.-Nr. 12439...) in Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...)

A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	x3 (mm)
20-34	14	49-84	30



Kerzbahnkörper Ø 20-34 mm HM

WOHLHAUPTER

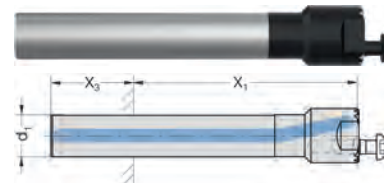
HM

längeneinstellbar für die optimale Bearbeitungslänge, gedämpft, Lieferung ohne Wendeplattenhalter (Art.-Nr. 12447... und 124478...)

Einsatz über Reduzierbuchse (Art.-Nr. 12439...) in Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...)

A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	x3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20-34	14	77-112	30	1244682	(579,00)

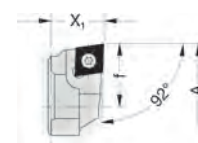
A (mm)	d1 (mm)	x1 (mm)	x3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20-34	14	112-147	30	1244683	(604,00)



Wendeplattenhalter Ø 20-32 mm

WOHLHAUPTER

die Kerbverzahnung für bestmögliche Stabilität



A (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
20-22	13,6	CC..0602..	1244781	(167,00)
20-22	13,6	TO..0802..	124471	(164,00)
22-24	14,6	CC..0602..	1244782	(167,00)
22-24	14,6	TO..0802..	124472	(164,00)
24-26	15,6	CC..0602..	1244783	(167,00)
24-26	15,6	TO..0802..	124473	(164,00)

A (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
26-28	16,6	CC..0602..	1244784	(167,00)
26-28	16,6	TO..0802..	124474	(164,00)
28-30	17,6	CC..0602..	1244785	(167,00)
28-30	17,6	TO..0802..	124475	(164,00)
30-32	18,6	CC..0602..	1244786	(189,00)
30-32	18,6	TO..0802..	124476	(184,00)

Kerzbahnkörper Ø 29-53 mm und Plattenhalter

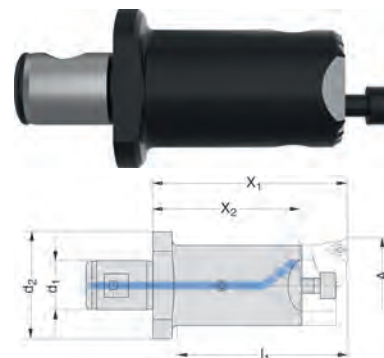
Kerzbahnkörper Ø 29-53 mm

WOHLHAUPTER

Grobverstellung über Kerbverzahnung für einen breiten Anwendungsbereich, Lieferung ohne Wendeplattenhalter (Art.-Nr. 12452... und 124528...)

Einsatz direkt im Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...)**A (mm)** 29-53**d2 (mm)** 16**d1 (mm)** 35

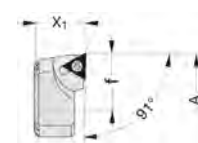
l1 (mm)	x1 (mm)	x2 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
56	64	48	124511	(211,00)
92	100	84	124512	(241,00)



Wendeplattenhalter Ø 29-53 mm

WOHLHAUPTER

die Kerbverzahnung für bestmögliche Stabilität



A (mm)	x1 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
29-41	16	17,75	CC..0602..	1245281	(164,00)
29-41	16	17,75	TO..0802..	124521	(164,00)
40-53	16	23,5	CC..0602..	1245282	(208,00)
40-53	16	23,5	TO..0802..	124522	(210,00)

Wendeplattenhalter Ø 52-102 mm



die Kerbverzahnung für bestmögliche Stabilität

A (mm)	x1 (mm)	f (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
52-77	16,5	26	CC..0602..	1245381	(229,00)
52-77	16,5	26	TO..0802..	124531	(229,00)
76-102	16,5	38	CC..0602..	1245382	(273,00)
76-102	16,5	38	TO..0802..	124532	(273,00)



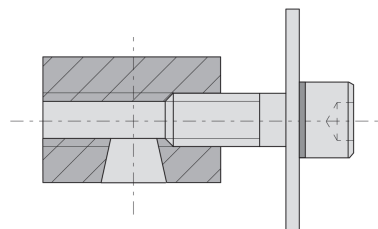
12471 Befestigungsteil Ø 52-102 mm

(22,70)



zum Befestigen des Wendeplattenhalters auf Feindrehwerkzeugen

Einsatz für Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...) in Kombination mit Wendeplattenhalter (Art.-Nr. 12453... und 124538...)



Kerzbahnschienen Ø 68-152 mm und Zubehör

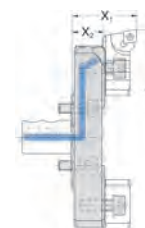
Kerzbahnschiene Ø 68-152 mm



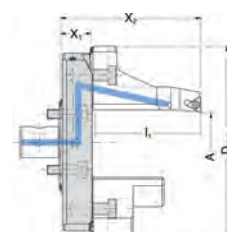
Grobverstellung über Kerbverzahnung aus Aluminium für einen breiten Anwendungsbereich, Lieferung ohne Wendeplattenhalter (Art.-Nr. 12473, 12474 und 12476) sowie Gegengewicht (Art.-Nr. 12475 und 12477)

Einsatz direkt auf Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...)

A (mm)	Überdrehbereich A (mm)	l1 (mm)	x1 (mm)	Überdrehen x1 (mm)	x2 (mm)	Dmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
68-96	-	-	32,5	-	16	-	124721	(177,00)
96-124	2-32	55	32,5	73	16	101	124722	(207,00)
124-152	30-58	55	32,5	73	16	129	124723	(212,00)



12472 Ausdrehen



12472 Überdrehen

Wendeplattenhalter Ø 68-208 mm



die Kerbverzahnung für bestmögliche Stabilität

Einsatz auf Kerzbahnschiene (Art.-Nr. 12472...)

A (mm)	x1 (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
68-208	16,5	CC.. 0602..	12474	(217,00)
68-208	16,5	TO.. 0802..	12473	(213,00)



12475 Gegengewicht Ø 52-102 mm zum Ausdrehen

(100,00)



zur Reduktion der Unwucht für ein besseres Zerspanungsergebnis

Einsatz auf Kerzbahnschiene (Art.-Nr. 12472...)



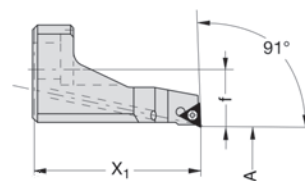
12476 Wendepplattenhalter zum Überdrehen Ø 2-114 mm (306,00)



die Kerbverzahnung für bestmögliche Stabilität

Einsatz auf Kerbzahnschiene (Art.-Nr. 124722)

A (mm)	x1 (mm)	WSP
2-114	57	TO.. 0802..



12477 Gegengewicht Ø 52-102 mm zum Überdrehen (120,00)



zur Reduktion der Unwucht für ein besseres Zerspanungsergebnis

Einsatz auf Kerbzahnschiene (Art.-Nr. 12472...)

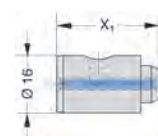


12478 Bolzen für Kühlmittelübergabe (35,30)



zur optimalen Kühlmittelzufuhr bis zur Schneide

Einsatz im Feindrehwerkzeug (Art.-Nr. 12438...) in Verwendung mit Kerbzahnschiene (Art.-Nr. 12472...)



Feindrehwerkzeuge Ø 29-205 mm und Plattenhalter

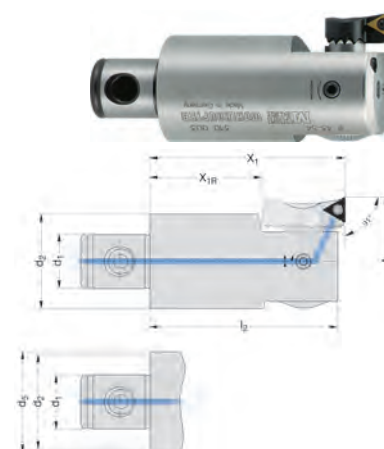
Feindrehwerkzeug Ø 29-205 mm



feinverstellbar mit Zustellgenauigkeit von 0,01 mm über Nonius 0,002 mm im Durchmesser, mit innerer Kühlmittelzufuhr, Wendepplattenhalter kann für die Rückwärtsbearbeitung um 180° gedreht werden, Lieferung ohne Wendepplattenhalter (Art.-Nr. 12436... und 12437...)

Einsatz in allen MultiBore®-Grundhaltern, -Reduzierungen und -Verlängerungen entsprechend dem Systemdurchmesser für konventionelle Maschinen und CNC-Bearbeitungszentren

d2 (mm)	d1 (mm)	A (mm)	l2 (mm)	x1 (mm)	x1R (mm)	d5 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	14	29-44	53,5	56	28	26	124351	(520,00)
32	18	43-54	63,5	66	38	26	124352	(551,00)
40	22	53-66	72,5	75	39	26	124353	(568,00)
50	28	65-83	72,5	75	39	26	124354	(599,00)
63	36	82-103	87,5	90	54	26	124355	(630,00)
80	36	100-130	87,5	90	54	80	124356	(665,00)
80	36	125-167,5	87,5	90	54	100	124357	(775,00)
80	36	162,5-205	87,5	90	54	135	124358	(896,00)



Wendepplattenhalter Ø 24,5-205 mm



die Kerbverzahnung für bestmögliche Stabilität

A (mm)	x1 (mm)	WSP	f (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
24,5-37	14	CC.. 0602..	6	124371	(85,80)
24,5-37	14	TO.. 0802..	6	124361	(83,80)
36-54	14	CC.. 0602..	9,5	124372	(93,50)

A (mm)	x1 (mm)	WSP	f (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
36-54	14	TO.. 0802..	9,5	124362	(90,90)
53-205	18	CC.. 0602..	14,5	124373	(111,00)
53-205	18	TO.. 0802..	14,5	124363	(111,00)







Wendeschneidplatten für MULTIBORE®- Ausdrehsysteme

Wendeschneidplatte WB..0201..



















ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
WB.. 020101	WHT12	-	St Guss NE	●		125611	(10,70)
WB.. 020101	WHC19	PVD	St VA Guss	⊕		125613	(13,85)

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
WB.. 020102	WHT12	-	St Guss NE			125612	(10,70)
WB.. 020102	WHC19	PVD	St VA Guss			125614	(13,85)













Wendeschneidplatte TO..0802..

WOHLHAUPTER

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
TO.. 080201	WHT12	-	St Guss NE			125621	(9,90)
TO.. 080201	WHC19	PVD	St VA Guss			125624	(12,20)
TO.. 080202	WHT12	-	St Guss NE			125622	(9,90)
TO.. 080202	WHC19	PVD	St VA Guss			125625	(12,20)
TO.. 080202	WHW16	-	Guss NE			125627	(12,20)
TO.. 080204	WHT12	-	St Guss NE			125623	(9,90)
TO.. 080204	WHC19	PVD	St VA Guss			125626	(12,20)
TO.. 080204	WHW16	-	Guss NE			125628	(12,20)







Wendeschneidplatte CC..0602..

WOHLHAUPTER

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CC.. 060202	WHC19	PVD	St VA Guss			125633	(8,35)
CC.. 060202	WHW16	-	Guss NE			125635	(10,50)
CC.. 060202	WHT32	-	St Guss NE			125631	(12,60)
CC.. 060204	WHC19	PVD	St VA Guss			125634	(8,35)
CC.. 060204	WHW16	-	Guss NE			125636	(10,50)
CC.. 060204	WHT32	-	St Guss NE			125632	(8,35)

Wendeschneidplatte CC..09T3..

WOHLHAUPTER

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CC.. 09T302	WHC19	PVD	St VA Guss			125643	(9,40)
CC.. 09T302	WHW16	-	Guss NE			125645	(11,50)
CC.. 09T302	WHT32	-	St Guss NE			125641	(14,20)

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CC.. 09T304	WHC19	PVD	St VA Guss			125644	(9,40)
CC.. 09T304	WHW16	-	Guss NE			125646	(11,50)
CC.. 09T304	WHT32	-	St Guss NE			125642	(9,40)

Wendeschneidplatte CC..1204..



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CC.. 120404	WHC19	PVD	St VA Guss			125651	(12,50)
CC.. 120404	WHW16	-	Guss NE			125653	(13,35)
CC.. 120408	WHC19	PVD	St VA Guss			125652	(12,50)

Halter

Bohrhalter GEN3SYS™ XT Pro



Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, seitlich austretende Kühlmittelbohrungen bringen das Kühlmittel direkt in die Schnittzone, zusätzlicher Gewindeanschluss am Schaftende für die Nutzung eines Kühlmittelschlauchs als nicht rotierendes Werkzeug (z. B. NC-Drehmaschinen)

Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, bei größeren Bohrtiefen (10xD) ist das Setzen einer Pilotbohrung notwendig

Ausführung gerade, Zylinderschaft mit Weldonfläche



Bohrbereich D (mm)	x D	L2 (mm)	L5 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	L7 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11-11,99	10	119,9	146,6	148,4	194,6	48	127931	(365,00)
	3	36	62,6	64,7	110,6		127901	(263,00)
	5	60	86,6	88,6	134,6		127911	(291,00)
	7	84	110,6	112,6	158,6		127921	(323,00)
12-12,99	10	129,9	157,5	159,7	207,5	50	127932	(365,00)
	3	39	66,6	68,8	116,6		127902	(263,00)
	5	65	92,5	94,8	142,6		127912	(291,00)
	7	91	118,5	120,8	168,5		127922	(323,00)
13-13,99	10	140	167	169,4	217	50	127933	(365,00)
	3	42	69,2	71,5	119,2		127903	(263,00)
	5	70	97,3	99,5	147,3		127913	(291,00)
	7	98	125,3	127,5	175,3		127923	(323,00)
14-14,99	10	149,9	177,4	179,8	227,4	50	127934	(365,00)
	3	45	72,4	64,7	122,4		127904	(278,00)
	5	75	102,4	104,9	152,4		127914	(307,00)
	7	105	132,4	134,9	182,4		127924	(335,00)
15-15,99	10	159,9	186,9	189,5	236,9	50	127935	(384,00)
	3	48	75,1	77,6	125,1		127905	(278,00)
	5	80	107	109,6	157		127915	(307,00)
	7	112	139	141,6	189		127925	(335,00)
16-16,99	10	169,9	200	203,2	250	50	127936	(395,00)
	3	51	81,3	84,2	131,3		127906	(291,00)
	5	85	115,3	118,2	165,3		127916	(323,00)
	7	119	149,3	152,2	199,3		127926	(350,00)
17-17,99	10	179,8	209,9	212,8	259,9	50	127937	(413,00)
	3	54	84,1	87	134,1		127907	(307,00)
	5	90	120	122,9	170		127917	(336,00)
	7	126	156	158,9	206		127927	(365,00)

Bohrbereich D (mm)	x D	L2 (mm)	L5 (mm)	L3 (mm)	L1 (mm)	L7 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
18-19,99	10	199,9	234,1	236,7	290,1	56	127938	(431,00)
	3	60	94	96,8	150		127908	(323,00)
	5	100	134	136,8	190		127918	(350,00)
	7	140	174	176,8	230		127928	(381,00)
20-21,99	10	219,9	254	256,8	310	56	127939	(449,00)
	3	66	100,1	102,9	156,1		127909	(336,00)
	5	110	144,1	146,9	200,1		127919	(365,00)
	7	154	188,1	190,9	244,1		127929	(394,00)
22-23,99	10	239,9	273	276,2	329	56	1279310	(461,00)
	3	72	105,3	108,3	161,3		1279010	(350,00)
	5	120	153,3	156,2	209,3		1279110	(381,00)
	7	167,9	201,3	204,2	257,3		1279210	(407,00)
24-25,99	10	259,9	295,7	298,7	351,7	56	1279311	(479,00)
	3	78	113,8	116,8	169,8		1279011	(365,00)
	5	130	165,8	168,7	221,8		1279111	(394,00)
	7	182	217,8	220,7	273,8		1279211	(426,00)
26-28,99	10	289,9	331,4	334,4	391,4	60	1279312	(496,00)
	3	87	128,1	130,9	188,1		1279012	(381,00)
	5	145	186	188,8	246		1279112	(407,00)
	7	203	244	246,8	304		1279212	(440,00)
29-31,99	10	319,9	360,4	363,6	420,4	60	1279313	(515,00)
	3	96	136,2	139,1	196,2		1279013	(394,00)
	5	160	200,1	203,1	260,1		1279113	(423,00)
	7	224	264,1	267,1	324,1		1279213	(451,00)
32-35	10	350	402,8	406,4	462,8	60	1279314	(562,00)
	3	105	157,7	161,3	227,7		1279014	(433,00)
	5	175	227,7	231,3	297,7		1279114	(460,00)
	7	244,9	297,7	301,3	367,7		1279214	(495,00)

Bohreinsätze**12794... Bohreinsatz GEN3SYS™ XT Pro Stahl**

HM

AM
420

WN

St

Einsatz vorrangig einsetzbar für die allgemeine Stahlbearbeitung, Stahllegierungen, Werkzeugstahl, gehärteten Stahl und gewisse Edelstähle

Schneidstoff BUB35

**12795... Bohreinsatz GEN3SYS™ XT Pro VA/Sonder**

HM

AM
300

WN

VA

Sonder

Einsatz vorrangig einsetzbar für austenitische und martensitische Edelstähle, und auch für Warmfestlegierungen wie Inconel-, Hastelloy- und Titanlegierungen

Schneidstoff BUB20

**12796... Bohreinsatz GEN3SYS™ XT Pro Guss**

HM

AM
440

WN

Guss

Einsatz vorrangig einsetzbar für Grauguss und Sphäroguss

Schneidstoff BUB20



D (mm)	12794... pro Stück	12795... pro Stück	12796... pro Stück
11	(96,40)	(90,00)	(96,40)
11,5	(96,40)	(90,00)	(96,40)
12	(96,40)	(90,00)	(96,40)
12,5	(96,40)	(90,00)	(96,40)
13	(96,40)	(90,00)	(96,40)
13,5	(96,40)	(90,00)	(96,40)
14	(100,60)	(91,90)	(100,60)
14,5	(100,60)	(91,90)	(100,60)
15	(100,60)	(91,90)	(100,60)
15,5	(100,60)	(91,90)	(100,60)
16	(105,60)	(96,70)	(105,60)
16,5	(105,60)	(96,70)	(105,60)
17	(105,60)	(96,70)	(105,60)
17,5	(105,60)	(96,70)	(105,60)
18	(114,30)	(102,90)	(114,30)
18,5	(114,30)	(102,90)	(114,30)
19	(114,30)	(102,90)	(114,30)

D (mm)	12794... pro Stück	12795... pro Stück	12796... pro Stück
19,5	(114,30)	(102,90)	(114,30)
20	(120,20)	(108,20)	(120,20)
20,5	(120,20)	(108,20)	(120,20)
21	(120,20)	(108,20)	(120,20)
21,5	(120,20)	(108,20)	(120,20)
22	(126,10)	(113,50)	(126,10)
22,5	(126,10)	-	(126,10)
23	(126,10)	(113,50)	(126,10)
23,5	(126,10)	-	(126,10)
24	(140,30)	(120,00)	(140,30)
24,5	(140,30)	-	(140,30)
25	(140,30)	(120,00)	(140,30)
25,5	(140,30)	-	(140,30)
26	(149,50)	(127,70)	(149,50)
26,5	(149,50)	-	(149,50)
27	(149,50)	(127,70)	(149,50)
27,5	(149,50)	-	(149,50)

D (mm)	12794... pro Stück	12795... pro Stück	12796... pro Stück
28	(149,50)	(127,70)	(149,50)
28,5	(149,50)	-	(149,50)
29	(158,60)	(135,60)	(158,60)
29,5	(158,60)	-	(158,60)
30	(158,60)	(135,60)	(158,60)
30,5	(158,60)	(135,60)	(158,60)
31	(158,60)	(135,60)	(158,60)
31,5	(158,60)	-	(158,60)
32	(170,10)	(145,40)	(170,10)
32,5	(170,10)	(145,40)	(170,10)
33	(170,10)	(145,40)	(170,10)
33,5	(170,10)	(145,40)	(170,10)
34	(170,10)	(145,40)	(170,10)
34,5	(170,10)	(145,40)	(170,10)
35	(170,10)	(145,40)	(170,10)

Ersatzteile**Ersatzklemmschraube**

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11-11,99	127971	(2,95)
12-15,99	127972	(2,78)
16-16,99	127973	(2,78)

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
17-17,99	127974	(2,78)
18-21,99	127975	(2,78)
22-25,99	127976	(2,81)

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
26-35	127977	(2,78)

Sicherungsschraube mit Nylon

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12-15,99	127982	(3,30)
16-16,99	127983	(3,30)

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
17-17,99	127984	(3,30)
18-21,99	127985	(3,47)

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
22-25,99	127986	(3,47)
26-35	127987	(3,47)

WERKZEUG-**EYLERT**
GmbH & Co. KG

ALLIED MACHINE & ENGINEERING
 Holmaking Solutions for Today's Manufacturing



GEN3SYS[®] XT & XT Pro

NEU KONZIPIERTES EINSATZ- & HALTERSISTEM

Die PRO Vorteile

- ✓ **Bis zu 40% höhere Standzeit**
mit dem neuen Design für Stahlanwendungen
- ✓ **Erhöht Ihren Vorschub**
durch die neue Bohreinsatz-Technologie
- ✓ **Vereinfachen Sie Ihre Werkzeugauswahl**
mit neuen spezifischen Geometrien- und Beschichtungskombinationen
- ✓ **Erhöhte Hitzebeständigkeit**
mit neuer AM420-Beschichtung für Stahl-Einsätze
- ✓ **Verbesserte Verschleißfestigkeit**
mit der neuen AM440-Beschichtung für Gusseiseneinsätze
- ✓ **Verbesserte Spanabfuhr**
durch die verbesserte Spankammern der XT Pro Halter
- ✓ **Verbesserter Kühlmittelfluss zur Schneide**
durch neue Kühlmittelzufuhr am XT Pro Halter



Einführung **NEUER** material-spezifischer Lösungen

Verfügbare Geometrien GEN3SYS[®] XT Pro

P - Stähle

- Erhöht die Produktivität und verbessert die Standzeit in Stahlanwendungen
- Verbesserte Geometrien und Schneidkanten bieten eine hervorragende Spankontrolle
- Die Multi-Layer-Beschichtung AM420 erhöht den Verschleißwiderstand und verbessert die Standzeit



K - Gusseisen

- Besonders für Gusseisen- und Sphäroguss-anwendungen entworfen
- Die Geometrien beinhaltet einen Eckenradius für verbesserte Bohrungsqualität und Wärmeausbreitung
- Die Multi-Layer-Beschichtung AM440 von AMEC[®] erhöht die Verschleißfestigkeit und verbessert die Standzeit



N - Nichteisenmaterialien

- Geeignet für Anwendungen in Aluminium, Messing und Kupfer
- Die Geometrie ergibt eine hervorragende Spankontrolle in diesen weicheren Materialien
- Die TiN-Beschichtung ermöglicht eine flexible Bearbeitung verschiedenster Materialien bei gleichzeitiger Reduzierung des Rüstaufwandes.



Zusätzliche Geometrie GEN3SYS[®] XT

AS - Edelstahlgeometrie

- Spezifische Geometrie für optimale Spankontrolle und Werkzeugstandzeit in austenitische und martensitische Edelstähle, wie auch Warmfestelegierungen wie Inconel-, Hastelloy- und Titanlegierungen
- Erhältlich in C2 Hartmetall



Tiefere Löcher bohren

- Die neuen XT Pro Halter sind jetzt auch in 10xD erhältlich.
- ▶ Auf diese Weise können Sie die Vorteile der XT Pro-Einsätze bei Tieflochbohrungen nutzen.

Standzeit erhöhen

- Die neuen Kühlmittelauslässe erhöhen den Kühlmittelfluss und leiten zusätzliches Kühlmittel zum Schneidenbereich.
- ▶ Dies erhöht die Standzeit aller XT Pro-Einsätze.

Fragen Sie einfach bei uns an! Eylruf: 0371/5267-72

TA-Bohrsystem Halter mit Zylinderschaft

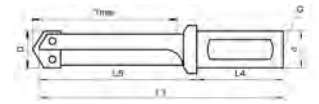


Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl
 zusätzlich mit seitlichem Gewindeanschluss 1/8" für den Einsatz als nichtrotierendes Werkzeug: Art-Nr. 128001, 128101, 128201, 128301, 128302, 128401, 128402
 zusätzlich mit seitlichem Gewindeanschluss 1/4" für den Einsatz als nichtrotierendes Werkzeug: Art-Nr. 128501
 nur mit HSSE Schneideinsätzen verwenden: 128005, 128006, 128105, 128106, 1282011, 1282012, 1283011, 1283012, 1284011, 1284012, 128506, 128507

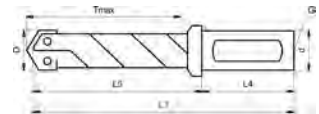
Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren im Weldon-Spannfutter und in anderen zylindrischen Spannmöglichkeiten, durch die passende Wahl der Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig



Lieferung ohne Schneideinsatz



gerade



spiralig

Bohrbereich D (mm)	Ausführung	Tmax (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	d (mm)	G (BSP) (")	Art. Nr.	Preis pro Stück
9,5-11	gerade	19	47,6	95,6	48,0	16	1/16	128001	230,00
		32	61,1	111,1				128002	213,00
		222	251,7	293,6				128005	266,00
		290	319,9	369,9				128006	330,00
	spiralig	60	89,7	139,7				128003	238,00
		111	140,5	190,5				128004	268,00
11,5-12,8	gerade	19,1	45,6	93,6	48,0	16	1/16	128101	230,00
		32	61,1	111,1				128102	213,00
		222,3	251,7	301,7				128105	266,00
		290,5	319,9	369,9				128106	330,00
	spiralig	60	89,7	139,7				128103	238,00
		111	140,5	190,5				128104	268,00
13-17,5	gerade	22	47,6	97,6	50,0	20	1/8	128201	226,00
		35	63,5	113,5				128203	209,00
		295	323,9	373,9				1282011	292,00
		387	416	466				1282012	348,00
	spiralig	64	92,1	142,1				128205	234,00
		114	142,9	192,9				128207	263,00
15,5-17,5	gerade	177	206,4	265,4	50,0	20	1/8	128209	310,00
		22	47,6	97,6				128202	226,00
		35	63,5	113,5				128204	209,00
		64	92,1	142,1				128206	234,00
	spiralig	114	142,9	192,9				128208	263,00
		177	206,4	265,4				128210	310,00
18-24	gerade	47	75,8	131,8	56,0	25	1/8	128301	252,00
		67	107,2	163,2				128303	220,00
		457	494,5	550,5				1283011	330,00
		565	602,5	658,5				1283012	401,00
	spiralig	118	154,8	210,8				128305	255,00
		168	205,6	261,6				128307	282,00
22-24	gerade	270	307,2	363,2	56,0	25	1/8	128309	316,00
		57	88,5	144,5				128302	273,00
		67	107,2	163,2				128304	238,00
		118	154,8	210,8				128306	274,00
	spiralig	168	205,6	261,6				128308	299,00
		270	307,2	363,2				128310	333,00
24,5-35	gerade	57	88,5	144,5	60,0	32	1/4	128401	280,00
		86	128,6	188,6				128403	238,00
		511	554,1	614,1				1284011	354,00
		692	735,1	795,1				1284012	432,00
	spiralig	137	179,4	239,4				128405	282,00
		187	230,2	290,2				128407	308,00
30-35	gerade	289	331,8	391,8	60,0	32	1/4	128409	357,00
		86	128,6	188,6				128404	266,00
		92	123,4	183,4				128402	307,00
		137	179,4	239,4				128406	313,00
	spiralig	187	230,2	290,2				128408	333,00
		289	331,8	391,8				128410	373,00
36-47	gerade	76,2	125	195,1	70,1	40	1/4	128501	332,00
		121	173	243,1				128502	291,00
		349,3	401,6	471,7				128505	445,00
		558,8	611,1	681,2				128506	511,00
	spiralig	787,4	839,7	909,8				128507	621,00
		165	217,5	287,6				128503	392,00
		210	261,9	332			128504	406,00	

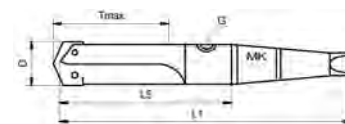
TA-Bohrsystem Halter mit Morsekegelschaft



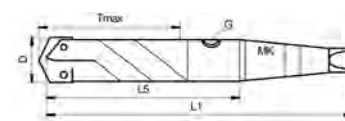
Grundhalter aus hochwertigem Werkzeugstahl, die innere Kühlmittelzufuhr erfolgt über einen Kühlmitteladapter auf konventionellen Maschinen mit Morsekegelaufnahme und CNC-Bearbeitungszentren im MK-Spannfutter, durch die Auswahl der passenden Schneideinsätze auch bei instabilen Verhältnissen einsetzbar, bei größeren Bohrtiefen ist das Setzen einer Pilotbohrung mit einem kurzen Werkzeug notwendig



Lieferung ohne Schneideinsatz



gerade



spiralig

Bohrbereich D (mm)	Ausführung	Tmax (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	Schaft	G (BSP) (")	Art. Nr.	Preis pro Stück		
9,5-11	gerade	32	51,5	160,3	MK2	1/16	128021	(213,00)		
	spiralig	60	80,2	188,9			128022	(228,00)		
		111	130,9	239,7			128023	(260,00)		
11,5-12,8	gerade	32	51,5	160,3			128121	(213,00)		
	spiralig	60	80,2	188,9			128122	(228,00)		
		111	130,9	239,7			128123	(260,00)		
13-17,5	gerade	35	55,5	164,3			128221	(209,00)		
	spiralig	64	84,1	192,9			128223	(224,00)		
		114	135	243,7			128225	(255,00)		
15,5-17,5	gerade	35	55,5	164,3			128227	(301,00)		
	spiralig	64	84,1	192,9			128222	(209,00)		
		114	135	243,7			128226	(255,00)		
18-24	gerade	70	98,4	232,5	MK3	1/8	128228	(301,00)		
	spiralig	177	198,5	307,2			128321	(232,00)		
		121	149,2	283,3			128323	(257,00)		
22-24	gerade	70	98,4	232,5			128325	(273,00)		
	spiralig	172	200	334,2			128327	(316,00)		
		273	301,6	435,8			128322	(250,00)		
24,5-35	gerade	86	114,3	273,8			MK4	1/4	128324	(275,00)
	spiralig	172	200	334,2					128326	(291,00)
		273	301,6	435,8					128328	(332,00)
30-35	gerade	86	114,3	281					128421	(268,00)
	spiralig	137	165,1	324,6					128423	(291,00)
		188	215,9	375,4					128425	(316,00)
36-47	gerade	289	317,5	477	128427	(360,00)				
		86	114,3	281	128422	(286,00)				
		137	165,1	331,8	128424	(313,00)				
	spiralig	188	215,9	382,6	128426	(337,00)				
		289	317,5	484,2	128428	(380,00)				
		121	152,4	319,1	128521	(286,00)				
gerade	349	381	547,7	128524	(414,00)					
	558,8	590,6	757,2	128525	(511,00)					
	787,4	819,2	985,8	128526	(621,00)					
spiralig	165	196,9	363,6	128522	(380,00)					
	210	241,3	408	128523	(406,00)					

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-EYLERT

Eytruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Schneideinsätze

Schneideinsatz für TA-Bohrsystem BUB35



HM

AM
300

WN

St

VA

Guss

NE

Einsatz

vorrangig einsetzbar für Stahllegierungen, Werkzeugstahl, gehärteten Stahl und rostfreie Stähle

Schneidstoff

BUB35



D (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
9,5	2	128049,5	67,40
10	2	1280410	67,40
10,2	2	1280410,2	67,40
10,5	2	1280410,5	67,40
10,8	2	1280410,8	67,40
11	2	1280411	67,40
11,5	2	1281411,5	67,40
12	2	1281412	67,40
12,5	2	1281412,5	67,40
13	2	1282413	74,00
13,5	2	1282413,5	74,00
14	2	1282414	74,00
14,5	2	1282414,5	74,00
15	2	1282415	74,00
15,5	2	1282415,5	74,00
16	2	1282416	74,00
16,5	2	1282416,5	74,00
17	2	1282417	74,00

D (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
17,5	2	1282417,5	74,00
18	2	1283418	85,30
18,5	2	1283418,5	85,30
19	2	1283419	85,30
19,5	2	1283419,5	85,30
20	2	1283420	85,30
20,5	2	1283420,5	85,30
21	2	1283421	85,30
21,5	2	1283421,5	85,30
22	2	1283422	85,30
22,5	2	1283422,5	85,30
23	2	1283423	85,30
23,5	2	1283423,5	85,30
24	2	1283424	85,30
24,5	2	1284424,5	101,20
25	2	1284425	101,20
25,5	2	1284425,5	101,20
26	2	1284426	101,20

D (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
26,5	2	1284426,5	101,20
27	2	1284427	101,20
27,5	2	1284427,5	101,20
28	2	1284428	101,20
28,5	2	1284428,5	101,20
29	2	1284429	101,20
29,5	2	1284429,5	101,20
30	2	1284430	101,20
30,5	2	1284430,5	101,20
31	2	1284431	101,20
31,5	2	1284431,5	101,20
32	2	1284432	101,20
32,5	2	1284432,5	101,20
33	2	1284433	101,20
33,5	2	1284433,5	101,20
34	2	1284434	101,20
34,5	2	1284434,5	101,20
35	2	1284435	101,20

Schneideinsatz für TA-Bohrsystem BUHSB



HSSE

AM
200

WN

St

VA

Guss

NE

Einsatz

empfohlen für konstanten bis leicht unterbrochenen Schnitt bei stabilen Voraussetzungen, für Materialien bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²

Schneidstoff

BUHSB



D (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
9,5	2	128059,5	45,20
10	2	1280510	45,20
10,2	2	1280510,2	45,20
10,5	2	1280510,5	45,20
10,8	2	1280510,8	45,20
11	2	1280511	45,20
11,5	2	1281511,5	45,20
12	2	1281512	45,20
12,5	2	1281512,5	45,20
13	2	1282513	48,55
13,5	2	1282513,5	48,55
14	2	1282514	48,55
14,5	2	1282514,5	48,55
15	2	1282515	48,55
15,5	2	1282515,5	48,55
16	2	1282516	48,55
16,5	2	1282516,5	48,55
17	2	1282517	48,55
17,5	2	1282517,5	48,55
18	2	1283518	54,90
18,5	2	1283518,5	54,90
19	2	1283519	54,90

D (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
19,5	2	1283519,5	54,90
20	2	1283520	54,90
20,5	2	1283520,5	54,90
21	2	1283521	54,90
21,5	2	1283521,5	54,90
22	2	1283522	54,90
22,5	2	1283522,5	54,90
23	2	1283523	54,90
23,5	2	1283523,5	54,90
24	2	1283524	54,90
24,5	2	1284524,5	61,00
25	2	1284525	61,00
25,5	2	1284525,5	61,00
26	2	1284526	61,00
26,5	2	1284526,5	61,00
27	2	1284527	61,00
27,5	2	1284527,5	61,00
28	2	1284528	61,00
28,5	2	1284528,5	61,00
29	2	1284529	61,00
29,5	2	1284529,5	61,00
30	2	1284530	61,00

D (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
30,5	2	1284530,5	61,00
31	2	1284531	61,00
31,5	2	1284531,5	61,00
32	2	1284532	61,00
32,5	2	1284532,5	61,00
33	2	1284533	61,00
33,5	2	1284533,5	61,00
34	2	1284534	61,00
34,5	2	1284534,5	61,00
35	2	1284535	61,00
36	1	1285436	67,80
37	1	1285437	67,80
38	1	1285438	67,80
39	1	1285439	67,80
40	1	1285440	67,80
41	1	1285441	67,80
42	1	1285442	67,80
43	1	1285443	67,80
44	1	1285444	67,80
45	1	1285445	67,80
46	1	1285446	67,80
47	1	1285447	67,80

Schneideinsatz für TA-Bohrsystem BUHSB extra kurze Späne



HSSE

AM
200

WN

St

Einsatz

für das Bohren von kohlenstoffarmen Stählen, weichen Stahllegierungen und anderen langspannenden Werkstoffen

Schneidstoff

BUHSB



D (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
13	2	1282713	(32,50)
13,5	2	1282713,5	(32,50)
14	2	1282714	(32,50)
14,5	2	1282714,5	(32,50)
15	2	1282715	(32,50)
15,5	2	1282715,5	(32,50)
16	2	1282716	(32,50)
16,5	2	1282716,5	(32,50)
17	2	1282717	(32,50)
17,5	2	1282717,5	(32,50)
18	2	1283718	(36,55)
18,5	2	1283718,5	(36,55)
19	2	1283719	(36,55)
19,5	2	1283719,5	(36,55)
20	2	1283720	(36,55)

D (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
20,5	2	1283720,5	(36,55)
21	2	1283721	(36,55)
21,5	2	1283721,5	(36,55)
22	2	1283722	(36,55)
22,5	2	1283722,5	(36,55)
23	2	1283723	(36,55)
23,5	2	1283723,5	(36,55)
24	2	1283724	(36,55)
24,5	2	1284724,5	(42,20)
25	2	1284725	(42,20)
25,5	2	1284725,5	(42,20)
26	2	1284726	(42,20)
26,5	2	1284726,5	(42,20)
27	2	1284727	(42,20)
27,5	2	1284727,5	(42,20)

D (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
28	2	1284728	(42,20)
28,5	2	1284728,5	(42,20)
29	2	1284729	(42,20)
29,5	2	1284729,5	(42,20)
30	2	1284730	(42,20)
30,5	2	1284730,5	(42,20)
31	2	1284731	(42,20)
31,5	2	1284731,5	(42,20)
32	2	1284732	(42,20)
32,5	2	1284732,5	(42,20)
33	2	1284733	(42,20)
33,5	2	1284733,5	(42,20)
34	2	1284734	(42,20)
34,5	2	1284734,5	(42,20)
35	2	1284735	(42,20)

Zubehör für Halter mit MK-Schaft

Ersatzklemmschraube



Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
9,5-11	1286001	3,16
11,5-12,8	1286002	2,98
13-17,5	128601	2,98

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
15,5-17,5	128601,5	2,98
18-24	128602	2,98
22-24	128602,5	3,00

Bohrbereich D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
24,5-35	128603	2,98
36-47	128604	2,98

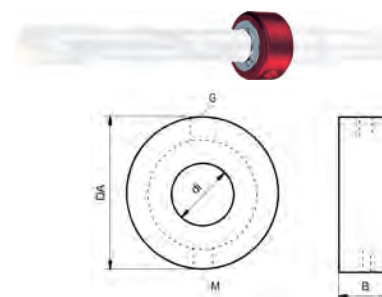
Kühlmitteladapter



Lieferumfang

Kühlmittelring, je 2 Stück O-Ringe, Sprengringe und Druckscheiben

Einsatz	Anschluss (")	D-Außen (mm)	D-Innen (mm)	B (mm)	Gewinde	Art. Nr.	Preis pro Stück
für Bohrhalter T-A® (Art.-Nr. 12802..., 12812..., 12822...)	1/8	44,45	19,05	22,23	M8	128621	(54,20)
für Bohrhalter T-A® (Art.-Nr. 12832..., 128421/3/5/7)	1/8	53,97	25,4	28,57	M8	128622	(59,90)
für Bohrhalter T-A® (Art.-Nr. 128422/4/6/8, 12852...)	1/4	63,5	31,75	34,92	M10	128623	(72,50)



Lust auf weitere tolle Angebote? - Unsere Eylaktionen

bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



Fordern Sie gleich Ihr persönliches Exemplar an oder schauen Sie auf unsere Homepage: werkzeug-eylert.de/aktionen



WERKZEUG-**EYLERT**
GROUP & CO. GMBH

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de





APX™ DRILL

Das APX™-System für große Bohrungen und Tieflochbohrungen bietet die Stärke und Vielseitigkeit, die für jede Anwendung im Bereich Tieflochbohren benötigt wird. Die bahnbrechende Geometrie wurde entwickelt, um den Vorschub und die Standzeit zu erhöhen. Mit dem APX™ Bohrer können Sie die Leistungskurve moderner CNC-Maschinen nutzen, indem Sie höhere Drehzahlen zulassen.



EIGENSCHAFTEN

- 10 Serien decken den Durchmesserbereich 33,0 mm – 101,6 mm ab
- Bohrtiefen von 3, 5, 8 & 10xD als Standard
- Selbstführendes Werkzeug für große Durchmesser und tiefer als 3xD
- Bohren ins Volle, keine Pilotbohrung erforderlich
- Austauschbare Köpfe
- Austauschbare Führungsleisten auf einschneidigen Köpfen
- Einzigartige "X"-Schnittstelle
- IC-Wendeschneidplatte für Hochgeschwindigkeitsbohren
- Hauseigene Wendeschneidplatte mit Wiper-Geometrie
- Halter sind 15° spiralgenutet für bessere Spanabfuhr
- Halter mit Durchmesserbereichen bis zu 7,00 mm

PILOTSCHNEIDE

T-A® oder GEN3SYS® XT Version

WENDESCHNEIDPLATTE

in 3 unterschiedlichen Größen, auch als Wiper-geometrie. Außerdem in Hartmetall oder mit AM300®-Beschichtung.



Ergebnisse der Konkurrenzprodukte

10,0	Minutentakt
5	Entspanzyklen zur Materialabtragung
D-	Spankontrolle

Ergebnisse der APX™ Bohrer Lösung

4,5	Minutentakt
0	Entspanzyklen zur Materialabtragung
A+	Spankontrolle

APX™ Bohrer — Tieflochbohren / Große Durchmesser

Ausgezeichnete Spankontrolle

Verbessert die Bohrungsqualität und die Oberflächenbeschaffenheit

Sorgt für maximale Haltbarkeit und Stabilität

Fragen Sie einfach bei uns an! Eylruf: 0371/5267-72

Reibahlen VHM/HM

Hochleistungsreibahle VHM HR500D

GÜHRING

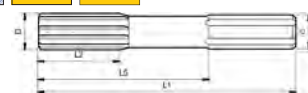
VHM

TiAlN

WN



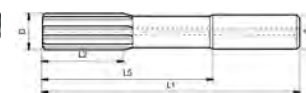
Durchgangsloch



Durchgangsloch



Sackloch



Sackloch

Zylinderschaft h6 mit Längsnuten zur Kühlmittelzuführung (Durchgangsloch) oder axialem Kühlkanal (Sackloch) welche für optimale Späneabfuhr sorgen, rechts-schneidend, extrem ungleich geteilt und geradegenutet

Einsatz erzeugt sehr hohe Bohrungsqualitäten mit höchsten Schnittwerten bei höchster Prozesssicherheit und erheblicher Einsparung von Prozesskosten, der h6-gefertigte Schaft bringt den optimalen Rundlauf beim Einsatz im Hydrodehnspannfutter oder Schrumpffutter

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Toleranz	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,97	12	40	68	4	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131503,97	(108,00)
3,97	12	40	68	4	4	0/+0,005	Sackloch	131523,97	(108,00)
3,98	12	40	68	4	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131503,98	(108,00)
3,98	12	40	68	4	4	0/+0,005	Sackloch	131523,98	(108,00)
3,99	12	40	68	4	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131503,99	(108,00)
3,99	12	40	68	4	4	0/+0,005	Sackloch	131523,99	(108,00)
4	12	40	68	4	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131504,00	(100,70)
4	12	40	68	4	4	0/+0,005	Sackloch	131524,00	(100,70)
4	12	40	68	4	4	H7	Durchgangsloch	131504	(100,70)
4	12	40	68	4	4	H7	Sackloch	131524	(100,70)
4,01	12	40	68	4	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131504,01	(108,00)
4,01	12	40	68	4	4	0/+0,005	Sackloch	131524,01	(108,00)
4,02	12	40	68	4	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131504,02	(108,00)
4,02	12	40	68	4	4	0/+0,005	Sackloch	131524,02	(108,00)
4,03	12	40	68	4	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131504,03	(108,00)
4,03	12	40	68	4	4	0/+0,005	Sackloch	131524,03	(108,00)
4,5	12	40	76	6	4	H7	Durchgangsloch	131504,5	(110,80)
4,5	12	40	76	6	4	H7	Sackloch	131524,5	(110,80)
4,97	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131504,97	(110,80)
4,97	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131524,97	(110,80)
4,98	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131504,98	(110,80)
4,98	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131524,98	(110,80)
4,99	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131504,99	(110,80)
4,99	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131524,99	(110,80)
5	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131505,00	(103,40)
5	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131525,00	(103,40)
5	12	40	76	6	4	H7	Durchgangsloch	131505	(103,40)
5	12	40	76	6	4	H7	Sackloch	131525	(103,40)
5,01	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131505,01	(110,80)
5,01	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131525,01	(110,80)
5,02	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131505,02	(110,80)
5,02	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131525,02	(110,80)
5,03	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131505,03	(110,80)
5,03	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131525,03	(110,80)
5,5	12	40	76	6	4	H7	Durchgangsloch	131505,5	(115,40)
5,5	12	40	76	6	4	H7	Sackloch	131525,5	(115,40)
5,97	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131505,97	(115,40)
5,97	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131525,97	(115,40)
5,98	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131505,98	(115,40)
5,98	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131525,98	(115,40)
5,99	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131505,99	(115,40)
5,99	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131525,99	(115,40)
6	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131506,00	(107,20)
6	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131526,00	(107,20)
6	12	40	76	6	4	H7	Durchgangsloch	131506	(107,20)
6	12	40	76	6	4	H7	Sackloch	131526	(107,20)
6,01	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131506,01	(115,40)
6,01	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131526,01	(115,40)
6,02	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131506,02	(115,40)
6,02	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131526,02	(115,40)
6,03	12	40	76	6	4	0/+0,005	Durchgangsloch	131506,03	(115,40)
6,03	12	40	76	6	4	0/+0,005	Sackloch	131526,03	(115,40)
6,5	16	65	101	8	6	H7	Durchgangsloch	131506,5	(122,80)
6,5	16	65	101	8	6	H7	Sackloch	131526,5	(122,80)
7	16	65	101	8	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131507,00	(116,40)
7	16	65	101	8	6	0/+0,005	Sackloch	131527,00	(116,40)
7	16	65	101	8	6	H7	Durchgangsloch	131507	(116,40)
7	16	65	101	8	6	H7	Sackloch	131527	(116,40)
7,5	16	65	101	8	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131507,5	(121,00)

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Toleranz	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück
7,5	16	65	101	8	6	0/+0,005	Sackloch	131527,5	(121,00)
7,97	16	65	101	8	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131507,97	(121,00)
7,97	16	65	101	8	6	0/+0,005	Sackloch	131527,97	(121,00)
7,98	16	65	101	8	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131507,98	(121,00)
7,98	16	65	101	8	6	0/+0,005	Sackloch	131527,98	(121,00)
7,99	16	65	101	8	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131507,99	(121,00)
7,99	16	65	101	8	6	0/+0,005	Sackloch	131527,99	(121,00)
8	16	65	101	8	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131508,00	(112,60)
8	16	65	101	8	6	0/+0,005	Sackloch	131528,00	(112,60)
8	16	65	101	8	6	H7	Durchgangsloch	131508	(112,60)
8	16	65	101	8	6	H7	Sackloch	131528	(112,60)
8,01	16	65	101	8	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131508,01	(121,00)
8,01	16	65	101	8	6	0/+0,005	Sackloch	131528,01	(121,00)
8,02	16	65	101	8	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131508,02	(121,00)
8,02	16	65	101	8	6	0/+0,005	Sackloch	131528,02	(121,00)
8,03	16	65	101	8	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131508,03	(121,00)
8,03	16	65	101	8	6	0/+0,005	Sackloch	131528,03	(121,00)
8,5	19	61	101	10	6	H7	Durchgangsloch	131508,5	(139,50)
8,5	19	61	101	10	6	H7	Sackloch	131528,5	(139,50)
9	19	61	101	10	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131509,00	(131,10)
9	19	61	101	10	6	0/+0,005	Sackloch	131529,00	(131,10)
9	19	61	101	10	6	H7	Durchgangsloch	131509	(131,10)
9	19	61	101	10	6	H7	Sackloch	131529	(131,10)
9,5	19	61	101	10	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131509,5	(169,90)
9,5	19	61	101	10	6	0/+0,005	Sackloch	131529,5	(169,90)
9,97	19	61	101	10	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131509,97	(169,90)
9,97	19	61	101	10	6	0/+0,005	Sackloch	131529,97	(169,90)
9,98	19	61	101	10	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131509,98	(169,90)
9,98	19	61	101	10	6	0/+0,005	Sackloch	131529,98	(169,90)
9,99	19	61	101	10	6	0/+0,005	Durchgangsloch	131509,99	(169,90)
9,99	19	61	101	10	6	0/+0,005	Sackloch	131529,99	(169,90)
10	19	61	101	10	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315010,00	(162,50)
10	19	61	101	10	6	0/+0,005	Sackloch	1315210,00	(162,50)
10	19	61	101	10	6	H7	Durchgangsloch	1315010	(162,50)
10	19	61	101	10	6	H7	Sackloch	1315210	(162,50)
10,01	19	61	101	10	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315010,01	(169,90)
10,01	19	61	101	10	6	0/+0,005	Sackloch	1315210,01	(169,90)
10,02	19	61	101	10	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315010,02	(169,90)
10,02	19	61	101	10	6	0/+0,005	Sackloch	1315210,02	(169,90)
10,03	19	61	101	10	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315010,03	(169,90)
10,03	19	61	101	10	6	0/+0,005	Sackloch	1315210,03	(169,90)
10,5	19	85	130	12	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315010,5	(218,00)
10,5	19	85	130	12	6	H7	Sackloch	1315210,5	(218,00)
11	19	85	130	12	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315011,00	(211,00)
11	19	85	130	12	6	0/+0,005	Sackloch	1315211,00	(211,00)
11	19	85	130	12	6	H7	Durchgangsloch	1315011	(211,00)
11	19	85	130	12	6	H7	Sackloch	1315211	(211,00)
11,5	19	85	130	12	6	H7	Durchgangsloch	1315011,5	(224,00)
11,5	19	85	130	12	6	H7	Sackloch	1315211,5	(224,00)
11,97	19	85	130	12	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315011,97	(224,00)
11,97	19	85	130	12	6	0/+0,005	Sackloch	1315211,97	(224,00)
11,98	19	85	130	12	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315011,98	(224,00)
11,98	19	85	130	12	6	0/+0,005	Sackloch	1315211,98	(224,00)
11,99	19	85	130	12	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315011,99	(224,00)
11,99	19	85	130	12	6	0/+0,005	Sackloch	1315211,99	(224,00)
12	19	85	130	12	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315012,00	(217,00)
12	19	85	130	12	6	0/+0,005	Sackloch	1315212,00	(217,00)
12	19	85	130	12	6	H7	Durchgangsloch	1315012	(217,00)
12	19	85	130	12	6	H7	Sackloch	1315212	(217,00)
12,01	19	85	130	12	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315012,01	(224,00)
12,01	19	85	130	12	6	0/+0,005	Sackloch	1315212,01	(224,00)
12,02	19	85	130	12	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315012,02	(224,00)
12,02	19	85	130	12	6	0/+0,005	Sackloch	1315212,02	(224,00)
12,03	19	85	130	12	6	0/+0,005	Durchgangsloch	1315012,03	(224,00)
12,03	19	85	130	12	6	0/+0,005	Sackloch	1315212,03	(224,00)
13	22	85	130	14	6	H7	Durchgangsloch	1315013	(233,00)
13	22	85	130	14	6	H7	Sackloch	1315213	(233,00)
14	22	85	130	14	6	H7	Durchgangsloch	1315014	(240,00)
14	22	85	130	14	6	H7	Sackloch	1315214	(240,00)
15	22	102	150	16	6	H7	Durchgangsloch	1315015	(240,00)
15	22	102	150	16	6	H7	Sackloch	1315215	(240,00)
16	22	102	150	16	6	H7	Durchgangsloch	1315016	(246,00)
16	22	102	150	16	6	H7	Sackloch	1315216	(246,00)
17	25	102	150	18	6	H7	Durchgangsloch	1315017	(246,00)

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Toleranz	Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Stück
17	25	102	150	18	6	H7	Sackloch	1315217	(246,00)
18	25	102	150	18	6	H7	Durchgangsloch	1315018	(287,00)
18	25	102	150	18	6	H7	Sackloch	1315218	(287,00)
19	25	100	150	20	6	H7	Durchgangsloch	1315019	(287,00)
19	25	100	150	20	6	H7	Sackloch	1315219	(287,00)
20	25	100	150	20	6	H7	Durchgangsloch	1315020	(307,00)
20	25	100	150	20	6	H7	Sackloch	1315220	(307,00)

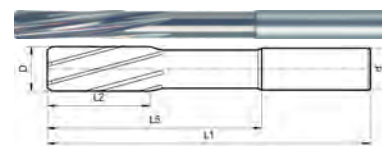
NC-Maschinenreibahle VHM



ähnlich DIN 8093, ungleiche Teilung

Einsatz

für Stähle bis 1200 N/mm², Grauguss >= 240 HB, Mn-Stähle, AlSi-Legierungen, harte bzw. abrasive Kunststoffe, durch gerade Schaftdurchmesser einsetzbar in standardisierten Aufnahmen wie HD-Spannfuttern und ähnlichen Genauigkeitsfuttern



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Toleranz	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,98	6	22	34	4	3	0/+0,004	132050,98	47,70
0,99	6	22	34	4	3	0/+0,004	132050,99	47,70
1	6	20	34	1	3	H7	132051	47,70
1,01	6	22	34	4	3	0/+0,004	132051,01	47,70
1,02	6	22	34	4	3	0/+0,004	132051,02	47,70
1,03	6	22	34	4	3	0/+0,004	132051,03	47,70
1,48	8	22	40	4	3	0/+0,004	132051,48	48,45
1,49	8	22	40	4	3	0/+0,004	132051,49	48,45
1,5	8	24	40	2	3	H7	132051,50	48,45
1,51	8	22	40	4	3	0/+0,004	132051,51	48,45
1,52	8	22	40	4	3	0/+0,004	132051,52	48,45
1,53	8	22	40	4	3	0/+0,004	132051,53	48,45
1,98	11	22	49	4	4	0/+0,004	132051,98	48,45
2	11	29	49	2	4	H7	132052	48,45
2,01	11	22	49	4	4	0/+0,004	132052,01	48,45
2,02	11	22	49	4	4	0/+0,004	132052,02	48,45
2,03	11	22	49	4	4	0/+0,004	132052,03	48,45
2,48	15	32	57	4	4	0/+0,004	132052,48	48,45
2,49	15	32	57	4	4	0/+0,004	132052,49	48,45
2,5	14	34	57	3	4	H7	132052,5	48,45
2,51	15	32	57	4	4	0/+0,004	132052,51	48,45
2,52	15	32	57	4	4	0/+0,004	132052,52	48,45
2,53	15	32	57	4	4	0/+0,004	132052,53	48,45
2,97	15	36	61	4	6	0/+0,004	132052,97	49,35
2,98	15	36	61	4	6	0/+0,004	132052,98	49,35
2,99	15	36	61	4	6	0/+0,004	132052,99	49,35
3	15	36	61	4	6	H7	132053	49,35
3,01	15	36	61	4	6	0/+0,004	132053,01	49,35
3,02	15	36	61	4	6	0/+0,004	132053,02	49,35
3,03	15	36	61	4	6	0/+0,004	132053,03	49,35
3,1	18	40	68	4	6	H7	132053,1	42,70
3,2	18	40	68	4	6	H7	132053,2	42,70
3,3	18	40	68	4	6	H7	132053,3	42,70
3,4	20	46	74	4	6	H7	132053,4	42,70
3,5	20	46	74	4	6	H7	132053,5	42,70
3,6	20	46	74	4	6	H7	132053,6	45,00
3,7	20	46	74	4	6	H7	132053,7	45,00
3,8	21	45	77	4	6	H7	132053,8	45,00
3,97	19	45	77	4	6	0/+0,004	132053,97	58,90
3,98	19	45	77	4	6	0/+0,004	132053,98	58,90
3,99	19	45	77	4	6	0/+0,004	132053,99	58,90
4	19	45	77	4	6	H7	132054	58,90
4,01	19	45	77	4	6	0/+0,004	132054,01	58,90
4,02	19	45	77	4	6	0/+0,004	132054,02	58,90
4,03	19	45	77	4	6	0/+0,004	132054,03	58,90
4,1	21	50	82	6	6	H7	132054,1	45,00
4,2	21	50	82	6	6	H7	132054,2	45,00
4,3	23	50	82	6	6	H7	132054,3	45,00
4,4	23	50	82	6	6	H7	132054,4	45,00
4,5	23	50	82	6	6	H7	132054,5	45,00
4,6	23	50	82	6	6	H7	132054,6	47,85
4,8	26	59	93	6	6	H7	132054,8	47,85
4,9	26	59	93	6	6	H7	132054,9	47,85
4,97	26	59	93	6	6	0/+0,004	132054,97	64,10
4,98	26	59	93	6	6	0/+0,004	132054,98	64,10

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Toleranz	Art. Nr.	Preis pro Stück
4,99	26	59	93	6	6	0/+0,004	132054,99	64,10
5	26	59	93	6	6	H7	132055	64,10
5,01	26	59	93	6	6	0/+0,004	132055,01	64,10
5,02	26	59	93	6	6	0/+0,004	132055,02	64,10
5,03	26	59	93	6	6	0/+0,004	132055,03	64,10
5,1	26	59	93	6	6	H7	132055,1	64,10
5,2	26	59	93	6	6	H7	132055,2	64,10
5,3	26	59	93	6	6	H7	132055,3	64,10
5,5	26	57	93	6	6	H7	132055,5	64,10
5,6	26	57	93	6	6	H7	132055,6	64,10
5,8	26	57	93	6	6	H7	132055,8	64,10
5,97	26	57	93	6	6	0/+0,005	132055,97	68,50
5,98	26	57	93	6	6	0/+0,005	132055,98	68,50
5,99	26	57	93	6	6	0/+0,005	132055,99	68,50
6	26	57	93	6	6	H7	132056	68,50
6,01	26	57	93	6	6	0/+0,005	132056,01	68,50
6,02	26	57	93	6	6	0/+0,005	132056,02	68,50
6,03	26	57	93	6	6	0/+0,005	132056,03	68,50
6,1	28	63	101	8	6	H7	132056,1	68,50
6,2	28	63	101	8	6	H7	132056,2	68,50
6,3	28	63	101	8	6	H7	132056,3	68,50
6,4	28	63	101	8	6	H7	132056,4	68,50
6,5	28	63	101	8	6	H7	132056,5	68,50
6,6	28	63	101	8	6	H7	132056,6	65,60
6,7	28	63	101	8	6	H7	132056,7	65,60
6,9	31	69	109	8	6	H7	132056,9	65,60
7	31	69	109	8	6	H7	132057	65,60
7,2	31	69	109	8	6	H7	132057,2	65,60
7,5	31	69	109	8	6	H7	132057,5	65,60
7,7	33	75	117	8	6	H7	132057,7	65,60
7,97	33	75	117	8	6	0/+0,005	132057,97	80,00
7,98	33	75	117	8	6	0/+0,005	132057,98	80,00
7,99	33	75	117	8	6	0/+0,005	132057,99	80,00
8	33	75	117	8	6	H7	132058	80,00
8,01	33	75	117	8	6	0/+0,005	132058,01	80,00
8,02	33	75	117	8	6	0/+0,005	132058,02	80,00
8,03	33	75	117	8	6	0/+0,005	132058,03	80,00
8,04	33	75	117	8	6	0/+0,005	132058,04	80,00
8,1	33	75	117	8	6	H7	132058,1	82,70
8,2	33	75	117	10	6	H7	132058,2	82,70
8,3	33	75	117	10	6	H7	132058,3	82,70
8,5	33	75	117	10	6	H7	132058,5	82,70
8,7	33	81	117	10	6	H7	132058,7	86,50
9	33	81	117	10	6	H7	132059	86,50
9,5	33	81	117	10	6	H7	132059,5	86,50
9,97	38	87	133	10	6	0/+0,005	132059,97	96,10
9,98	38	87	133	10	6	0/+0,005	132059,98	96,10
9,99	38	87	133	10	6	0/+0,005	132059,99	96,10
10	38	87	133	10	6	H7	1320510	96,10
10,01	38	87	133	10	6	0/+0,005	1320510,01	99,10
10,02	38	87	133	10	6	0/+0,005	1320510,02	99,10
10,03	38	87	133	10	6	0/+0,005	1320510,03	99,10
10,04	38	87	133	10	6	0/+0,005	1320510,04	99,10
10,05	38	87	133	10	6	0/+0,005	1320510,05	99,10
11,97	44	105	151	12	6	0/+0,005	1320511,97	127,50

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Toleranz	Art. Nr.	Preis pro Stück
11,98	44	105	151	12	6	0/+0,005	1320511,98	127,50
11,99	44	105	151	12	6	0/+0,005	1320511,99	127,50
12	44	105	151	12	6	H7	1320512	127,50
12,01	44	105	151	12	6	0/+0,005	1320512,01	127,50

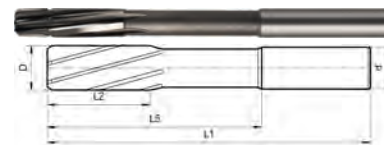
D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Toleranz	Art. Nr.	Preis pro Stück
12,02	44	105	151	12	6	0/+0,005	1320512,02	127,50
12,03	44	105	151	12	6	0/+0,005	1320512,03	127,50
12,04	44	105	151	12	6	0/+0,005	1320512,04	127,50
12,05	44	105	151	12	6	0/+0,005	1320512,05	127,50

Maschinenreibahle HM/VHM



ähnlich DIN 8093 Form B, langes Schneidenteil, kurzer Anschnitt, extrem ungleiche Zahnteilung, bis 9 mm VHM-Ausführung, ab 10 mm hartmetallbestückt (Werksnorm)

Einsatz für Stähle bis 1200 N/mm², Grauguss >= 240 HB, Mn-Stähle, AlSi-Legierungen, harte bzw. abrasive Kunststoffe, für Durchgangslöcher H7 (bedingt auch Sacklochbohrungen)



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	5,5	10,5	34	1	3	132101	33,80
1,2	7,5	12,5	38	1,2	3	132101,2	41,30
1,4	8	13	40	1,4	3	132101,4	40,60
1,5	8	13	40	1,5	3	132101,5	29,90
1,6	9	14	43	1,6	3	132101,6	35,25
1,8	9	14	46	1,8	4	132101,8	43,40
2	11	16	49	2	4	132102	28,85
2,2	12	17	53	2,2	4	132102,2	49,15
2,5	14	19	57	2,5	4	132102,5	32,00
2,8	15	20	61	2,8	4	132102,8	38,45
3	15	20	61	3	6	132103	36,40
3,2	16	21	65	3,2	6	132103,2	51,00
3,5	18	23	70	3,5	6	132103,5	42,25
4	19	43	75	4	6	132104	42,25
4,5	21	47	80	4,5	6	132104,5	49,50
5	23	52	86	5	6	132105	51,00

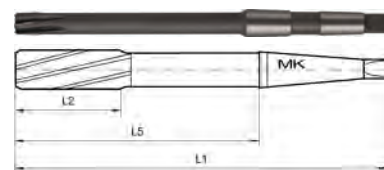
D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	26	57	93	5,6	6	132106	59,70
7	31	69	109	7,1	6	132107	73,30
8	33	75	117	8	6	132108	76,40
9	36	81	125	9	6	132109	96,80
10	38	87	133	10	6	1321010	63,30
11	41	96	142	10	6	1321011	85,20
12	44	105	151	10	6	1321012	79,40
13	44	105	151	10	6	1321013	90,80
14	47	110	160	12,5	6	1321014	94,50
15	50	112	162	12,5	6	1321015	104,50
16	52	120	170	12,5	6	1321016	99,20
17	54	123	175	14	6	1321017	136,80
18	56	130	182	14	6	1321018	145,60
19	58	131	189	16	6	1321019	161,80
20	60	137	195	16	6	1321020	141,80

Maschinenreibahle HM MK



ähnlich DIN 8051-B, kurzer Anschnitt, extrem ungleiche Teilung, hartmetallbestückt, beidseitig mit Innenzentrierung

Einsatz für Stähle bis 1200 N/mm², Grauguss >= 240 HB, Mn-Stähle, AlSi-Legierungen, harte bzw. abrasive Kunststoffe, für Durchgangslöcher H7 (bedingt auch Sacklochbohrungen)



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	12	106	168	6	1321210	87,00
11	12	113	175	6	1321211	115,30
12	12	120	182	6	1321212	87,00
13	12	120	182	6	1321213	110,70
14	16	127	189	6	1321214	108,90
15	16	129	204	6	1321215	121,70
16	19	135	210	6	1321216	111,60
17	19	139	214	6	1321217	116,40

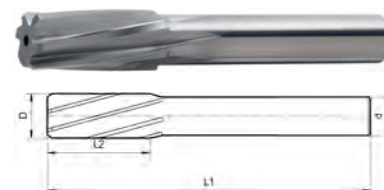
D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	19	144	219	6	1321218	110,70
20	19	153	228	6	1321220	114,30
22	22	162	237	6	1321222	129,00
24	22	174	268	8	1321224	171,00
25	22	174	268	8	1321225	160,10
26	22	179	273	8	1321226	192,10
30	25	187	281	8	1321230	216,00
32	25	199,5	317	8	1321232	229,00

Automatenreibahle VHM



kurze Bauform für die Automatenbearbeitung

Einsatz für den universellen Einsatz in Stahl bis 1300 N/mm², Gusseisen, nichtrostende Stähle, Nichteisenmetalle und Sonderlegierungen, für Durchgangslöcher



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	20	56	2,5	6	133203	38,70
4	20	56	3,6	6	133204	38,05
5	22	63	4	6	133205	43,90
6	22	63	5	6	133206	44,55

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	25	71	6,3	6	133208	67,40
10	25	71	8	6	1332010	80,30
12	28	80	10	6	1332012	103,50

Handreibahlen

Handreibahle HSS spiralgenutet



HSS

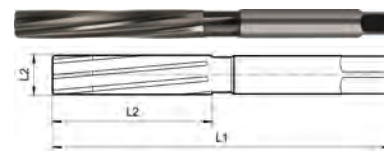
DIN

206B

H 7

langer, konischer Anschnitt, ungleiche Zahnteilung, mit Zylinderschaft und Vierkant nach DIN 10

Einsatz in allen Eisen-, NE-Metallen, Kunststoffen und für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt



Art. Nr.	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	□ (mm)	Z	Preis pro Stück
131102	2	50	25	1,6	4	21,15
131103	3	62	31	2,1	6	20,05
131104	4	76	35	3	6	17,10
131105	5	87	44	3,8	6	19,70
131106	6	93	47	4,3	6	19,35
131107	7	107	54	5,5	6	23,00
131108	8	115	58	6,2	6	22,65
131109	9	124	62	7	6	27,85
1311010	10	133	66	8	6	24,90
1311012	12	152	76	10	6	29,30
1311013	13	152	76	10	6	48,20

Art. Nr.	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	□ (mm)	Z	Preis pro Stück
1311014	14	163	81	11	8	46,70
1311015	15	163	81	11	8	53,40
1311016	16	175	87	12	8	51,90
1311018	18	188	93	14,5	8	67,40
1311020	20	201	100	16	8	64,50
1311022	22	215	107	18	8	81,60
1311025	25	231	115	20	8	89,00
1311028	28	247	124	22	10	133,40
1311030	30	247	124	22	10	125,30
1311032	32	265	133	24	10	155,70

Hand-Kegelreibahle HSS 1:50



HSS

Form

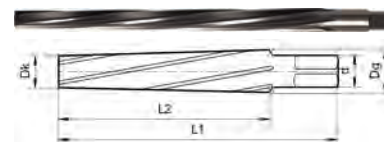
B

DIN

9B

mit Linksspirale 7°, Zylinderschaft mit Vierkant nach DIN 10

Einsatz zum Reiben von konischen Bohrungen, in allen Eisen-, NE-Metallen, Kunststoffen und für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt



Art. Nr.	D (mm)	Dk (mm)	Dg (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Z	Preis pro Stück
131203	3	2,9	4,06	80	58	4	3	5	27,45
131204	4	3,9	5,26	93	68	5	3,8	5	29,30
131205	5	4,9	6,36	100	73	6,3	4,9	5	31,15
131206	6	5,9	8	135	105	8	6,2	6	35,25
131208	8	7,9	10,8	180	145	10	8	6	52,70
1312010	10	9,9	13,4	215	175	12,5	10	6	74,20
1312012	12	11,8	16	255	210	14	11	8	95,60
1312013	13	12,8	17	255	210	16	12	8	113,40
1312014	14	13,8	18	255	210	16	12	8	119,40
1312016	16	15,8	20,4	280	230	18	14,5	8	137,90
1312020	20	19,8	24,8	310	250	22,4	18	8	179,40

Handreibahle HSS nachstellbar



HSS

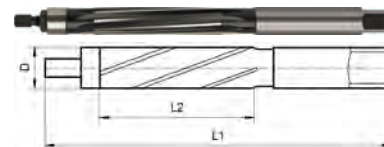
Form

B

konischer Anschnitt auf ca. 1/6 der Schneidlänge, mit Innenzentrierung, Zylinderschaft mit Vierkant nach DIN 10, auf Nennmaß geschliffen, der Einstellbereich beträgt 1/100 des Nenndurchmessers

Einsatz für Durchgangsbohrungen in allen Eisen- und NE-Metallen, in Kunststoffen hart und weich, für Einzelfertigung und Reparaturen

Einstellbarkeit Ja



Art. Nr.	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	□ (mm)	Z	Preis pro Stück
131286	6	93	33	4,9	6	59,10
131287	7	107	38	5,5	9	81,10
131288	8	115	42	6,2	9	81,00
131289	9	124	46	8	9	89,70
1312810	10	133	50	7	9	89,70
1312811	11	142	51	9	9	111,00
1312812	12	152	56	10	9	98,00
1312814	14	163	61	11	9	110,20

Art. Nr.	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	□ (mm)	Z	Preis pro Stück
1312815	15	163	61	11,2	9	107,30
1312816	16	175	67	12,5	9	142,30
1312818	18	188	68	14	9	167,60
1312820	20	201	75	16	9	158,90
1312822	22	215	82	18	12	202,00
1312825	25	231	85	20	12	186,20
1312830	30	247	84	24	12	266,00

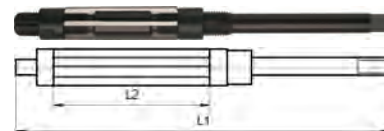
Handreibahle HSS mit Schnellverstellung



HSS **WN**

mit großem Einstellbereich durch verstellbare HSS-Messer, verstellbar durch Verstellmutter mit Skala (1 Teilstrich = 0,1 mm Durchmesser-Änderung), mit Zylinderschaft und Vierkant nach DIN 10

Einsatz besonders für Reparaturarbeiten geeignet
Einstellbarkeit Ja



Art. Nr.	L1 (mm)	L2 (mm)	□ (mm)	Einstellbereich (mm)	Z	Preis pro Stück
131301	110	32	3	6,4-7,2	4	90,00
131302	115	34	3,8	8-9	5	90,00
131303	115	34	4,3	9-10	5	95,00
131304	115	34	4,9	10-11	5	95,00
131305	125	35	4,9	11-12	5	95,00
131306	135	41	6,2	12-13,5	5	98,00

Art. Nr.	L1 (mm)	L2 (mm)	□ (mm)	Einstellbereich (mm)	Z	Preis pro Stück
131307	146	50	7	13,5-15,5	5	115,00
131308	166	60	8	15,5-18	5	119,00
131309	178	65	9	18-21	5	128,00
1313010	195	76	11	21-24	5	145,00
1313011	218	82	12	24-27,5	5	160,00
1313012	245	86	14,5	27,5-31,5	5	190,00

Ersatzmesser-Satz

HSS

Einsatz für Handreibahlen mit Schnellverstellung (Art.-Nr. 13130...)

Art. Nr.	Einstellbereich (mm)	Preis
131351	6,4-7,2	(56,50)
131352	8-9	(52,10)
131353	9-10	(59,00)
131354	10-11	(67,70)

Art. Nr.	Einstellbereich (mm)	Preis
131355	11-12	(67,70)
131356	12-13,5	(59,60)
131357	13,5-15,5	(72,00)
131358	15,5-18	(80,70)

Art. Nr.	Einstellbereich (mm)	Preis
131359	18-21	(67,00)
1313510	21-24	(111,10)
1313511	24-27,5	(109,20)
1313512	27,5-31,5	(124,10)

Maschinenreibahlen

13218 NC-Maschinenreibahle Satz HSSE

99,00



HSSE **WN** **Form B** **H 7**

ähnlich DIN 212

Einsatz für alle Eisen- und Nichteisenmetalle, harte und weiche Kunststoffe, für Durchgangslöcher (bedingt auch für Sacklochbohrungen), durch gerade Schaftdurchmesser einsetzbar in standardisierten Aufnahmen wie HD-Spannfuttern und ähnlichen Genauigkeitsfuttern

Lieferumfang – je 1 Stück NC-Maschinenreibahle (Art.-Nr. 13215...) 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm
 – in einer Kunststoffkassette



NC-Maschinenreibahle HSSE



HSSE **WN**

ähnlich DIN 212

Einsatz für alle Eisen- und Nichteisenmetalle, harte und weiche Kunststoffe, für Durchgangslöcher (bedingt auch für Sacklochbohrungen), durch gerade Schaftdurchmesser einsetzbar in standardisierten Aufnahmen wie HD-Spannfuttern und ähnlichen Genauigkeitsfuttern



D (mm)	d (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Toleranz	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,98	1	15	5,5	34	3	0/+0,004	132150,98	23,75
0,99	1	15	5,5	34	3	0/+0,004	132150,99	23,75
1	1	15	5,5	34	3	H7	132151	15,30
1,01	1	15	5,5	34	3	0/+0,004	132151,01	17,70
1,02	1	15	5,5	34	3	0/+0,004	132151,02	17,70
1,03	1	15	5,5	34	3	0/+0,004	132151,03	17,70
1,5	2	18	8	40	3	H7	132151,5	15,45
1,51	2	20	9	43	3	0/+0,004	132151,51	15,45
1,52	2	20	9	43	3	0/+0,004	132151,52	15,45
1,53	2	20	9	43	3	0/+0,004	132151,53	15,45
1,6	2	20	9	43	3	H7	132151,6	15,45
1,7	2	20	9	43	3	H7	132151,7	15,45
1,8	2	22	10	46	4	H7	132151,8	15,45
1,9	2	22	10	46	4	H7	132151,9	15,45
1,98	2	24	11	49	4	0/+0,004	132151,98	15,45
1,99	2	24	11	49	4	0/+0,004	132151,99	15,45
2	2	24	11	49	4	H7	132152	15,45
2,01	2	24	11	49	4	0/+0,004	132152,01	16,00
2,02	2	24	11	49	4	0/+0,004	132152,02	16,00
2,03	2	24	11	49	4	0/+0,004	132152,03	16,00

D (mm)	d (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Toleranz	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,1	2	24	11	49	4	H7	132152,1	15,75
2,2	3	25	12	53	4	H7	132152,2	15,75
2,3	3	25	12	53	4	H7	132152,3	15,75
2,4	3	29	14	57	4	H7	132152,4	15,75
2,48	3	29	14	57	4	0/+0,004	132152,48	15,75
2,49	3	29	14	57	4	0/+0,004	132152,49	15,75
2,5	3	29	14	57	4	H7	132152,5	15,75
2,51	3	29	14	57	4	0/+0,004	132152,51	15,75
2,52	3	29	14	57	4	0/+0,004	132152,52	15,75
2,53	3	29	14	57	4	0/+0,004	132152,53	15,75
2,6	3	29	14	57	4	H7	132152,6	16,90
2,7	3	33	15	61	6	H7	132152,7	16,90
2,8	3	33	15	61	6	H7	132152,8	16,90
2,9	3	33	15	61	6	H7	132152,9	16,90
2,97	3	33	15	61	6	0/+0,004	132152,97	19,00
2,98	3	33	15	61	6	0/+0,004	132152,98	19,00
2,99	3	33	15	61	6	0/+0,004	132152,99	19,00
3	3	33	15	61	6	H7	132153	13,90
3,01	3	37	16	65	6	0/+0,004	132153,01	13,90
3,02	3	37	16	65	6	0/+0,004	132153,02	13,90

D (mm)	d (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Toleranz	Art. Nr.	Preis pro Stück
3,03	3	37	16	65	6	0/+0,004	132153,03	15,75
3,1	4	37	16	65	6	H7	132153,1	15,75
3,2	4	37	16	65	6	H7	132153,2	15,75
3,3	4	37	16	65	6	H7	132153,3	15,75
3,4	4	42	18	70	6	H7	132153,4	15,75
3,5	4	42	18	70	6	H7	132153,5	14,80
3,6	4	42	18	70	6	H7	132153,6	17,75
3,7	4	42	18	70	6	H7	132153,7	17,75
3,8	4	47	19	75	6	H7	132153,8	17,75
3,9	4	47	19	75	6	H7	132153,9	15,50
3,97	4	47	19	75	6	0/+0,005	132153,97	15,50
3,98	4	47	19	75	6	0/+0,005	132153,98	15,50
3,99	4	47	19	75	6	0/+0,005	132153,99	15,50
4	4	47	19	75	6	H7	132154	14,30
4,01	4	47	19	75	6	0/+0,005	132154,01	15,50
4,02	4	47	19	75	6	0/+0,005	132154,02	15,50
4,03	4	47	19	75	6	0/+0,005	132154,03	15,50
4,1	4	47	19	75	6	H7	132154,1	16,55
4,1	8	81	33	117	6	H7	132158,1	23,75
4,2	4	47	19	75	6	H7	132154,2	16,55
4,3	5	52	21	80	6	H7	132154,3	16,55
4,4	5	52	21	80	6	H7	132154,4	16,55
4,5	5	52	21	80	6	H7	132154,5	14,80
4,6	5	52	21	80	6	H7	132154,6	17,75
4,7	5	52	21	80	6	H7	132154,7	17,75
4,8	5	58	23	86	6	H7	132154,8	17,75
4,9	5	58	23	86	6	H7	132154,9	17,75
4,97	5	58	23	86	6	0/+0,005	132154,97	16,90
4,98	5	58	23	86	6	0/+0,005	132154,98	16,90
4,99	5	58	23	86	6	0/+0,005	132154,99	16,90
5	5	58	23	86	6	0/+0,005	132155	14,45
5,01	5	58	23	86	6	0/+0,005	132155,01	14,45
5,02	5	58	23	86	6	0/+0,005	132155,02	14,45
5,03	5	58	23	86	6	0/+0,005	132155,03	14,45
5,1	5	58	23	86	6	H7	132155,1	17,75
5,2	5	58	23	86	6	H7	132155,2	17,75
5,3	5	58	23	86	6	H7	132155,3	17,75
5,4	6	57	26	93	6	H7	132155,4	17,75
5,5	6	57	26	93	6	H7	132155,5	17,75
5,6	6	57	26	93	6	H7	132155,6	17,75
5,7	6	57	26	93	6	H7	132155,7	17,75
5,8	6	57	26	93	6	H7	132155,8	17,75
5,9	6	57	26	93	6	H7	132155,9	17,75
5,97	6	57	26	93	6	0/+0,005	132155,97	18,60
5,98	6	57	26	93	6	0/+0,005	132155,98	18,60
5,99	6	57	26	93	6	0/+0,005	132155,99	18,60
6	6	57	26	93	6	H7	132156	15,50
6,01	6	65	28	101	6	0/+0,005	132156,01	18,60
6,02	6	65	28	101	6	0/+0,005	132156,02	18,60
6,03	6	65	28	101	6	0/+0,005	132156,03	18,60
6,1	6	65	28	101	6	H7	132156,1	17,75
6,2	6	65	28	101	6	H7	132156,2	17,75
6,3	6	65	28	101	6	H7	132156,3	17,75
6,4	6	65	28	101	6	H7	132156,4	17,75
6,5	6	65	28	101	6	H7	132156,5	17,75
6,6	6	65	28	101	6	H7	132156,6	17,75
6,7	6	65	28	101	6	H7	132156,7	17,75
6,8	8	73	31	109	6	H7	132156,8	17,75
6,9	8	73	31	109	6	H7	132156,9	17,75
7	8	73	31	109	6	H7	132157	17,75
7,1	8	73	31	109	6	H7	132157,1	19,95

D (mm)	d (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Toleranz	Art. Nr.	Preis pro Stück
7,2	8	73	31	109	6	H7	132157,2	19,95
7,3	8	73	31	109	6	H7	132157,3	19,95
7,4	8	73	31	109	6	H7	132157,4	19,95
7,5	8	73	31	109	6	H7	132157,5	19,45
7,6	8	81	33	117	6	H7	132157,6	20,75
7,7	8	81	33	117	6	H7	132157,7	20,75
7,8	8	81	33	117	6	H7	132157,8	20,75
7,9	8	81	33	117	6	H7	132157,9	20,75
7,97	8	81	33	117	6	0/+0,005	132157,97	19,95
7,98	8	81	33	117	6	0/+0,005	132157,98	19,95
7,99	8	81	33	117	6	0/+0,005	132157,99	19,95
8	8	81	33	117	6	0/+0,005	132158	19,95
8,01	8	81	33	117	6	0/+0,005	132158,01	22,00
8,02	8	81	33	117	6	0/+0,005	132158,02	22,00
8,03	8	81	33	117	6	0/+0,005	132158,03	22,00
8,04	8	81	33	117	6	0/+0,005	132158,04	22,00
8,2	8	81	33	117	6	H7	132158,2	23,75
8,3	8	81	33	117	6	H7	132158,3	23,75
8,4	8	81	33	117	6	H7	132158,4	22,90
8,5	8	81	33	117	6	H7	132158,5	22,90
8,6	10	85	36	125	6	H7	132158,6	22,90
8,7	10	85	36	125	6	H7	132158,7	22,90
8,8	10	85	36	125	6	H7	132158,8	22,90
8,9	10	85	36	125	6	H7	132158,9	22,90
9	10	85	36	125	6	H7	132159	20,35
9,1	10	85	36	125	6	H7	132159,1	23,35
9,2	10	85	36	125	6	H7	132159,2	23,35
9,3	10	85	36	125	6	H7	132159,3	23,35
9,4	10	85	36	125	6	H7	132159,4	22,90
9,5	10	85	36	125	6	H7	132159,5	22,90
9,6	10	93	38	133	6	H7	132159,6	22,90
9,7	10	93	38	133	6	H7	132159,7	22,90
9,8	10	93	38	133	6	H7	132159,8	22,90
9,9	10	93	38	133	6	H7	132159,9	22,90
9,97	10	93	38	133	6	0/+0,005	132159,97	25,50
9,98	10	93	38	133	6	0/+0,005	132159,98	25,50
9,99	10	93	38	133	6	0/+0,005	132159,99	25,50
10	10	93	38	133	6	H7	1321510	21,35
10,01	10	93	38	133	6	0/+0,005	1321510,01	25,50
10,02	10	93	38	133	6	0/+0,005	1321510,02	25,50
10,03	10	93	38	133	6	0/+0,005	1321510,03	25,50
10,04	10	93	38	133	6	0/+0,005	1321510,04	32,15
10,05	10	93	38	133	6	0/+0,005	1321510,05	32,15
11	10	102	41	142	6	H7	1321511	29,35
11,97	10	111	44	151	6	0/+0,005	1321511,97	35,80
11,98	10	111	44	151	6	0/+0,005	1321511,98	35,80
11,99	10	111	44	151	6	0/+0,005	1321511,99	35,80
12	10	111	44	151	6	H7	1321512	35,80
12,01	10	111	44	151	6	0/+0,005	1321512,01	37,00
12,02	10	111	44	151	6	0/+0,005	1321512,02	37,00
12,03	10	111	44	151	6	0/+0,005	1321512,03	37,00
12,04	10	111	44	151	6	0/+0,005	1321512,04	77,10
12,05	10	111	44	151	6	0/+0,005	1321512,05	77,10
13	10	111	44	151	6	H7	1321513	35,80
14	14	115	47	160	8	H7	1321514	35,80
15	14	117	50	162	8	H7	1321515	35,80
16	14	125	52	170	8	H7	1321516	37,55
17	14	130	54	175	8	H7	1321517	44,00
18	14	137	56	182	8	H7	1321518	45,65
19	16	141	58	189	8	H7	1321519	51,10
20	16	147	60	195	8	H7	1321520	51,10

Maschinenreibahle HSSE TiN



HSSE

TiN

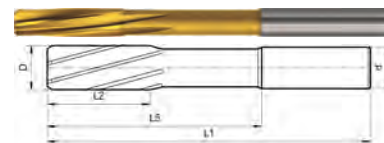
DIN 212B

Form B

H 7

langes Schneidenteil, kurzer Anschnitt, ungleiche Zahnteilung - eine saubere und genaue Bohrung wird erzielt

Einsatz für alle Eisen- und Nichteisenmetalle, harte und weiche Kunststoffe, für Durchgangslöcher (bedingt auch für Sacklochbohrungen), zur Aufnahme in Bohr- oder Spannzangenfutter (Schafttoleranz h9), nicht geeignet für Aufnahmen die einen Schaftdurchmesser mit h6-Toleranz benötigen



D (mm)	d (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	3	33	15	61	6	132203	50,10
4	4	43	19	75	6	132204	38,00
5	5	52	23	86	6	132205	38,00
6	5,6	57	26	93	6	132206	40,00

D (mm)	d (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	8	75	33	117	6	132208	47,65
10	10	87	38	133	6	1322010	57,40
12	10	105	44	151	6	1322012	84,00

Maschinenreibahle HSSE



HSSE

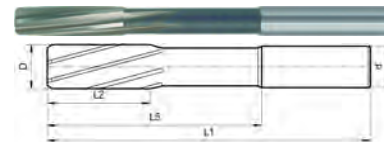
DIN 212B

Form B

H 7

langes Schneidenteil, kurzer Anschnitt, ungleiche Zahnteilung - eine saubere und genaue Bohrung wird erzielt

Einsatz für alle Eisen- und Nichteisenmetalle, harte und weiche Kunststoffe, für Durchgangslöcher (bedingt auch für Sacklochbohrungen), zur Aufnahme in Bohr- oder Spannzangenfutter (Schafttoleranz h9), nicht geeignet für Aufnahmen die einen Schaftdurchmesser mit h6-Toleranz benötigen



D (mm)	d (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
1,5	1,5	19	8	40	3	132301,5	20,60
2	2	22	11	49	4	132302	17,80
2,5	2,5	27	14	57	4	132302,5	19,40
3	3	33	15	61	6	132303	15,95
3,5	3,5	38	18	70	6	132303,5	21,90
4	4	43	19	75	6	132304	17,80
4,5	4,5	47	21	80	6	132304,5	19,90
5	5	52	23	86	6	132305	18,30
5,5	5,6	57	26	93	6	132305,5	24,70
6	5,6	57	26	93	6	132306	19,40
6,5	6,3	63	28	101	6	132306,5	25,85
7	7,1	69	31	109	6	132307	23,05
7,5	7,1	69	31	109	6	132307,5	33,55
8	8	75	33	117	6	132308	23,90

D (mm)	d (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
8,5	8	75	33	117	6	132308,5	36,80
9	8	81	36	125	6	132309	29,55
10	10	87	38	133	6	1323010	28,35
11	10	96	41	142	6	1323011	44,45
12	10	105	44	151	6	1323012	41,20
13	10	105	44	151	6	1323013	46,90
14	12,5	110	47	160	8	1323014	47,65
15	12,5	112	50	162	8	1323015	49,25
16	12,5	120	52	170	8	1323016	50,90
17	14	123	54	175	8	1323017	67,80
18	14	130	56	182	8	1323018	65,40
19	16	131	58	189	8	1323019	80,80
20	16	137	60	195	8	1323020	70,20

Maschinenreibahle HSSE



HSSE

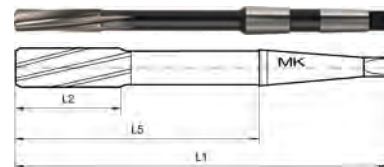
DIN 208B

Form B

H 7

langes Schneidenteil, kurzer Anschnitt, Morsekegelschaft, ungleiche Zahnteilung

Einsatz für alle Eisen- und Nichteisenmetalle, harte und weiche Kunststoffe, für Durchgangslöcher (bedingt auch für Sacklochbohrungen)



D (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	71	23	133	MK1	6	133105	43,05
6	76	26	138	MK1	6	133106	41,60
7	88	31	150	MK1	6	133107	51,30
8	94	33	156	MK1	6	133108	43,80
9	100	36	162	MK1	6	133109	55,00
10	106	38	168	MK1	6	1331010	37,10
11	113	41	175	MK1	6	1331011	45,30
12	120	44	182	MK1	6	1331012	40,85
13	120	44	182	MK1	6	1331013	45,30
14	127	47	189	MK1	8	1331014	43,05
15	129	50	204	MK2	8	1331015	52,80
16	135	52	210	MK2	8	1331016	52,80

D (mm)	L5 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
17	139	54	214	MK2	8	1331017	57,20
18	144	56	219	MK2	8	1331018	60,00
19	148	58	223	MK2	8	1331019	66,80
20	153	60	228	MK2	8	1331020	63,20
22	162	64	237	MK2	8	1331022	70,60
24	174	68	268	MK3	8	1331024	83,10
25	174	68	268	MK3	8	1331025	86,80
26	179	70	271	MK3	8	1331026	92,80
28	183	71	277	MK3	10	1331028	101,70
30	187	73	281	MK3	10	1331030	105,40
32	199,5	77	317	MK4	10	1331032	137,30

Maschinen-Nietlochreibahle 1:10

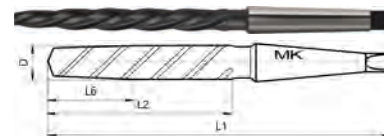


HSS

DIN 311

linksgenutet 25°, MK-Schaft

Einsatz für Stähle bis 900 N/mm², NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich, auch für langsam laufende Handbohrmaschinen geeignet



D (mm)	L6 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	30	95	171	MK1	4	1312710	64,40
12	39	105	199	MK2	4	1312712	64,40
13	39	105	199	MK2	4	1312713	64,40
14	42	115	209	MK2	5	1312714	64,40
15	45	125	219	MK2	5	1312715	73,00
16	48	135	229	MK2	5	1312716	73,00
17	51	135	251	MK3	5	1312717	91,10

D (mm)	L6 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	58	145	261	MK3	5	1312718	91,10
20	62	155	271	MK3	5	1312720	109,10
21	62	155	271	MK3	5	1312721	117,70
22	66	165	281	MK3	5	1312722	125,00
25	72	180	296	MK3	5	1312725	145,00
28	78	195	311	MK3	5	1312728	171,10
30	78	195	311	MK3	5	1312730	199,00

Maschinen-Kegelreibahle HSSE 1:50

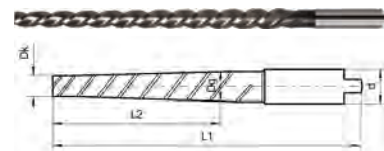


HSSE

DIN 2179

mit Linksspirale 45°, Zylinderschaft mit Vierkant nach DIN 10

Einsatz zum Reiben von konischen Bohrungen, für Kegelstifte nach DIN 1, DIN 258, DIN 7977 und DIN 7978, in allen Eisen-, NE-Metallen, Kunststoffen und für Bohrungen mit unterbrochenem Schnitt



D (mm)	d (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Dg (mm)	Dk (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	4	58	100	4,06	2,9	3	131253	32,65
4	5	68	112	5,26	3,9	3	131254	32,65
5	6,3	73	122	6,36	4,9	3	131255	33,35
6	8	105	160	8	5,9	3	131256	36,70

D (mm)	d (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	Dg (mm)	Dk (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	10	145	207	10,8	7,9	3	131258	54,20
10	12,5	175	245	13,4	9,9	3	1312510	69,00
12	16	210	290	16	11,8	3	1312512	86,70

Räumen

Keilnuten-Räumnadel JS 9



HSS

St

VA

NE

Toleranz JS9, mit Hinterschliff und Spezialzahnform für eine saubere Oberfläche man wählt die Führungsbuchse, die dem Nabdurchmesser entspricht und nimmt die Räumnadel entsprechend der Keilnutenbreite, man schiebt die Führungsbuchse in die Bohrung des Werkstücks, legt die Räumnadel in die Buchse, bis der erste Zahn auf dem Werkstück aufliegt und drückt die Nadel mit dem Stößel durch das Werkstück, die mitgelieferten Unterlagen informieren über die Schnitttiefe, eine Keilnut ist in ca. einer Minute fertiggestellt

Einsatz zum Herstellen von Keilnuten nach DIN 6885, für Werkstoffe unter HRC 35, auf Hand- oder Hydraulikpressen

Lieferumfang Räumnadel mit Einlagen

Nut (mm)	Anzahl der Durchgänge	Nutzlänge	L (mm)	Räumkraft (kN)	passende Größe der Führungsbuchse	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	1	6-30	133	2,3	6-10	134202	(130,00)
3	2	6-30	133	3,3	6-10	134203	(130,00)
4	2	8-43	178	5,2	11-17	134204	(152,80)
5	2	8-43	178	9,3	11-17	134205	(152,80)
6	2	10-64	302	8,6	18-30	134206	(185,60)
8	2	10-64	302	18	18-30	134208	(185,60)
10	3	20-150	352	36	32-50	1342010	(264,00)
12	3	20-150	352	48	32-50	1342012	(264,00)
14	3	20-150	352	50	32-50	1342014	(264,00)
16	4	20-150	387	52	52-70	1342016	(464,00)
18	4	20-150	387	55	52-70	1342018	(464,00)

Führungsbuchse JS 9



Ø 6-30 mm mit Bund, Ø 32-70 mm ohne Bund

Bohrung (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	32	134226	(25,10)
7	32	134227	(25,10)
8	32	134228	(25,10)
9	32	134229	(25,10)
10	32	1342210	(25,10)
11	46	1342211	(27,15)
12	46	1342212	(27,15)
14	46	1342214	(27,15)
15	46	1342215	(27,15)
16	46	1342216	(27,15)
17	46	1342217	(27,15)
18	65	1342218	(29,85)
19	65	1342219	(29,85)
20	65	1342220	(29,85)
22	65	1342222	(29,85)

Bohrung (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
24	65	1342224	(29,85)
25	65	1342225	(29,85)
26	65	1342226	(29,85)
28	65	1342228	(35,65)
30	65	1342230	(35,65)
32	102	1342232	(46,70)
34	102	1342234	(46,70)
35	102	1342235	(46,70)
36	102	1342236	(46,70)
38	102	1342238	(46,70)
40	102	1342240	(46,70)
42	102	1342242	(55,10)
44	102	1342244	(55,10)
45	127	1342245	(55,10)
46	127	1342246	(55,10)

Bohrung (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
48	127	1342248	(55,10)
50	127	1342250	(55,10)
52	127	1342252	(112,20)
54	127	1342254	(112,20)
55	127	1342255	(112,20)
56	127	1342256	(112,20)
58	127	1342258	(113,30)
60	154	1342260	(113,30)
62	154	1342262	(113,30)
64	154	1342264	(113,30)
65	154	1342265	(120,10)
66	154	1342266	(120,10)
68	154	1342268	(120,10)
70	154	1342270	(125,70)

Verkaufen

kann jeder,

wir können mehr!

Profitieren Sie von unseren umfassenden Serviceleistungen!

über 80 JAHRE

WERKZEUG-EYLERT GmbH & Co. KG

Leiter- und Regalprüfung

EVIL-Akademie

Schleifservice

HURCO-Vorführzentrum

Eylcar Funktionstuning

Eylshop

iMachining*

elektronische Anbindung

3D-Planungsservice für Betriebseinrichtungen

Eysafe-24 Entnahmesystem

Sonderanfertigung von Werkzeugen

Kalibrierung K000

Eylreparaturen

Eylmietpark

WERKZEUG-EYLERT

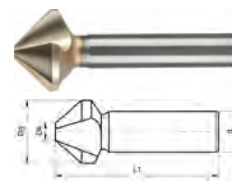
GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Kegelsenker VHM**Kegel- und Entgratsenker 90° VHM EUC-Speed**

mit 3 Schneiden, extrem ungleiche Teilung, radial geschliffen, arbeitet grat- und ratterfrei, Zylinderschaft (h6)

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 1400 N/mm², VA, Guss, Aluminium, Messing, Kunststoff, Sonderlegierung, gehärtetem Werkstoff, bedingt für Bronze und CFK/GFK geeignet



Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6,3	1,5	45	5	142016,3	113,00
8,3	2	50	6	142018,3	122,40
10,4	2,5	50	6	1420110,4	127,70
12,4	2,8	56	8	1420112,4	133,80

Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16,5	3,2	60	10	1420116,5	163,90
20,5	3,5	63	10	1420120,5	187,60
25	3,8	67	10	1420125	217,00
31	4,2	71	12	1420131	258,00

Kegelsenker HSS/HSSE 90° Sätze**14280 Kegel- und Entgratsenker 90° "TornadoCut" Satz HSSE Nano-TEC mit Spannflächen****89,00**

mit 3 Schneiden, axial und radial CBN-geschliffen, ideale Spanabfuhr durch revolutionäre Spanraumgeometrie, optimales Senkbild und extrem ruhiger Lauf durch optimierten variablen Hinterschliff, mit 3 Flächen am Schaft ab \varnothing 8,3 mm, extrem hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte, Nano-Tec-Beschichtung für eine extra glatte Oberfläche und das Verhindern von Materialverschweißungen, arbeitet grat- und ratterfrei

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 1300 N/mm², VA, Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss, Bronze und Sonderlegierung geeignet

Lieferumfang je 1 Stück Kegelsenker (Art.-Nr. 14203...) 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm in einer Kunststoffkassette

**14290 Kegel- und Entgratsenker 90° Satz HSS EUC-Speed****119,00**

Präzisionsausführung, extrem ungleiche Teilung, rechtsschneidend, radial hinterschliffen

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten, für Metall- und Kunststoffbearbeitung

Lieferumfang je 1 Stück Kegelsenker (Art.-Nr. 14200...) 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm in einer Kunststoff-Runddose

**14300 Kegel- und Entgratsenker 90° Satz HSSE-PM****184,00**

mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 1300 N/mm², VA, Hardox, Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet

Anzahl Teile 6

Lieferumfang - je 1 Kegelsenker (Art.-Nr. 14205...) 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 und 20,5 mm
- in einer Kunststoffkassette

**14310 Kegel- und Entgratsenker 90° Satz HSS TiN****114,30**

mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet

Anzahl Teile 6

Lieferumfang - je 1 Kegelsenker (Art.-Nr. 14210...) 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 und 20,5 mm
- in einer Kunststoffkassette



14320 Kegel- und Entgratsenker 90° Satz HSSE 81,00



mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 1100 N/mm², VA, Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet

Anzahl Teile 6

Lieferumfang – je 1 Kegelsenker (Art.-Nr. 14220...) 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 und 20,5 mm
– in einer Kunststoffkassette



14330 Kegel- und Entgratsenker 90° Satz HSS 72,90



mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet

Anzahl Teile 6

Lieferumfang – je 1 Kegelsenker (Art.-Nr. 14230...) 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 und 20,5 mm in
– einer Kunststoffkassette



Aggressiver, schneller, präziser -

unser TornadoCut

- HSSE-Präzisions-Kegelsenker 90° mit bester Performance in fast allen Werkstoffen
- bis zu 50% reduzierte Vorschub- und Radialkraft
- extrem ruhiger Lauf
- optimales Senkbild mit exakter, runder und ratterfreier Oberfläche
- ideale Spanabfuhr
- EYL-Nano-TEC-Beschichtung sorgt für extrem hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte

Standard-Senker

TORNADO CUT

Eyltruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Kegel- und Entgratsenker 90° "TornadoCut" HSSE Nano-TEC mit Spannflächen



mit 3 Schneiden, axial und radial CBN-geschliffen, ideale Spanabfuhr durch revolutionäre Spanraumgeometrie, optimales Senkbild und extrem ruhiger Lauf durch optimierten variablen Hinterschliff, mit 3 Flächen am Schaft ab Ø 8,3 mm, extrem hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte, Nano-Tec-Beschichtung für eine extra glatte Oberfläche und das Verhindern von Materialverschweißungen, arbeitet grat- und ratterfrei

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 1300 N/mm², VA, Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss, Bronze und Sonderlegierung geeignet



Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6,3	1,5	45	5	142036,3	19,95
8,3	2	50	6	142038,3	25,80
10,4	2,5	50	6	1420310,4	22,65
12,4	2,8	56	8	1420312,4	31,50

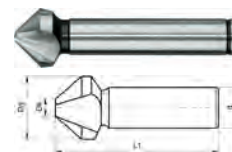
Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
15	3,2	60	10	1420315	32,90
16,5	3,2	60	10	1420316,5	31,50
19	3,5	63	10	1420319	40,85
20,5	3,5	63	10	1420320,5	39,00

Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
23	3,8	67	10	1420323	50,20
25	3,8	67	10	1420325	47,35
31	4,2	71	12	1420331	67,30

14230... Kegel- und Entgratsenker 90° HSS

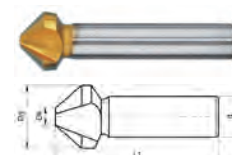
mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet

**14210... Kegel- und Entgratsenker 90° HSS TiN**

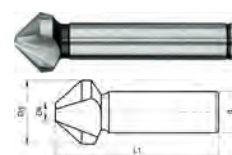
mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet

**14220... Kegel- und Entgratsenker 90° HSSE**

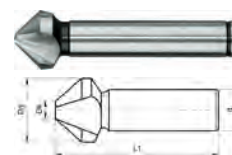
mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 1100 N/mm², VA, Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet

**14205... Kegel- und Entgratsenker 90° HSSE-PM**

mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 1300 N/mm², VA, Hardox, Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet



Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	14230... pro Stück	14210... pro Stück	14220... pro Stück	14205... pro Stück
4,3	1,3	40	4	6,95	10,80	-	-
5	1,5	40	4	6,95	10,80	-	-
6	1,5	45	5	6,95	11,00	-	-
6,3	1,5	45	5	7,15	12,65	8,55	23,55
7,3	1,8	50	6	7,15	13,30	-	-
8	2	50	6	8,70	14,50	-	-
8,3	2	50	6	8,70	14,50	9,25	26,65
10	2,5	50	6	10,25	14,50	-	-
10,4	2,5	50	6	10,25	16,00	11,60	26,65
11,5	2,8	56	8	10,25	-	-	-
12,4	2,8	56	8	10,25	18,75	12,25	36,45
13,4	2,9	56	8	11,75	-	-	-
15	3,2	60	10	11,75	-	-	-
16,5	3,2	60	10	13,95	22,85	14,15	43,15
19	3,5	63	10	17,70	30,75	-	-
20,5	3,5	63	10	18,35	31,30	16,90	59,50
23	3,8	67	10	21,80	-	-	-
25	3,8	67	10	23,15	38,45	27,35	85,50
30	4,2	71	12	42,35	39,25	-	-
31	4,2	71	12	42,35	65,80	42,50	87,00
40	10	80	15	49,65	91,20	69,30	168,60

Alles

aus einer Hand

www.eylshop.de

WERKZEUG-EYLERT

GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

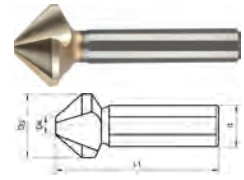
Das-Technikzentrum®

142015... Kegel- und Entgratsenker 90° HSS EUC-Speed mit Spannflächen



mit 3 Schneiden, extrem ungleiche Teilung, radial geschliffen, arbeitet grat- und ratterfrei, Zylinderschaft mit 3 Spannflächen

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Guss, Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für VA, Bronze, Sonderlegierung und gehärtetem Werkstoff geeignet

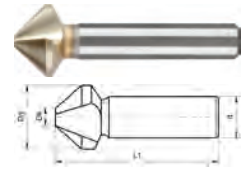


14200... Kegel- und Entgratsenker 90° HSS EUC-Speed



mit 3 Schneiden, extrem ungleiche Teilung, radial geschliffen, arbeitet grat- und ratterfrei, Zylinderschaft (h9)

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Guss, Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für VA, Bronze, Sonderlegierung und gehärtetem Werkstoff geeignet



Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	142015... pro Stück	14200... pro Stück
4,3	1,3	40	4	25,40	22,45
6	1,5	45	5	27,70	-
6,3	1,5	45	5	27,70	24,30
8	2	50	6	29,80	-
8,3	2	50	6	29,80	27,05
10	2,5	50	6	29,80	-
10,4	2,5	50	6	29,80	27,55
11,5	2,8	56	8	35,35	-

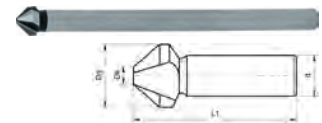
Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	142015... pro Stück	14200... pro Stück
12,4	2,8	56	8	35,35	33,00
15	3,2	60	10	41,40	-
16,5	3,2	60	10	41,40	38,00
19	3,5	63	10	45,90	-
20,5	3,5	63	10	51,10	47,30
23	3,8	67	10	55,90	-
25	3,8	67	10	61,00	56,90
31	4,2	71	12	74,70	73,10

Kegel- und Entgratsenker 90° HSS überlang



mit 3 Schneiden, ähnlich DIN 335 Form C, mit verlängertem Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet



Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8,3	2	105	6	143808,3	30,60
10,4	2,5	107	6	1438010,4	34,95
12,4	2,8	108	8	1438012,4	36,60

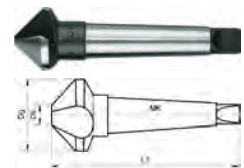
Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16,5	3,2	111	10	1438016,5	45,40
20,5	3,5	114	10	1438020,5	63,90
25	3,8	118	10	1438025	77,20

Kegel- und Entgratsenker 90° HSS MK



mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Morsekegelschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet



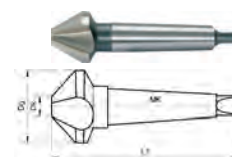
Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
16,5	3,2	85	MK1	1442016,5	34,50
20,5	3,5	100	MK2	1442020,5	40,45
25	3,8	106	MK2	1442025	40,45
30	4,2	112	MK2	1442030	45,40
31	4,2	112	MK2	1442031	45,40
34	4,5	118	MK2	1442034	52,00

Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
37	4,8	118	MK2	1442037	52,00
40	10	140	MK3	1442040	65,90
50	14	150	MK3	1442050	81,10
63	16	180	MK4	1442063	134,40
80	22	190	MK4	1442080	226,00

Kegelsenker HSS/HSSE 60°**Kegel- und Entgratsenker 60° HSS MK**

mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Morsekegelschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet



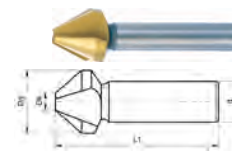
Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	4	90	MK1	1442216	32,25
20	5	106	MK2	1442220	37,15
25	6,3	112	MK2	1442225	38,15
31,5	10	118	MK2	1442231,5	46,25

Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	12,5	150	MK3	1442240	68,50
50	16	160	MK3	1442250	90,20
63	20	190	MK4	1442263	177,20
80	25	200	MK4	1442280	329,00

14470... Kegel- und Entgratsenker 60° HSS TiN

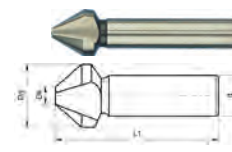
mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet

**14480... Kegel- und Entgratsenker 60° HSS**

mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet



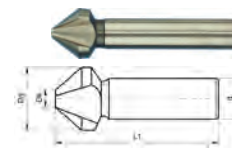
Dg (mm)	Dk (mm)	d (mm)	L1 (mm)	14470... pro Stück	14480... pro Stück
6,3	1,6	5	45	13,85	9,00
8	2	6	50	15,70	9,60
10	2,5	6	53	20,25	11,80
12,5	3,2	8	56	23,35	12,20

Dg (mm)	Dk (mm)	d (mm)	L1 (mm)	14470... pro Stück	14480... pro Stück
16	4	10	63	27,75	15,95
20	5	10	67	38,95	21,85
25	6,3	10	71	38,95	23,10
31,5	10	12	76	50,40	35,50

Kegelsenker HSS/HSSE 75°**Kegel- und Entgratsenker 75° HSS**

mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet



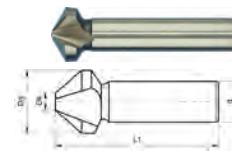
Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6,3	1,5	45	5	144406,3	11,90
8,3	2	50	6	144408,3	12,10
10,4	2,5	51	6	1444010,4	14,80
12,4	3	55	8	1444012,4	15,55

Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16,5	3,5	61	10	1444016,5	18,75
20,5	4	65	10	1444020,5	30,00
25	5	69	10	1444025	32,15

Kegelsenker HSS/HSSE 120°**Kegel- und Entgratsenker 120° HSS**

mit 3 Schneiden, axial und radial geschliffen, Zylinderschaft

Einsatz zum Senken, Anfasen und Entgraten von Stahl bis 900 N/mm², Aluminium, Messing, Kunststoff, bedingt für Guss und Bronze geeignet



Form des Schaftes Zylinder

Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6,3	1,5	45	5	144606,3	9,30
8,3	2	50	6	144608,3	10,95
10,4	2,5	50	6	1446010,4	14,10
12,4	3	56	8	1446012,4	16,20

Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16,5	3,5	60	10	1446016,5	21,05
20,5	4	60	10	1446020,5	28,70
25	5	63	10	1446025	36,55

Kegel- und Entgratsenker Bits**14110 Kegelsenker-Bit Satz 90° HSS****79,40**

Lieferumfang

- je 1 Kegelsenker-Bit (Art.-Nr. 14100...) 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm
- Handgriff
- in einer Kunststoffkassette

**Kegelsenker-Bit 90° HSS**

mit 3 Schneiden, Nutenvollschliff und geschliffenem Sechskantschaft 1/4"

Einsatz

zum Senken, Anfasen und Entgraten, für Metall- und Kunststoffbearbeitung in Handbohrmaschinen, Elektroschraubern und mit der Hand



Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6,3	1,5	31	141006,3	7,50
8,3	2	31	141008,3	7,85
10,4	2,5	34	1410010,4	9,55

Dg (mm)	Dk (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12,4	2,8	35	1410012,4	11,20
16,5	3,2	38	1410016,5	13,30
20,5	3,5	42	1410020,5	14,90

14108 Handgriff**15,00****Einsatz**

für Kegelsenker-Bits 1/4" (Art.-Nr. 14100...)

**Flachsenker, Sätze****14612 Flachsenker für Durchgangsloch Satz HSS fein****90,00**

Anzahl Teile

6

Lieferumfang

- je 1 Flachsenker (Art.-Nr. 14610...) M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- in einer Kunststoffkassette

**14622 Flachsenker für Durchgangsloch Satz HSS mittel****90,00**

Anzahl Teile

6

Lieferumfang

- je 1 Flachsenker (Art.-Nr. 14620...) M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- in einer Kunststoffkassette

**14632 Flachsenker für Kernloch Satz HSS****99,00**

Anzahl Teile

6

Lieferumfang

- je 1 Flachsenker (Art.-Nr. 14630...) M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- in einer Kunststoffkassette



Flachsenker mit Zylinderschaft

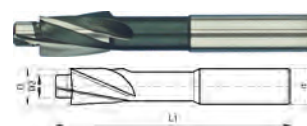
Flachsenker für Durchgangsloch HSS fein



spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Zylinderschaft

Einsatz für Senkungen nach DIN 74, für Durchgangslöcher nach ISO 273, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung

Gütegrad fein



für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	6	3,2	71	5	14610M3	14,75
M4	8	4,3	71	5	14610M4	12,50
M5	10	5,3	80	8	14610M5	13,55
M6	11	6,4	80	8	14610M6	14,45

für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	15	8,4	100	12,5	14610M8	22,75
M10	18	10,5	100	12,5	14610M10	27,25
M12	20	13	100	12,5	14610M12	30,05

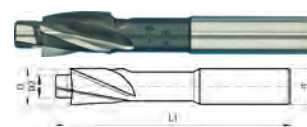
Flachsenker für Durchgangsloch HSS mittel



spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Zylinderschaft

Einsatz für Senkungen nach DIN 74, für Durchgangslöcher nach ISO 273, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung

Gütegrad mittel



für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	6	3,4	71	5	14620M3	14,75
M4	8	4,5	71	5	14620M4	12,50
M5	10	5,5	80	8	14620M5	13,55
M6	11	6,6	80	8	14620M6	14,45

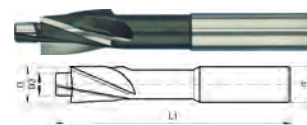
für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	15	9	100	12,5	14620M8	22,75
M10	18	11	100	12,5	14620M10	27,25
M12	20	13,5	100	12,5	14620M12	30,05

Flachsenker für Kernloch HSS



spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Zylinderschaft

Einsatz zum Versenken von Innensechskantschrauben nach DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 und Zylinderschrauben mit Schlitz DIN 84, der Führungszapfen des Senkers passt nur in Gewindekernlöcher, das Gewinde wird nach dem Senken geschritten, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung



für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	6	2,5	71	5	14630M3	14,75
M4	8	3,3	71	5	14630M4	12,50
M5	10	4,2	80	8	14630M5	13,55
M6	11	5	80	8	14630M6	14,45

für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	15	6,8	100	12,5	14630M8	22,75
M10	18	8,5	100	12,5	14630M10	27,25
M12	20	10,2	100	12,5	14630M12	30,05

Flachsenker mit Morsekegelschaft

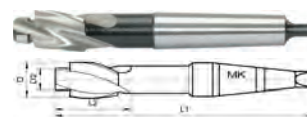
Flachsenker für Durchgangsloch HSS fein MK



spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Morsekegelschaft

Einsatz für Senkungen nach DIN 74, für Durchgangslöcher nach ISO 273, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung

Gütegrad fein



für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
M10	18	10,5	150	MK2	14640M10	39,95
M12	20	13	150	MK2	14640M12	42,10
M14	24	15	160	MK2	14640M14	49,65

für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
M16	26	17	190	MK3	14640M16	56,20
M18	30	19	190	MK3	14640M18	65,70
M20	33	21	190	MK3	14640M20	77,70

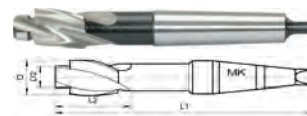
Flachsenker für Durchgangsloch HSS mittel MK



spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Morsekegelschaft

Einsatz für Senkungen nach DIN 74, für Durchgangslöcher nach ISO 273, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung

Gütegrad mittel



für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
M10	18	11	150	MK2	14642M10	39,95
M12	20	13,5	150	MK2	14642M12	42,10
M14	24	15,5	160	MK2	14642M14	49,65

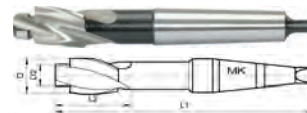
für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
M16	26	17,5	190	MK3	14642M16	56,20
M18	30	20	190	MK3	14642M18	65,70
M20	33	22	190	MK3	14642M20	77,70

Flachsenker für Kernloch HSS MK



spiralgenutet, mit festem Führungszapfen, mit Morsekegelschaft

Einsatz zum Versenken von Innensechskantschrauben nach DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 und Zylinderschrauben mit Schlitz DIN 84, der Führungszapfen des Senkers passt nur in Gewindekernlöcher, das Gewinde wird nach dem Senken geschritten, geeignet für die Metall- und Kunststoffbearbeitung



für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
M10	18	8,5	150	MK2	14644M10	39,95
M12	20	10,2	150	MK2	14644M12	42,10
M14	24	12	160	MK2	14644M14	49,65

für Gewinde	D (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
M16	26	14	190	MK3	14644M16	56,20
M18	30	15,5	190	MK3	14644M18	65,70

Querlochsener

14160 Querlochsener 90° Satz HSSE

98,00



Lieferumfang – je 1 Querlochsener (Art.-Nr. 14150...) 10 - 14 - 20 - 28 mm
– in einer Kunststoffkassette



Querlochsener 90° HSSE



eine Schneidenseite mit gleichmäßig verlaufendem Spezialhinterschliff des Kegelmantels, leichter, schälender Schnitt, die Späne werden in Schafrichtung abgeführt und können die Senkung nicht beschädigen

Einsatz zum leichten Entgraten und Ansenken von Bohrungen in fast allen Werkstoffen, nachschärfbar mittels eines Schleifstiftes an der Spanfläche

Drallrichtung rechts

Form des Schaftes Zylinder

Schneidrichtung rechts



D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Senkbereich (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	46	6	2-5	1415010	9,25
14	45	8	5-10	1415014	12,90
20	65	10	10-15	1415020	23,50

Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren Eylaktionen halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Kombi-Zapfensenker

Kombi-Zapfensenker Halter



wirtschaftliches Kombinationssystem durch vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, Senker und Führungszapfen

sind innerhalb einer Größe beliebig austauschbar

Größe 0: Senkbereich von 08-16,5 mm

Größe 1: Senkbereich von 14-27,5 mm

Größe 2: Senkbereich von 10-40,0 mm

Einsatz in unlegierten und niedriglegierten Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen



Gr.	Bohrung (mm)	Kopflänge (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	10	42	92	10	-	14704	69,40
0	10	42	111	-	MK1	14706	70,60
1	14	55	120	12	-	14724	84,10

Gr.	Bohrung (mm)	Kopflänge (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	14	55	135	-	MK2	14726	88,10
2	22	75	155	-	MK2	14744	98,60
2	22	75	174	-	MK3	14746	98,60

Kombi-Zapfensenker Senker



Einsatz in unlegierten und niedriglegierten Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen



Gr.	Senkdurchmesser	Bohrung (mm)	Kopflänge (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	8	4	19	40	10	3	147088	28,65
0	8,5	4	19	40	10	3	147088,5	28,65
0	9	4	19	40	10	3	147089	32,45
0	9,5	4	19	40	10	3	147089,5	32,45
0	10	4	19	40	10	3	1470810	32,45
0	10,5	4	19	40	10	3	1470810,5	32,45
0	11	4	19	40	10	3	1470811	35,90
0	11,5	4	19	40	10	3	1470811,5	35,90
0	12	4	19	40	10	3	1470812	35,90
0	12,5	4	19	40	10	3	1470812,5	35,90
0	13	4	19	40	10	3	1470813	41,65
0	13,5	4	19	40	10	3	1470813,5	41,65
0	14	4	19	40	10	3	1470814	41,65
0	14,5	4	19	40	10	3	1470814,5	41,65
0	15	4	19	40	10	3	1470815	45,25
0	15,5	4	19	40	10	3	1470815,5	45,25
0	16	4	19	40	10	3	1470816	45,25
0	16,5	4	19	40	10	3	1470816,5	45,25
1	14	6	22	50	14	3	1472814	43,30
1	14,5	6	22	50	14	3	1472814,5	43,30
1	15	6	22	50	14	3	1472815	43,30
1	15,5	6	22	50	14	3	1472815,5	43,30
1	16	6	22	50	14	3	1472816	48,20
1	16,5	6	22	50	14	3	1472816,5	48,20
1	17	6	22	50	14	3	1472817	48,20
1	17,5	6	22	50	14	3	1472817,5	48,20
1	18	6	22	50	14	3	1472818	53,90
1	18,5	6	22	50	14	3	1472818,5	53,90
1	19	6	22	50	14	3	1472819	53,90
1	19,5	6	22	50	14	3	1472819,5	53,90
1	20	6	22	50	14	3	1472820	60,10
1	20,5	6	22	50	14	3	1472820,5	60,10
1	21	6	22	50	14	3	1472821	60,10
1	21,5	6	22	50	14	3	1472821,5	60,10
1	22	6	22	50	14	3	1472822	64,70
1	22,5	6	22	50	14	3	1472822,5	64,70
1	23	6	22	50	14	3	1472823	64,70
1	23,5	6	22	50	14	3	1472823,5	64,70
1	24	6	22	50	14	3	1472824	70,60
1	24,5	6	22	50	14	3	1472824,5	70,60
1	25	6	22	50	14	3	1472825	70,60
1	25,5	6	22	50	14	3	1472825,5	70,60
1	26	6	22	50	14	3	1472826	76,30
1	26,5	6	22	50	14	3	1472826,5	76,30
1	27	6	22	50	14	3	1472827	76,30
1	27,5	6	22	50	14	3	1472827,5	76,30
2	24	10	27	60	22	4	1474824	72,80

Gr.	Senkdurchmesser	Bohrung (mm)	Kopflänge (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	24,5	10	27	60	22	4	1474824,5	72,80
2	25	10	27	60	22	4	1474825	72,80
2	25,5	10	27	60	22	4	1474825,5	72,80
2	26	10	27	60	22	4	1474826	82,50
2	26,5	10	27	60	22	4	1474826,5	82,50
2	27	10	27	60	22	4	1474827	82,50
2	27,5	10	27	60	22	4	1474827,5	82,50
2	28	10	27	60	22	4	1474828	84,00
2	28,5	10	27	60	22	4	1474828,5	84,00
2	29	10	27	60	22	4	1474829	84,00
2	29,5	10	27	60	22	4	1474829,5	84,00
2	30	10	27	60	22	4	1474830	85,60
2	30,5	10	27	60	22	4	1474830,5	85,60
2	31	10	27	60	22	4	1474831	85,60
2	32	10	27	60	22	4	1474832	85,60
2	33	10	27	60	22	4	1474833	89,70
2	34	10	27	60	22	4	1474834	89,70
2	35	10	27	60	22	4	1474835	89,70
2	36	10	27	60	22	4	1474836	89,70
2	37	10	27	60	22	4	1474837	108,70
2	38	10	27	60	22	4	1474838	108,70
2	39	10	27	60	22	4	1474839	108,70
2	40	10	27	60	22	4	1474840	108,70
2	41	10	27	60	22	4	1474841	147,90
2	42	10	27	60	22	4	1474842	147,90
2	43	10	27	60	22	4	1474843	147,90
2	44	10	27	60	22	4	1474844	147,90
2	45	10	27	60	22	4	1474845	154,40
2	46	10	27	60	22	4	1474846	154,40
2	47	10	27	60	22	4	1474847	154,40
2	48	10	27	60	22	4	1474848	154,40
2	49	10	27	60	22	4	1474849	197,80
2	50	10	27	60	22	4	1474850	197,80
2	51	10	27	60	22	4	1474851	197,80
2	52	10	27	60	22	4	1474852	197,80
2	53	10	27	60	22	4	1474853	220,00
2	54	10	27	60	22	4	1474854	220,00
2	55	10	27	60	22	4	1474855	220,00
2	56	10	27	60	22	4	1474856	220,00
2	57	10	27	60	22	4	1474857	249,00
2	58	10	27	60	22	4	1474858	249,00
2	60	10	27	60	22	4	1474860	249,00
2	62	10	27	60	22	4	1474862	249,00
2	64	10	27	60	22	4	1474864	249,00
2	65	10	27	60	22	4	1474865	249,00
2	66	10	27	60	22	4	1474866	249,00

Kombi-Zapfensenker Führungszapfen



Einsatz in unlegierten und niedriglegierten Stählen, NE-Metallen und Kunststoffen

Gr.	Ausführung	D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0	feststehend	4	59	4	147104	11,10
0	feststehend	4,5	59	4	147104,5	11,10
0	feststehend	5	59	4	147105	11,10
0	feststehend	5,5	59	4	147105,5	12,20
0	feststehend	6	59	4	147106	12,20
0	feststehend	6,5	59	4	147106,5	12,20
0	feststehend	7	59	4	147107	12,55
0	feststehend	7,5	59	4	147107,5	12,55
0	feststehend	8	59	4	147108	12,55
0	feststehend	8,5	59	4	147108,5	12,55
0	feststehend	9	59	4	147109	12,55
0	feststehend	9,5	59	4	147109,5	12,95
0	feststehend	10	59	4	1471010	12,95
0	feststehend	10,5	59	4	1471010,5	12,95
0	feststehend	11	59	4	1471011	12,95
0	feststehend	11,5	59	4	1471011,5	12,95
1	feststehend	7	79	6	147307	12,55
1	feststehend	7,5	79	6	147307,5	12,55
1	feststehend	8	79	6	147308	13,60
1	rotierend mit IK	8,5	79	6	147308,5	15,45
1	rotierend mit IK	9	79	6	147309	15,45
1	rotierend mit IK	9,5	79	6	147309,5	15,45
1	rotierend mit IK	10	79	6	1473010	15,60
1	rotierend mit IK	10,5	79	6	1473010,5	15,60
1	rotierend mit IK	11	79	6	1473011	15,60
1	rotierend mit IK	11,5	79	6	1473011,5	15,60
1	rotierend mit IK	12	79	6	1473012	15,60
1	rotierend mit IK	12,5	79	6	1473012,5	17,00
1	rotierend mit IK	13	79	6	1473013	17,00
1	rotierend mit IK	13,5	79	6	1473013,5	17,00
1	rotierend mit IK	14	79	6	1473014	17,00
1	rotierend mit IK	14,5	79	6	1473014,5	17,00
1	rotierend mit IK	15	79	6	1473015	17,00
1	rotierend mit IK	15,5	79	6	1473015,5	17,75
1	rotierend mit IK	16	79	6	1473016	17,75

Gr.	Ausführung	D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	rotierend mit IK	16,5	79	6	1473016,5	17,75
1	rotierend mit IK	17	79	6	1473017	17,75
1	rotierend mit IK	17,5	79	6	1473017,5	17,75
1	rotierend mit IK	18	79	6	1473018	17,75
2	feststehend	10	105	10	1475010	20,30
2	feststehend	10,5	105	10	1475010,5	20,30
2	feststehend	11	105	10	1475011	20,30
2	feststehend	11,5	105	10	1475011,5	20,30
2	feststehend	12	105	10	1475012	20,30
2	feststehend	12,5	105	10	1475012,5	20,30
2	feststehend	13	105	10	1475013	20,30
2	feststehend	13,5	105	10	1475013,5	20,30
2	rotierend mit IK	14	105	10	1475014	23,50
2	rotierend mit IK	14,5	105	10	1475014,5	23,50
2	rotierend mit IK	15	105	10	1475015	23,50
2	rotierend mit IK	16	105	10	1475016	23,50
2	rotierend mit IK	17	105	10	1475017	24,35
2	rotierend mit IK	18	105	10	1475018	24,35
2	rotierend mit IK	19	105	10	1475019	25,10
2	rotierend mit IK	20	105	10	1475020	25,10
2	rotierend mit IK	21	105	10	1475021	25,10
2	rotierend mit IK	22	105	10	1475022	26,40
2	rotierend mit IK	23	105	10	1475023	26,40
2	rotierend mit IK	24	105	10	1475024	28,35
2	rotierend mit IK	25	105	10	1475025	28,35
2	rotierend mit IK	26	105	10	1475026	37,90
2	rotierend mit IK	27	105	10	1475027	37,90
2	rotierend mit IK	28	105	10	1475028	37,90
2	rotierend mit IK	29	105	10	1475029	37,90
2	rotierend mit IK	30	105	10	1475030	37,90
2	rotierend mit IK	33	105	10	1475033	47,30
2	rotierend mit IK	35	105	10	1475035	47,30
2	rotierend mit IK	38	105	10	1475038	52,90
2	rotierend mit IK	40	105	10	1475040	52,90

CNC-Senker mit WSP

Wendeplattenrückwärtssenker CNC

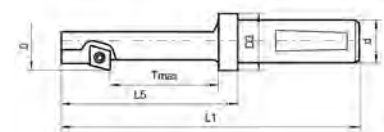


zum stabilen Rückwärtssenken von Bohrungen bzw. 90°-Senkungen

Einsatz auf allen CNC-Maschinen mit programmierbarem orientiertem Spindelstopp



Lieferung ohne Wendeplatten



D (mm)	Dmin (mm)	Tmax (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D3 (mm)	d (mm)	Exzentermaß (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück			
15	8,5	35	55	105	25	20	3,5	CPMT 05T104	14830015	173,00			
18	10,5	40	62	112			4		14830018	173,00			
20	13	45	67	117			3,75		14830020	173,00			
24	15	50	72	122			4,75		14830024	184,20			
26	17	60	82	132			5		14830026	195,40			
30	19	65	92	142			6		14830030	235,00			
33	21	75	102	152			6,5		14830033	268,00			
36	23	85	113	173			7		14830036	275,00			
40	25	95	123	183			40		32	8	CC.T 09T304	14830040	301,00
43	30									7		14830043	316,00
48	33	135	163	223	8	14830048		325,00					
53	36	110	140	210	9	14830053		(333,00)					
57	39	120	150	220	9,5	14830057		(345,00)					
66	45	135	165	245	11	14830066		371,00					
76	52	155	185	265	12,5	14830076		410,00					


Ersatzklemmschraube

Einsatz für CNC-Rückwärtssenker (Art.-Nr. 148300...)

Art. Nr.	WSP	Preis pro Stück
1483022	CC.T 060204	5,20
1483023	CC.T 09T304	5,20

Art. Nr.	WSP	Preis pro Stück
1483024	CC.T 120404	5,20
1483021	CPMT 05T104	5,20

148304BSB25 Wendeschneidplatte CPMT 05T104 18,10

Art. Nr.	ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	VPE	Bild
148304BSB25	CPMT 05T104	BSB25	TiN	St	10	

Wendeplattensenker

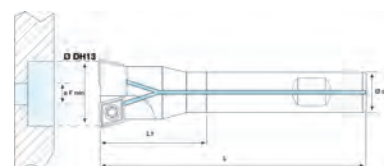


stabiles und preisgünstiges Senk- und Aufbohrwerkzeug, auch bei Mittenversatz der Bohrung

Einsatz in Weldon-Zylinderschaftaufnahmen oder Spannzangenfuttern, universell auch auf Drehmaschinen



Lieferung ohne Wendeschneidplatten



DH13 (mm)	F min (mm)	L1 (mm)	L (mm)	d (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
15	5	30	92	12	CCMT 060204	14800215	(162,90)
16	5	30	92	12	CCMT 060204	14800216	(162,90)
17	6	32	94	16	CCMT 060204	14800217	(162,90)
17,5	6,5	40	96	16	CCMT 060204	14800217,5	(168,00)
18	7	41	97	16	CCMT 060204	14800218	(168,00)
19	8	41	100	16	CCMT 060204	14800219	(168,00)
20	9	41	102	16	CCMT 060204	14800220	(190,90)
21	10	41	105	16	CCMT 060204	14800221	(190,90)
22	11	41	110	16	CCMT 060204	14800222	(203,00)
23	12	41	112	16	CCMT 060204	14800223	203,00
24	13	41	115	16	CCMT 060204	14800224	(203,00)
25	8	40	120	16	CCMT 09T304	14800225	(224,00)
26	9	55	125	20	CCMT 09T304	14800226	(224,00)
27	10	55	128	20	CCMT 09T304	14800227	(224,00)
28	11	55	130	20	CCMT 09T304	14800228	(224,00)
29	12	55	132	20	CCMT 09T304	14800229	(236,00)
30	13	55	134	20	CCMT 09T304	14800230	(236,00)
31	14	55	136	20	CCMT 09T304	14800231	(236,00)

DH13 (mm)	F min (mm)	L1 (mm)	L (mm)	d (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	15	55	138	20	CCMT 09T304	14800232	(236,00)
33	16	55	140	20	CCMT 09T304	14800233	(236,00)
34	16	60	140	25	CCMT 09T304	14800234	(236,00)
35	17	60	140	25	CCMT 09T304	14800235	(236,00)
36	18	60	140	25	CCMT 09T304	14800236	(236,00)
37	19	60	140	25	CCMT 09T304	14800237	(236,00)
38	20	60	140	25	CCMT 09T304	14800238	(236,00)
39	21	60	140	25	CCMT 09T304	14800239	(258,00)
40	22	60	140	25	CCMT 09T304	14800240	(258,00)
41	23	60	140	25	CCMT 09T304	14800241	(258,00)
42	24	60	140	25	CCMT 09T304	14800242	(258,00)
43	24	70	150	25	CCMT 120404	14800243	(303,00)
44	24	70	150	25	CCMT 120404	14800244	(303,00)
45	24	70	150	25	CCMT 120404	14800245	(303,00)
46	24	70	150	25	CCMT 120404	14800246	(314,00)
47	24	70	150	25	CCMT 120404	14800247	(314,00)
48	24	70	150	25	CCMT 120404	14800248	(314,00)

Alles griffbereit

mit dem Eylsafe

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



Robin Seifert

Eylruf: 0173 3512203
robin.seifert@werkzeug-eylert.de

Pierre Schettler

Eylruf: 0172 3709235
pierre.schettler@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

15110... Handgewindebohrer Satz M HSS 3-teilig



Einsatz für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis ca. 900 N/mm²
für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe



15111... Handgewindebohrer M HSS Vorschneider



Einsatz für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis ca. 900 N/mm²
für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe



15112... Handgewindebohrer M HSS Mittelschneider



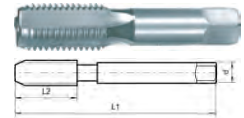
Einsatz für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis ca. 900 N/mm²
für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe



15113... Handgewindebohrer M HSS Fertigschneider



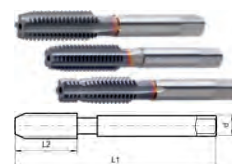
Einsatz für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis ca. 900 N/mm²
für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	15110... pro Satz	15111... pro Stück	15112... pro Stück	15113... pro Stück
M1	0,25	5,5	32	2,5	2,1	52,30	-	-	-
M1,2	0,25	5,5	32	2,5	2,1	52,30	-	-	-
M1,4	0,3	7	32	2,5	2,1	52,30	-	-	-
M1,6	0,35	8	32	2,5	2,1	52,30	-	-	-
M1,7	0,35	8	32	2,5	2,1	52,30	-	-	-
M2	0,4	8	36	2,8	2,1	23,85	7,95	7,95	7,95
M2,2	0,45	9	36	2,8	2,1	23,85	-	-	-
M2,3	0,4	9	36	2,8	2,1	23,85	-	-	-
M2,5	0,45	9	40	2,8	2,1	23,85	7,95	7,95	7,95
M2,6	0,45	9	40	2,8	2,1	23,85	-	-	-
M3	0,5	11	40	3,5	2,7	14,15	4,80	4,80	4,80
M3,5	0,6	13	45	4	3	17,50	-	-	-
M4	0,7	13	45	4,5	3,4	14,15	4,80	4,80	4,80
M4,5	0,75	16	50	6	4,9	18,95	-	-	-
M5	0,8	16	50	6	4,9	15,30	5,10	5,10	5,10
M6	1	19	50	6	4,9	18,00	6,00	6,00	6,00
M7	1	19	50	6	4,9	31,25	10,40	10,40	10,40
M8	1,25	22	56	6	4,9	18,80	6,30	6,30	6,30
M9	1,25	22	63	7	5,5	35,40	11,80	11,80	11,80
M10	1,5	24	70	7	5,5	21,20	7,05	7,05	7,05
M11	1,5	24	70	8	6,2	45,35	-	-	-
M12	1,75	29	75	9	7	28,29	9,45	9,45	9,45
M14	2	30	80	11	9	44,30	14,80	14,80	14,80
M16	2	32	80	12	9	51,45	17,15	17,15	17,15
M18	2,5	40	95	14	11	59,34	19,80	19,80	19,80
M20	2,5	40	95	16	12	63,36	21,15	21,15	21,15
M22	2,5	40	100	18	14,5	72,50	24,20	24,20	24,20
M24	3	50	110	18	14,5	82,40	27,50	27,50	27,50
M27	3	50	110	20	16	103,20	34,40	34,40	34,40
M30	3,5	56	125	22	18	135,60	45,20	45,20	45,20
M36	4	63	150	28	22	298,00	99,20	99,20	99,20
M42	4,5	63	150	32	24	418,00	139,20	139,20	139,20
M48	5	75	180	36	29	602,00	201,00	201,00	201,00
M52	5	75	180	40	32	752,00	251,00	251,00	251,00

Handgewindebohrer Satz M HSSE 3-teilig**Einsatz**für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in rost- und säurebeständigen Stählen sowie zähen Werkstoffen bis 1000 N/mm²

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
M3	0,5	11	40	3,5	2,7	2,5	15115M3	23,90
M4	0,7	13	50	6	4,9	3,3	15115M4	25,50
M5	0,8	16	50	6	4,9	4,2	15115M5	25,50
M6	1	19	50	6	4,9	5	15115M6	25,50
M8	1,25	22	56	6	4,9	6,8	15115M8	27,65
M10	1,5	24	70	7	5,5	8,5	15115M10	38,45
M12	1,75	29	75	9	7	10,2	15115M12	42,75
M14	2	30	80	11	9	12	15115M14	61,20
M16	2	32	80	12	9	14	15115M16	76,90
M18	2,5	40	95	14	11	15,5	15115M18	93,20
M20	2,5	40	95	16	12	17,5	15115M20	107,80
M24	3	50	110	18	14,5	21	15115M24	145,70

Handgewindebohrer Satz M HSSE-PM 3-teilig**Einsatz**für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in Stählen und hochfesten Werkstoffen bis 1300 N/mm²

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
M3	0,5	10	40	3,5	2,7	2,5	15116M3	31,85
M4	0,7	13	50	6	4,9	3,3	15116M4	38,05
M5	0,8	16	50	6	4,9	4,2	15116M5	43,10
M6	1	19	56	6	4,9	5	15116M6	44,35
M8	1,25	22	63	6	4,9	6,8	15116M8	56,00
M10	1,5	25	70	7	5,5	8,5	15116M10	73,90
M12	1,75	30	75	9	7	10,2	15116M12	88,80
M16	2	32	80	12	9	14	15116M16	143,00

Handgewindebohrer Satz M HSS links 3-teilig**Einsatz**für metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
M3	0,5	11	40	3,5	2,7	2,5	15117M3	19,35
M4	0,7	13	50	6	4,9	3,3	15117M4	21,15
M5	0,8	16	50	6	4,9	4,2	15117M5	25,65
M6	1	19	50	6	4,9	5	15117M6	28,15
M8	1,25	22	56	6	4,9	6,8	15117M8	28,70
M10	1,5	24	70	7	5,5	8,5	15117M10	36,80
M12	1,75	29	75	9	7	10,2	15117M12	50,60
M16	2	32	80	12	9	14	15117M16	75,70
M20	2,5	40	95	16	12	17,5	15117M20	(101,80)
M22	2,5	40	100	18	14,5	19,5	15117M22	(124,30)
M24	3	50	110	18	14,5	21	15117M24	(155,40)

Handgewindebohrer, metrisch fein

Handgewindebohrer Satz MF HSS 2-teilig



Einsatz

für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe



Ge- win- de	Steig- ung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vor- bohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
M3	0,35	9	40	3,5	2,7	2,65	15120M3X0,35	19,85
M4	0,35	10	45	4,5	3,4	3,65	15120M4X0,35	22,45
M4	0,5	10	45	4,5	3,4	3,5	15120M4X0,5	19,85
M5	0,5	12	50	6	4,9	4,5	15120M5X0,5	22,45
M5	0,75	12	50	6	4,9	4,3	15120M5X0,75	19,85
M6	0,5	14	50	6	4,9	5,5	15120M6X0,5	22,45
M6	0,75	14	50	6	4,9	5,2	15120M6X0,75	18,00
M7	0,75	14	50	6	4,9	6,3	15120M7X0,75	23,70
M8	0,5	19	50	6	4,9	7,5	15120M8X0,5	22,45
M8	0,75	19	50	6	4,9	7,2	15120M8X0,75	18,00
M8	1	22	56	6	4,9	7	15120M8X1	18,00
M9	0,75	19	56	7	5,5	8,2	15120M9X0,75	23,40
M9	1	20	63	7	5,5	8	15120M9X1	26,70
M10	0,75	20	63	7	5,5	9,2	15120M10X0,75	18,85
M10	1	20	63	7	5,5	9	15120M10X1	18,85
M10	1,25	24	70	7	5,5	8,8	15120M10X1,25	21,60
M11	1	20	63	8	6,2	10	15120M11X1	30,55
M11	1,25	22	63	8	6,2	9,8	15120M11X1,25	34,15
M12	0,75	22	70	9	7	11,3	15120M12X0,75	32,90
M12	1	22	70	9	7	11	15120M12X1	27,00
M12	1,25	22	70	9	7	10,8	15120M12X1,25	27,00
M12	1,5	22	70	9	7	10,5	15120M12X1,5	27,00
M13	1	22	70	11	9	12	15120M13X1	50,40
M13	1,5	22	70	11	9	11,5	15120M13X1,5	49,60
M14	0,75	22	70	11	9	13,2	15120M14X0,75	43,75
M14	1	22	70	11	9	13	15120M14X1	39,50
M14	1,25	22	70	11	9	12,8	15120M14X1,25	35,45
M14	1,5	22	70	11	9	12,5	15120M14X1,5	35,45
M15	1	22	70	12	9	14	15120M15X1	57,80
M15	1,5	22	70	12	9	13,5	15120M15X1,5	58,30
M16	1	22	70	12	9	15	15120M16X1	56,20
M16	1,25	22	70	12	9	14,8	15120M16X1,25	56,40
M16	1,5	22	70	12	9	14,5	15120M16X1,5	41,50
M18	1	22	80	14	11	17	15120M18X1	58,70
M18	1,25	22	80	14	11	16,8	15120M18X1,25	59,50
M18	1,5	22	80	14	11	16,5	15120M18X1,5	59,50
M18	2	22	80	14	11	16	15120M18X2	59,50
M20	1	22	80	16	12	19	15120M20X1	71,10
M20	1,25	22	80	16	12	18,75	15120M20X1,25	71,10
M20	1,5	22	80	16	12	18,5	15120M20X1,5	44,90
M20	2	22	80	16	12	18	15120M20X2	71,10
M21	1,5	22	80	16	12	19,5	15120M21X1,5	81,00
M22	1	22	80	18	14,5	21	15120M22X1	82,90
M22	1,25	22	80	18	14,5	20,75	15120M22X1,25	74,10
M22	1,5	22	80	18	14,5	20,5	15120M22X1,5	82,90
M22	2	22	80	18	14,5	20	15120M22X2	68,70
M23	1,5	22	80	18	14,5	21,5	15120M23X1,5	98,70
M24	1	22	90	18	14,5	23	15120M24X1	103,90
M24	1,25	22	90	18	14,5	22,75	15120M24X1,25	103,90
M24	1,5	22	90	18	14,5	22,5	15120M24X1,5	62,70
M24	2	22	90	18	14,5	22	15120M24X2	103,90
M25	1	22	90	18	14,5	24	15120M25X1	121,00

Ge- win- de	Steig- ung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vor- bohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
M25	1,5	22	90	18	14,5	23,5	15120M25X1,5	127,50
M26	1	22	90	18	14,5	25	15120M26X1	125,10
M26	1,5	22	90	18	14,5	24,5	15120M26X1,5	127,50
M26	2	22	90	18	14,5	24	15120M26X2	112,60
M27	1	22	90	20	16	26	15120M27X1	113,20
M27	1,5	22	90	20	16	25,5	15120M27X1,5	98,40
M27	2	22	90	20	16	25	15120M27X2	136,80
M28	1	22	90	20	16	27	15120M28X1	146,20
M28	1,5	22	90	20	16	26,5	15120M28X1,5	146,20
M28	2	22	90	20	16	26	15120M28X2	146,20
M29	1,5	22	90	22	18	27,5	15120M29X1,5	126,60
M30	1	22	90	22	18	29	15120M30X1	169,00
M30	1,5	22	90	22	18	28,5	15120M30X1,5	126,60
M30	2	22	90	22	18	28	15120M30X2	141,90
M30	2,5	56	125	22	18	27,5	15120M30X2,5	146,50
M30	3	56	125	22	18	27	15120M30X3	172,00
M32	1,5	22	90	22	18	30,5	15120M32X1,5	173,20
M32	2	22	90	22	18	30	15120M32X2	173,20
M32	3	56	125	22	18	29	15120M32X3	173,20
M33	1,5	25	100	25	20	31,5	15120M33X1,5	173,20
M33	2	25	100	25	20	31	15120M33X2	204,00
M33	3	56	125	25	20	30	15120M33X3	173,60
M34	1,5	25	100	28	22	32,5	15120M34X1,5	218,00
M34	2	40	125	28	22	32	15120M34X2	218,00
M35	1,5	25	100	28	22	33,5	15120M35X1,5	218,00
M36	1,5	25	100	28	22	34,5	15120M36X1,5	218,00
M36	2	40	125	28	22	34	15120M36X2	218,00
M36	3	40	125	28	22	33	15120M36X3	218,00
M38	1,5	25	100	28	22	36,5	15120M38X1,5	252,00
M38	2	40	125	28	24	36	15120M38X2	253,00
M39	1,5	25	110	32	24	37,5	15120M39X1,5	258,00
M39	2	40	125	32	24	37	15120M39X2	258,00
M39	3	40	125	32	24	36	15120M39X3	258,00
M40	1,5	25	110	32	24	38,5	15120M40X1,5	306,00
M40	2	40	125	32	24	38	15120M40X2	306,00
M40	3	40	125	32	24	37	15120M40X3	306,00
M42	1,5	25	110	32	24	40,5	15120M42X1,5	306,00
M42	2	40	125	32	24	40	15120M42X2	306,00
M42	3	40	125	32	24	39	15120M42X3	306,00
M45	1,5	25	110	36	29	43,5	15120M45X1,5	298,00
M45	2	40	125	36	29	43	15120M45X2	263,00
M45	3	40	125	36	29	42	15120M45X3	255,00
M48	1,5	40	140	36	29	46,5	15120M48X1,5	356,00
M48	2	40	140	36	29	46	15120M48X2	356,00
M48	3	40	140	36	29	45	15120M48X3	356,00
M50	1,5	40	140	36	29	48,5	15120M50X1,5	390,00
M50	2	40	140	36	29	48	15120M50X2	322,00
M52	1,5	40	140	40	32	50,5	15120M52X1,5	390,00
M52	2	40	140	40	32	50	15120M52X2	422,00
M52	3	40	140	40	32	49	15120M52X3	412,00
M63	1,5	32	160	50	39	61,5	15120M63X1,5	690,00

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M50	1,5	40	140	36	29	48,5	15123M50X1,5	194,70
M50	2	40	140	36	29	48	15123M50X2	161,00
M52	1,5	40	140	40	32	50,5	15123M52X1,5	194,70

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M52	2	40	140	40	32	50	15123M52X2	211,00
M52	3	40	140	40	32	49	15123M52X3	206,00

Handgewindebohrer Satz MF HSS links 2-teilig



Einsatz

für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 in gut spanbaren Stählen bis 900 N/mm² für unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und thermoplastische Kunststoffe

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
M6	0,75	14	50	6	4,9	5,2	15124M6X0,75	31,80
M8	0,75	19	50	6	4,9	7,2	15124M8X0,75	31,80
M8	1	22	56	6	4,9	7	15124M8X1	31,80
M10	1	20	63	7	5,5	9	15124M10X1	31,80
M10	1,25	24	70	7	5,5	8,8	15124M10X1,25	35,75
M12	1	22	70	9	7	11	15124M12X1	47,15
M12	1,25	22	70	9	7	10,8	15124M12X1,25	47,15
M12	1,5	22	70	9	7	10,5	15124M12X1,5	43,25
M14	1,25	22	70	11	9	12,8	15124M14X1,25	52,50
M14	1,5	22	70	11	9	12,5	15124M14X1,5	47,15
M16	1,5	22	70	12	9	14,5	15124M16X1,5	56,50
M18	1,5	22	80	14	11	16,5	15124M18X1,5	66,10
M20	1,5	22	80	16	12	18,5	15124M20X1,5	78,60
M22	1,5	22	80	18	14,5	20,5	15124M22X1,5	103,60
M24	1,5	22	90	18	14,5	22,5	15124M24X1,5	114,30



Handgewindebohrer, UNF

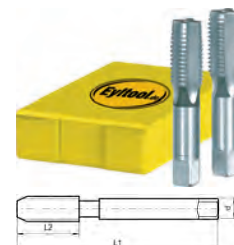
Handgewindebohrer Satz UNF HSS 2-teilig



Einsatz

für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Gewinde	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	□ (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
1-12	40	110	18	23,25	14,5	151251-12	102,60
10-32	14	45	6	4,1	4,9	1512510-32	28,20
12-28	14	50	6	4,7	4,9	1512512-28	25,65
1/4-28	18	50	6	5,5	4,9	151251/4-28	15,20
5/16-24	22	56	6	6,9	4,9	151255/16-24	16,75
3/8-24	22	63	7	8,5	5,5	151253/8-24	19,05
7/16-20	22	63	8	9,9	6,2	151257/16-20	24,50
1/2-20	24	75	9	11,5	7	151251/2-20	28,50
5/8-18	28	80	12	14,5	9	151255/8-18	42,00
3/4-16	32	95	14	17,5	11	151253/4-16	58,30
7/8-14	36	100	18	20,25	14,5	151257/8-14	75,00



Handgewindebohrer, PG

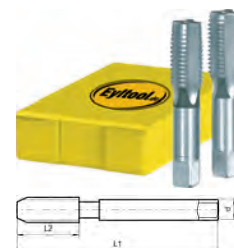
Handgewindebohrer Satz PG HSS 2-teilig



Einsatz

für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

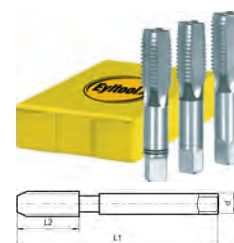
Gewinde	Gänge/Zoll	L2 (mm)	L1 (mm)	□ (mm)	d (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
PG7	20	22	70	7	9	11,4	15128PG7	(42,00)
PG9	18	22	70	9	12	14	15128PG9	(56,00)
PG11	18	22	80	11	14	17,25	15128PG11	(92,40)
PG13,5	18	22	80	12	16	19	15128PG13,5	(109,20)
PG16	18	22	80	14,5	18	21,25	15128PG16	(132,40)
PG21	16	22	90	18	22	26,75	15128PG21	(180,80)
PG29	16	25	100	22	28	35,5	15128PG29	(300,00)
PG36	16	40	140	29	36	45,5	15128PG36	(429,00)



Handgewindebohrer, UNC**Handgewindebohrer Satz UNC HSS 2-teilig**

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Gewinde	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	□ (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
1-8	50	110	18	22,25	14,5	151261-8	153,90
1-64	10	32	2,5	1,5	2,1	151261-64	29,40
2-56	11	36	2,8	1,8	2,1	151262-56	29,40
3-48	11	36	2,8	2,1	2,1	151263-48	29,40
4-40	12	40	3,5	2,3	2,7	151264-40	29,40
5-40	12	40	3,5	2,6	2,7	151265-40	29,40
6-32	14	45	4	2,85	3	151266-32	29,40
8-32	14	45	4,5	3,5	3,4	151268-32	29,40
10-24	16	50	6	3,9	4,9	1512610-24	29,40
12-24	18	50	6	4,5	4,9	1512612-24	29,40
1/4-20	19	50	6	5,2	4,9	151261/4-20	28,00
5/16-18	22	50	6	6,6	4,9	151265/16-18	30,05
3/8-16	24	70	7	8	5,5	151263/8-16	35,00
7/16-14	24	70	8	9,4	6,2	151267/16-14	42,70
1/2-13	29	75	9	10,8	7	151261/2-13	52,60
9/16-12	30	80	11	12,2	9	151269/16-12	59,40
5/8-11	32	80	12	13,5	9	151265/8-11	75,50
3/4-10	40	95	14	16,5	11	151263/4-10	104,90
7/8-9	40	100	18	19,5	14,5	151267/8-9	135,00

**Handgewindebohrer, G (BSP)****15130... Handgewindebohrer Satz HSS G (BSP) 2-teilig**

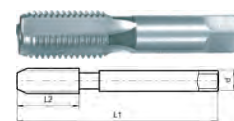
Einsatz für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und termoplastische Kunststoffe

**15131... Handgewindebohrer HSS G (BSP) Vorschneider**

Einsatz für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und termoplastische Kunststoffe

**15133... Handgewindebohrer HSS G (BSP) Fertigschneider**

Einsatz für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Guss, NE-Metalle, Zink, Magnesium-Legierungen und termoplastische Kunststoffe

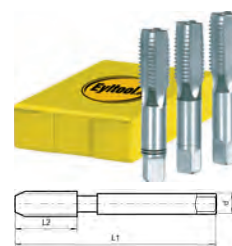


Gewinde	Gänge/Zoll	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	15130... pro Satz	15131... pro Stück	15133... pro Stück
G1/8	28	20	63	7	5,5	8,8	24,25	12,15	12,15
G1/4	19	22	70	11	9	11,8	26,50	13,25	13,25
G3/8	19	22	70	12	9	15,25	38,20	19,15	19,15
G1/2	14	22	80	16	12	19	54,10	27,05	27,05
G5/8	14	22	80	18	14,5	21	77,00	38,50	38,50
G3/4	14	22	90	20	16	24,5	80,20	40,05	40,05
G7/8	14	22	90	22	18	28,25	118,90	59,50	59,50
G1	11	25	100	25	20	30,75	139,90	70,00	70,00
G1 1/4	11	40	125	32	24	39,5	231,00	115,40	115,40
G1 1/2	11	40	140	36	29	45,2	323,00	161,10	161,10
G2	11	40	160	45	35	57	616,00	308,00	308,00

Handgewindebohrer, BSW**Handgewindebohrer Satz BSW HSS 2-teilig**

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Gewinde	Gänge/Zoll	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
1/16	60	10	36	2,5	2,1	1,15	151361/16	37,30
1/8	40	12	40	3,5	2,7	2,6	151361/8	27,30
5/32	32	14	45	4,5	3,4	3,1	151365/32	27,25
3/16	24	18	50	6	4,9	3,6	151363/16	27,25
7/32	24	18	50	6	4,9	4,4	151367/32	24,85
1/4	20	19	50	6	4,9	5,1	151361/4	27,25
5/16	18	22	56	6	4,9	6,5	151365/16	27,25
3/8	16	24	70	7	5,5	7,9	151363/8	34,25
7/16	14	24	70	8	6,2	9,3	151367/16	38,50
1/2	12	29	75	9	7	10,5	151361/2	51,10
9/16	12	30	80	11	9	12	151369/16	57,80
5/8	11	32	80	12	9	13,5	151365/8	75,50
3/4	10	40	95	14	11	16,5	151363/4	100,00
7/8	9	40	100	18	14,5	19,25	151367/8	122,40
1	8	50	110	18	14,5	22	151361	153,90

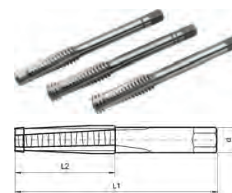
**Handgewindebohrer, Trapez****Handgewindebohrer Satz Trapez HSS 3-teilig**

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Anzahl Teile 3

Drallrichtung rechts

Gewinde	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Satz
12x3	40	110	8	6,2	9,25	1513812X3	(279,00)
14x4	45	130	10	8	11,25	1513814X3	(355,00)
16x4	55	140	11	9	12,25	1513816X4	(355,00)
18x4	55	150	12	9	14,25	1513818X4	(505,00)
20x4	55	160	14	11	16,25	1513820X4	(532,00)
22x5	65	175	16	12	17,3	1513822X5	(674,00)
24x5	65	190	18	14,5	19,3	1513824X5	(740,00)
26x5	70	210	20	16	21,3	1513826X5	(821,00)
28x5	70	220	22	18	23,3	1513828X5	(895,00)
30x6	80	240	22	18	24,3	1513830X6	(955,00)
32x6	80	255	25	20	26,3	1513832X6	(1.162,00)

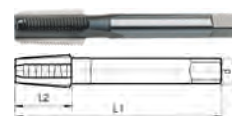
**Handgewindebohrer, NPT****Einschnittgewindebohrer NPT HSS**

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Hand- und Maschineneinsatz

Ausführung Form C

Kegelverhältnis 1:16

Gewinde	Gänge/Zoll	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1/16	27	19	65	7	5,5	6,3	151421/16	31,00
1/8	27	19	65	7	5,5	8,5	151421/8	26,00
1/4	18	25	70	11	9	11,2	151421/4	29,00
3/8	18	26	75	12	9	14,5	151423/8	40,00
1/2	14	31	80	16	12	18	151421/2	50,00
3/4	14	33	100	20	16	23	151423/4	67,00
1	11,5	38	110	25	20	29	151421	105,00



Handgewindebohrer, Halter

Verstellbares Windeisen

DIN
1814



Größe M1-8 bis M13-32 aus Zinkdruckguss-Legierung, Größe M18-42 bis M25-64 in Stahlausführung

Einsatz zum Spannen von Werkzeugen mit Vierkantschaft

für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	Spannweite (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M1-8	-	2-5	130	159500	4,27
M1-10	G1/8"	2-6,3	176	159501	4,82
M1-12	G1/8"	2,1-8	176	159501,5	4,82
M4-12	G1/8"	3-9	280	159502	8,50
M5-20	G1/8"-G1/2"	4,9-12	380	159503	15,25

für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	Spannweite (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M11-27	G1/4"-G3/4"	5,5-16	505	159504	21,75
M13-32	G1/4"-G1"	7-20	700	159505	37,00
M18-42	G1/2"-G1 1/4"	11-24	1.000	159506	68,40
M25-52	G3/4"-G1 3/4"	16-32	1.250	159507	125,70
M25-64	G3/4"-G3"	16-40	1.250	159508	267,00

Werkzeughalter mit Knarre

verchromte Ganzstahlausführung, Knarre umschaltbar für Rechts- und Linksgang oder fest, mit gehärteten Backen

Einsatz zum Spannen von Vierkantschaften, geeignet für Arbeiten auf engstem Raum, durch verstellbaren Knebel



Abbildung zeigt Libelle

Ausführung	für Gewindebohrer DIN 352	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
mit Libelle	M3-M10	85	159651	13,20
		250	159652	19,90
	M5-M12	100	159653	16,65
		300	159654	23,05

Ausführung	für Gewindebohrer DIN 352	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
ohne Libelle	M3-M10	85	159641	10,00
		250	159642	16,70
	M5-M12	100	159643	13,45
		300	159644	19,85

Maschinengewindebohrer Sätze

Maschinengewindebohrer Satz M HSSE-PM TiN Gold



M HSSE PM TiN DIN 371 DIN 376 6 H St VA Guss NE Sonder

M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): 50° rechtsspiralgenutet

Ausführung	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Satz
Durchgangsloch	- je 1 Maschinengewindebohrer M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (Artikel-Nr. 15344...) - in einer Metallkassette	15385	83,60
Sackloch	- je 1 Maschinengewindebohrer M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (Art-Nr. 15444...) - in einer Runddose	15480	60,80



Form B



Form C

Maschinengewindebohrer Satz M HSSE VAPO "Gold"



M HSSE DIN 371 DIN 376 6 H St VA Guss NE

M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): 40° rechtsspiralgenutet

Ausführung	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Satz
Durchgangsloch	- je 1 Maschinengewindebohrer M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (Art.-Nr. 15341...) - je 1 Kernlochbohrer HSSE im Durchmesser 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm - in einer Kunststoffbox	15386	61,00
Sackloch	- je 1 Maschinengewindebohrer M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (Art.-Nr. 15441...) - je 1 Kernlochbohrer HSSE im Durchmesser 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm - in einer Kunststoffbox	15486	60,80



Form B



Form C

15155 Kombi-Bitgewindebohrer Satz M HSS

46,00



M HSS WN 6 H St NE 1/4"

Lieferumfang
- je 1 Kombi-Bitgewindebohrer Art. 15150 M3-M10
- 1 Bit-Halter
- in Kunststoffkassette



15175 Kombi-Gewindebohrer Satz M HSSE

133,00



M HSSE WN 6 H St NE

Lieferumfang - je 1 Kombi-Maschinengewindebohrer Art. 15170 M3-M12
- in Kunststoffkassette



Maschinengewindebohrer M

Synchro Maschinengewindebohrer M HSSE-PM TiCN "EYLROUNDER"



M HSSE PM TiCN DIN 1835-B DIN 371 DIN 376 6 HX St VA Guss NE

DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft, spezielle Schneidengeometrie verringert auftretende Schnittkräfte und Erwärmung an der Schneide, Schnittgeschwindigkeiten im HSC-Bereich möglich
Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 50° rechtsspiralgenutet

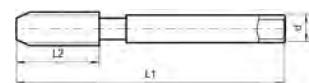
Einsatz für Stähle bis 1200 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Lamellengraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen zum Gewindeschneiden in Maschinen mit Synchron-Spindel unter Einsatz eines Flächenspannfutters



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M2	0,4	4	70	6	4,9	1,6	Durchgangsloch	15536M2	41,65
							Sackloch	15537M2	45,15
M2,5	0,45	5	70	6	4,9	2,05	Durchgangsloch	15536M2,5	41,65
							Sackloch	15537M2,5	45,15
M3	0,5	7	70	6	4,9	2,5	Durchgangsloch	15536M3	32,15
							Sackloch	15537M3	36,15
M4	0,7	8	70	6	4,9	3,3	Durchgangsloch	15536M4	33,65
							Sackloch	15537M4	39,15
M5	0,8	10	80	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15536M5	34,65
							Sackloch	15537M5	38,65
M6	1	13	90	8	6,2	5	Durchgangsloch	15536M6	38,15
							Sackloch	15537M6	42,00
M8	1,25	15	100	10	8	6,8	Durchgangsloch	15536M8	44,15
							Sackloch	15537M8	48,50
M10	1,5	18	110	12	9	8,5	Durchgangsloch	15536M10	55,40
							Sackloch	15537M10	59,80
M12	1,75	20	110	14	11	10,2	Durchgangsloch	15536M12	68,40
							Sackloch	15537M12	71,90
M14	2	25	140	16	12	12	Durchgangsloch	15536M14	84,00
							Sackloch	15537M14	87,40
M16	2,5	25	140	16	12	14	Durchgangsloch	15536M16	93,50
							Sackloch	15537M16	98,70
M20	2,5	25	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15536M20	155,80
							Sackloch	15537M20	159,30

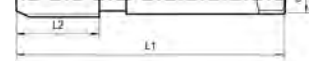
Synchro Maschinengewindebohrer M HSSE-PM TiCN "EYLROUNDER" mit IK



M HSSE PM TiCN DIN 1835-B DIN 371 DIN 376 6 HX St VA Guss NE

DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft, spezielle Schneidengeometrie verringert auftretende Schnittkräfte und Erwärmung an der Schneide, Schnittgeschwindigkeiten im HSC-Bereich möglich
Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 50° rechtsspiralgenutet

Einsatz für Stähle bis 1200 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Lamellengraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen zum Gewindeschneiden in Maschinen mit Synchron-Spindel unter Einsatz eines Flächenspannfutters



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M5	0,8	8	70	6	4,9	4,2	Sackloch	15538M5	54,90
M6	1	10	80					5	65,00
M8	1,25	13	90	8	6,2	6,8		15538M8	79,20
M10	1,5	15	100	10	8	8,5		15538M10	87,30
M12	1,75	18	110	12	9	10,2		15538M12	96,50
M14	2	20		14	11	12		15538M14	117,80
M16			16	12	14	15538M16		119,80	
M20	2,5	25	140	16	12	17,5		15538M20	188,80

Maschinengewindebohrer M HSSE-PM "Eylrounder"



DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 50° rechtsspiralgenutet

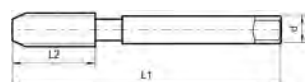
Einsatz für Stähle bis 1300 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Kugelgraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M2	0,4	8	45	2,8	2,1	1,6	Durchgangsloch	15539M2	30,10
							Sackloch	15540M2	32,55
M2,5	0,45	9	50			2,05	Durchgangsloch	15539M2,5	29,30
							Sackloch	15540M2,5	31,75
M3	0,5	11	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15539M3	24,40
		5					Sackloch	15540M3	27,15
M4	0,7	13	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15539M4	24,40
		7					Sackloch	15540M4	27,15
M5	0,8	16	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15539M5	25,75
		8					Sackloch	15540M5	27,80
M6	1	19	80			5	Durchgangsloch	15539M6	29,10
		10					Sackloch	15540M6	32,55
M8	1,25	22	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15539M8	35,40
		13					Sackloch	15540M8	39,30
M10	1,5	24	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15539M10	45,15
		15					Sackloch	15540M10	47,40
M12	1,75	28	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15539M12	46,65
		18					Sackloch	15540M12	51,10
M16	2	32	120	12	9	14	Durchgangsloch	15539M16	78,40
		20					Sackloch	15540M16	86,90
M20	2,5	34	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15539M20	125,90
		25					Sackloch	15540M20	127,80
M24	3	38	160	18	14,5	21	Durchgangsloch	15539M24	144,60
		30					Sackloch	15540M24	148,70
M27		38	180	20	16	24	Durchgangsloch	15539M27	171,60
		30					Sackloch	15540M27	184,30
M30	3,5	45	180	22	18	26,5	Durchgangsloch	15539M30	188,90
		35					Sackloch	15540M30	204,00

Maschinengewindebohrer M HSSE-PM "Eylrounder" mit IK



DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 50° rechtsspiralgenutet

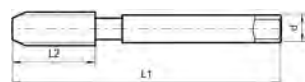
Einsatz für Stähle bis 1300 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Kugelgraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M6	1	19	80	6	4,9	5	Durchgangsloch	15541M6	53,40
		10					Sackloch	15542M6	48,70
M8	1,25	22	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15541M8	57,90
		13					Sackloch	15542M8	54,20
M10	1,5	24	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15541M10	68,00
		15					Sackloch	15542M10	65,60
M12	1,75	28	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15541M12	74,50
		18					Sackloch	15542M12	77,00
M16	2	32	120	12	9	14	Durchgangsloch	15541M16	105,20
		20					Sackloch	15542M16	107,20
M20	2,5	34	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15541M20	166,50
		25					Sackloch	15542M20	172,30

Maschinengewindebohrer M HSSE Vapo "Eylrounder"



DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 40° rechtsspiralgenutet

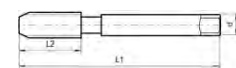
Einsatz für Stähle bis 1200 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle sowie Gusseisen mit Kugelgraphit



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	9	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15543M3	12,45
		5					Sackloch	15544M3	13,55
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15543M4	12,75
		7					Sackloch	15544M4	13,80
M5	0,8	13	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15543M5	13,20
		8					Sackloch	15544M5	14,30
M6	1	15	80	6	4,9	5	Durchgangsloch	15543M6	13,55
		10					Sackloch	15544M6	14,85
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15543M8	15,80
		13					Sackloch	15544M8	17,30
M10	1,5	20	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15543M10	18,55
		15					Sackloch	15544M10	20,70
M12	1,75	23	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15543M12	31,30
		18					Sackloch	15544M12	34,35
M14	2	25	110	11	9	12	Durchgangsloch	15543M14	41,05
		20					Sackloch	15544M14	44,95
M16	2	25	110	12	9	14	Durchgangsloch	15543M16	46,00
		20					Sackloch	15544M16	50,30
M20	2,5	30	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15543M20	67,00
		25					Sackloch	15544M20	73,70
M22	2,5	30	140	16	12	19,5	Durchgangsloch	15543M22	90,10
		25					Sackloch	15544M22	91,30
M24	3	36	160	18	14,5	21	Durchgangsloch	15543M24	84,70
		30					Sackloch	15544M24	86,90
M27	3	36	160	20	16	24	Durchgangsloch	15543M27	113,40
		30					Sackloch	15544M27	116,70
M30	3,5	40	180	22	18	26,5	Durchgangsloch	15543M30	137,00
		35					Sackloch	15544M30	147,10
M33	3,5	42	180	25	20	29,5	Durchgangsloch	15543M33	171,70
		35					Sackloch	15544M33	189,90
M36	4	50	200	28	22	32	Durchgangsloch	15543M36	214,00
		40					Sackloch	15544M36	236,00

Maschinengewindebohrer M HSSE-PM TiCN



M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): 50° rechtsspiralgenutet

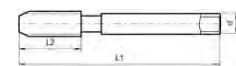
Einsatz für Stähle bis 1300 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Lamellengraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	11	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15343M3	23,60
		5					Sackloch	15443M3	26,45
M4	0,7	13	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15343M4	25,25
		7					Sackloch	15443M4	28,10
M5	0,8	16	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15343M5	26,05
		8					Sackloch	15443M5	28,85
M6	1	19	80	6	4,9	5	Durchgangsloch	15343M6	31,30
		10					Sackloch	15443M6	34,55
M8	1,25	22	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15343M8	38,20
		13					Sackloch	15443M8	41,45
M10	1,5	24	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15343M10	46,70
		15					Sackloch	15443M10	49,65
M12	1,75	28	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15343M12	61,00
		18					Sackloch	15443M12	73,20
M16	2	32	110	12	9	14	Durchgangsloch	15343M16	80,70
		20					Sackloch	15443M16	106,10
M20	2,5	34	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15343M20	139,30
		25					Sackloch	15443M20	151,70

Maschinengewindebohrer M HSSE-PM TiN "Gold"



M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): 50° rechtsspiralgenutet

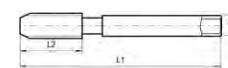
Einsatz durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1200 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M2	0,4	8	45	2,8	2,1	1,6	Durchgangsloch	15344M2	14,30
M3	0,5	6	56	3,5	2,7	2,5	Sackloch	15444M3	20,35
		10					Durchgangsloch	15344M3	17,85
M4	0,7	7,5	63	4,5	3,4	3,3	Sackloch	15444M4	20,35
		12					Durchgangsloch	15344M4	16,40
M5	0,8	8,5	70	6	4,9	4,2	Sackloch	15444M5	21,75
		14					Durchgangsloch	15344M5	18,25
M6	1	11	80	8	6,2	5	Sackloch	15444M6	25,35
		16					Durchgangsloch	15344M6	21,75
M8	1,25	14	90	8	6,2	6,8	Sackloch	15444M8	30,00
		18					Durchgangsloch	15344M8	24,30
M10	1,5	16	100	10	8	8,5	Sackloch	15444M10	37,80
		20					Durchgangsloch	15344M10	32,05
M12	1,75	18,5	110	9	7	10,2	Sackloch	15444M12	44,50
		24					Durchgangsloch	15344M12	38,30
M14	2	16	110	11	9	12	Sackloch	15444M14	64,10
		26					Durchgangsloch	15344M14	57,90
M16	2	20	110	12	9	14	Sackloch	15444M16	64,10
		26					Durchgangsloch	15344M16	53,80
M18	2,5	30	125	14	11	15,5	Durchgangsloch	15344M18	94,10
M20		25	140	16	12	17,5	Sackloch	15444M20	91,10
		32					Durchgangsloch	15344M20	97,20

Maschinengewindebohrer M HSSE VAPO "Gold"



M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): 40° rechtsspiralgenutet

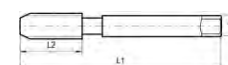
Einsatz durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1000 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15341M3	11,95
		6					Sackloch	15441M3	13,05
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15341M4	11,95
		7,5					Sackloch	15441M4	13,05
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15341M5	11,95
		8,5					Sackloch	15441M5	13,05
M6	1	16	80	8	6,2	5	Durchgangsloch	15341M6	12,20
		11					Sackloch	15441M6	13,50
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15341M8	14,15
		14					Sackloch	15441M8	15,85
M10	1,5	20	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15341M10	16,95
		16					Sackloch	15441M10	18,20
M12	1,75	24	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15341M12	17,85
		18,5					Sackloch	15441M12	20,75
M14	2	26	110	11	9	12	Durchgangsloch	15341M14	31,55
		20					Sackloch	15441M14	29,60
M16	2	26	110	12	9	14	Durchgangsloch	15341M16	29,60
		20					Sackloch	15441M16	30,50
M20	2,5	32	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15341M20	43,05
		25					Sackloch	15441M20	45,95

Maschinengewindebohrer M HSSE VAPO



M HSSE DIN 371 DIN 376 6 H St

dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
 M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): 40° rechtsspiralgenutet

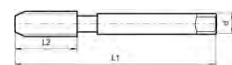
Einsatz für gut zerspanbare Stähle bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M2	0,4	8	45	2,8	2,1	1,6	Durchgangsloch	15360M2	10,95
		4,5					Sackloch	15460M2	15,40
M2,5	0,45	9	50	2,8	2,1	2,05	Durchgangsloch	15360M2,5	12,30
		5					Sackloch	15460M2,5	14,20
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15360M3	9,10
		6					Sackloch	15460M3	11,50
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15360M4	9,45
		7,5					Sackloch	15460M4	11,15
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15360M5	9,80
		8,5					Sackloch	15460M5	11,65
M6	1	16	80	6	4,9	5	Durchgangsloch	15360M6	9,80
		11					Sackloch	15460M6	11,65
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15360M8	11,15
		14					Sackloch	15460M8	13,90
M10	1,5	20	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15360M10	14,05
		16					Sackloch	15460M10	16,30
M12	1,75	24	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15360M12	19,20
		18,5					Sackloch	15460M12	21,55
M14	2	26	110	11	9	12	Durchgangsloch	15360M14	29,45
		20					Sackloch	15460M14	31,85
M16	2	26	110	12	9	14	Durchgangsloch	15360M16	28,40
		20					Sackloch	15460M16	31,15
M18	2,5	30	125	14	11	15,5	Durchgangsloch	15360M18	48,25
		25					Sackloch	15460M18	56,50
M20	2,5	32	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15360M20	45,50
		25					Sackloch	15460M20	46,15
M22	2,5	32	140	16	12	19,5	Durchgangsloch	15360M22	69,10
		27					Sackloch	15460M22	73,90
M24	3	36	160	18	14,5	21	Durchgangsloch	15360M24	60,90
		30					Sackloch	15460M24	63,30
M27	3	36	160	20	16	24	Durchgangsloch	15360M27	75,20
		30					Sackloch	15460M27	90,30
M30	3,5	40	180	22	18	26,5	Durchgangsloch	15360M30	102,60
		35	160				Sackloch	15460M30	104,70

Maschinengewindebohrer extra lang M HSSE TiN "Gold"



M HSSE TiN WN 6 HX St VA Guss NE

40° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang), ab M4 mit Überlaufschaft ähnlich DIN 376, gute Späneabfuhrung durch Spiralnuten in Richtung Schaft

Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1000 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen



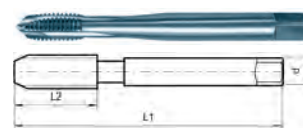
Gewinde	Steigung (mm)	Tmax (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	18	6	112	3,5	2,7	2,5	Sackloch	15591M3	32,15
M4	0,7	77	7,5		2,8	2,1	3,3		15591M4	28,70
M5	0,8	90	8,5	125	3,5	2,7	4,2		15591M5	28,70
M6	1		11		4,5	3,4	5		15591M6	28,70
M8	1,25	97	14	140	6	4,9	6,8		15591M8	29,40
M10	1,5	117	16	160	7	5,5	8,5		15591M10	35,55
M12	1,75	133	18,5	180	9	7	10,2		15591M12	41,00
M16	2	168	20	220	12	9	14		15591M16	56,50
M20	2,5	225	25	280	16	12	17,5		15591M20	84,30

Maschinengewindebohrer M HSSE "Micro"



geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt

Einsatz für legierte und unlegierte Stähle bis 800 N/mm², Baustähle, Temperguss, NE-Metalle, Duroplaste



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M1	0,25	7	40	2,5	2,1	0,75	Durchgangsloch	15200M1	32,90
M1,4	0,3					1,1		15200M1,4	24,15
M1,6	0,35	1,25	15200M1,6	25,60					
M1,7	0,25	8	1,3	15200M1,7	26,70				
M1,8			1,45	15200M1,8	27,50				

Maschinengewindebohrer M HSSE "Der Einfache"



günstige Ausführung für wechselnde Einsätze, M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): 35° rechtsspiralgenutet

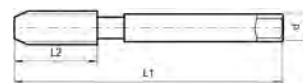
Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M4	0,7	13	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15220M4	9,00
		7					Sackloch	15222M4	11,15
M5	0,8	16	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15220M5	9,95
		8					Sackloch	15222M5	12,10
M6	1	19	80	8	6,2	5	Durchgangsloch	15220M6	10,15
		10					Sackloch	15222M6	12,95
M8	1,25	22	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15220M8	11,90
		14					Sackloch	15222M8	14,50
M10	1,5	24	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15220M10	14,80
		16					Sackloch	15222M10	17,90
M12	1,75	29	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15220M12	18,00
		18					Sackloch	15222M12	21,50

Maschinengewindebohrer M HSSE TiCN



M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): 40° rechtsspiralgenutet

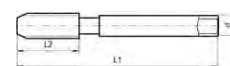
Einsatz für Stähle bis 1200 N/mm², Vergütungs- und Einsatzstähle, Cu-Ni-legierte Bronzen und harte Kunststoffe



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15330M3	24,35
		6					Sackloch	15430M3	24,40
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15330M4	23,80
		7,5					Sackloch	15430M4	25,40
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15330M5	25,55
		8,5					Sackloch	15430M5	27,20
M6	1	16	80	8	6,2	5	Durchgangsloch	15330M6	25,95
		11					Sackloch	15430M6	30,80
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15330M8	29,45
		14					Sackloch	15430M8	33,00
M10	1,5	20	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15330M10	35,65
		16					Sackloch	15430M10	40,95
M12	1,75	24	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15330M12	57,20
		18,5					Sackloch	15430M12	56,00
M14	2	26	110	11	9	12	Durchgangsloch	15330M14	78,50
		20					Sackloch	15430M14	79,60
M16	2	26	110	12	9	14	Durchgangsloch	15330M16	79,30
		20					Sackloch	15430M16	73,90
M18	2,5	30	125	14	11	15,5	Durchgangsloch	15330M18	161,80
M20		32	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15330M20	142,50
		25					Sackloch	15430M20	126,00

Maschinengewindebohrer M HSSE VAPO



dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft
Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
Anschnitt Form C (2-3 Gang): 40° rechtsspiralgenutet

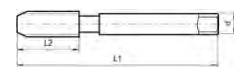
Einsatz für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15345M3	14,55
		6					Sackloch	15445M3	14,05
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15345M4	13,85
		7,5					Sackloch	15445M4	14,30
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15345M5	13,85
		8,5					Sackloch	15445M5	14,95
M6	1	16	80	8	6,2	5	Durchgangsloch	15345M6	14,05
		11					Sackloch	15445M6	15,40
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15345M8	16,30
		14					Sackloch	15445M8	18,05
M10	1,5	20	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15345M10	20,70
		16					Sackloch	15445M10	22,00
M12	1,75	24	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15345M12	24,65
		18,5					Sackloch	15445M12	21,80
M14	2	26	110	11	9	12	Durchgangsloch	15345M14	42,65
		16					Sackloch	15445M14	35,20
M16	2	26	110	12	9	14	Durchgangsloch	15345M16	39,60
		20					Sackloch	15445M16	40,50
M18	2,5	10	125	14	2,7	15,5	Durchgangsloch	15345M18	65,00
		16			11		Sackloch	15445M18	70,90
M20	2,5	10	140	16	2,7	17,5	Durchgangsloch	15345M20	67,00
		25			12		Sackloch	15445M20	61,10

Maschinengewindebohrer M HSSE



M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft
Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
Anschnitt Form C (2-3 Gang): 40° rechtsspiralgenutet

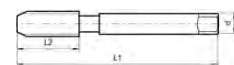
Einsatz für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15350M3	13,65
		6					Sackloch	15450M3	14,05
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15350M4	13,85
		7,5					Sackloch	15450M4	14,30
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15350M5	13,85
		8,5					Sackloch	15450M5	14,95
M6	1	16	80	8	6,2	5	Durchgangsloch	15350M6	14,05
		11					Sackloch	15450M6	15,40
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15350M8	16,30
		14					Sackloch	15450M8	18,05
M10	1,5	20	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15350M10	19,60
		16					Sackloch	15450M10	22,00
M12	1,75	24	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15350M12	24,65
		18,5					Sackloch	15450M12	27,75
M14	2	26	110	11	9	12	Durchgangsloch	15350M14	38,70
		16					Sackloch	15450M14	42,25
M16	2	26	110	12	9	14	Durchgangsloch	15350M16	36,50
		20					Sackloch	15450M16	40,50
M18	2,5	16	125	14	11	15,5	Sackloch	15450M18	66,00
		20					Durchgangsloch	15350M20	59,00
M20	2,5	20	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15350M20	59,00
		25					Sackloch	15450M20	61,10

Maschinengewindebohrer mit Übermaß M HSSE



diese Maschinengewindebohrer schneiden das Gewinde mit Übermaß 0,02-0,04 mm, dadurch entsteht nach vorgenommener Beschichtung ein maßhaltiges Gewinde, das teure Nachbearbeiten mit Hartmetallwerkzeugen entfällt

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 35° rechtsspiralgenutet

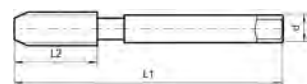
Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle sowie langspanende Werkstoffe



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M2,5	0,45	9	50	2,8	2,1	2,05	Durchgangsloch	15598M2,5	12,15
M3	0,5	6	56	3,5	2,7	2,5	Sackloch	15599M3	13,30
		11					Durchgangsloch	15598M3	12,15
M4	0,7	7	63	4,5	3,4	3,3	Sackloch	15599M4	13,30
		13					Durchgangsloch	15598M4	12,40
M5	0,8	8	70	6	4,9	4,2	Sackloch	15599M5	13,70
		16					Durchgangsloch	15598M5	13,10
M6	1	10	80	8	6,2	5	Sackloch	15599M6	14,30
		19					Durchgangsloch	15598M6	13,10
M8	1,25	14	90	8	6,2	6,8	Sackloch	15599M8	16,50
		22					Durchgangsloch	15598M8	15,15
M10	1,5	16	100	10	8	8,5	Sackloch	15599M10	19,45
		24					Durchgangsloch	15598M10	18,20
M12	1,75	18	110	9	7	10,2	Sackloch	15599M12	25,50
		29					Durchgangsloch	15598M12	23,05
M14	2	20	110	11	9	12	Sackloch	15599M14	31,90
		30					Durchgangsloch	15598M14	28,75
M16	2	22	110	12	9	14	Sackloch	15599M16	35,00
		32					Durchgangsloch	15598M16	32,65
M20	2,5	25	140	16	12	17,5	Sackloch	15599M20	57,90
		34					Durchgangsloch	15598M20	57,20

Maschinengewindebohrer M HSSE-PM



DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): 15° rechtsspiralgenutet

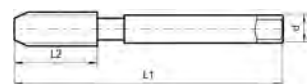
Einsatz für Werkzeug- und hochfeste Stähle über 1100 N/mm², Nimonic-, Hastelloy-, Hardox-, Mangan- und Kobaltstähle



Durchgangsloch

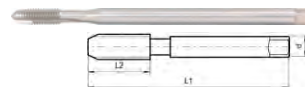


Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15530M3	17,00
		6					Sackloch	15532M3	19,80
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15530M4	17,00
		7,5					Sackloch	15532M4	18,05
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15530M5	17,75
		8,5					Sackloch	15532M5	19,40
M6	1	16	80	8	6,2	5	Durchgangsloch	15530M6	18,15
		11					Sackloch	15532M6	19,40
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15530M8	21,20
		14					Sackloch	15532M8	22,45
M10	1,5	20	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15530M10	25,05
		16					Sackloch	15532M10	26,85
M12	1,75	24	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15530M12	27,45
		18,5					Sackloch	15532M12	35,65
M16	2	26	110	12	9	14	Durchgangsloch	15530M16	45,65
		20					Sackloch	15532M16	49,70
M20	2,5	25	140	16	12	17,5	Sackloch	15532M20	75,70

Maschinengewindebohrer extra lang M HSSE



verstärkter Schaft
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): 35° rechtsspiralgenutet

Einsatz für allgemeinen Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M4	0,7	13	150	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15592M4	15,70
		7					Sackloch	15593M4	18,20
M5	0,8	16		6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15592M5	17,35
		8					Sackloch	15593M5	20,70
M6	1	19		8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15592M6	17,35
		10					Sackloch	15593M6	20,70
M8	1,25	22		10	8	8,5	Durchgangsloch	15592M8	21,20
		14					Sackloch	15593M8	24,50
M10	1,5	24		12	9	10,2	Durchgangsloch	15592M10	25,85
		16					Sackloch	15593M10	29,70
M12	1,75	29		12	9	10,2	Durchgangsloch	15592M12	30,35
		18					Sackloch	15593M12	32,20

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft M HSSE TiN



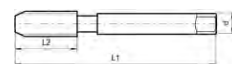
Durchgangsloch

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): 35° rechtsspiralgenutet

Einsatz universell, für Baustähle, Automatenstähle, Vergütungsstähle, Nitrier- und Einsatzstähle bis 1000 N/mm², Kugelgraphitguss



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück	
M3	0,5	11	56	2,2	0	2,5	Durchgangsloch	15232M3	14,55	
		6					Sackloch	15234M3	16,45	
M4	0,7	13		63	2,8	2,1	3,3	Durchgangsloch	15232M4	14,55
		7						Sackloch	15234M4	16,45
M5	0,8	16		70	3,5	2,7	4,2	Durchgangsloch	15232M5	15,60
		8						Sackloch	15234M5	17,20
M6	1	19		80	4,5	3,4	5	Durchgangsloch	15232M6	15,95
		10						Sackloch	15234M6	18,05
M8	1,25	22		90	6	4,9	6,8	Durchgangsloch	15232M8	20,50
		14						Sackloch	15234M8	24,35
M10	1,5	24		100	7	5,5	8,5	Durchgangsloch	15232M10	26,10
		16						Sackloch	15234M10	27,65

Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft M HSSE



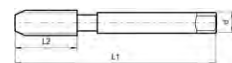
Durchgangsloch

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): 35° rechtsspiralgenutet

Einsatz universell, für Baustähle, Automatenstähle, Vergütungsstähle, Nitrier- und Einsatzstähle bis 900 N/mm², Kugelgraphitguss



Sackloch



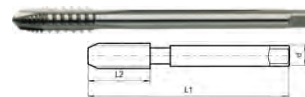
Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück	
M3	0,5	11	56	2,2	0	2,5	Durchgangsloch	15236M3	10,50	
		6					Sackloch	15238M3	12,80	
M4	0,7	13		63	2,8	2,1	3,3	Durchgangsloch	15236M4	10,50
		7						Sackloch	15238M4	12,80
M5	0,8	16		70	3,5	2,7	4,2	Durchgangsloch	15236M5	11,05
		8						Sackloch	15238M5	13,45
M6	1	19		80	4,5	3,4	5	Durchgangsloch	15236M6	11,20
		10						Sackloch	15238M6	13,45
M8	1,25	22		90	6	4,9	6,8	Durchgangsloch	15236M8	14,85
		14						Sackloch	15238M8	16,40
M10	1,5	24		100	7	5,5	8,5	Durchgangsloch	15236M10	16,10
		16						Sackloch	15238M10	19,50

Maschinengewindebohrer mit ausgesetzten Zähnen M HSSE-PM



mit verstärktem Schaft, Anschnitt Form B-AZ (4-5 Gang)

Einsatz für Durchgangslöcher, besonders für elastische und dünnwandige Werkstücke, für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



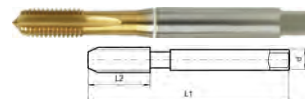
Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	11	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15535M3	13,70
M4	0,7	13	63	4,5	3,4	3,3		15535M4	13,70
M5	0,8	16	70	6	4,9	4,2		15535M5	14,70
M6	1	19	80			5		15535M6	14,70
M8	1,25	22	90	8	6,2	6,8		15535M8	18,20

Maschinengewindebohrer M HSSE TiN



DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft

Einsatz für Durchgangsgewinde, für kurzspanendes Gusseisen und Grauguss



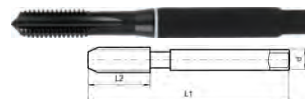
Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15519M3	14,45
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3		15519M4	14,10
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2		15519M5	13,90
M6	1	16	80			5		15519M6	17,85
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8		15519M8	18,80
M10	1,5	20	100	10	8	8,5		15519M10	24,10
M12	1,75	24	110	9	7	10,2		15519M12	28,95
M14	2	26		11	9	12		15519M14	45,40
M16			12	14	15519M16	42,45			
M20	2,5	32	140	16	12	17,5		15519M20	79,60

Maschinengewindebohrer M HSSE nitriert



M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft geradegenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang)

Einsatz für Durchgangsgewinde, für kurzspanendes Gusseisen und Grauguss



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15520M3	10,80
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3		15520M4	10,95
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2		15520M5	11,20
M6	1	16	80			5		15520M6	11,80
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8		15520M8	12,85
M10	1,5	20	100	10	8	8,5		15520M10	15,70
M12	1,75	24	110	9	7	10,2		15520M12	19,20
M14	2	26		11	9	12		15520M14	29,70
M16			12	14	15520M16	31,20			
M20	2,5	32	140	16	12	17,5		15520M20	47,00

Alles

aus einer Hand

www.eylshop.de

WERKZEUG-EYLERT

GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de

Das-Technikzentrum

Maschinengewindebohrer M HSSE



M HSSE PM DIN 371 DIN 376 6 H NE

M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): 45° rechtsspiralgenutet

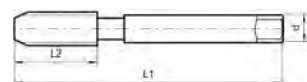
Einsatz für langspanendes Aluminium und Messing, Kupfer, weiche Bronze, weiche Kunststoffe und Rotguss



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M2	0,4	8	45	2,8	2,1	1,6	Durchgangsloch	15505M2	13,15
							Sackloch	15510M2	13,90
M2,5	0,45	9	50	2,8	2,1	2,05	Durchgangsloch	15505M2,5	13,15
							Sackloch	15510M2,5	13,15
M2,6	0,45	9	50	2,8	2,1	2,1	Durchgangsloch	15505M2,6	15,80
							Sackloch	15510M2,6	17,70
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15505M3	10,20
		6					Sackloch	15510M3	11,65
M3,5	0,6	12	56	4	3	2,9	Durchgangsloch	15505M3,5	13,35
		7					Sackloch	15510M3,5	13,50
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15505M4	10,35
		7,5					Sackloch	15510M4	11,65
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15505M5	10,90
		8,5					Sackloch	15510M5	11,85
M6	1	16	80	6	4,9	5	Durchgangsloch	15505M6	10,75
		11					Sackloch	15510M6	11,85
M8	1,25	18	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15505M8	12,60
		14					Sackloch	15510M8	13,90
M10	1,5	20	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15505M10	15,60
		16					Sackloch	15510M10	16,75
M12	1,75	24	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15505M12	21,05
		18,5					Sackloch	15510M12	23,65
M14	2	26	110	11	9	12	Durchgangsloch	15505M14	34,55
		20					Sackloch	15510M14	33,45
M16	2	26	110	12	9	14	Durchgangsloch	15505M16	34,55
		20					Sackloch	15510M16	35,70
M20	2,5	32	140	16	12	17,5	Durchgangsloch	15505M20	55,90
		25					Sackloch	15510M20	60,50

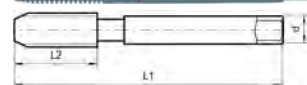
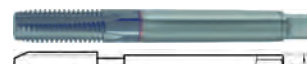
Maschinengewindebohrer M VHM TiCN



M VHM TiCN DIN 371 6 H Hart

die kurzen Späne werden durch die Spannuten aufgenommen
 Anschnitt Form D (3,5-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Einsatz für Durchgangs- und Sacklochgewinde bis 1,5 x D, für gehärtete Stähle bis 62 HRC



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	12	56	3,5	2,7	2,6	Durchgangsloch, Sackloch	15550M3	102,10
M4	0,7	14	63	4,5	3,4	3,4		15550M4	96,90
M5	0,8	17	70	6	8	4,3		15550M5	111,80
M6	1	20	80		4,9	5,1		15550M6	135,50
M8	1,25	20	90	8	6,2	6,9		15550M8	160,10
M10	1,5	24	100	10	8	8,6		15550M10	197,90
M12	1,75	28	110	12	9	10,4		15550M12	221,00



EYL- Akademie

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

(Benjamin Franklin)

Auf unserer Homepage finden Sie alle Infos zu den kommenden Eyl-Seminaren und können sich bei Interesse direkt anmelden.
Schauen Sie doch einmal vorbei - wir freuen uns auf Sie!



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

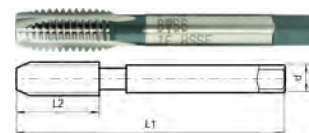


Einschnitt-Maschinengewindebohrer M HSSE kurz



M HSSE DIN 352 6 H St

geradegenutet, Anschnitt Form B (4-5 Gang), mit Schälanschnitt

Einsatz für Durchgangsgewinde in gut zerspanbaren Stählen bis 900 N/mm², Baustähle, Kohlenstoffstähle, Automatenstähle, Einsatzstähle und Messing, langspanend

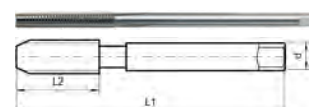
Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	11	40	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15210M3	6,25
M4	0,7	13	45	4,5	3,4	3,3		15210M4	6,25
M5	0,8	16	48	6	4,9	4,2		15210M5	6,65
M6	1	19	50			5		15210M6	7,50
M8	1,25	22	56	6,8	15210M8	9,45			
M10	1,5	24	70	7	5,5	8,5		15210M10	10,55
M12	1,75	29	75	9	7	10,2		15210M12	14,20

Maschinen-Muttergewindebohrer M HSSE



M HSSE DIN 357 6 H St Guss NE

langer Überlaufschaft zur Aufnahme mehrerer geschnittener Muttern, für Gewindetiefen bis 1 x D, zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, für Durchgangsgewinde

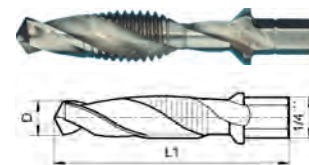
Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M4	0,7	25	90	2,8	2,1	3,3	Durchgangsloch	15595M4	24,80
M5	0,8	28	100	3,5	2,7	4,2		15595M5	27,45
M6	1	32	110	4,5	3,4	5		15595M6	27,45
M8	1,25	40	125	6	4,9	6,8		15595M8	35,15
M10	1,5	45	140	7	5,5	8,5		15595M10	41,00
M12	1,75	50	180	9	7	10,2		15595M12	54,00

Kombi-Bitgewindebohrer M HSS



M HSS WN 6 H St NE

zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in einem Arbeitsgang

Einsatz zum Gewindeschneiden mit Akku- und Handbohrmaschinen mit Rechts-Links-Lauf sowie stationären Bohrmaschinen, für Durchgangsgewinde bis max. 1 x D Gewindetiefe in gut zerspanbaren Stählen bis 600 N/mm², NE-Metalle und Kunststoffe, besonders geeignet für Montagearbeiten und Kleinserien

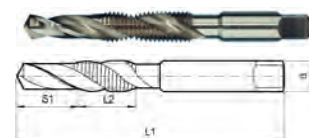
Gewinde	Steigung (mm)	L1 (mm)	D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	Gewinde	Steigung (mm)	L1 (mm)	D (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	36	2,5	15150M3	8,90	M6	1	44	5	15150M6	8,90
M4	0,7	39	3,3	15150M4	8,90	M8	1,25	50	6,8	15150M8	12,25
M5	0,8	41	4,2	15150M5	8,90	M10	1,5	59	8,5	15150M10	14,75

Kombi-Gewindebohrer M HSSE



M HSSE WN 6 H St NE

zum Kernlochbohren und Gewindeschneiden in einem Arbeitsgang ohne Werkzeugwechsel

Einsatz für Durchgangsgewinde in gut zerspanbaren Stählen bis ca. 600 N/mm² für Temperguss, Sphäroguss, Messing, Alu usw. bis max. 2 x D Gewindetiefe, sinnvoll auf Maschinen mit umschaltbaren Drehzahlen, der Vorschub ist den jeweiligen Arbeitsgängen anzupassen, Gewindeschneidfutter mit Druckausgleich nicht verwendbar

Gewinde	Steigung (mm)	S1 (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	16	11	56	3	2,4	2,5	15170M3	19,35
M4	0,7	18	14	63	4	3	3,3	15170M4	19,35
M5	0,8	20	18	71	5	3,8	4,2	15170M5	19,35
M6	1	22	22	80	6	4,9	5	15170M6	19,35
M8	1,25	26	25	95	8	6,2	6,8	15170M8	22,70
M10	1,5	30	31	106	10	8	8,5	15170M10	26,65
M12	1,75	32	35	115	12	9	10,2	15170M12	36,25

Maschinengewindebohrer links M HSSE

M HSSE DIN 371 DIN 376 6 H St Guss NE

DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 35° rechtsspiralgenutet

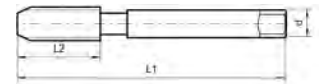
Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	11	56	3,5	2,7	2,5	Durchgangsloch	15600M3	20,40
		6					Sackloch	15605M3	23,90
M4	0,7	13	63	4,5	3,4	3,3	Durchgangsloch	15600M4	20,40
		7					Sackloch	15605M4	23,90
M5	0,8	16	70	6	4,9	4,2	Durchgangsloch	15600M5	21,35
		8					Sackloch	15605M5	25,60
M6	1	19	80	6	4,9	5	Durchgangsloch	15600M6	21,35
		10					Sackloch	15605M6	25,60
M8	1,25	22	90	8	6,2	6,8	Durchgangsloch	15600M8	25,95
		14					Sackloch	15605M8	30,60
M10	1,5	24	100	10	8	8,5	Durchgangsloch	15600M10	29,30
		16					Sackloch	15605M10	34,85
M12	1,75	29	110	9	7	10,2	Durchgangsloch	15600M12	36,90
		18					Sackloch	15605M12	39,65
M14	2	30	110	11	9	12	Durchgangsloch	15600M14	46,70
		20					Sackloch	15605M14	50,60
M16	2	32	110	12	9	14	Durchgangsloch	15600M16	54,10
		22					Sackloch	15605M16	58,40

Maschinengewindebohrer MF

Maschinengewindebohrer MF HSSE-PM

Eyltool MF HSSE PM Hardlube DIN 374 6 HX St VA Guss NE

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 50° rechtsspiralgenutet

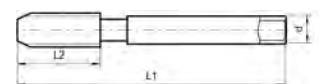
Einsatz für Stähle bis 1200 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Kugelgraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	1	10	90	6	4,9	7	Sackloch	15653M8X1	52,10
		22					Durchgangsloch	15635M8X1	47,40
M10	1,25	12	90	7	5,5	9	Sackloch	15653M10X1	56,00
		20					Durchgangsloch	15635M10X1	52,10
M10	1,25	12	90	7	5,5	8,75	Sackloch	15653M10X1,25	63,00
		24					Durchgangsloch	15635M10X1,25	61,40
M12	1	14	100	9	7	11	Sackloch	15653M12X1	69,30
		22					Durchgangsloch	15635M12X1	65,20
M12	1,25	14	100	9	7	10,75	Sackloch	15653M12X1,25	69,30
		22					Durchgangsloch	15635M12X1,25	65,20
M12	1,25	14	100	9	7	10,5	Sackloch	15653M12X1,5	65,30
		22					Durchgangsloch	15635M12X1,5	59,70
M14	1,5	16	110	11	9	12,5	Sackloch	15653M14X1,5	85,90
		22					Durchgangsloch	15635M14X1,5	75,70
M16	1,5	16	110	12	9	14,5	Sackloch	15653M16X1,5	100,70
		22					Durchgangsloch	15635M16X1,5	98,50
M18	1,5	20	110	14	11	16,5	Sackloch	15653M18X1,5	155,30
		25					Durchgangsloch	15635M18X1,5	144,50
M20	1,5	20	125	16	12	18,5	Sackloch	15653M20X1,5	171,90
		25					Durchgangsloch	15635M20X1,5	162,30

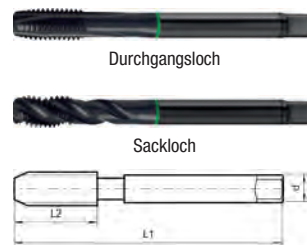
Maschinengewindebohrer MF HSSE VAPO



MF HSSE DIN 374 6 H St Guss

DIN 374 mit Überlaufschäufel, dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 40° rechtsspiralgenutet

Einsatz universell für Baustähle, Automatenstähle, Vergütungsstähle, Nitrier- und Einsatzstähle bis 1000 N/mm², Kugelgraphitguss



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück	
M5	0,5	5	70	3,5	2,7	4,5	Sackloch	15655M5X0,5	22,30	
		10					Durchgangsloch	15645M5X0,5	21,15	
M6	0,75	8	80	4,5	3,4	5,2	Sackloch	15655M6X0,75	22,60	
		13					Durchgangsloch	15645M6X0,75	21,15	
		14					Durchgangsloch	15645M8X0,75	23,30	
M8	1	11	90	6	4,9	7	Sackloch	15655M8X1	19,60	
		18					Durchgangsloch	15645M8X1	19,00	
		11					Sackloch	15655M10X1	19,00	
M10	1,25	18	100	7	5,5	9	Durchgangsloch	15645M10X1	19,35	
		14					Sackloch	15655M10X1,25	21,15	
M12	1	11	100	9	7	11	Sackloch	15655M12X1	25,80	
		1,25						15	15655M12X1,25	30,05
		1,5						15	15655M12X1,5	22,60
M14	1	11	100	11	9	13	Sackloch	15655M14X1	33,65	
		1,5						15	15655M14X1,5	32,10
		20						Durchgangsloch	15645M14X1,5	31,90
M16	1,5	11	100	12	9	15	Sackloch	15655M16X1	36,15	
		15						15655M16X1,5	35,45	
		22						Durchgangsloch	15645M16X1,5	32,60
M18	1	12	110	14	11	17	Sackloch	15655M18X1	47,65	
		16						15655M18X1,5	46,90	
		25						Durchgangsloch	15645M18X1,5	45,15
M20	1,5	16	125	16	12	18,5	Sackloch	15655M20X1,5	48,00	
		25						Durchgangsloch	15645M20X1,5	47,20
		16						Sackloch	15655M22X1,5	68,20
M22	1,5	25	125	18	14,5	20,5	Durchgangsloch	15645M22X1,5	67,90	
		28						Sackloch	15645M24X1,5	62,30
M24	1,5	28	140	18	14,5	22,5	Durchgangsloch	15645M24X1,5	62,30	

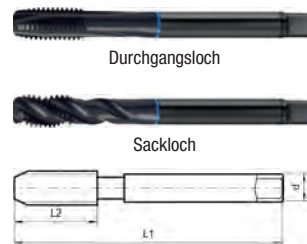
Maschinengewindebohrer MF HSSE Vapo



MF HSSE DIN 374 6 H St VA

DIN 374 mit Überlaufschäufel, dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 40° rechtsspiralgenutet

Einsatz für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,35	7	56	2,2	5,5	2,65	Durchgangsloch	15648M3X0,35	22,95
M5	0,5	10	70	3,5	2,7	4,5		15648M5X0,5	20,45
M6	0,75	13	80	4,5	3,4	5,2		15648M6X0,75	22,20
		14					15648M8X0,75	24,75	
M8	1	11	90	6	4,9	7	Sackloch	15658M8X1	22,65
		18					Durchgangsloch	15648M8X1	24,35
		11					Sackloch	15658M10X1	22,20
M10	1,25	18	100	7	5,5	9	Durchgangsloch	15648M10X1	24,00
		11					Sackloch	15658M12X1	31,15
M12	1	20	100	9	7	11	Durchgangsloch	15648M12X1	29,00
		15					Sackloch	15658M12X1,5	30,80
		20					Durchgangsloch	15648M12X1,5	26,15
M14	1,5	15	100	11	9	12,5	Sackloch	15658M14X1,5	38,65
		20					Durchgangsloch	15648M14X1,5	35,45
		15					Sackloch	15658M16X1,5	46,55
M16	1,5	22	100	12	9	14,5	Durchgangsloch	15648M16X1,5	41,90
		16					Sackloch	15658M18X1,5	59,10
M18	1,5	16	110	14	11	16,5	Sackloch	15658M24X1,5	94,50
M24	1,5	28	140	18	14,5	22,5	Durchgangsloch	15648M24X1,5	78,00

Maschinengewindebohrer MF HSSE Vapo



MF

HSSE

DIN
374

6 H

St

Guss

NE

DIN 374 mit Überlaufschaft, dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 40° rechtsspiralgenutet

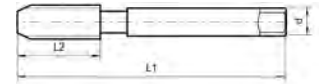
Einsatz für gut zerspanbare Stähle bis ca. 1000 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle,
 Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



Durchgangsloch



Sackloch



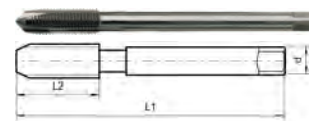
Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,35	7	56	2,2	-	2,65	Durchgangsloch	15650M3X0,35	22,00
M5	0,5	5	70	3,5	2,7	4,5	Sackloch	15660M5X0,5	22,40
M6	0,5	13	80	4,5	3,4	5,5	Durchgangsloch	15650M6X0,5	21,65
M6	0,5	5	80	4,5	3,4	5,5	Sackloch	15660M6X0,5	22,70
M6	0,75	13	80	4,5	3,4	5,2	Durchgangsloch	15650M6X0,75	21,65
M6	0,75	8	80	4,5	3,4	5,2	Sackloch	15660M6X0,75	22,10
M8	0,5	14	80	6	4,9	7,5	Durchgangsloch	15650M8X0,5	29,85
M8	0,5	8	80	6	4,9	7,5	Sackloch	15660M8X0,5	31,60
M8	0,75	14	80	6	4,9	7,2	Durchgangsloch	15650M8X0,75	23,70
M8	0,75	8	80	6	4,9	7,2	Sackloch	15660M8X0,75	24,45
M8	1	18	90	6	4,9	7	Durchgangsloch	15650M8X1	21,65
M8	1	11	90	6	4,9	7	Sackloch	15660M8X1	22,10
M10	0,75	18	90	7	5,5	9,2	Durchgangsloch	15650M10X0,75	29,85
M10	0,75	11	90	7	5,5	9,2	Sackloch	15660M10X0,75	30,90
M10	1	18	90	7	5,5	9	Durchgangsloch	15650M10X1	19,20
M10	1	11	90	7	5,5	9	Sackloch	15660M10X1	20,95
M10	1,25	20	100	7	5,5	8,8	Durchgangsloch	15650M10X1,25	24,15
M10	1,25	14	100	7	5,5	8,8	Sackloch	15660M10X1,25	26,65
M12	1	20	100	9	7	11	Durchgangsloch	15650M12X1	23,70
M12	1	11	100	9	7	11	Sackloch	15660M12X1	28,70
M12	1,25	20	100	9	7	10,8	Durchgangsloch	15650M12X1,25	26,65
M12	1,25	15	100	9	7	10,8	Sackloch	15660M12X1,25	33,30
M12	1,5	20	100	9	7	10,5	Durchgangsloch	15650M12X1,5	24,45
M12	1,5	15	100	9	7	10,5	Sackloch	15660M12X1,5	22,70
M14	1	20	100	11	9	13	Durchgangsloch	15650M14X1	28,35
M14	1	11	100	11	9	13	Sackloch	15660M14X1	37,15
M14	1,25	20	100	11	9	12,8	Durchgangsloch	15650M14X1,25	33,50
M14	1,25	15	100	11	9	12,8	Sackloch	15660M14X1,25	33,80
M14	1,5	20	100	11	9	12,5	Durchgangsloch	15650M14X1,5	31,30
M14	1,5	15	100	11	9	12,5	Sackloch	15660M14X1,5	29,85
M16	1	22	100	12	9	15	Durchgangsloch	15650M16X1	39,30
M16	1	11	100	12	9	15	Sackloch	15660M16X1	42,80
M16	1,5	22	100	12	9	14,5	Durchgangsloch	15650M16X1,5	33,00
M16	1,5	15	100	12	9	14,5	Sackloch	15660M16X1,5	37,50
M18	1	25	110	14	11	17	Durchgangsloch	15650M18X1	50,60
M18	1	12	110	14	11	17	Sackloch	15660M18X1	55,60
M18	1,5	25	110	14	11	16,5	Durchgangsloch	15650M18X1,5	43,90
M18	1,5	16	110	14	11	16,5	Sackloch	15660M18X1,5	47,05
M20	1	25	125	16	12	19	Durchgangsloch	15650M20X1	55,20
M20	1	12	125	16	12	19	Sackloch	15660M20X1	58,00
M20	1,5	25	125	16	12	18,5	Durchgangsloch	15650M20X1,5	50,30
M20	1,5	16	125	16	12	18,5	Sackloch	15660M20X1,5	51,90
M22	1,5	25	125	18	14,5	20,5	Durchgangsloch	15650M22X1,5	72,10
M22	1,5	16	125	18	14,5	20,5	Sackloch	15660M22X1,5	70,70
M24	1,5	28	140	18	14,5	22,5	Durchgangsloch	15650M24X1,5	69,10
M24	1,5	16	140	18	14,5	22,5	Sackloch	15660M24X1,5	79,00
M25	1,5	28	140	18	14,5	23,5	Durchgangsloch	15650M25X1,5	69,80
M25	1,5	24	140	18	14,5	23,5	Sackloch	15660M25X1,5	88,10
M27	1,5	28	140	20	16	25,5	Durchgangsloch	15650M27X1,5	95,00
M27	1,5	20	140	20	16	25,5	Sackloch	15660M27X1,5	100,30
M30	1,5	28	150	22	18	28,5	Durchgangsloch	15650M30X1,5	106,10
M30	1,5	20	150	22	18	28,5	Sackloch	15660M30X1,5	124,50

Maschinengewindebohrer links MF HSSE



Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, für Durchgangslöcher



Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	1	22	90	6	4,9	7	Durchgangsloch	15685M8X1	31,35
M10	1	20	90	7	5,5	9	Durchgangsloch	15685M10X1	34,80
M10	1,25	24	100	7	5,5	8,8	Durchgangsloch	15685M10X1,25	34,80
M12	1	22	100	9	7	11	Durchgangsloch	15685M12X1	48,50
M12	1,5	22	100	9	7	10,5	Durchgangsloch	15685M12X1,5	48,50
M16	1,5	22	100	12	9	14,5	Durchgangsloch	15685M16X1,5	68,50
M20	1,5	25	125	16	12	18,5	Durchgangsloch	15685M20X1,5	89,90

Maschinengewindebohrer UNF

Maschinengewindebohrer UNF HSSE

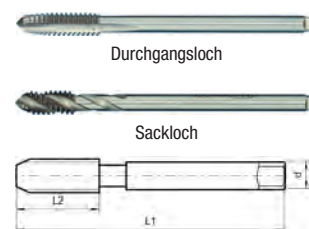


Größe 1/4" x 28G bis 3/8" x 24G DIN 371, Rest DIN 376

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 35° rechtsspiralgenutet

Einsatz für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



Gewinde	Gänge/Zoll	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
1-12	12	20	150	20	16	23,25	Sackloch	156921X12	113,40
		28					Durchgangsloch	156901X12	118,00
1-14	14	20	150	20	16	23,25	Sackloch	156921X14	115,50
		28					Durchgangsloch	156901X14	118,00
1/4-28	28	10	80	7	5,5	5,5	Sackloch	156921/4X28	21,40
		17					Durchgangsloch	156901/4X28	17,30
5/16-24	24	10	90	8	6,2	6,9	Sackloch	156925/16X24	26,85
		17					Durchgangsloch	156905/16X24	21,90
3/8-24	24	10	90	9	7	8,5	Sackloch	156923/8X24	29,40
		18					Durchgangsloch	156903/8X24	24,40
7/16-20	20	13	100	8	6,2	9,9	Sackloch	156927/16X20	36,25
		22					Durchgangsloch	156907/16X20	29,00
1/2-20	20	13	100	9	7	11,5	Sackloch	156921/2X20	36,25
		22					Durchgangsloch	156901/2X20	29,00
9/16-18	18	15	110	11	9	12,9	Sackloch	156929/16X18	53,40
		22					Durchgangsloch	156909/16X18	44,25
5/8-18	18	15	110	12	9	14,5	Sackloch	156925/8X18	53,40
		22					Durchgangsloch	156905/8X18	44,25
3/4-16	16	17	110	14	11	17,5	Sackloch	156923/4X16	76,00
		25					Durchgangsloch	156903/4X16	86,00
7/8-14	14	17	140	18	14,5	20,25	Sackloch	156927/8X14	92,90
		26					Durchgangsloch	156907/8X14	104,00

Eyllaser

Wir beschriften **Ihr Werkzeug**.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer
oder Bohrer, Anlassmarkierung oder
Gravur - wir lasern fast alles.



Diese Lasermaschine finden Sie
auch in unserem Sortiment
sowie in unserer Ausstellung.
Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 52 67-0
oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



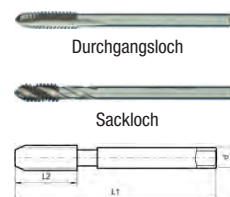
Maschinengewindebohrer UNC

Maschinengewindebohrer UNC HSSE



Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 35° rechtsspiralgenutet

Einsatz für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



Gewinde	Gänge/Zoll	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
1-8	8	30	160	20	16	22,25	Sackloch	157021X8	94,20
		36					Durchgangsloch	157001X8	88,80
1/4-20	20	13	80	4,5	3,4	5,2	Sackloch	157021/4X20	23,35
		17					Durchgangsloch	157001/4X20	18,30
5/16-18	18	14	90	6	4,9	6,6	Sackloch	157025/16X18	28,20
		20					Durchgangsloch	157005/16X18	23,35
3/8-16	16	16	100	7	5,5	8	Sackloch	157023/8X16	30,90
		22					Durchgangsloch	157003/8X16	26,10
7/16-14	14	17	100	8	6,2	9,4	Sackloch	157027/16X14	40,05
		22					Durchgangsloch	157007/16X14	31,00
1/2-13	13	20	110	9	7	10,8	Sackloch	157021/2X13	40,05
		25					Durchgangsloch	157001/2X13	30,75
9/16-12	12	20	110	11	9	12,2	Sackloch	157029/16X12	59,20
		26					Durchgangsloch	157009/16X12	42,10
5/8-11	11	22	110	12	9	13,5	Sackloch	157025/8X11	56,50
		27					Durchgangsloch	157005/8X11	46,75
3/4-10	10	25	125	14	11	16,5	Sackloch	157023/4X10	64,20
		30					Durchgangsloch	157003/4X10	63,10
7/8-9	9	27	140	18	14,5	19,5	Sackloch	157027/8X9	81,00
		32					Durchgangsloch	157007/8X9	78,60

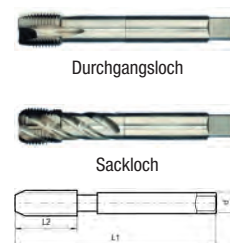
Maschinengewindebohrer G (BSP)

Maschinengewindebohrer G (BSP) HSSE



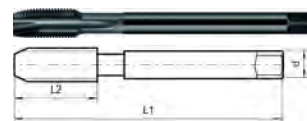
dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung, Gewindetiefen bis 2,5 x D
 Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt
 Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 35° rechtsspiralgenutet

Einsatz für gut zerspanbare Stähle bis ca. 900 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, Baustähle, Temperguss, weiche NE-Metalle und thermoplastische Kunststoffe



Gewinde	Gänge/Zoll	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
G1/8	28	20	90	7	5,5	8,8	Durchgangsloch	15750G1/8	22,60
							Sackloch	15760G1/8	25,70
G1/4	19	22	100	11	9	11,8	Durchgangsloch	15750G1/4	28,65
				12			Sackloch	15760G1/4	32,80
G3/8	14	25	125	16	12	19	Durchgangsloch	15750G3/8	34,00
							Sackloch	15760G3/8	41,15
G1/2	14	28	140	20	16	24,5	Durchgangsloch	15750G1/2	50,00
							Sackloch	15760G1/2	53,40
G5/8	11	32	180	36	29	41,7	Durchgangsloch	15750G5/8	54,90
							Sackloch	15760G5/8	66,70
G3/4	9	36	210	42	13	51,1	Durchgangsloch	15750G3/4	69,80
							Sackloch	15760G3/4	86,10
G1	7	40	220	45	14,5	57	Durchgangsloch	15750G1	108,80
							Sackloch	15760G1	111,40
G1 1/8	11	45	250	50	17	63,5	Durchgangsloch	15750G11/8	155,90
							Sackloch	15760G11/8	172,10
G1 1/4	9	50	280	56	19	76,2	Durchgangsloch	15750G11/4	185,30
							Sackloch	15760G11/4	206,00
G1 3/8	7	55	310	63	21	85,8	Durchgangsloch	15750G13/8	246,00
							Sackloch	15760G13/8	271,00
G1 1/2	5	60	340	70	23	95,3	Durchgangsloch	15750G11/2	267,00
							Sackloch	15760G11/2	295,00
G1 3/4	3	65	370	78	25	104,1	Durchgangsloch	15750G13/4	386,00
							Sackloch	15760G13/4	390,00
G2	2	70	400	85	27	113,0	Durchgangsloch	15750G2	427,00
							Sackloch	15760G2	433,00

Maschinengewindebohrer G (BSP) HSSE



dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung, Gewindetiefen bis 2,5 x D

Anschnitt Form B (4-5 Gang): geradegenutet, mit Schälanschnitt

Anschnitt Form C (2-3 Gang): ca. 40° rechtsspiralgenutet

Einsatz für legierte und hochlegierte Stähle bis 1200 N/mm², für rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Kupfer Sonderlegierungen sowie Nickellegierungen bis 900 N/mm²

Gewinde	Gänge/Zoll	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
G1/8	28	12	90	7	5,5	8,8	Sackloch	15761G1/8	37,65
		20					Durchgangsloch	15751G1/8	29,30
G1/4	19	16	100	11	9	11,8	Sackloch	15761G1/4	58,50
		21					Durchgangsloch	15751G1/4	39,85
G3/8	19	16	100	12	9	15,25	Sackloch	15761G3/8	69,50
		21					Durchgangsloch	15751G3/8	48,90
G1/2	14	20	125	16	12	19	Sackloch	15761G1/2	88,60
		24					Durchgangsloch	15751G1/2	67,30
G5/8	14	20	125	18	14,5	21	Sackloch	15761G5/8	121,70
		24					Durchgangsloch	15751G5/8	100,80
G3/4	11	22	140	20	16	24,5	Sackloch	15761G3/4	145,20
		26					Durchgangsloch	15751G3/4	104,30
G1	11	30	160	25	20	30,75	Durchgangsloch	15751G1	129,40
							Sackloch	15761G1	191,50
G1 1/8	11	30	170	28	22	35,3	Durchgangsloch	15751G11/8	(215,00)
							Sackloch	15761G11/8	(272,00)
G1 1/4	11	30	170	32	24	39,5	Durchgangsloch	15751G11/4	(248,00)
							Sackloch	15761G11/4	(331,00)
G1 3/8	11	32	180	36	29	41,9	Durchgangsloch	15751G13/8	(315,00)
							Sackloch	15761G13/8	(388,00)
G1 1/2	11	32	190	36	29	45,25	Durchgangsloch	15751G11/2	(352,00)
							Sackloch	15761G11/2	(466,00)
G1 3/4	11	40	200	40	32	51,3	Durchgangsloch	15751G13/4	(481,00)
							Sackloch	15761G13/4	(631,00)
G2	11	40	200	45	35	57	Durchgangsloch	15751G2	(882,00)
							Sackloch	15761G2	(1.015,00)

Maschinenmuttergewindebohrer Trapez

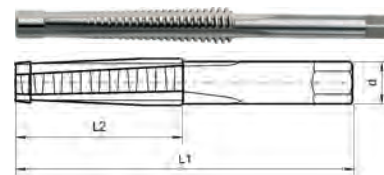
Maschinen-Muttergewindebohrer Trapez HSSE



mit Führungszapfen

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 700 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle, für Gewindetiefen bis 1 x D, für Durchgangslöcher, nicht zum reversieren, nur vorwärts schneidend

Gewindetyp Durchgangsloch



Gewinde	L2 (mm)	L1 (mm)	□ (mm)	d (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10x3	75	125	5,5	7	7,25	1578010X3	274,00
12x3	111	165	6,2	8	9,25	1578012X3	237,00
14x4	112	170	8	10	10,25	1578014X4	253,00
16x4	116	180	9	11	12,25	1578016X4	277,00
20x4	124	200	11	14	16,25	1578020X4	294,00

Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



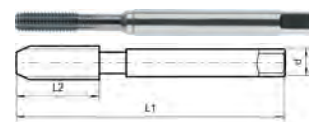
WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Gewindeformer, metrisch

Gewindeformer M HSSE-PM TiCN "Eylrounder"

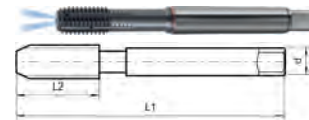


Drehmoment wird durch optimierte Polygonform um bis zu 30% reduziert, erhöhte Verschleißfestigkeit durch spezielle Oberflächenbeschichtung in Kombination mit TiCN-Beschichtung und pulvermetallurgischem Schneidstoff, DIN 371 M1-M10 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft
Einlaufkegel Form C (2-3 Gang), ab M2 mit Schmiernuten, bis M1,4 Toleranz 4 HX, ab M1,6 Toleranz 6 HX

Einsatz für Durchgangs- und Sacklochgewinde, spanlos, für Werkstoffe bis ca. 1200 N/mm² (Bruchdehnung minimal 8%) und Alu-Legierungen (Bruchdehnung minimal 10%)

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M1	0,25	4	40	2,5	2,1	0,9	15557M1	45,80
M1,2	0,25	4,8	40	2,5	2,1	1,1	15557M1,2	42,90
M1,4	0,3	5,6	40	2,5	2,1	1,25	15557M1,4	41,80
M1,6	0,35	6,4	40	2,5	2,1	1,45	15557M1,6	39,50
M1,7	0,35	6,8	40	2,5	2,1	1,55	15557M1,7	37,40
M1,8	0,35	7,3	40	2,5	2,1	1,65	15557M1,8	35,05
M2	0,4	13,5	45	2,8	2,1	1,85	15557M2	33,40
M2,5	0,45	14,5	50	2,8	2,1	2,3	15557M2,5	32,90
M3	0,5	18	56	3,5	2,7	2,8	15557M3	46,30
M4	0,7	21	63	4,5	3,4	3,7	15557M4	48,05
M5	0,8	25	70	6	4,9	4,65	15557M5	56,00
M6	1	30	80	6	4,9	5,55	15557M6	62,70
M8	1,25	35	90	8	6,2	7,4	15557M8	71,70
M10	1,5	39	100	10	8	9,3	15557M10	93,20
M12	1,75	49	110	9	7	11,2	15557M12	107,30
M14	2	53	110	11	9	13,1	15557M14	190,60
M16	2	54	110	12	9	15,1	15557M16	204,00
M20	2,5	62	140	16	12	18,9	15557M20	256,00

Gewindeformer M HSSE TiCN mit IK

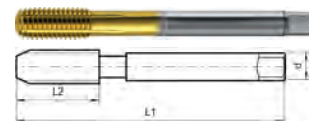


DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft
Einlaufkegel Form C (2-3 Gang), mit Schmiernuten

Einsatz für Durchgangs- und Sacklochgewinde, spanlos, für Werkstoffe bis ca. 1200 N/mm² (Bruchdehnung minimal 8%) und Alu-Legierungen (Bruchdehnung minimal 10%)

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M5	0,8	8,5	70	6	4,9	4,65	15558M5	61,20
M6	1	11	80	6	4,9	5,55	15558M6	64,80
M8	1,25	14	90	8	6,2	7,4	15558M8	73,00
M10	1,5	16	100	10	8	9,3	15558M10	77,40
M12	1,75	18,5	110	9	7	11,2	15558M12	87,90
M14	2	20	110	11	9	13	15558M14	133,60
M16	2	20	110	12	9	15	15558M16	133,60

Gewindeformer M HSSE TiN



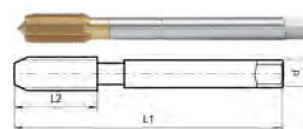
DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, ab M12 DIN 376 mit Überlaufschaft
Einlaufkegel Form C (2-3 Gang), mit Schmiernuten

Einsatz für Durchgangs- und Sacklochgewinde, spanlos, für Werkstoffe bis ca. 1200 N/mm² (Bruchdehnung minimal 8%) und Alu-Legierungen (Bruchdehnung minimal 10%)

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,8	15560M3	20,50
M4	0,7	12	63	4,5	3,4	3,7	15560M4	21,35
M5	0,8	14	70	6	4,9	4,65	15560M5	22,00
M6	1	16	80	6	4,9	5,55	15560M6	26,00
M8	1,25	17	90	8	6,2	7,4	15560M8	29,85
M10	1,5	20	100	10	8	9,3	15560M10	38,00
M12	1,75	24	110	9	7	11,2	15560M12	44,65
M14	2	26	110	11	9	13	15560M14	68,30
M16	2	26	110	12	9	15	15560M16	71,30
M18	2,5	30	125	14	11	16,9	15560M18	111,40
M20	2,5	32	140	16	12	18,9	15560M20	118,10

Gewindeformer, metrisch fein**Gewindeformer MF HSSE TiN**

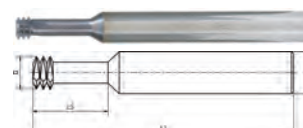
Einlaufkegel Form C (2-3 Gang), mit Schmiernuten

Einsatz für Durchgangs- und Sacklochgewinde, spanlos, für Werkstoffe bis ca. 1200 N/mm² (Bruchdehnung minimal 8%) und Alu-Legierungen (Bruchdehnung minimal 10%)

Gewinde	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	1	18	90	6	4,9	7,55	15665M8X1	36,40
M10	1	18	90	7	5,5	9,55	15665M10X1	36,40
M12	1	20	100	9	7	11,55	15665M12X1	47,30
M12	1,25	20	100	9	7	11,4	15665M12X1,25	48,50
M12	1,5	20	100	9	7	11,3	15665M12X1,5	47,05
M14	1,5	20	100	11	9	13,3	15665M14X1,5	58,20
M16	1,5	22	100	12	9	15,3	15665M16X1,5	66,10
M18	1,5	25	110	14	11	17,3	15665M18X1,5	80,70
M20	1,5	25	125	16	12	19,3	15665M20X1,5	91,50

Gewindefräser VHM metrisch**Gewindefräser M VHM TiAlN rechtsschneidend**

hochgenau geschliffen, Feinstkornhartmetall mit TiAlN-Mehrfachbeschichtung

Einsatz bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für Durchgangs- und Sacklochgewinde**Gewindetyp** Durchgangsloch, Sackloch

Gewinde	D (mm)	Steigung (mm)	x D	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
M1,4	1,05	0,3	3	4	39	3	3	158025M1,4	117,20
M1,6	1,2	0,35	3	5	39	3	3	158025M1,6	117,20
M2	1,55	0,4	2	4,5	58	6	3	158020M2	103,70
M2	1,55	0,4	3	6	39	3	3	158025M2	117,20
M2,2	1,65	0,45	2	5	58	6	3	158020M2,2	103,70
M2,5	1,95	0,45	2	5,5	58	6	3	158020M2,5	103,70
M2,5	1,95	0,45	3	7,5	58	6	3	158025M2,5	117,20
M3	2,35	0,5	2	6,5	58	6	3	158020M3	103,70
M3	2,35	0,5	3	9,5	58	6	3	158025M3	117,20
M3,5	2,75	0,6	2	7,5	58	6	3	158020M3,5	103,70
M4	3,1	0,7	2	9	58	6	3	158020M4	103,70
M4	3,1	0,7	3	12,5	58	6	3	158025M4	117,20
M5	3,8	0,8	2	12,5	58	6	3	158020M5	103,70
M5	3,8	0,8	3	16	58	6	3	158025M5	117,20
M6	4,65	1	2	14	58	6	3	158020M6	103,70
M6	4,65	1	3	20	58	6	3	158025M6	117,20
M8	5,95	1,25	2	18	58	6	3	158020M8	103,70
M8	5,95	1,25	3	24	58	6	3	158025M8	117,20
M10	7,8	1,5	2	23	64	8	3	158020M10	129,60
M12	9	1,75	2	26	73	10	3	158020M12	144,90
M16	11,8	2	2	35	84	12	4	158020M16	196,70
M20	15	2,5	2	43	105	16	5	158020M20	270,00

Senken Sie Ihre Werkzeugkosten sinnvoll -**Unser Eylbox-Nachschleif-Service**

Weitere Infos sowie unsere Preisliste erhalten Sie unter

Tel.: 0371 5267-72 oder per Mail: soeren.gatzsch@werkzeug-eylert.de!

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44

Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Gewindefräser M VHM TiAIN linksschneidend

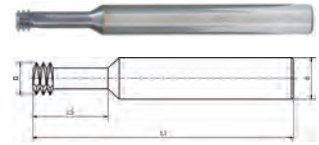


hochgenau geschliffen aus Feinstkornhartmetall mit TiAIN- Mehrfachbeschichtung, geringer Schnittdruck durch spezielle Geometrie

linksspiralig und linksschneidend

Einsatz auf CNC-Maschinen bei hoher Schnittgeschwindigkeit für Durchgangs- und Sacklochgewinde in gehärtetem Stahl bis 62 HRC bei höchster Genauigkeit und hervorragender Oberfläche

Gewindetyp Durchgangsloch, Sackloch



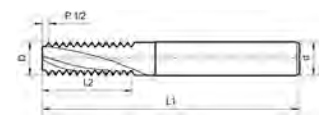
Gewinde	D (mm)	Steigung (mm)	x D	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M2	1,55	0,4	2	4,5	58	6	158030M2	(128,40)
M2,2	1,65	0,45	2	5	58	6	158030M2,2	128,40
M2,5	1,95	0,45	2	5,5	58	6	158030M2,5	128,40
M2,5	1,95	0,45	3	7,5	58	6	158035M2,5	134,90
M3	2,35	0,5	2	6,5	58	6	158030M3	128,40
M3	2,35	0,5	3	9,5	58	6	158035M3	134,90
M3,5	2,75	0,6	2	7,5	58	6	158030M3,5	128,40
M4	3,1	0,7	2	9	58	6	158030M4	(128,40)
M4	3,1	0,7	3	12,5	58	6	158035M4	134,90
M5	3,8	0,8	2	12,5	58	6	158030M5	128,40
M5	3,8	0,8	3	16	58	6	158035M5	134,90
M6	4,65	1	2	14	58	6	158030M6	128,40
M6	4,65	1	3	20	58	6	158035M6	134,90
M8	5,95	1,25	2	18	58	6	158030M8	128,40
M8	5,95	1,25	3	24	58	6	158035M8	(134,90)
M10	7,8	1,5	2	23	64	8	158030M10	163,80
M12	9	1,75	2	26	73	10	158030M12	183,80

Gewindefräser M VHM TiAIN IK



spiralgenutet, hochgenau geschliffen, Feinstkornhartmetall mit TiAIN-Mehrbereichsbeschichtung

Einsatz bei mittleren und hohen Schnittgeschwindigkeiten für Durchgangsgewinde, für alle Werkstoffe einsetzbar, Links- und Rechtsgewinde innen



Gewinde	D (mm)	Steigung (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M4	3,1	0,7	7,4	58	6	3	Sackloch	158038M4	125,20
M5	3,8	0,8	9,2					158038M5	125,20
M6	4,6	1	14,5					158038M6	125,20
	4,8		10,5					158051M6	146,80
M8	6	1,25	14,4					158051M8	146,80
								158038M8	125,20
M10	7,8	1,5	17	64	8	Durchgangsloch	158051M10	179,20	
						Sackloch	158038M10	161,20	
						Durchgangsloch	158051M12	216,00	
M12	9	1,75	20,1	73	10	Sackloch	158038M12	197,20	
						Durchgangsloch	158051M16	261,00	
M16	11,8	2	27	84	12	4	Sackloch	158038M16	232,00
						Durchgangsloch	158051M20	374,00	
M20	15	2,5	33,8	101	16	5	Durchgangsloch	158051M20	374,00
							105	Sackloch	158038M20

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-**EYLERT**

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



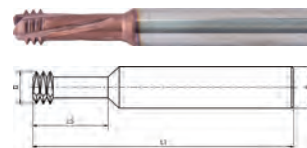
Bohrgewindefräser VHM metrisch



spezielle Schneidengeometrie ermöglicht das Gewindefräsen ins Volle ohne Kernlochbohrung, hochgenau geschliffen aus Feinstkornhartmetall mit TiAlN-Mehrbereichsbeschichtung

Einsatz auf CNC-Maschinen für Durchgangs- und Sacklochgewinde, für alle Werkstoffe einsetzbar, Links- und Rechtsgewinde innen und außen, bis zu einer Gewindetiefe von 2 x D1

Gewindetyp Durchgangsloch, Sackloch



Gewinde	Steigung (mm)	IK	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
M4	0,7	-	11,6	58	6	3	158055M4	129,20
M5	0,8		14,4				158055M5	129,20
M6	1		14				158055M6	178,60
M8	1,25	ja	18	64	8	4	158055M8	178,60
M10	1,5		23				158055M10	178,60
M12	1,75		26				158055M12	201,00
M16	2		35				158055M16	273,00

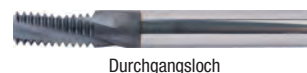
Gewindefräser VHM metrisch fein

Gewindefräser MF VHM TiAlN IK



spiralgenutet, hochgenau geschliffen, Feinstkornhartmetall mit TiAlN-Mehrbereichsbeschichtung

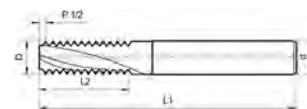
Einsatz bei mittleren und hohen Schnittgeschwindigkeiten für Durchgangsgewinde, für alle Werkstoffe einsetzbar, Links- und Rechtsgewinde innen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	D (mm)	Steigung (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	d (mm)	Z	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
M5	3,8	0,5	58	10,3	6	3	Sackloch	158039M5X0,5	125,20
M8	6	1		12,5			Durchgangsloch	158052M8X1	146,80
M6	4,5	0,75		10,1			Sackloch	158039M6X0,75	125,20
M10	6	1,25		14,4			Durchgangsloch	158052M10X1,25	146,80
M8		1		12,5			Sackloch	158039M8X1	125,20
M12	7,8	1,5	64	17	8		Durchgangsloch	158052M12X1,5	179,20
M10	6	1,25	58	14,4	6		Sackloch	158039M10X1,25	125,20
M16	12	1,5	84	26,3	12	4	Durchgangsloch	158052M16X1,5	261,00
M12	10	1	73	24,5	10		Sackloch	158039M12X1	207,00
M20	16	1,5	101	33,8	16	5	Durchgangsloch	158052M20X1,5	374,00
M12	7,8		64	17	8	3	Sackloch	158039M12X1,5	161,20
M16	12		84	26,3	12	4		158039M16X1,5	232,00
M20	16		105	33,8	16	6		158039M20X1,5	332,00

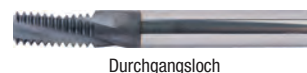
Gewindefräser VHM G (BSW)

Gewindefräser G (BSP) VHM TiAlN IK



spiralgenutet, hochgenau geschliffen, Feinstkornhartmetall mit TiAlN-Mehrbereichsbeschichtung

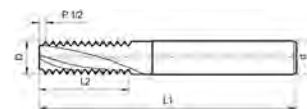
Einsatz bei mittleren und hohen Schnittgeschwindigkeiten für Durchgangsgewinde, für alle Werkstoffe einsetzbar, Links- und Rechtsgewinde innen



Durchgangsloch



Sackloch



Gewinde	D (mm)	Gänge/Zoll	L1 (mm)	L2 (mm)	d (mm)	Z	Gewindetyp	Art. Nr.	Preis pro Stück
G1/8	7,8	28	64	14,1	8	3	Sackloch	158043G1/8	161,20
							Durchgangsloch	158053G1/8	179,20
G1/4-3/8	10	19	73	16,7	10	4	Sackloch	158043G1/4-3/8	197,20
							Durchgangsloch	158053G1/4-3/8	261,00
G1/2-7/8	16	14	105	26,3	16	5	Sackloch	158043G1/2-7/8	332,00
			101				Durchgangsloch	158053G1/2-7/8	374,00

Fräsen mit Wechselplatten

Einschraub-Gewindefräshalter



Einsatz auf CNC-Maschinen und BAZ

D (mm)	WSP	A (mm)	D1 (mm)	Ds	L1 (mm)	L (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
23	23	27	18	M10	42,5	62,5	2	15796023	310,00
32	32	32	26	M12	50	72	3	15796032	423,00



Ersatzklemmschraube für Einschraub-Gewindefräshalter

Einsatz für Einschraub-Gewindefräshalter (Art.-Nr. 157960...)

Gr.	Art. Nr.	Preis pro Stück	Gr.	Art. Nr.	Preis pro Stück
23	15796123	2,67	32	15796132	3,00

Gewindefräsplatte für Außengewinde



Einsatz zum Außengewindefräsen, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde, für Einschraub-Gewindefräshalter (Art.-Nr. 157960...)

Gr.	Steigung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
23	1	15796523X1	77,40
	1,5	15796523X1,5	77,40
	2	15796523X2	77,40
	3	15796523X3	77,40

Gr.	Steigung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	1,5	15796532X1,5	82,00
	2	15796532X2	82,00
	3	15796532X3	82,00
	4	15796532X4	82,00

Gewindefräsplatte für Innengewinde



Einsatz zum Innengewindefräsen, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde, für Einschraub-Gewindefräshalter (Art.-Nr. 157960...)

Gr.	Steigung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
23	1	15796623X1	77,40
	1,5	15796623X1,5	77,40
	2	15796623X2	77,40
	3	15796623X3	77,40
	3,5	15796623X3,5	77,40
	4	15796623X4	77,40

Gr.	Steigung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	1	15796632X1	82,00
	1,5	15796632X1,5	82,00
	2	15796632X2	82,00
	3	15796632X3	82,00
	3,5	15796632X3,5	82,00
	4	15796632X4	82,00

Vertikal Gewinde Fräsen mit Wechselplatten

Vertikal-Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter Stahl



stirnseitig befestigte Gewindefräsplatte (Vollprofil oder Teilprofil) für hohe Präzision und exzellente Leistung, stabile und präzise Spannung für gleichbleibende Reproduzierbarkeit, perfekte Oberflächengüten

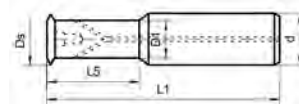
Einsatz auf CNC-Maschinen mit Schraubeninterpolationsprogramm

Ausführung gleiche Gewindefräsplatte für Rechts- und Linksgewinde

Ds (mm)	WSP	D1 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	12	9	25	70	12	1580111	107,40
				90	16	1580112	107,40
			35	100	20	1580113	118,60
					32	20	1580115
17,8	18	13,8	48	16	1580114	121,50	
				110	20	1580116	124,30
			74	140	20	1580117	141,30



Lieferung ohne Gewindefräsplatte

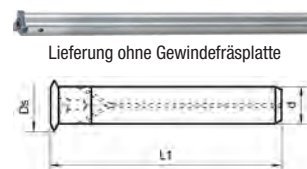


Vertikal-Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter VHM



stirnseitig befestigte Gewindefräsplatte (Vollprofil oder Teilprofil) für hohe Präzision und exzellente Leistung, stabile und präzise Spannung für gleichbleibende Reproduzierbarkeit, perfekte Oberflächengüten

Einsatz auf CNC-Maschinen mit Schraubeninterpolationsprogramm
Ausführung gleiche Gewindefräsplatte für Rechts- und Linksgewinde, mit größerer Reichweite für tiefliegende Rechts-Linksgewinde



Ds (mm)	WSP	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	12	150	10	15801212	201,00
17,8	18	170	12	15801217,8	289,00

Ersatzklemmschraube



Einsatz passend für Wendeschneidplatten-Gewindefräshalter (Artikel-Nr. 158011... bis 158012...)

WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	15801312	2,31	18	15801318	1,77

Gewindefräsplatte 60° Teilprofil



TiAIN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, dreischneidig

Einsatz zum Innen- und Außengewindefräsen, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde



Gr.	Dmin (mm)	Ds (mm)	Steigung (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück	Gr.	Dmin (mm)	Ds (mm)	Steigung (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	14	12	Intern 0,5-0,8 Extern 0,4-0,8	3	15801412X14	36,00	18	21	17,8	Intern 1,0-1,75 Extern 0,8-1,5	3	15801418X21	36,00
	16		Intern 1,0-2,0 Extern 0,8-1,75		15801412X16	36,00						23	Intern 2,0-3,0 Extern 1,75-2,5
18	19	17,8	Intern 0,5-0,8 Extern 0,4-0,8		15801418X19	36,00							

Gewindefräsplatte 55° Teilprofil



TiAIN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, dreischneidig

Einsatz zum Innen- und Außengewindefräsen, für Gewinde BSW, BSF und G (BSP)



Gr.	Dmin (mm)	Ds (mm)	Gänge/Zoll Bereich	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück	Gr.	Dmin (mm)	Ds (mm)	Gänge/Zoll Bereich	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	14	12	28-19	3	15801512	30,95	18	23	17,8	14-8	3	15801518	36,25

Gewindefräsplatte 60° Vollprofil



TiAIN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, dreischneidig

Einsatz zum Innengewindefräsen, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde



Gr.	Dmin (mm)	Ds (mm)	Steigung (mm)	Z	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück	Gr.	Dmin (mm)	Ds (mm)	Steigung (mm)	Z	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück		
12	13	12	0,5	6	3	15801612X0,5	46,05	18	19	17,8	0,75	6	3	15801618X0,75	52,90		
			0,75	4		1	5				15801612X0,75	42,35		1,5	3	15801618X1	47,55
			1	3		1,5	3				15801612X1	38,30		2	2	15801618X1,5	47,55
	1,5	2	2	2		15801612X1,5	38,30				2,5	2		15801618X2	47,55		
	2	1	3	1		15801612X2	38,30				3	1		15801618X2,5	47,55		
18	19	17,8	0,5	9	15801618X0,5	52,90											

Gewindefräsplatte 55° Vollprofil



TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, dreischneidig

Einsatz zum Innen- und Außengewindefräsen, für Gewinde BSW, BSF und G (BSP)



Gr.	Dmin (mm)	Ds (mm)	Steigung (mm)	Z	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	14	12	19	2	3	15801712X19	38,30
18	21	17,8	14			15801718X14	47,55

Gr.	Dmin (mm)	Ds (mm)	Steigung (mm)	Z	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	22	17,8	11	2	3	15801718X11	47,55

Gewinde Drehen, Innen

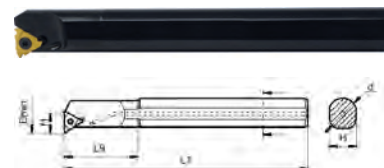
Klemmhalter für Gewindedrehen Innen Rechts



Variante B mit Innenkühlung, Klemmhalter (Art.-Nr. 19800010H11 bis 19800013M16B) ohne Unterlegplatte, mit eingebautem Steigungswinkel von 1,5°, dieser Winkel kann zur besseren Anpassung an den Steigungswinkel verstellt werden, indem die Unterlegplatte ausgetauscht wird

Ausführung rechts

Hinweis Linke Klemmhalter auf Anfrage!



WSP	Dmin (mm)	f1 (mm)	L9 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11 IR	12	7,4	0	100	10	19800010H11	80,10
11 IR	12	7,4	25	125	16	19800010K11	80,10
11 IR	12	7,4	25	125	16	19800010K11B	80,10
11 IR	15	8,9	32	140	16	19800013L11	80,10
16 IR	16	10,2	32	150	16	19800013M16B	80,10
16 IR	19	11,7	40	170	20	19800016P16	80,10
16 IR	24	13,7	0	170	20	19800020P16B	116,00
16 IR	29	16,2	0	200	25	19800025R16B	153,60
16 IR	36	19,7	0	250	32	19800032S16	142,10
22 IR	29	18,1	0	200	25	19800025R22B	142,10

198199 Gewindedrehplatte Satz TiAlN IR M 60° Vollprofil ECO

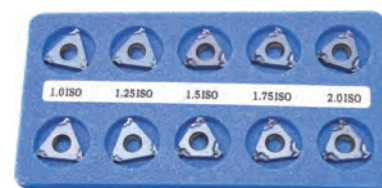
119,40



PVD-TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit gesintertem Gewindeprofil und Spanbrecher, umfangsgeschliffen

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde, optimal für langspanende Werkstoffe

Lieferumfang je 2 Stück ECO-Gewindedrehplatte 16 IR ISO 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2,0 (Art.-Nr. 19819...)



Gewindedrehplatte TiAlN IR M 60° Vollprofil ECO



PVD-TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit gesintertem Gewindeprofil und Spanbrecher, umfangsgeschliffen

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde, optimal für langspanende Werkstoffe



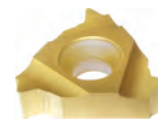
11 IR

16 IR

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
11 IR ISO 0,5	0,5	DUB30	5	198071	12,10
11 IR ISO 0,75	0,75			198072	12,10
11 IR ISO 0,8	0,8			198073	12,10
11 IR ISO 1,0	1			198074	12,10
11 IR ISO 1,25	1,25			198075	12,10
11 IR ISO 1,5	1,5			198076	12,10
11 IR ISO 1,75	1,75			198077	12,10
11 IR ISO 2,0	2			198078	12,10

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR ISO 1,0	1	DUB30	5	198191	9,45
16 IR ISO 1,25	1,25			198192	9,45
16 IR ISO 1,5	1,5			198193	9,45
16 IR ISO 1,75	1,75			198194	9,45
16 IR ISO 2,0	2			198195	9,45
16 IR ISO 2,5	2,5			198196	9,45
16 IR ISO 3,0	3			198197	9,45

Gewindedrehplatte TiN IR M 60° Vollprofil



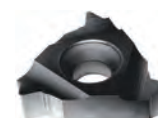
PVD-TiN beschichtete Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
11 IR ISO 0,5	0,5	DSB35	5	198081	15,10
11 IR ISO 0,75	0,75			198082	15,10
11 IR ISO 1,0	1			198083	15,10
11 IR ISO 1,5	1,5			198084	15,10
11 IR ISO 2,0	2			198085	15,10
16 IR ISO 0,5	0,5			198201	15,10
16 IR ISO 0,75	0,75			198202	15,10
16 IR ISO 0,8	0,8			198203	15,10
16 IR ISO 1,0	1			198204	15,10
16 IR ISO 1,25	1,25			198205	15,10
16 IR ISO 1,5	1,5			198206	15,10

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR ISO 1,75	1,75	DSB35	5	198207	15,10
16 IR ISO 2,0	2			198208	15,10
16 IR ISO 2,5	2,5			198209	15,10
16 IR ISO 3,0	3			1982010	15,10
16 IR ISO 3,5	3,5			1982011	15,10
22 IR ISO 3,5				198361	22,75
22 IR ISO 4,0	4			198362	22,75
22 IR ISO 4,5	4,5			198363	22,75
22 IR ISO 5,0	5			198364	22,75
22 IR ISO 5,5	5,5			198366	22,75
22 IR ISO 6,0	6			198367	22,75

Gewindedrehplatte TiAlN IR M 60° Vollprofil



PVD-TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR ISO 0,5	0,5	DRB30	5	198211	15,10
16 IR ISO 0,75	0,75			198212	15,10
16 IR ISO 0,8	0,8			198213	15,10
16 IR ISO 1,0	1			198214	15,10
16 IR ISO 1,25	1,25			198215	15,10
16 IR ISO 1,5	1,5			198216	15,10
16 IR ISO 1,75	1,75			198217	15,10
16 IR ISO 2,0	2			198218	15,10
16 IR ISO 2,5	2,5			198219	15,10

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR ISO 3,0	3	DRB30	5	1982110	15,10
16 IR ISO 3,5	3,5			1982111	15,10
22 IR ISO 3,5				198371	22,75
22 IR ISO 4,0	4			198372	22,75
22 IR ISO 4,5	4,5			198373	22,75
22 IR ISO 5,0	5			198374	22,75
22 IR ISO 5,5	5,5			198375	22,75
22 IR ISO 6,0	6			198376	22,75

Gewindedrehplatte TiAlN IR M 60° Teilprofil ECO



PVD-TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit gesintertem Gewindeprofil und Spanbrecher, umfangsgeschliffen

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde, optimal für langspanende Werkstoffe

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR A 60 0,5-1,5	1,5	DUB30	5	198251	9,45
16 IR AG 60 0,5-3,0	3			198252	9,45

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR G 60 1,75-3,0	3	DUB30	5	198253	9,45

198271 Gewindedrehplatte TiN IR M 60° Teilprofil

15,10



PVD-TiN beschichtete Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE
16 IR AG 60 0,5-3,0	3	DSB35	5

Gewindedrehplatte TiAIN IR Trapez 30° Vollprofil ECO



PVD-TiAIN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit gesinterem Gewindeprofil und Spanbrecher, umfangsgeschliffen

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Trapezgewinde



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
22 IR 4 TR	4	DUB30	5	1983801	(20,05)
22 IR 5 TR	5			1983802	(20,05)

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
22 IR 6 TR	6	DUB30	5	1983803	(20,05)

Gewindedrehplatte TiN IR Trapez 30° Vollprofil



PVD-TiN beschichtete Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Trapezgewinde



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR 2 TR	2	DSB35	5	1983811	(22,35)
16 IR 3 TR	3			1983812	(22,35)
22 IR 4 TR	4			1983813	(23,45)

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
22 IR 5 TR	5	DSB35	5	1983814	(23,45)
22 IR 6 TR	6			1983815	(23,45)

Gewindedrehplatte TiAIN IR W 55° Vollprofil ECO



PVD-TiAIN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit gesinterem Gewindeprofil und Spanbrecher, umfangsgeschliffen

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für Gewinde BSW, BSF, G (BSP) und BSB



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
11 IR 14 W	14	DUB30	5	1983851	10,90
11 IR 19 W	19			1983852	10,90
16 IR 11 W	11			1983856	10,90

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR 14 W	14	DUB30	5	1983855	10,90
16 IR 16 W	16			1983854	10,90
16 IR 19 W	19			1983853	10,90

Gewindedrehplatte TiN IR W 55° Vollprofil



PVD-TiN beschichtete Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Innengewindedrehen rechts, für Gewinde BSW, BSF, G (BSP) und BSB



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
11 IR 14 W	14	DSB35	5	198395	15,10
11 IR 19 W	19			198394	15,10
16 IR 11 W	11			198393	15,10

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR 14 W	14	DSB35	5	198392	15,10
16 IR 19 W	19			198391	15,10

Gewinde Drehen, Außen

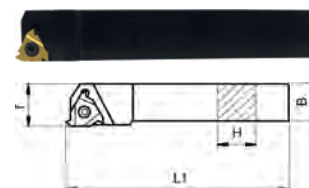
Klemmhalter für Gewindedrehen Außen Rechts



mit Unterlegplatte und eingebautem Steigungswinkel von 1,5°, dieser Winkel kann zur besseren Anpassung an den Steigungswinkel verstellt werden, indem die Unterlegplatte ausgewechselt wird

Ausführung rechts

Hinweis Linke Klemmhalter auf Anfrage!



WSP	B (mm)	H (mm)	L1 (mm)	f (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER	12	12	80	16	19900012F16	73,40
	16	16	100		19900016H16	81,90
	20	20	125	20	19900020K16	81,90
	25	25	150		19900025M16	96,60
22 ER				25	19900025M22	105,60

199019 Gewindedrehplatte Satz TiAlN ER M 60° Vollprofil ECO

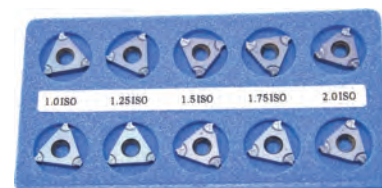
119,40



PVD-TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit gesintertem Gewindeprofil und Spanbrecher, umfangsgeschliffen

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde, optimal für langspanende Werkstoffe

Lieferumfang je 2 Stück ECO-Gewindedrehplatte 16 ER ISO 1,0 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 2,0 (Art.-Nr. 19901...)

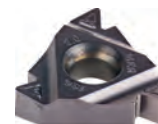


Gewindedrehplatte TiAlN ER M 60° Vollprofil ECO



PVD-TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit gesintertem Gewindeprofil und Spanbrecher, umfangsgeschliffen

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde, optimal für langspanende Werkstoffe



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER ISO 0,8	0,8	DUB30	5	199010	13,30
16 ER ISO 1,0	1			199011	9,45
16 ER ISO 1,25	1,25			199012	9,45
16 ER ISO 1,5	1,5			199013	9,45

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER ISO 1,75	1,75	DUB30	5	199014	9,45
16 ER ISO 2,0	2			199015	9,45
16 ER ISO 2,5	2,5			199016	9,45
16 ER ISO 3,0	3			199017	9,45

Gewindedrehplatte TiN ER M 60° Vollprofil



PVD-TiN beschichtete Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER ISO 0,5	0,5	DSB35	5	199021	15,10
16 ER ISO 0,75	0,75			199022	15,10
16 ER ISO 0,8	0,8			199023	15,10
16 ER ISO 1,0	1			199024	15,10
16 ER ISO 1,25	1,25			199025	15,10
16 ER ISO 1,5	1,5			199026	15,10
16 ER ISO 1,75	1,75			199027	15,10
16 ER ISO 2,0	2			199028	15,10
16 ER ISO 2,5	2,5			199029	15,10

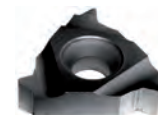
ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER ISO 3,0	3	DSB35	5	1990210	15,10
16 ER ISO 3,5	3,5			1990211	15,10
22 ER ISO 3,5				1991811	23,40
22 ER ISO 4,0	4			1991812	23,40
22 ER ISO 4,5	4,5			1991813	22,80
22 ER ISO 5,0	5			1991814	22,80
22 ER ISO 5,5	5,5			1991816	22,80
22 ER ISO 6,0	6			1991817	22,80

Gewindedrehplatte TiAlN ER M 60° Vollprofil



PVD-TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER ISO 0,5	0,5	DRB30	5	199071	15,10
16 ER ISO 0,75	0,75			199072	15,10
16 ER ISO 0,8	0,8			199073	15,10
16 ER ISO 1,0	1			199074	15,10
16 ER ISO 1,25	1,25			199075	15,10
16 ER ISO 1,5	1,5			199076	15,10
16 ER ISO 1,75	1,75			199077	15,10
16 ER ISO 2,0	2			199078	15,10
16 ER ISO 2,5	2,5			199079	15,10

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER ISO 3,0	3	DRB30	5	1990710	15,10
16 ER ISO 3,5	3,5			1990711	15,10
22 ER ISO 3,5				1991821	22,80
22 ER ISO 4,0	4			1991822	22,80
22 ER ISO 4,5	4,5			1991823	22,80
22 ER ISO 5,0	5			1991824	22,80
22 ER ISO 5,5	5,5			1991825	22,80
22 ER ISO 6,0	6			1991826	22,80

Gewindedrehplatte TiAIN ER M 60° Teilprofil ECO

PVD-TiAIN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit gesinterem Gewindeprofil und Spanbrecher, umfangsgeschliffen

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde, optimal für langspanende Werkstoffe



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER A 60 0,5-1,5	1,5	DUB30	5	199091	9,45
16 ER AG 60 0,5-3,0	3			199092	9,45

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER G 60 1,75-3,0	3	DUB30	5	199093	9,45

199111 Gewindedrehplatte TiN ER M 60° Teilprofil**15,10**

PVD-TiN beschichtete Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Regelgewinde und ISO-Feingewinde



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE
16 ER AG 60 0,5-3,0	3	DSB35	5

Gewindedrehplatte TiN ER Trapez 30° Vollprofil

PVD-TiN beschichtete Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für metrisches ISO-Trapezgewinde



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER 2 TR	2	DSB35	5	1991861	(22,35)
16 ER 3 TR	3			1991862	(22,35)
22 ER 4 TR	4			1991863	(23,45)

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
22 ER 5 TR	5	DSB35	5	1991864	(23,45)
22 ER 6 TR	6			1991865	(23,45)

Gewindedrehplatte TiN ER Rund 30° Vollprofil

PVD-TiN beschichtete Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für Rundgewinde



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER 10 RD	10	DSB35	5	1991871	(22,50)

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER 8 RD	8	DSB35	5	1991872	(22,50)

Gewindedrehplatte TiAIN ER W 55° Vollprofil ECO

PVD-TiAIN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität, mit gesinterem Gewindeprofil und Spanbrecher, umfangsgeschliffen

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für Gewinde BSW, BSF, G (BSP) und BSB



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER 11 W	11	DUB30	5	199194	12,10
16 ER 14 W	14			199193	12,10

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER 16 W	16	DUB30	5	199192	12,10
16 ER 19 W	19			199191	12,10

Gewindedrehplatte TiN ER W 55° Vollprofil

PVD-TiN beschichtete Feinstkornqualität, mit geschliffenem Gewindeprofil

Einsatz zum Außengewindedrehen rechts, für Gewinde BSW, BSF, G (BSP) und BSB



ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER 11 W	11	DSB35	5	199212	15,10
16 ER 14 W	14			199213	15,10

ISO-Code	Steigung (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER 19 W	19	DSB35	5	199211	15,10

Ersatzteile für Gewinde Drehen

Unterlegplatte

WSP	Steigungswinkel	Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 IR	0,5°	19800016P16 19800020P16B 19800025R16B 19800032S16	1980015	10,85
	-0,5°		1980016	10,85
	1,5°		1980014	8,35
	-1,5°		1980017	10,85
	2,5°		1980013	10,85
	3,5°		1980012	10,85
	4,5°		1980011	10,85

WSP	Steigungswinkel	Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
22 IR	0,5°	19800025R22B	19800112	16,90
	-0,5°		19800113	16,90
	1,5°		19800111	13,00
	-1,5°		19800114	16,90
	2,5°		19800110	16,90
	3,5°		1980019	16,90
	4,5°		1980018	16,90

Unterlegplatte

WSP	Steigungswinkel	Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
16 ER	0,5°	19900012F16 19900016H16 19900020K16 19900025M16	1990015	10,35
	-0,5°		1990016	10,35
	1,5°		1990014	7,95
	-1,5°		1990017	10,35
	2,5°		1990013	10,35
	3,5°		1990012	10,35
	4,5°		1990011	10,35

WSP	Steigungswinkel	Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
22 ER	0,5°	19900025M22	19900112	16,15
	-0,5°		19900113	16,15
	1,5°		19900111	12,40
	-1,5°		19900114	16,15
	2,5°		19900110	16,15
	3,5°		1990019	16,15
	4,5°		1990018	16,15

Spannschraube

Art. Nr.	WSP	Preis pro Stück
1990021	11 IR 11 ER	1,88
1990022	16 IR 16 ER	1,53

Art. Nr.	WSP	Preis pro Stück
1990023	22 IR 22 ER	2,56

Klemmschraube

Art. Nr.	WSP	Preis pro Stück
1990031	16 IR 16 ER	1,88

Art. Nr.	WSP	Preis pro Stück
1990032	22 IR 22 ER	2,56

Kräftig, aggressiv und Problemlöser

in vielen Anwendungen -

Die EYLBESTIE!

Dieser VHM-Hochleistungsschaftfräser hat seinen Namen einfach verdient.

Eigenschaften: ungleich gedreht und ungleiche Teilung, innovativ geformte Stirnschneide, EYLsuper-Beschichtung für einen ruhigen Lauf, Superfinish-Verfahren im Bereich der Schneidkantenoberfläche

Einsatz: zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten in fast allen Werkstoffen wie Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, gehärtete Stahl bis 50 HRC, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen bis zu einer Zugfestigkeit von 1600 N/mm²

Vorführung der Eylbestie auf Youtube!



WERKZEUG-**EYLERT**
GRUNDFOSSE WERKZEUGE

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Schneideisen, metrisch

15808... Schneideisen Präzision M HSSE rechts



geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänestaus in den Spanlöchern, ab M3 gegen Kaltverschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung

Einsatz für den Hand- und Maschineneinsatz zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspanende Alu-Legierungen und Stähle



15810... Schneideisen M HSS rechts



geschlossene, vorgeschlitzte Form B, die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge

Einsatz zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



15820... Schneideisen M HSSE rechts



geschlossene, vorgeschlitzte Form B, ab M3 nitriert, ab M2 mit beidseitigem Schälanschnitt, dadurch wird das Anschneiden erleichtert und die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge

Einsatz zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle sowie Stähle mit einer Festigkeit bis 1200 N/mm²



15840... Schneideisen M HSS links



geschlossene, vorgeschlitzte Form B, die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt

Einsatz zum Schneiden lehrenhafter Außengewinde auf Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	15808.. · pro Stück	15810.. · pro Stück	15820.. · pro Stück	15840.. · pro Stück
M1	0,25	16	5	-	24,60	-	-
M1,2	0,25	16	5	-	24,60	-	-
M1,4	0,3	16	5	-	24,60	-	-
M1,6	0,35	16	5	-	24,60	-	-
M1,7	0,35	16	5	-	24,60	-	-
M2	0,4	16	5	41,65	21,35	-	36,00
M2,2	0,45	16	5	-	21,35	-	-
M2,3	0,4	16	5	49,60	21,35	-	-
M2,5	0,45	16	5	39,20	21,35	-	-
M2,6	0,45	16	5	42,70	21,35	-	-
M3	0,5	20	5	27,25	7,30	22,50	19,85
M3,5	0,6	20	5	30,60	14,85	-	-
M4	0,7	20	5	26,45	7,30	22,50	19,85
M5	0,8	20	7	24,00	8,20	22,50	19,85
M6	1	20	7	24,00	6,60	22,50	19,85
M7	1	25	9	42,55	25,60	-	-
M8	1,25	25	9	28,90	7,85	24,10	19,85

Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	15808.. · pro Stück	15810.. · pro Stück	15820.. · pro Stück	15840.. · pro Stück
M9	1,25	25	9	-	25,60	-	-
M10	1,5	30	11	34,45	12,05	30,70	27,70
M11	1,5	30	11	-	37,60	-	-
M12	1,75	38	14	45,95	21,40	39,85	38,80
M14	2	38	14	50,90	21,40	39,85	-
M16	2	45	18	61,00	38,00	60,10	65,40
M18	2,5	45	18	63,60	38,05	60,10	-
M20	2,5	45	18	62,40	38,00	60,10	69,20
M22	2,5	55	22	96,80	63,90	-	96,20
M24	3	55	22	93,10	63,90	106,90	107,60
M27	3	65	25	185,60	93,30	-	-
M30	3,5	65	25	-	93,30	-	-
M36	4	65	25	-	93,30	-	-
M42	4,5	75	30	-	152,30	-	-
M48	5	90	36	-	312,00	-	-
M52	5	90	36	-	312,00	-	-

Schneideisen, metrisch fein

Schneideisen Präzision MF HSSE rechts



geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänenstaus in den Spanlöchern, gegen Kaltverschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung

Einsatz für den Hand- und Maschineneinsatz zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspanende Alu-Legierungen und Stähle



Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M4	0,5	20	5	15848M4X0,5	46,15
M5	0,5	20	5	15848M5X0,5	38,45
M6	0,5	20	5	15848M6X0,5	36,65
M6	0,75	20	7	15848M6X0,75	33,95
M8	0,5	25	9	15848M8X0,5	71,10
M8	0,75	25	9	15848M8X0,75	40,20
M8	1	25	9	15848M8X1	34,75
M10	0,75	30	11	15848M10X0,75	49,20
M10	1	30	11	15848M10X1	41,65
M12	1	38	10	15848M12X1	53,90
M12	1,5	38	10	15848M12X1,5	51,60
M14	1	38	10	15848M14X1	53,90

Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M14	1,5	38	10	15848M14X1,5	51,60
M16	1	45	14	15848M16X1	74,60
M18	1	45	14	15848M18X1	97,30
M18	1,5	45	14	15848M18X1,5	71,00
M20	1	45	14	15848M20X1	82,40
M20	1,5	45	14	15848M20X1,5	71,00
M22	1,5	55	16	15848M22X1,5	100,00
M24	1,5	55	16	15848M24X1,5	100,00
M24	2	55	16	15848M24X2	144,10
M26	1,5	55	16	15848M26X1,5	144,10
M30	1,5	65	18	15848M30X1,5	153,70
M30	2	65	18	15848M30X2	190,70

Schneideisen MF HSS rechts



geschlossene, vorgeschlitzte Form B, die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge

Einsatz zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf normal zerspanbaren Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	0,35	20	5	15850M3X0,35	22,00
M4	0,35	20	5	15850M4X0,35	22,00
M4	0,5	20	5	15850M4X0,5	22,00
M5	0,5	20	5	15850M5X0,5	22,00
M5	0,75	20	7	15850M5X0,75	22,00
M6	0,5	20	5	15850M6X0,5	22,00
M6	0,75	20	7	15850M6X0,75	19,00
M7	0,75	25	9	15850M7X0,75	24,00
M8	0,5	25	9	15850M8X0,5	24,00
M8	0,75	25	9	15850M8X0,75	20,00
M8	1	25	9	15850M8X1	20,00
M9	0,75	25	9	15850M9X0,75	30,00
M9	1	25	9	15850M9X1	30,00
M10	0,75	30	11	15850M10X0,75	30,00
M10	1	30	11	15850M10X1	23,00
M10	1,25	30	11	15850M10X1,25	23,00
M11	1	30	11	15850M11X1	34,65
M11	1,25	30	11	15850M11X1,25	34,65
M12	0,75	38	10	15850M12X0,75	34,65
M12	1	38	10	15850M12X1	29,40
M12	1,25	38	10	15850M12X1,25	29,40
M12	1,5	38	10	15850M12X1,5	28,40
M13	1	38	10	15850M13X1	38,65
M13	1,5	38	10	15850M13X1,5	38,65
M14	0,75	38	10	15850M14X0,75	38,65
M14	1	38	10	15850M14X1	38,65
M14	1,25	38	10	15850M14X1,25	32,40
M14	1,5	38	10	15850M14X1,5	32,40
M15	1	38	10	15850M15X1	52,60
M15	1,5	38	10	15850M15X1,5	52,60
M16	1	45	14	15850M16X1	52,60
M16	1,25	45	14	15850M16X1,25	52,60
M16	1,5	45	14	15850M16X1,5	41,40
M18	1	45	14	15850M18X1	48,25
M18	1,25	45	14	15850M18X1,25	48,25
M18	1,5	45	14	15850M18X1,5	41,40

Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M18	2	45	14	15850M18X2	49,40
M20	1	45	14	15850M20X1	49,40
M20	1,25	45	14	15850M20X1,25	49,40
M20	1,5	45	14	15850M20X1,5	41,40
M20	2	45	14	15850M20X2	49,40
M21	1,5	45	14	15850M21X1,5	74,60
M22	1	55	16	15850M22X1	79,80
M22	1,25	55	16	15850M22X1,25	79,80
M22	1,5	55	16	15850M22X1,5	72,00
M22	2	55	16	15850M22X2	79,80
M23	1,5	55	16	15850M23X1,5	79,80
M24	1	55	16	15850M24X1	79,80
M24	1,25	55	16	15850M24X1,25	79,80
M24	1,5	55	16	15850M24X1,5	72,00
M24	2	55	16	15850M24X2	79,80
M25	1	55	16	15850M25X1	103,00
M25	1,5	55	16	15850M25X1,5	103,00
M26	1	55	16	15850M26X1	103,00
M26	1,5	55	16	15850M26X1,5	103,00
M26	2	55	16	15850M26X2	103,00
M27	1	65	18	15850M27X1	117,60
M27	1,5	65	18	15850M27X1,5	117,60
M27	2	65	18	15850M27X2	117,60
M28	1	65	18	15850M28X1	117,60
M28	1,5	65	18	15850M28X1,5	117,60
M28	2	65	18	15850M28X2	117,60
M29	1,5	65	18	15850M29X1,5	117,60
M30	1	65	18	15850M30X1	117,60
M30	1,5	65	18	15850M30X1,5	117,60
M30	2	65	18	15850M30X2	117,60
M30	2,5	65	18	15850M30X2,5	117,60
M30	3	65	18	15850M30X3	117,60
M32	1,5	65	18	15850M32X1,5	117,60
M32	2	65	18	15850M32X2	117,60
M32	3	65	25	15850M32X3	117,60
M33	1,5	65	18	15850M33X1,5	117,60

Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M33	2	65	18	15850M33X2	117,60
M33	3	65	25	15850M33X3	117,60
M34	1,5	65	18	15850M34X1,5	117,60
M34	2	65	18	15850M34X2	117,60
M35	1,5	65	18	15850M35X1,5	117,60
M36	1,5	65	18	15850M36X1,5	117,60
M36	2	65	18	15850M36X2	117,60
M36	3	65	25	15850M36X3	117,60
M38	1,5	75	20	15850M38X1,5	158,40
M38	2	75	20	15850M38X2	158,40
M39	1,5	75	20	15850M39X1,5	158,40
M39	2	75	20	15850M39X2	158,40
M39	3	75	30	15850M39X3	158,40
M40	1,5	75	20	15850M40X1,5	158,40
M40	2	75	20	15850M40X2	158,40
M40	3	75	30	15850M40X3	158,40

Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M42	1,5	75	20	15850M42X1,5	158,40
M42	2	75	20	15850M42X2	158,40
M42	3	75	30	15850M42X3	158,40
M45	1,5	90	22	15850M45X1,5	264,00
M45	2	90	22	15850M45X2	264,00
M45	3	90	22	15850M45X3	264,00
M48	1,5	90	22	15850M48X1,5	264,00
M48	2	90	22	15850M48X2	264,00
M48	3	90	36	15850M48X3	264,00
M50	1,5	90	22	15850M50X1,5	264,00
M50	2	90	22	15850M50X2	264,00
M50	3	90	36	15850M50X3	264,00
M52	1,5	90	22	15850M52X1,5	264,00
M52	2	90	22	15850M52X2	264,00
M52	3	90	36	15850M52X3	264,00
M63	1,5	105	22	15850M63X1,5	467,00

Schneideisen MF HSS links



geschlossene, vorgeschlitzte Form B, die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge

Einsatz zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf normal zerspanbaren Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M6	0,75	20	7	15855M6X0,75	28,00
M8	0,75	25	9	15855M8X0,75	33,65
M8	1	25	9	15855M8X1	33,65
M10	1	30	11	15855M10X1	42,00
M10	1,25	30	11	15855M10X1,25	42,00
M12	1	38	10	15855M12X1	54,60
M12	1,25	38	10	15855M12X1,25	54,60
M12	1,5	38	10	15855M12X1,5	54,60

Gewinde	Steigung (mm)	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M14	1,25	38	10	15855M14X1,25	54,60
M14	1,5	38	10	15855M14X1,5	54,60
M16	1,5	45	14	15855M16X1,5	82,00
M18	1,5	45	14	15855M18X1,5	82,00
M20	1,5	45	14	15855M20X1,5	82,00
M22	1,5	55	16	15855M22X1,5	130,00
M24	1,5	55	16	15855M24X1,5	130,00

Schneideisen, BSW

Schneideisen BSW HSS



geschlossene, vorgeschlitzte Form B

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Gewinde	Gänge/Zoll	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1/16	60	16	5	158701/16	21,00
1/8	40	20	5	158701/8	21,00
5/32	32	20	5	158705/32	21,00
3/16	24	20	7	158703/16	21,00
7/32	24	20	7	158707/32	21,00
1/4	20	20	7	158701/4	21,00
5/16	18	25	9	158705/16	24,00
3/8	16	30	11	158703/8	26,65
7/16	14	30	11	158707/16	30,85

Gewinde	Gänge/Zoll	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1/2	12	38	14	158701/2	34,65
9/16	12	38	14	158709/16	42,80
5/8	11	45	18	158705/8	46,80
3/4	10	45	18	158703/4	46,80
7/8	9	55	22	158707/8	80,00
1	8	55	22	158701	80,00
1 1/4	7	65	25	1587011/4	121,00
1 1/2	6	65	25	1587011/2	216,00
2	4,5	90	36	158702	330,00

Schneideisen, G (BSP)**15878... Schneideisen Präzision G (BSP) HSSE**

geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänestaus in den Spanlöchern, gegen Kaltverschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung

Einsatz für den Hand- und Maschineneinsatz, zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspanende Alu-Legierungen und Stahl

**15880... Schneideisen G (BSP) HSS**

geschlossene, vorgeschlitzte Form B, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten, dadurch wird das Anschneiden erleichtert und die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt, Anschnitt über 1 1/2 Gänge

Einsatz zum Schneiden lehrenhaltiger Außengewinde auf normal zerspanbaren Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Gewinde	Gänge/ Zoll	D-Außen (mm)	H (mm)	15878... pro Stück	15880... pro Stück
G1/8	28	30	11	51,20	27,20
G1/4	19	38	10	51,20	27,20
G3/8	19	45	14	68,20	36,30
G1/2	14	45	14	68,20	36,30
G5/8	14	55	16	-	60,70
G3/4	14	55	16	103,70	60,70

Gewinde	Gänge/ Zoll	D-Außen (mm)	H (mm)	15878... pro Stück	15880... pro Stück
G7/8	14	65	18	-	81,90
G1	11	65	18	143,00	81,90
G1 1/4	11	75	20	225,00	125,00
G1 1/2	11	90	22	311,00	212,00
G2	11	90	22	-	212,00

Schneideisen, UNC**15881... Schneideisen Präzision UNC HSSE**

geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänestaus in den Spanlöchern, ab Größe 5 gegen Kaltaufschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung, Toleranz 2A

Einsatz für den Hand- und Maschineneinsatz, zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspanende Alu-Legierungen und Stahl

**15882... Schneideisen UNC HSS**

geschlossene, vorgeschlitzte Form B, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten, dadurch wird das Anschneiden erleichtert und die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Gewinde	D-Außen (mm)	H (mm)	15881... pro Stück	15882... pro Stück
1-8	55	22	-	64,70
1-64	16	5	-	39,50
2-56	16	5	-	39,50
3-48	16	5	-	39,50
4-40	20	5	64,90	24,40
5-40	20	5	-	24,40
6-32	20	7	55,20	24,40
8-32	20	7	54,70	24,40
10-24	20	7	-	24,40
12-24	20	7	-	24,40

Gewinde	D-Außen (mm)	H (mm)	15881... pro Stück	15882... pro Stück
1/4-20	20	7	50,70	18,85
5/16-18	25	9	68,70	21,65
3/8-16	30	11	64,00	23,90
7/16-14	30	11	-	27,65
1/2-13	38	14	-	30,95
9/16-12	38	14	-	38,30
5/8-11	45	18	-	41,90
3/4-10	45	18	-	41,90
7/8-9	55	22	-	64,70

Schneideisen, UNF

15883... Schneideisen Präzision UNF HSSE



geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläpft mit beidseitigem Schälanschnitt zum freien Abfließen der Späne und für eine Verringerung des Schnittmoments sowie Vermeidung des Spänestaus in den Spanlöchern, gegen Kaltverschweißungen nitriert, durch höhere Schneidstollenzahl feine Spanaufteilung, Toleranz 2A

Einsatz für den Hand- und Maschineneinsatz, zum Schneiden von lehrenhaltigen Gewinden in schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. rost- und säurebeständige Stähle, Vergütungsstähle, Einsatzstähle usw. bis 1200 N/mm² sowie kurzspanende Alu-Legierungen und Stahl



15884... Schneideisen UNF HSS



geschlossene, vorgeschlitzte Form B, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten, dadurch wird das Anschneiden erleichtert und die Späne werden sauber in Schneidrichtung abgeführt

Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle



Gewinde	D-Außen (mm)	H (mm)	15883... pro Stück	15884... pro Stück
1-12	55	16	-	72,50
10-32	20	7	43,45	27,40
12-28	20	7	-	27,40
1/4-28	20	7	52,30	21,00
5/16-24	25	9	54,30	24,15
3/8-24	30	11	66,90	31,80

Gewinde	D-Außen (mm)	H (mm)	15883... pro Stück	15884... pro Stück
7/16-20	30	11	66,20	30,90
1/2-20	38	10	-	34,65
5/8-18	45	14	-	46,90
3/4-16	45	14	-	46,90
7/8-14	55	16	-	72,50

Schneideisen, NPT

Schneideisen NPT 1:16 HSS



geschlossene, vorgeschlitzte Form B, mit einseitigem Anschnitt

Einsatz für gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm², unlegierte und niedriglegierte Stähle
Kegelverhältnis 1:16



Gewinde	Gänge/Zoll	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1/16	27	25	9	158881/16	63,00
1/8	27	30	11	158881/8	67,30
1/4	18	38	14	158881/4	68,30
3/8	18	45	14	158883/8	78,00

Gewinde	Gänge/Zoll	D-Außen (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1/2	14	45	18	158881/2	78,00
3/4	14	55	22	158883/4	118,50
1	11,5	65	25	158881	175,50

Sechskant-Schneidmuttern

Schneidmutter Sechskant M HSS



geschlossene Form B

Einsatz zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, auch an schwer zugänglichen Stellen



Gewinde	Steigung (mm)	H (mm)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M4	0,7	5	19	15890M4	21,45
M5	0,8	7	19	15890M5	21,45
M6	1	7	19	15890M6	21,45
M8	1,25	9	22	15890M8	23,00

Gewinde	Steigung (mm)	H (mm)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M10	1,5	11	27	15890M10	27,15
M12	1,75	14	36	15890M12	37,25
M16	2	18	41	15890M16	52,50
M20	2,5	18	41	15890M20	52,50

Schneidmutter Sechskant G (BSP) HSS

G

HSS

DIN
228DIN
382

St

geschlossene Form B

Einsatz zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, auch an schwer zugänglichen Stellen

Gewinde	Gänge/Zoll	H (mm)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1/8	28	11	27	15892G1/8	39,00
1/4	19	10	36	15892G1/4	45,30
3/8	19	14	41	15892G3/8	67,00

Gewinde	Gänge/Zoll	H (mm)	SW (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1/2	14	14	41	15892G1/2	67,00
3/4	14	16	50	15892G3/4	111,60
1	11	18	60	15892G1	144,90

Schneideisenhalter**Schneideisenhalter**DIN
225

- Größe 16 x 5-65 x 25 - Gehäuse aus Zinkdruckguss-Legierung
 - ab Größe 75 x 20 - Gehäuse in Stahlausführung

**Einsatz** zur direkten Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen

für Schneideisen M	für Schneideisen MF	für Schneideisen Whitworth-Gewinde	H (mm)	D-Innen (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M1-2,6	M2-2,6	-	5	16	160	1595516X5	3,05
M3-4	M3-4(5)	-	5	20	200	1595520X5	3,05
M4,5-6	M5-6	-	7	20	200	1595520X7	3,05
M7-9	M7-9	-	9	25	224	1595525X9	3,65
M10-11	M10-11	G1/8"	11	30	280	1595530X11	4,93
-	M12-15	G1/4"	10	38	315	1595538X10	6,85
M12-14	-	-	14	38	315	1595538X14	6,85
-	M16-20	G3/8"-G1/2"	14	45	450	1595545X14	10,10
M16-20	-	-	18	45	450	1595545X18	10,10
-	M22-26	G5/8"-G3/4"	16	55	560	1595555X16	12,75
M22-24	-	-	22	55	560	1595555X22	12,75
-	M27-36	G7/8"-G1"	18	65	630	1595565X18	21,95
M27-36	-	-	25	65	630	1595565X25	21,95
-	M38-42	G1 1/8"-G1 1/4"	20	75	800	1595575X20	60,60
M38-42	-	-	30	75	800	1595575X30	60,60
-	M45-52	G1 3/8"-G1 5/8"	22	90	900	1595590X22	79,50
M45-52	-	-	36	90	900	1595590X36	79,50
-	M54-63	G1 3/4" -G2"	22	105	975	15955105X22	118,10
M54-63	-	-	36	105	975	15955105X36	118,10
-	M64-71	G2 1/4"-G2 3/4"	22	120	956	15955120X22	277,00
M64-71	-	-	36	120	956	15955120X36	277,00

Gewindeschneidwerkzeug Sortimente**15910 Handgewindebohrer Satz M3-M12 HSS 7-teilig**

59,30



M

HSS

DIN
352

6 H

Lieferumfang

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- inkl. Metallkassette

**15915 Handgewindebohrer Sortiment M3-M12 HSS 15-teilig**

77,00



M

HSS

DIN
352

6 H

Lieferumfang

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- je 1 Kernloch-Spiralbohrer HSS in den Größen 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm (DIN 338)
- 1 verstellbares Windeisen Größe 1,5 (DIN 1814)
- inkl. Metallkassette



15918 Gewinbeschneidwerkzeug Sortiment M3-M12 HSS 32-teilig**143,70****M****HSS****DIN****352****6 H****6 g****Lieferumfang**

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- je 1 Schneideisen, alle in Durchmesser 25 x 9 mm, HSS, in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- 1 verstellbares Windeisen Größe 1,5 (DIN 1814)
- 1 Schneideisenhalter 25 x 9 mm (DIN 225)
- 1 Werkzeughalter mit Knarre Größe 1
- 1 kombinierte Gewinbeschablone
- inkl. Metallkassette

**15920 Gewinbeschneidwerkzeug Sortiment M3-M12 HSS 44-teilig****174,80****M****HSS****DIN****352****6 H****6 g****Lieferumfang**

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- je 1 Kernloch-Spiralbohrer HSS in den Größen 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm (DIN 338)
- je 1 Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 (DIN 223)
- je 1 verstellbares Windeisen Größe 1 und Größe 2 (DIN 1814)
- je 1 Schneideisenhalter 20 x 5 - 20 x 7 - 25 x 9 - 30 x 11 - 38 x 14 mm (DIN 225)
- Schraubendreher 4,5 mm
- 1 kombinierte Gewinbeschablone
- inkl. Metallkassette

**15925 Gewinbeschneidwerkzeug Sortiment M3-M20 HSS 54-teilig****297,00****M****HSS****DIN****352****6 H****6 g****Lieferumfang**

- je 1 Satz Handgewindebohrer HSS (3-teilig) in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20
- je 1 Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 (DIN 223)
- je 1 verstellbares Windeisen Gr. 1 und Gr. 3 (DIN 1814)
- je 1 Schneideisenhalter 20 x 5 - 20 x 7 - 25 x 9 - 30 x 11 - 38 x 14 - 45 x 18 mm (DIN 225)
- 1 Schraubendreher 4,5 mm
- 1 kombinierte Gewinbeschablone
- inkl. Metallkassette

**15930 Schneideisen Satz M3-M12 HSS 7-teilig****102,00****M****HSS****EN****22568****DIN****223****6 g****Lieferumfang**

- je 1 Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- inkl. Metallkassette

**15931 Schneideisen Sortiment M3-M12 HSS 20-teilig****113,50****M****HSS****EN****22568****DIN****223****6 g****Lieferumfang**

- je 1 Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 zzgl. 7 Führungen
- je 1 Schneideisenhalter 20 x 5 - 20 x 7 - 25 x 9 - 30 x 11 - 38 x 14 mm (DIN 225)
- inkl. Metallkassette

**15932 Schneidmuttern Sechskant Satz M3-M12 HSS 7-teilig****113,80****M****HSS****DIN****382****6 g****Lieferumfang**

- je 1 Sechskant-Schneideisen HSS in den Größen M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12
- inkl. Metallkassette



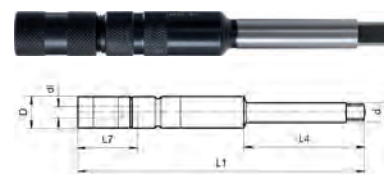
Gewindebohrer Verlängerungen

Verlängerung Gewindebohrer



mit Zylinderschaft und Vierkant zum Verlängern von Gewindebohrern nach DIN 371/374 und 376, geschlitzt mit Spannmutter, das vordere Ende der Verlängerung ist als Spannzange ausgebildet, auf Anfrage auch mit Innenkühlung lieferbar

Einsatz zum Gewindeschneiden bei extrem tiefliegenden Innengewinden im Spannzangenfutter und Gewindeschneidfutter mit und ohne Längenausgleich, auf konventionellen Maschinen und CNC-Maschinen einsetzbar



di (mm)	D (mm)	für Gewindebohrer nach DIN 371	für Gewindebohrer nach DIN 374/376	L1 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	d (mm)	□ (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,8	6,1	M2-M2,6	M4	130	60,0	22	6	2,1	159582,8X130	125,50
2,8	6,1	M2-M2,6	M4	230	70,0	22	6	2,1	159582,8X230	137,70
3,5	7,5	M3	M4,5-M5	130	60,0	23	6	2,7	159583,5X130	125,50
3,5	7,5	M3	M4,5-M5	230	70,0	23	6	2,7	159583,5X230	137,70
4,5	8,4	M4	M6	130	60,0	23	6	3,4	159584,5X130	132,80
4,5	8,4	M4	M6	230	70,0	23	6	3,4	159584,5X230	145,60
6	12,1	M4,5-M6	M8	130	60,0	26	7	4,9	159586X130	132,80
6	12,1	M4,5-M6	M8	230	70,0	26	7	4,9	159586X230	145,60
7	12,1	M7	M9-M10	130	60,0	26	7	5,5	159587X130	137,90
7	12,1	M7	M9-M10	230	70,0	26	7	5,5	159587X230	149,50
8	13	M8	M11	130	60,0	30	8	6,2	159588X130	137,90
8	13	M8	M11	230	80,0	30	8	6,2	159588X230	149,50
9	15	M9	M12	130	60,0	31	9	7	159589X130	137,90
9	15	M9	M12	230	80,0	31	9	7	159589X230	149,50
10	15	M10	-	130	60,0	33	10	8	1595810X130	137,90
10	15	M10	-	230	80,0	33	10	8	1595810X230	149,50
11	18	-	M14	130	90,0	36	11	9	1595811X130	168,30
11	18	-	M14	230	90,0	36	11	9	1595811X230	183,20
12	18	-	M16	130	90,0	36	12	9	1595812X130	168,30
12	18	-	M16	230	90,0	36	12	9	1595812X230	183,20

Verlängerung Gewindebohrer Handeinsatz



durchgehärtet, brüniert

Einsatz zum Verlängern von Gewindebohrern, Handreibahnen und anderen Werkzeugen mit Vierkant



für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	L (mm)	□ (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M1-2,6	-	60	2,1	159602,1	4,29
M3	-	80	2,7	159602,7	4,29
M4	-	95	3,4	159603,4	4,29
M4,5-8	-	110	4,9	159604,9	4,86
M9-10	G1/8"	115	5,5	159605,5	5,45
M11	-	120	6,2	159606,2	6,85
M12	-	125	7	159607	7,10

für Gewindebohrer DIN 352	für Gewindebohrer DIN 5157	L (mm)	□ (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
-	-	125	8	159608	8,10
M14-16	G1/4"+G3/8"	130	9	159609	9,00
M18	-	150	11	1596011	12,25
M20	G1/2"	155	12	1596012	13,10
M22-24	G5/8"	175	14,5	1596014,5	20,45
M27	G3/4"	180	16	1596016	23,35

Schlagausdreher

159690 Schlag-Ausdreher Satz M5-M20 5-teilig

38,75



aus CV-Stahl, gehärtet, mit Körnerspitze, abrutschsicherer Eingriff in die zu lösende Schraube oder Gewindebolzen, zum sicheren und festen Sitz wird der Ausdreher in das Bohrloch eingeschlagen, zweischneidiges Werkzeug

Einsatz zum beschädigungsfreien Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben oder Gewindebolzen aus Gewindebohrungen, für Rechts- und Linksgewinde

Lieferumfang Art.-Nr. 159700 Größe 1 bis Größe 5 (M5-M20) in Metallkassette



Schlag-Ausdreher



aus CV-Stahl, gehärtet, mit Körnerspitze, abrutschsicherer Eingriff in die zu lösende Schraube oder Gewindebolzen, zum sicheren und festen Sitz wird der Ausdreher in das Bohrloch eingeschlagen, zweischneidiges Werkzeug

Einsatz zum beschädigungsfreien Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben oder Gewindebolzen aus Gewindebohrungen, für Rechts- und Linksgewinde

Art. Nr.	Gr.	für Schrauben	D-Bereich (mm)	Preis pro Stück
1597001	1	M5-6	3,2-4,8	5,40
1597002	2	M8-10	4,8-7,1	5,40
1597003	3	M10-12	6,4-9,5	6,60
1597004	4	M12-16	9,5-12,7	7,00

Art. Nr.	Gr.	für Schrauben	D-Bereich (mm)	Preis pro Stück
1597005	5	M16-20	11,1-15,9	9,55
1597006	6	M20-24	14,3-19,1	14,75
1597007	7	M30	19,1-23,8	17,00

Schraubenausdreher

Schrauben-Ausdreher Satz



aus CV-Stahl, gehärtet, Oberfläche brüniert, mit Vierkant zur Betätigung durch Windeisen und Werkzeughalter

Einsatz zum Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben und Gewindebolzen, ohne Beschädigung der Gewindegänge, nur für Rechtsgewinde geeignet



Art. Nr.	Lieferumfang	Preis pro Sortiment
15975	- Art.-Nr. 15970 Größe 1 bis Größe 5 (M3-M18) - im Kunststoffetui	11,70
15976	- Art.-Nr. 15970 Größe 1 bis Größe 6 (M3-M24) - im Kunststoffetui	12,75

Schrauben-Ausdreher



aus CV-Stahl, gehärtet, Oberfläche brüniert, mit Vierkant zur Betätigung durch Windeisen und Werkzeughalter

Einsatz zum Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben und Gewindebolzen, ohne Beschädigung der Gewindegänge, nur für Rechtsgewinde geeignet

D-Bereich (mm)	Gr.	für Schrauben	Ø der Vorbohrung (mm)	Spitzendurchmesser (mm)	L (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2-3,5	1	M3-M6	2,5	1,75	50	3,6	159701	1,50
3-4,5	2	M6-M8	3	2,2	57	5	159702	1,50
4-6	3	M8-M11	4,5	3,3	64	6,5	159703	1,72
6-8,5	4	M11-M14	6	4,75	71	8,8	159704	2,14
7-11	5	M14-M18	8	6,35	78	11	159705	3,03
11-14,5	6	M18-M24	11	9,5	85	15	159706	3,66
14,5-19	7	M24-M33	14,5	12,7	92	19	159707	6,50
20-23,5	8	M33-M45	20	17,5	100	24	159708	10,80

Gewindeausdreher

15978 Gewinde-Ausdreher Satz M5-M16 25-teilig

66,10



Spezialstahl, zum Ausdrehen abgebrochener Schrauben und Gewindebolzen auch in tiefen Gewindelöchern, keine Beschädigung des Gewindes

A: bei unterhalb der Oberfläche abgebrochenen Gewindebolzen die passende Führungshülse einsetzen, das abgebrochene Gewindeteil vorbohren, danach entsprechend aufbohren

B: bei hervorstehenden Gewindebolzen die Führungshülse auf den Bolzen setzen, den Gewindebolzen vorbohren, danach entsprechend aufbohren

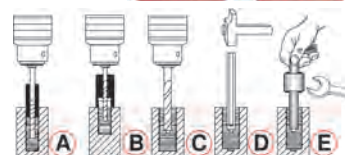
C: bei plan abgebrochenen Gewindebolzen im Zentrum ankörnen und vorbohren, danach entsprechend aufbohren

D: den passenden Ausdrehstift in die Bohrung einschlagen

E: Ausdrehmutter bis unten auf den Stift schieben, gleichmäßig, ohne zu verkanten, den abgebrochenen Gewindebolzen ausdrehen

Lieferumfang

- 5 HSS-E-Bohrer Ø 3,2 - 4,8 - 6,4 - 8 - 8,7 mm
- 10 Führungshülsen Ø 4 - 3x4,8 - 6 - 3x7,1 - 9,2 - 9,5 mm
- 5 Ausdrehstifte Ø 3,2 - 4,8 - 6,4 - 8 - 8,7 mm
- 5 Ausdrehmutter Ø SW 10 - 11 - 13 - 14 - 17 mm
- im stabilen Kunststoffkoffer



Stehbolzenausdreher**159787 Stehbolzen-Ausdreher Satz M5-M17 7-teilig****114,80**

Vierkantantrieb 1/2" nach DIN 3120/ISO 1174 mit Kugelarretierung, mit Außensechskantantrieb SW 21, mit Rechts- und Linksspannfunktion, sicherer Halt durch je drei Rollwalzen, Ein- und Ausdrehen ohne umständliches Verkontern zweier Muttern auf dem Bolzen, auch für überlange Stehbolzen geeignet - da durchgehend gebohrt, hochglanz verchromt, Chrom-Vanadium

Lieferumfang – M5 - M6 - M7 - M8 - M10 - M12 - M14
– im Kunststoffkoffer

**Stehbolzen-Ausdreher**

Vierkantantrieb 1/2" nach DIN 3120/ISO 1174 mit Kugelarretierung, mit Außensechskantantrieb SW 21, mit Rechts- und Linksspannfunktion, sicherer Halt durch je drei Rollwalzen, Ein- und Ausdrehen ohne umständliches Verkontern zweier Muttern auf dem Bolzen, auch für überlange Stehbolzen geeignet - da durchgehend gebohrt, hochglanz verchromt, Chrom-Vanadium

Art. Nr.	Gewinde	Preis pro Stück	Art. Nr.	Gewinde	Preis pro Stück	Art. Nr.	Gewinde	Preis pro Stück
1597885	M5	17,65	1597888	M8	17,65	15978812	M12	17,65
1597886	M6	17,65	15978810	M10	17,65	15978814	M14	18,25

**Stehbolzen-Ein- und Ausdreher**

mit Innenverzahnung, verchromt

Einsatz zum Ein- und Ausdrehen von Gewindestangen und Stehbolzen ohne das Gewinde zu verletzen

Art. Nr.	D-Bereich (mm)	SW (mm)	Preis pro Stück	Art. Nr.	D-Bereich (mm)	SW (mm)	Preis pro Stück
159795-10	5-10	17	70,40	1597918-25	18-25	36	109,60
159798-19	8-19	27	90,50				

**Auszieher****15980 Auszieher mit Gleithammer****111,50**

Einsatz zum Ab- und Ausziehen von Teilen mit Gewindelöchern, der entsprechende Gewindeeinsatz wird in die Gewindebohrung des abzuziehenden Teiles geschraubt und dieses durch kräftige Schläge mit dem Gleithammer abgezogen, unentbehrlich zum Ausziehen von Stiften mit Innengewinde

Lieferumfang – Gleithammer-Vorrichtung
– je 1 Gewindeeinsatz M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18

**Alles griffbereit****mit dem Eylsafe**

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!

**Robin Seifert**

Eytruf: 0173 3512203
robin.seifert@werkzeug-eylert.de

**Pierre Schettler**

Eytruf: 0172 3709235
pierre.schettler@werkzeug-eylert.de

**WERKZEUG-EYLERT**

Eytruf: 0371/ 52 67-0 | Eyfax: 0371/ 52 67-44
Eytruf: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de



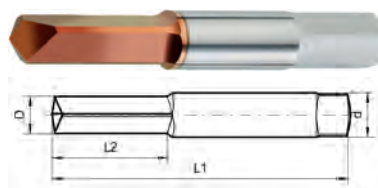
Gewinde-Ausbohrer

Gewindebohrerausbohrer VHM TiAlN



zum Entfernen abgebrochener Gewindebohrer, einsetzbar bis 65 HRC

Einsatz Der abgebrochene Gewindebohrer darf nicht über das Werkstück herausstehen (muss im Bohrloch stecken)! Die Standzeit des Gewindebohrerausbohrers beträgt ca. 3-5 Gewinde. Tisch- oder Ständerbohrmaschine: Schmierung trocken oder nass Drehzahl 1000-2000 U/min Handvorschub NC-Maschine: Schmierung nass Drehzahl 1400-2400 U/min Vorschub ca. 0,03-0,06 mm pro Umdrehung



1. Zentrieren des Gewindebohrerausbohrers durch mehrmaliges Antippen auf den abgebrochenen Gewindebohrer, auch auf schrägen Flächen
2. Ausbohrvorgang beginnen
3. bei tieferen Gewinden eventuell 2-3 mal entspanen
4. Späne aus dem Bohrloch entfernen (z.B. mit Druckluft)
5. eventuelle Restspäne mit einer Reinsnadel herausnehmen
6. mit dem neuen Gewindebohrer das Gewinde schneiden
7. Prüfung des Gewindes mit einem Gewindegrenzlehndorn

Gewinde	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M3	10	38	3	2,5	157951M3	34,25
M4	14	46	4	3,3	157951M4	35,15
M5	19	50	5	4,2	157951M5	40,90
M6	23	50	6	5	157951M6	55,50

Gewinde	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Ø der Vorbohrung (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
M8	23	60	8	6,8	157951M8	62,20
M10	25	80	10	8,5	157951M10	80,40
M12	35	80	12	10,2	157951M12	116,30

EYL-TAPMAXX, Schmiermittelgeber

15781 Schmiermittelgeber für Gewindebohrer Sortiment "EYL-TAPMAXX"

299,00



Schmiermittelgeber mit Haftmagnet oder anschraubbarer Grundplatte zur horizontalen oder vertikalen Befestigung auf allen Werkzeugmaschinen, das Gerät arbeitet eigenständig und befüllt sich mittels Unterdruck aus der auswechselbaren Schmiermittelpatrone

Funktionsweise:

Der TAPMAXX wird an einem zugänglichen Ort in der Maschine befestigt. Dort hat er immer die gleiche Position und die Schmierung kann über ein Unterprogramm aufgerufen werden. Der Gewindebohrer wird mit der Verfahrbewegung der Werkzeugmaschine durch die Bürste geführt. Dadurch wird der Gewindebohrer gereinigt und die Späne werden entfernt. Anschließend wird das Werkzeug ohne Drehzahl in den "Fettraum" durch die Membrane getaucht. Hier wird das Werkzeug geschmiert und betätigt den Nachfüllmechanismus. Beim Herausziehen wird das überschüssige Schmiermittel an der Membrane abgestreift. Notwendige "Eintauchtiefe" je Gewindegröße ist auf dem Tapmaxx beschriftet und kann je nach Bedarf angepasst werden.



Einsatz zur Reinigung der Werkzeuge und anschließenden Versorgung des Gewindebohrers mit Schmiermittel, zur Erhöhung der Standzeit (> 300%), Vermeidung von Werkzeugbruch, verbesserte Prozesssicherheit - vor allem in der Automatisierung, der Gewindebohrer kann nach einem Schmiervorgang mehrere Gewinde schneiden

Lieferumfang

- TAPMAXX (max. Werkzeugdurchmesser 14 mm)
- Grundplatte
- Bürstenhalter
- Schmiermittelpatrone

Zubehör für "EYL-TAPMAXX"



Ausführung	Einsatz	Bild	Art. Nr.	Preis
Bürstenhalter	-		15784	(62,40)
Ersatzbürsten	-		15785	(10,15)
Ersatzmembrane groß	geeignet für Durchmesser 5 mm bis 8 mm		15787	(5,05)

Ausführung	Einsatz	Bild	Art. Nr.	Preis
Ersatzmembrane klein	geeignet bis Durchmesser 5 mm		15786	(5,05)
Fettkartusche	zur Schmierung von Werkzeugen, ideal bei schwer zerspanbaren Materialien		15782	10,15
Grundplatte	-		15783	(36,95)

Schafffräser VHM

Schafffräser Satz VHM EYL-Super Z4 HPC/TSC "EYLROUNDER" 4-tlg.



mit spezieller Geometrie und Beschichtung, bis zu 45° Eintauchwinkel für extrem hohes Zeitspanvolumen

Einsatz zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten im HSC/HPC-Bereich in fast allen Werkstoffen (Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen) bis zu einer Zugfestigkeit von 1400 N/mm²

Drallwinkel (°) 38-40

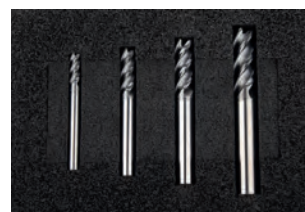


Abb. zeigt HA

Schaft	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Satz
HA	- je 1 VHM-Schafffräser EYLROUNDER (Art.-Nr. 16092...) 6 - 8 - 10 - 12 mm - in einer Kunststoffkassette	16021	99,00
HB	- je 1 VHM-Schafffräser EYLROUNDER (Art.-Nr. 16093...) 6 - 8 - 10 - 12 mm - in einer Kunststoffkassette	16022	99,00

16023 Schafffräser Satz VHM Spectral Z3 HPC 4-tlg.

192,50



Spezialbeschichtung mit geläpten Spanräumen und Halsfreischliff, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten

Drallwinkel (°) 42-45

Lieferumfang - je 1 VHM-Schafffräser ALU (Art.-Nr. 1611016...) 6 - 8 - 10 - 12 mm
- in einer Kunststoffkassette



Kräftig, aggressiv und Problemlöser

in vielen Anwendungen - Die EYLBESTIE!

Dieser VHM-Hochleistungsschafffräser hat seinen Namen einfach verdient.

Eigenschaften: ungleich gedreht und ungleiche Teilung, innovativ geformte Stirnschneide, EYLsuper-Beschichtung für einen ruhigen Lauf, Superfinish-Verfahren im Bereich der Schneidkantenoberfläche

Einsatz: zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten in fast allen Werkstoffen wie Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, gehärtete Stahl bis 50 HRC, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen bis zu einer Zugfestigkeit von 1600 N/mm²



Vorführung der Eylbestie auf Youtube!

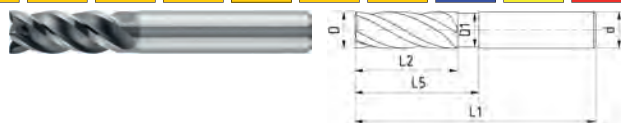


WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Schafffräser VHM EYL-Super Z4 HPC/HSC/TSC "EYLBESTIE"



"Der Problemlöser", ungleich gedreht und ungleiche Teilung, innovative geformte Stirnschneide, Eyl-Super-Beschichtung für einen ruhigen Lauf, Superfinish-Verfahren im Bereich der Schneidkantenoberfläche

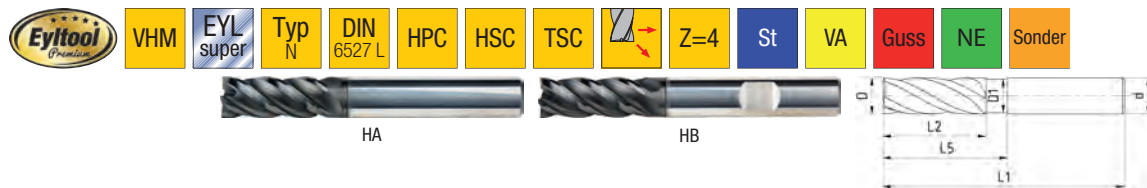
Einsatz zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten in fast allen Werkstoffen wie Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, gehärtete Stähle bis 50 HRC, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen bis zu einer Zugfestigkeit von 1600 N/mm²

Drallwinkel (°) 38-40

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	11	16	57	3,7	6	0,1	160944	49,50
6	13	20	57	5,7	6	0,1	160946	59,50
8	19	25	63	7,7	8	0,15	160948	85,50

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	30	72	9,7	10	0,2	1609410	119,50
12	26	36	83	11,6	12	0,2	1609412	159,50
16	32	42	92	15,6	16	0,2	1609416	250,00

Schaftfräser VHM EYL-Super Z4 HPC/TSC "EYLROUNDER"



mit spezieller Geometrie und Beschichtung, bis zu 45° Eintauchwinkel für extrem hohes Zeitspanvolumen

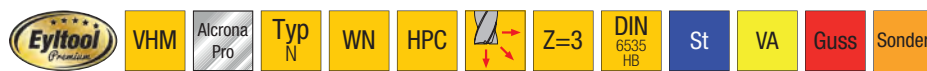
Einsatz zum Rampen, Bohren, Nuten, Schruppen und Schlichten im HSC/HPC-Bereich in fast allen Werkstoffen wie Stahl, rost- und säurebeständige Stähle, Guss, Aluminium und Titan-Sonderlegierungen bis zu einer Zugfestigkeit von 1400 N/mm²

Drallwinkel (°) 38-40

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutz-fase (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	-	57	-	6	0,05 x 45°	HA	160923	24,50
							HB	160933	25,90
4	11	16	57	3,8	6	0,05 x 45°	HA	160924	24,50
							HB	160934	25,90
5	13	18	57	4,8	6	0,05 x 45°	HA	160925	24,50
							HB	160935	25,90
6	13	20	57	5,7	6	0,05 x 45°	HA	160926	26,05
							HB	160936	29,40
8	19	25	63	7,7	8	0,05 x 45°	HA	160928	41,85
							HB	160938	42,22
10	22	30	72	9,7	10	0,05 x 45°	HA	1609210	49,85
							HB	1609310	54,90

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutz-fase (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	30	72	9,7	10	0,05 x 45°	HA	1609212	66,90
							HB	1609312	73,60
12	26	36	83	11,6	12	0,05 x 45°	HA	1609214	88,10
							HB	1609314	96,90
14	26	36	83	13,6	14	0,05 x 45°	HA	1609216	108,70
							HB	1609316	119,60
16	32	42	92	15,6	16	0,05 x 45°	HA	1609218	141,30
							HB	1609318	155,40
18	32	42	92	17,6	18	0,05 x 45°	HA	1609220	188,80
							HB	1609320	208,00
20	38	52	104	19,6	20	0,05 x 45°	HA	1609220	188,80
							HB	1609320	208,00

Schaftfräser VHM Alcrona Pro Z3 HPC



axial und radial ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, minimale Eckenschutzfase, sehr hohe Zerspanleistung bis 1xD ins Volle

Einsatz für Stahl, rostfreien Sahl, Guss und Sonderlegierungen, zum Schruppen sowie Schlichten

Drallwinkel (°) 35-38

Hinweis Durchmesser 1 mm und 1,5 mm mit HA-Schaft, ab Durchmesser 2 mm mit HB-Schaft

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutz-fase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	3	-	54	-	3	0,02 x 45°	16110031	17,30
1,5	4	-	54	-	3	0,02 x 45°	16110031,5	17,30
2	4	-	54	-	6	0,02 x 45°	16110032	20,55
2	6	-	57	-	6	0,02 x 45°	1609802	25,85
2,5	4	-	54	-	6	0,02 x 45°	16110032,5	20,55
2,5	6	-	57	-	6	0,02 x 45°	1609802,5	25,85
2,8	6	-	54	-	6	0,03 x 45°	16110032,8	20,55
3	6	-	54	-	6	0,03 x 45°	16110033	20,55
3	8	18	57	2,8	6	0,03 x 45°	1609803	25,85
3,5	8	18	57	3,3	6	0,03 x 45°	1609803,5	29,45
3,8	8	-	54	-	6	0,04 x 45°	16110033,8	20,55
4	8	-	54	-	6	0,04 x 45°	16110034	19,35
4	11	21	57	3,8	6	0,04 x 45°	1609804	29,45
4,5	11	21	57	4,3	6	0,04 x 45°	1609804,5	29,45
4,8	9	-	54	-	6	0,05 x 45°	16110034,8	19,35
5	9	-	54	-	6	0,05 x 45°	16110035	19,35
5	13	21	57	4,8	6	0,05 x 45°	1609805	29,45
5,5	13	21	57	5,3	6	0,05 x 45°	1609805,5	29,45
5,75	10	-	54	-	6	0,06 x 45°	16110035,75	19,35
6	10	-	54	-	6	0,06 x 45°	16110036	19,35
6	13	21	57	5,5	6	0,06 x 45°	1609806	29,45
6,75	12	-	58	-	8	0,07 x 45°	16110036,75	27,35
7	12	-	58	-	8	0,07 x 45°	16110037	27,35

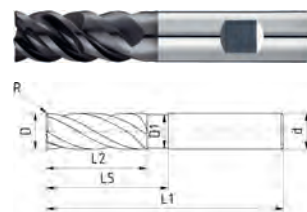
D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutz-fase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	19	27	63	6,5	8	0,07 x 45°	1609807	42,30
7,75	12	-	58	-	8	0,08 x 45°	16110037,75	27,35
8	12	-	58	-	8	0,08 x 45°	16110038	27,35
8	19	27	63	7,5	8	0,08 x 45°	1609808	42,30
8,7	14	-	66	-	10	0,09 x 45°	16110038,7	37,60
9	14	-	66	-	10	0,09 x 45°	16110039	37,60
9	22	32	72	8,5	10	0,09 x 45°	1609809	58,90
9,7	14	-	66	-	10	0,10 x 45°	16110039,7	37,60
10	14	-	66	-	10	0,10 x 45°	161100310	40,00
10	22	32	72	9,5	10	0,10 x 45°	16098010	61,90
11,7	16	-	73	-	12	0,12 x 45°	161100311,7	54,00
12	16	-	73	-	12	0,12 x 45°	161100312	54,00
12	26	38	83	11,5	12	0,12 x 45°	16098012	85,40
13,7	18	-	75	-	14	0,14 x 45°	161100313,7	79,70
14	18	-	75	-	14	0,14 x 45°	161100314	79,70
14	26	42	83	13,5	14	0,14 x 45°	16098014	104,90
15,7	22	-	82	-	16	0,15 x 45°	161100315,7	102,00
16	22	-	82	-	16	0,15 x 45°	161100316	102,00
16	32	44	92	15,5	16	0,15 x 45°	16098016	135,60
18	24	-	84	-	18	0,15 x 45°	161100318	129,90
18	32	50	92	17,5	18	0,15 x 45°	16098018	154,20
20	26	-	92	-	20	0,15 x 45°	161100320	153,20
20	38	54	104	19,5	20	0,15 x 45°	16098020	198,30

Schaftfräser VHM TiAIN+ Z3/4 HPC/TSC, der Spezielle für angetriebene Werkzeuge



für Trocken- und Nassbearbeitung geeignet, vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung und dualer Kerndurchmesser, sehr stark spiralisiert, dadurch weich schneidend, TiAIN+ -Beschichtung für optimale Standzeiten

Einsatz universell einsetzbar, besonders zum Dreh-Fräsen mit angetriebenen Werkzeugen und zum Trochoidalfräsen geeignet, zum Nuten, Schruppen und Schlichten in hochlegierten Stahl bis 1300 N/mm², rost- und säurebeständigem Stahl, Guss und Titan



Drallwinkel (°) 48-50

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	11	57	2,8	6	0,3	3	16109513	40,00
4	11	14	57	3,7	6	0,3	3	16109514	40,00
5	13	16	57	4,7	6	0,3	3	16109515	40,00
6	13	21	57	5,7	6	0,3	4	16109516	40,00
8	19	27	63	7,7	8	0,3	4	16109518	50,60

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	32	72	9,7	10	0,3	4	161095110	63,50
12	26	38	83	11,7	12	0,3	4	161095112	86,90
16	32	44	92	15,7	16	0,3	4	161095116	138,90
20	38	54	104	19,7	20	0,3	4	161095120	216,00

Schaftfräser lang VHM EYL+ Z6/8 HSC



geeignet zum Feinstschlichten bis 0,05 x D, dieses Werkzeug zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität aus, durch welche extrem hohe Oberflächengüten am Werkstück erzielt werden, durch die hohe Schneidenzahl gepaart mit dem sehr großen Spiralwinkel wird ein extrem ruhiger Lauf erzielt, das Werkzeug kann ebenso für HSC-Anwendungen trocken oder mit Minimalmengenschmierung eingesetzt werden

Einsatz für Trockenbearbeitung geeignet, in Materialien < 50 HRC

Drallwinkel (°) 45



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	30	75	6	6	1610996	58,70
8	40	100	8	6	1610998	68,40
10	40	100	10	6	16109910	120,70

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	45	150	12	6	16109912	167,70
16	65	150	16	6	16109916	301,00
20	65	150	20	8	16109920	459,00

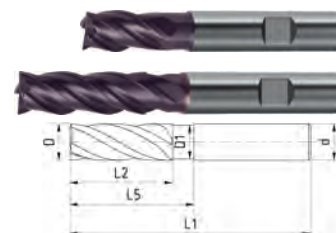
Schaftfräser VHM EYL+ Z4 HPC



für Trockenbearbeitung geeignet, vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung

Einsatz zum Nuten, Schruppen und Schlichten in hochlegiertem Stahl bis 1400 N/mm², in gehärtetem Stahl bis 48 HRC

Drallwinkel (°) 35-38



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutz-fase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	5	12	50	2,8	6	0,10 x 45°	161003	28,25
	8	15	57				161023	33,75
4		11	57	161004			28,25	
	18	57	161024	33,75				
5	9	15	54	4,8			161005	28,25
	13	18	57				161025	33,75
6	10	17	54	5,7	161006	30,65		
	13	20	57		161026	33,75		
	18	28	65		161036	47,05		
8	12	21	58	7,7	8	0,15 x 45°	161008	40,25
	19	26	63				161028	42,30
	24	38	75				161038	63,30
	10	14	24				66	9,5
22		30	72	1610210	62,40			

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutz-fase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	
10	30	38	80	9,5	10	0,20 x 45°	1610310	94,10	
	16	26	73				1610012	76,40	
12	26	36	83	11,5	12		1610212	79,00	
	36	46	93				1610312	121,10	
14	18	28	75	13,5	14		0,25 x 45°	1610014	101,30
	26	36	83					1610214	106,70
16	22	32	82	15,5	16	0,35 x 45°	1610016	133,30	
	32	42	92				1610216	139,00	
	48	58	108				1610316	212,00	
18	24	34	84	17,5	18	0,40 x 45°	1610018	192,80	
	32	42	92				1610218	191,10	
20	26	40	92	19,5	20	0,45 x 45°	1610020	204,00	
	38	52	104				1610220	213,00	
	60	74	126				1610320	318,00	

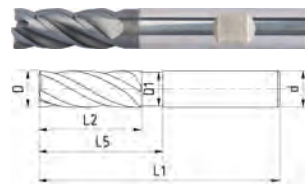
Schafffräser lang VHM EYL-Super Z4 HPC



für Trockenbearbeitung geeignet, vibrationsfreier Lauf

Einsatz zum Nuten, Schruppen und Schlichten in Stahl bis 1400 N/mm², rost- und säurebeständigem Stahl

Drallwinkel (°) 38



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	11	57	2,8	6	0,10 x 45°	1610423	30,80
4	9	16		3,8			1610424	30,80
5	13	18		4,8			1610425	30,80
6		20		5,7			1610426	32,50
8	19	25	63	7,7	8	0,15 x 45°	1610428	41,25
10	22	30	72	9,7	10		16104210	62,00

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	36	83	11,6	12	0,15 x 45°	16104212	85,90
14				13,6	14		16104214	107,90
16				15,6	16		16104216	140,20
18	32	42	92	17,6	18	0,20 x 45°	16104218	173,30
20				19,6	20		16104220	233,00

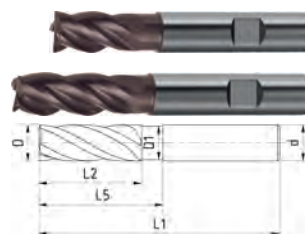
Schafffräser VHM TiAlN Z4 HPC



vibrationsfreier Lauf durch unterschiedliche Spiralsteigung, verbesserte Spannfuhr

Einsatz zum Nuten, Schruppen und Schlichten in rost- und säurebeständigen Stählen

Drallwinkel (°) 36-38



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	15	57	2,8	6	0,10 x 45°	161073	34,05
4			54	3,8			161054	33,55
4	11	18	57	0,15 x 45°		161074	34,05	
			54			4,8	161055	33,55
5	9	15	57	0,20 x 45°	161075	34,05		
6	13	18	57		5,7	161056	33,55	
	6	10	17	54	0,25 x 45°	161076	41,30	
13		20	57	8		161058	45,80	
8	12	21	58	47,30	161078	47,30		
	19	26	63					

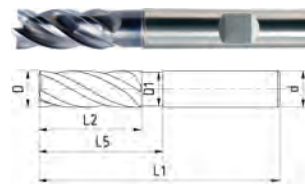
D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	14	24	66	9,5	10	0,30 x 45°	1610510	68,70
	22	30	72				1610710	70,80
12	16	26	73	11,5	12	0,35 x 45°	1610512	79,60
	26	36	83				1610712	90,20
16	22	32	82	15,5	16	0,50 x 45°	1610516	138,80
	32	42	92				1610716	152,30
20	26	40	104	19,5	20	0,60 x 45°	1610520	213,00
	38	52					1610720	236,00
25	45	63	121	24	25	0,75 x 45°	1610725	374,00

Schafffräser VHM EYL+ Z4 HPC



Schneidengeometrie mit Ungleichteilung, dynamische Drallsteigung, verstärkter Kern

Einsatz zum Nuten, Schruppen und Schlichten in rost- und säurebeständigen Stählen



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	18	57	2,8	6	0,13 x 45°	161083	29,25
4	11	21	57	3,8	6	0,18 x 45°	161084	29,25
5	13	21	57	4,8	6	0,20 x 45°	161085	29,25
6	13	21	57	5,5	6	0,20 x 45°	161086	29,25
7	19	27	63	6,5	8	0,20 x 45°	161087	41,20
8	19	27	63	7,5	8	0,20 x 45°	161088	41,20
9	22	32	72	8,5	10	0,30 x 45°	161089	57,90
10	22	32	72	9,5	10	0,30 x 45°	1610810	57,90

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	26	38	83	10,5	12	0,30 x 45°	1610811	83,90
12	26	38	83	11,5	12	0,30 x 45°	1610812	83,90
13	26	42	83	12,5	14	0,30 x 45°	1610813	117,30
14	26	42	83	13,5	14	0,30 x 45°	1610814	117,30
16	32	44	92	15,5	16	0,40 x 45°	1610816	141,90
18	32	50	92	17,5	18	0,40 x 45°	1610818	175,50
20	38	54	104	19,5	20	0,50 x 45°	1610820	209,00

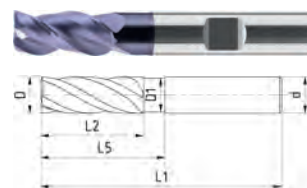
Schafffräser VHM TiAlN Z3 HPC "ECO"



ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spankammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, TiAlN-Beschichtung für optimale Standzeiten

Einsatz Universalfräser für die allgemeine Stahlbearbeitung, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

Drallwinkel (°) 38-42



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	11	57	2,8	6	0,10 x 45°	16110053	13,50
4	11	16	57	3,7	6	0,10 x 45°	16110054	13,50
5	13	18	57	4,7	6	0,15 x 45°	16110055	13,50
6	13	18	57	5,6	6	0,20 x 45°	16110056	14,80
8	19	29	63	7,5	8	0,20 x 45°	16110058	19,65

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	32	72	9,5	10	0,20 x 45°	161100510	25,80
12	26	36	83	11	12	0,30 x 45°	161100512	36,05
16	32	42	92	15	16	0,30 x 45°	161100516	56,70
20	38	48	104	19	20	0,40 x 45°	161100520	87,70

Schafffräser VHM TiAlN Z4 HPC "ECO"

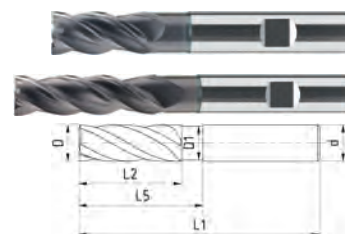


ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spankammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, TiAlN-Beschichtung für optimale Standzeiten

Einsatz Universalfräser für die allgemeine Stahlbearbeitung, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

Drallwinkel (°) 35-38

Hinweis Auch mit HA-Schaft lieferbar!



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	18	57	2,8	6	0,13 x 45°	16110083	15,90
4	11	3,6		16110084			15,90	
5	13	4,6		16110085			15,90	
6	22	30	63	5,5	8	0,20 x 45°	16110086	17,05
				16110106			27,10	
8	19	27	80	7,5	10	0,20 x 45°	16110088	23,50
	28	36		16110108			33,45	
10	22	32	72	9,5	10	0,20 x 45°	161100810	29,80

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	33	54	100	9,5	10	0,20 x 45°	161101010	43,50
12	26	38	83	11,5	12	0,30 x 45°	161100812	41,45
	42	54	100				161101012	56,30
16	32	44	92	15,5	16	0,30 x 45°	161100816	63,00
	53	69	150				161101016	101,90
20	38	54	104	19,5	20	0,40 x 45°	161100820	96,90
	68	84	150				161101020	148,60

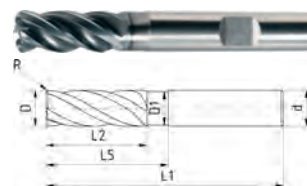
Schafffräser mit Eckenradius VHM AlcronaPro Z4 HPC



axial und radial ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spankammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, Alcrona-Beschichtung für optimale Standzeiten

Einsatz Universalfräser für die allgemeine Stahlbearbeitung, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

Drallwinkel (°) 35-38



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	11	21	57	3,8	6	0,25	16110114X0,25	31,50
						0,5	16110114X0,5	31,50
						1	16110114X1	31,50
5	13	21	57	4,8	6	0,5	16110115X0,5	31,50
						1	16110115X1	31,50
						1,5	16110115X1,5	31,50
6	13	21	57	5,5	6	0,5	16110116X0,5	31,50
						1	16110116X1	31,50
						1,5	16110116X1,5	31,50
						2	16110116X2	31,50
						0,5	16110118X0,5	43,05
8	19	27	63	7,5	8	1	16110118X1	43,05
						1,5	16110118X1,5	43,05
						2	16110118X2	43,05
10	22	32	72	9,5	10	0,5	161101110X0,5	62,60
						1	161101110X1	62,60
						1,5	161101110X1,5	62,60
						2	161101110X2	62,60
12	26	38	83	11,5	12	0,5	161101112X0,5	81,80

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	38	83	11,5	12	1	161101112X1	81,80
						1,5	161101112X1,5	81,80
						2	161101112X2	81,80
14	32	44	92	13,5	14	1	161101114X1	114,50
						2	161101114X2	114,50
16	32	44	92	15,5	16	1	161101116X1	148,30
						1,5	161101116X1,5	148,30
						2	161101116X2	148,30
						2,5	161101116X2,5	148,30
						1,5	161101118X1,5	183,40
18	38	54	104	17,5	18	2,5	161101118X2,5	183,40
						1	161101120X1	219,00
						1,5	161101120X1,5	219,00
20	38	54	104	19,5	20	2	161101120X2	219,00
						2,5	161101120X2,5	219,00
						3	161101120X3	219,00
						4	161101120X4	219,00
						5	161101120X5	219,00

Schafffräser VHM TiAlN Z6/8 HSC "ECO"



geeignet zum Feinstschlichten, dieses Werkzeug zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität aus, durch welche extrem hohe Oberflächengüten am Werkstück erzielt werden, durch die hohe Schneidenzahl gepaart mit dem sehr großen Spiralwinkel wird ein extrem ruhiger Lauf erzielt, das Werkzeug kann ebenso für HSC-Anwendungen trocken oder mit Minimalmengenschmierung eingesetzt werden

Einsatz für Trockenbearbeitung geeignet, in Materialien < 50 HRC
Drallwinkel (°) 45

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	6	6	16110126	14,50
8	19	63	8	6	16110128	18,65
10	22	72	10	6	161101210	29,20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	83	12	6	161101212	35,80
16	32	92	16	6	161101216	61,00
20	38	104	20	8	161101220	93,30



Schafffräser VHM TiAlN+ Z4 HPC "ECO"



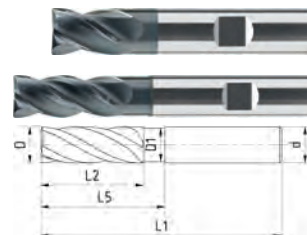
ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, große Spankammern sorgen für eine optimale Spanabfuhr, TiAlN+ -Beschichtung für optimale Standzeiten

Einsatz besonders geeignet für rost- und säurebeständige Stähle sowie Sonderlegierungen, zum Nuten, Schruppen und Schlichten

Drallwinkel (°) 35-38

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	6	-	54	-	6	0,10 x 45°	16110073	15,40
	8	18	57	2,75			16110093	19,15
4	-	-	54	-		0,13 x 45°	16110074	15,40
	11	21	57	3,5			16110094	19,15
5	9	-	54	-		0,18 x 45°	16110075	15,40
	13	21	57	4,5			16110095	19,15
6	10	-	54	-	0,20 x 45°	16110076	15,40	
	13	21	57	5,5		16110096	19,15	
8	12	-	58	-	8	16110078	19,15	

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	27	63	7,5	8	0,20 x 45°	16110098	25,90
	14	-	66	-			161100710	26,75
10	22	32	72	9,5	10	0,30 x 45°	161100910	35,55
	16	-	73	-			161100712	38,20
12	26	38	83	11,5	12	0,30 x 45°	161100912	48,85
	22	-	82	-			161100716	65,90
16	32	44	92	15,5	16	0,30 x 45°	161100916	74,80
	26	-	-	-			161100720	99,40
20	38	54	104	19,5	20	0,40 x 45°	161100920	110,90



Schafffräser VHM Z1 HPC/HSC



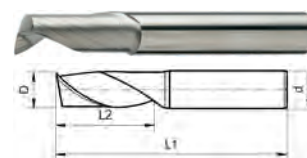
polierte Spankammer sorgt für optimale Spanabfuhr und hohe Standzeiten

Einsatz Konturen- und Einstechfräser, besonders geeignet zum Fräsen von Kunststoffen und Aluminium, bedingt auch in anderen NE-Metallen einsetzbar, ebenfalls geeignet für HSC-Fräsarbeiten

Drallwinkel (°) 30

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	4,5	35	3	16110141	27,95
1,5	6	50	3	16110141,5	24,90
2	10	40	2	16110142	21,80
2,5	6,5	40	3	16110142,5	35,35
3	10	40	3	16110143	21,80
4	10	40	4	16110144	22,90
4	14	54	4	16110144L	24,40

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	16	60	5	16110145	28,30
6	14	50	6	16110146	35,50
6	20	60	6	16110146L	36,30
8	25	75	8	16110148	46,05
10	25	75	10	161101410	63,20
12	25	75	12	161101412	104,30



Senken Sie Ihre Werkzeugkosten sinnvoll -

Unser Eylbox-Nachschleif-Service

Weitere Infos sowie unsere Preisliste erhalten Sie unter

Tel.: 0371 5267-72 oder per Mail: soeren.gatzsch@werkzeug-eylert.de

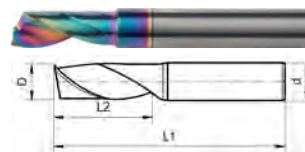
WERKZEUG-EYLERT

Eyltruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44

Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Schafffräser VHM Spektral Z1 HPC/HSC



polierte Spankammer sorgt für optimale Spanabfuhr und hohe Standzeiten

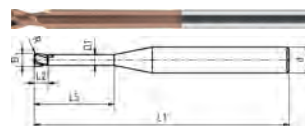
Einsatz Konturen- und Einstechfräsen, besonders geeignet zum Fräsen von Kunststoffen und Aluminium, bedingt auch in anderen NE-Metallen einsetzbar, ebenfalls geeignet für HSC-Fräsarbeiten

Drallwinkel (°) 30

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	4,5	35	3	16110131	32,20
1,5	6	50	3	16110131,5	29,10
2	10	40	2	16110132	25,00
2,5	6,5	40	3	16110132,5	39,55
3	10	40	3	16110133	26,00
4	10	40	4	16110134	27,15
4	14	54	4	16110134L	29,80

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	16	60	5	16110135	33,70
6	14	50	6	16110136	42,50
6	20	60	6	16110136L	43,80
8	25	75	8	16110138	52,10
10	25	75	10	161101310	76,20
12	25	75	12	161101312	126,10

Schafffräser VHM TiAlCN Z2 HSC "Micro"



Spezialbeschichtung und polierte Spanräume, geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe, bedingt für VA einsetzbar

Drallwinkel (°) 30

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,4	0,5	2	55	0,38	3	0,05	16110220,4X2	(49,65)
		4					16110220,4X4	(49,65)
0,5	0,6	3	55	0,48	3	0,05	16110220,5X3	(42,80)
		5					16110220,5X5	(42,80)
0,6	0,8	4	55	0,58	3	0,06	16110220,6X4	(39,15)
		6					16110220,6X6	(39,15)
0,8	1	4	55	0,77	3	0,08	16110220,8X4	(39,15)
		6					16110220,8X6	(39,15)
		8					16110220,8X8	(39,15)
		10					16110220,8X10	(39,15)
		5					16110221X5	(39,15)
		10					16110221X10	(39,15)
1	1,2	15	60	0,95	4	0,1	16110221X15	(39,15)
		20					16110221X20	(39,15)
		25					16110221X25	(39,15)
		6					16110221,2X6	(39,15)
1,2	1,4	12	60	1,15	4	0,12	16110221,2X12	(39,15)
		4					16110221,5X4	(39,15)
1,5	1,8	8	55	1,44	4	0,15	16110221,5X8	(39,15)
		12					16110221,5X12	(39,15)
		16					16110221,5X16	(39,15)
		20					16110221,5X20	(39,15)
		25					16110221,5X25	(39,15)
		5					16110221,5X5	(39,15)
2	2	5	65	1,92	4	0,2	16110222X5	(39,15)

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	2	10	65	1,92	4	0,2	16110222X10	(39,15)
		15					16110222X15	(39,15)
		20					16110222X20	(41,00)
		25					16110222X25	(41,00)
		30					16110222X30	(41,00)
3	3	5	65	2,9	4	0,3	16110223X5	(39,15)
		10					16110223X10	(39,15)
		15					16110223X15	(39,15)
		20					16110223X20	(39,15)
		25					16110223X25	(41,00)
		30					16110223X30	(41,00)
4	4	10	65	3,9	6	0,3	16110224X10	(43,45)
		15					16110224X15	(43,45)
		20					16110224X20	(43,45)
		25					16110224X25	(43,45)
5	5	30	75	4,9	6	0,3	16110224X30	(43,45)
		10					16110225X10	(43,45)
		20					16110225X20	(43,45)
6	6	30	75	5,9	6	0,3	16110225X30	(43,30)
		40					16110225X40	(43,30)
		20					16110226X20	(37,00)
		30					16110226X30	(43,30)
		40					16110226X40	(43,30)
6	6	50	90	5,9	6	0,3	16110226X50	(43,30)

Eyllaser

Wir beschriften **Ihr Werkzeug**.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer oder Bohrer, Anlassmarkierung oder Gravur – wir lasern fast alles.

Diese Lasermaschine finden Sie auch in unserem Sortiment sowie in unserer Ausstellung. Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 5267-0
oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

REINOLD & CO. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Das-Technikzentrum

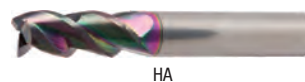
Schaftfräser VHM Spektral Z3 HSC/HPC



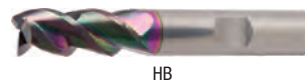
Spezialbeschichtung mit geläpften Spanräumen und Halsfreischliff, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten

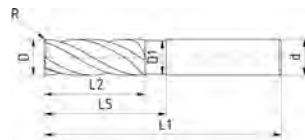
Drallwinkel (°) 42-45



HA



HB



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	18	57	2,5	6	0,13	HA	16110153	40,30
							HB	16110163	40,30
4	11	21	57	3,5	6	0,18	HA	16110154	40,30
							HB	16110164	40,30
5	13	21	57	4,5	6	0,2	HA	16110155	40,30
							HB	16110165	40,30
6	13	42	80	5,5	6	0,2	HA	16110156	40,30
							HB	16110166	42,65
8	21	27	63	7,5	8	0,25	HA	16110156L	57,70
							HB	16110166L	57,10
8	21	62	100	7,5	8	0,25	HA	16110158	46,65
							HB	16110168	46,65
10	22	32	72	9,5	10	0,3	HA	16110158L	71,00
							HB	16110168L	71,00
10	22	32	72	9,5	10	0,3	HA	161101510	77,80

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	32	72	9,5	10	0,3	HB	161101610	77,80
		58	100				HA	161101510L	96,70
12	26	38	83	11,5	12	0,3	HB	161101610L	96,70
		71	120				HA	161101512	102,90
12	26	71	120	11,5	12	0,3	HB	161101612	102,90
							HA	161101512L	131,60
16	36	44	92	15,5	16	0,4	HB	161101612L	102,90
		100	150				HA	161101516	158,00
16	36	100	150	15,5	16	0,4	HB	161101616	158,00
							HA	161101516L	260,00
20	41	54	104	19,5	20	0,5	HB	161101616L	260,00
		98	150				HA	161101520	237,00
20	41	98	150	19,5	20	0,5	HB	161101620	237,00
							HA	161101520L	343,00
							HB	161101620L	343,00

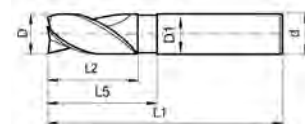
Schaftfräser VHM Eyl-Nano Z3 HPC/HSC



besonders dünne Spezialbeschichtung für ultrascharfe Schneiden, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz zur Bearbeitung besonders weicher Aluminium- und NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten

Drallwinkel (°) 45



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	18	57	6	16110173	38,45
4	11	21	57	6	16110174	38,45
5	13	21	57	6	16110175	38,45
6	13	21	57	6	16110176	38,45
6	13	42	80	6	16110176L	55,00
8	21	29	63	8	16110178	44,40
8	21	62	100	8	16110178L	67,70
10	22	32	72	10	161101710	74,10

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	58	100	10	161101710L	95,80
12	26	38	83	12	161101712	98,00
12	26	73	120	12	161101712L	130,30
16	36	44	92	16	161101716	150,40
16	36	100	150	16	161101716L	258,00
20	41	54	104	20	161101720	225,00
20	41	98	150	20	161101720L	340,00

Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren Eylaktionen halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

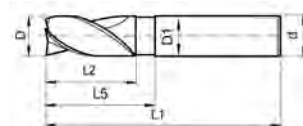


Schafffräser VHM ZrCN Z3 TSC/HPC



Spezialbeschichtung, axial und radial ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	18	68	2,8	6	0,03 x 45°	161101723	32,45
4	11					0,04 x 45°	161101724	32,45
5	13	21	57	4,8		0,05 x 45°	161101725	32,45
	22					29	63	16110185
6	13	21	57	5,5	8	0,06 x 45°	161101726	32,45
	22						29	63
8	21	27	63	7,5	10	0,08 x 45°	161101728	46,25
	28						36	80
10	22	32	72	9,5	10	0,10 x 45°	1611017210	61,20
	33						43	80

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	38	83	11,5	12	0,10 x 45°	1611017212	84,30
	33	54	100				161101812	98,90
14	26	38	83	13,5	14		1611017214	120,50
	48	54	100				161101814	127,70
16	36	44	92	15,5	16		1611017216	151,90
	53	69	125				161101816	178,10
18	36	44	92	17,5	18		1611017218	186,30
	41	54	104				1611017220	240,00
20	68	84	150	19,5	20		161101820	282,00
	50	65	125				24,5	25

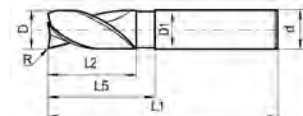
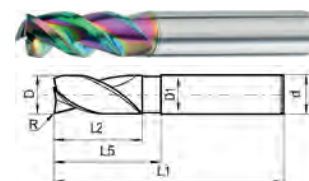
Schafffräser mit Eckenradius VHM Spektral Z3 HPC/HSC



Spezialbeschichtung mit geläpten Spanräumen, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten

Drallwinkel (°) 42-45



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	18	57	2,5	6	0,5	16110203X0,5	(40,30)
3	8	18	57	2,5	6	1	16110203X1	(40,30)
4	11	21	57	3,5	6	0,5	16110204X0,5	(40,30)
4	11	21	57	3,5	6	1	16110204X1	(40,30)
5	13	21	57	4,5	6	0,5	16110205X0,5	(40,30)
5	13	21	57	4,5	6	1	16110205X1	(40,30)
5	13	21	57	4,5	6	1,5	16110205X1,5	(40,30)
6	13	21	57	5,5	6	0,5	16110206X0,5	(42,60)
6	13	21	57	5,5	6	1	16110206X1	(42,60)
6	13	21	57	5,5	6	1,5	16110206X1,5	(42,60)
6	13	21	57	5,5	6	2	16110206X2	(42,60)
8	21	27	63	7,5	8	0,5	16110208X0,5	(46,55)
8	21	27	63	7,5	8	1	16110208X1	(46,55)
8	21	27	63	7,5	8	1,5	16110208X1,5	(46,55)
8	21	27	63	7,5	8	2	16110208X2	(46,55)
10	22	32	72	9,5	10	0,5	161102010X0,5	(77,70)
10	22	32	72	9,5	10	1	161102010X1	(77,70)

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	32	72	9,5	10	1,5	161102010X1,5	77,70
10	22	32	72	9,5	10	2	161102010X2	(77,70)
12	26	38	83	11,5	12	0,5	161102012X0,5	(102,80)
12	26	38	83	11,5	12	1	161102012X1	102,80
12	26	38	83	11,5	12	1,5	161102012X1,5	(102,80)
12	26	38	83	11,5	12	2	161102012X2	102,80
16	36	44	92	15,5	16	1	161102016X1	(173,60)
16	36	44	92	15,5	16	1,5	161102016X1,5	(173,60)
16	36	44	92	15,5	16	2	161102016X2	(173,60)
16	36	44	92	15,5	16	2,5	161102016X2,5	(173,60)
20	41	54	104	19,5	20	1	161102020X1	(260,00)
20	41	54	104	19,5	20	1,5	161102020X1,5	(260,00)
20	41	54	104	19,5	20	2	161102020X2	(260,00)
20	41	54	104	19,5	20	2,5	161102020X2,5	(260,00)
20	41	54	104	19,5	20	3	161102020X3	(260,00)
20	41	54	104	19,5	20	4	161102020X4	(260,00)
20	41	54	104	19,5	20	5	161102020X5	(260,00)

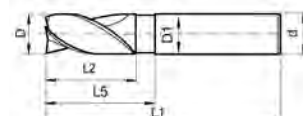
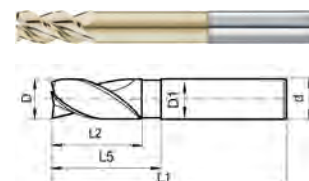
Schafffräser extra lang VHM ZrN Z3 HPC/TSC



Spezialbeschichtung und polierte Spanräume, ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten, auch für extrem große Schnitttiefen

Drallwinkel (°) 40-45



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	7	15	57	1,9	6	0,05 x 45°	16110252	52,00
3	8	17	65	2,8	6	0,05 x 45°	16110253	52,00
4	11	23	70	3,8	6	0,05 x 45°	16110254	52,00
5	13	29	75	4,7	6	0,10 x 45°	16110255	52,00
6	13	42	80	5,7	6	0,10 x 45°	16110256	52,00

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	16	60	100	7,7	8	0,10 x 45°	16110258	75,40
10	22	62	100	9,7	10	0,10 x 45°	161102510	91,10
12	26	72	120	11,5	12	0,20 x 45°	161102512	129,50
16	32	96	150	15,5	16	0,20 x 45°	161102516	221,00
20	40	98	150	19,5	20	0,20 x 45°	161102520	328,00

Schafffräser extra lang VHM ZrN IK Z3 HPC/TSC

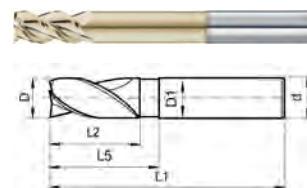


Spezialbeschichtung und polierte Spanräume, ungleich gedraht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schruppen und Schlichten, auch für extrem große Schnitttiefen

Ausführung Kühlmittelaustritt stirnseitig für noch besseren Spanabtransport

Drallwinkel (°) 40-45



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	42	80	5,7	6	0,10 x 45°	16110266	(89,60)
8	16	60	100	7,7	8	0,10 x 45°	16110268	(121,00)
10	22	62	100	9,7	10	0,10 x 45°	161102610	(148,00)

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	72	120	11,5	12	0,20 x 45°	161102612	(192,10)
16	32	96	150	15,5	16	0,20 x 45°	161102616	(328,00)
20	40	98	150	19,5	20	0,20 x 45°	161102620	(504,00)

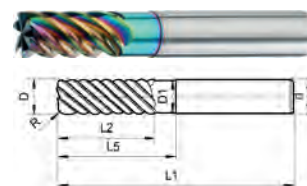
Schafffräser VHM Spektral Z4/6 HPC/TSC



Spezialbeschichtung mit geläpften Spanräumen, ungleich gedraht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe im Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeitsbereich, zum Schlichten

Drallwinkel (°) 42-45



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	18	57	2,5	6	0,13	4	16110213	45,65
4	8	18	57	3,5	6	0,18	4	16110214	45,65
5	13	21	57	4,5	6	0,2	4	16110215	45,65
6	13	21	57	5,5	6	0,2	6	16110216	45,20
8	19	27	63	7,5	8	0,25	6	16110218	65,90

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	32	72	9,5	10	0,3	6	161102110	82,70
12	26	38	83	11,5	12	0,3	6	161102112	101,10
14	26	38	83	13,5	14	0,3	6	161102114	136,20
16	32	44	92	15,5	16	0,4	6	161102116	158,90
20	38	54	104	19,5	20	0,5	6	161102120	208,00

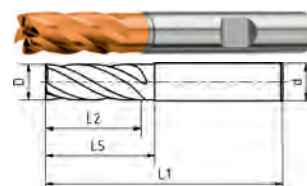
Schafffräser VHM Eyl-Speed Z4/8 HSC "Spezial"



ungleich gedraht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, geeignet für HSC-Anwendungen, Schutz-eckenradius für erhöhte Stabilität

Einsatz für Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 65 HRC

Drallwinkel (°) 25-28



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	6	8	57	6	0,1	4	164422	33,25
3	8	10	57	6	0,13	4	164423	33,25
4	8	11	57	6	0,18	6	164424	36,15
5	10	13	57	6	0,2	6	164425	36,15
6	13	13	57	6	0,2	6	164426	36,15

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	19	63	8	0,25	6	164428	51,20
10	22	22	72	10	0,3	6	1644210	65,50
12	26	26	83	12	0,3	6	1644212	85,00
16	32	32	92	16	0,4	8	1644216	133,80
20	38	38	104	20	0,5	8	1644220	222,00

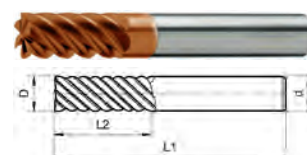
Schafffräser VHM EYL+ Z4/8 HSC



ruhiger Lauf und sehr gute Oberflächen durch großen Spanwinkel, geeignet für HSC-Anwendungen

Einsatz für legierte Stähle, Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 70 HRC

Drallwinkel (°) 45



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	6	58	6	45	4	164432	33,35
3	8	58	6	45	6	164433	33,35
4	8	58	6	45	6	164434	33,35
5	10	58	6	45	6	164435	33,35
6	13	58	6	45	6	164436	33,35

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	64	8	45	6	164438	36,55
10	22	73	10	45	6	1644310	64,90
12	26	84	12	45	6	1644312	91,20
16	32	93	16	45	8	1644316	152,20
20	38	105	20	45	8	1644320	226,00

Schafffräser lang VHM EYL+ Z6/8 HSC



geeignet zum Feinstschlichten bis 0,05 x D, dieses Werkzeug zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität aus, durch welche extrem hohe Oberflächengüten am Werkstück erzielt werden, durch die hohe Schneidenzahl gepaart mit dem sehr großen Spiralwinkel wird ein extrem ruhiger Lauf erzielt, das Werkzeug kann ebenso für HSC-Anwendungen trocken oder mit Minimalmengenschmierung eingesetzt werden

Einsatz für Trockenbearbeitung geeignet, in Materialien bis 62 HRC
Drallwinkel (°) 55



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	30	75	6	6	164446	53,00
8	40	100	8	6	164448	60,70
10	40	100	10	6	1644410	102,40

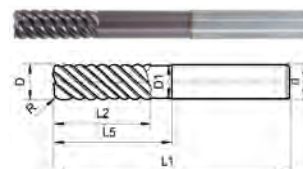
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	45	150	12	6	1644412	143,10
16	65	150	16	6	1644416	264,00
20	65	150	20	8	1644420	386,00

Schafffräser mit Eckenradius und langem Schaft VHM EYL+ Z6 HSC



geeignet zum Feinstschlichten bis 0,05 x D, dieses Werkzeug zeichnet sich besonders durch seine hohe Stabilität aus, durch welche extrem hohe Oberflächengüten am Werkstück erzielt werden, durch die hohe Schneidenzahl gepaart mit dem sehr großen Spiralwinkel wird ein extrem ruhiger Lauf erzielt, das Werkzeug kann ebenso für HSC-Anwendungen trocken oder mit Minimalmengenschmierung eingesetzt werden

Einsatz für Trockenbearbeitung geeignet, in Materialien bis 62 HRC
Drallwinkel (°) 55



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	38	75	5,7	6	0,5	164456	46,00
8	19	63	100	7,7	8	0,5	164458	51,30
10	22	58	100	9,5	10	0,5	1644510	91,00

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	103	150	11,5	12	1	1644512	127,50
16	32	100	150	15,5	16	1	1644516	229,00

Schafffräser VHM TiAIN Z2 "4G"

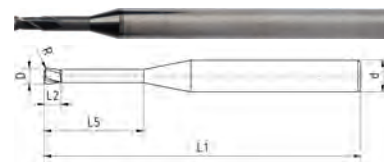


Universalsfräser, geeignet für Fräsbearbeitungen bei denen eine größere Freilänge gefordert ist, hervorragende Schnittleistung und Verschleißfestigkeit

Einsatz zur Bearbeitung von sämtlichen Stählen bis max. 55 HRC sowie bedingt in Gusswerkstoffen

Drallwinkel (°) 30

Hinweis Andere Abmessungen, Freilängen und Eckradien auf Anfrage lieferbar!



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,2	0,3	1	40	0,17	0,05	0,05	1613850,2X1	34,95
							1613850,3X1	30,85
0,3	0,5	2	40	0,27	0,05	0,05	1613850,3X2	30,85
							1613850,5X1	24,95
0,5	0,7	2	45	0,45	4	0,1	1613850,5X2	24,95
							1613850,5X4	24,95
0,8	1,2	4	45	0,75	4	0,1	1613850,8X2	23,50
							1613850,8X4	23,50
1	1,5	6	50	0,95	4	0,1	1613850,8X6	23,50
							1613850,8X8	23,50
1,2	1,8	4	50	1,15	4	0,1	1613851X3	21,25
							1613851X4	21,25
1,5	2,3	6	50	1,45	4	0,1	1613851X6	21,25
							1613851X8	21,25
1,5	2,3	6	50	1,45	4	0,1	1613851X10	21,25
							1613851,2X4	21,25
1,5	2,3	6	50	1,45	4	0,1	1613851,2X6	21,25
							1613851,2X8	21,25
1,5	2,3	6	50	1,45	4	0,1	1613851,5X4	21,25
							1613851,5X6	21,25

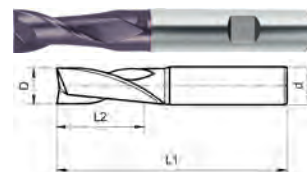
D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1,5	2,3	8	50	1,45	4	0,2	1613851,5X8	21,25
							1613851,5X10	21,25
							1613851,5X12	22,50
2	3	10	50	1,95	4	0,2	1613852X6	20,20
							1613852X8	20,20
							1613852X10	20,20
3	4,5	12	60	2,85	6	0,2	1613852X12	20,20
							1613852X16	21,65
							1613853X8	30,35
3	4,5	16	60	2,85	6	0,2	1613853X10	30,35
							1613853X12	30,35
							1613853X16	30,55
4	6	20	60	3,85	6	0,2	1613853X20	30,55
							1613853X26	30,55
							1613854X10	29,80
4	6	26	65	3,85	6	0,2	1613854X12	29,80
							1613854X16	30,30
							1613854X20	30,30
4	6	26	65	3,85	6	0,2	1613854X26	30,30

Schafffräser VHM EYL+ Z2



Universalfräser, Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstirn

Einsatz universell einsetzbar
 Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	6	40	4	HA	161352	13,65
3	8	50	4	HA	161353	13,35
4	11	50	6	HB	161354	14,00
5	13	50	6	HB	161355	14,00
6	13	50	6	HB	161356	14,00

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	60	8	HB	161358	17,85
10	22	70	10	HB	1613510	26,25
12	26	75	12	HB	1613512	36,80
16	26	75	16	HB	1613516	73,20
20	32	100	20	HB	1613520	95,40

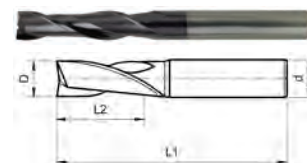
Schafffräser lang VHM EYL+ Z2



speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten

Einsatz zum Nutenfräsen, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	20	75	3	162033	27,85
4	25	75	4	162034	30,90
5	30	75	5	162035	34,15
6	30	75	6	162036	41,70
8	40	100	8	162038	55,60

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	40	100	10	1620310	78,30
12	45	150	12	1620312	122,80
16	65	150	16	1620316	181,60
20	65	150	20	1620320	237,00

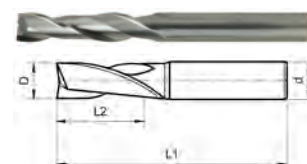
Schafffräser lang VHM Z2



speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten

Einsatz zum Nutenfräsen, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	20	75	3	162043	21,85
4	25	75	4	162044	23,85
5	30	75	5	162045	26,80
6	30	75	6	162046	33,75
8	40	100	8	162048	44,10

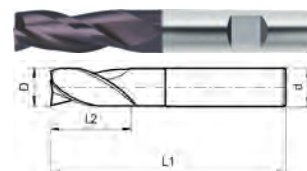
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	40	100	10	1620410	61,50
12	45	150	12	1620412	96,90
16	65	150	16	1620416	171,10
20	65	150	20	1620420	233,00

Schafffräser VHM EYL+ Z3



Universalfräser, Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstirn

Einsatz universell einsetzbar
 Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	6	50	4	HA	161442	14,95
3	8	57	6	HB	161443	15,95
4	11	57	6	HB	161444	17,50
5	13	57	6	HB	161445	17,50
6	13	57	6	HB	161446	17,50

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	63	8	HB	161448	22,95
10	22	72	10	HB	1614410	33,70
12	26	83	12	HB	1614412	50,80
16	32	92	16	HB	1614416	79,10
20	38	104	20	HB	1614420	122,70

Schafffräser VHM EYL+ Z3



Universalfräser, hoher Spiralwinkel für besonders weichen Schnitt, Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstirn

Einsatz universell einsetzbar
Drallwinkel (°) 45



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	6	50	4	HA	161472	19,15
3	8	57	6	HB	161473	18,70
4	11	57	6	HB	161474	18,35
5	13	57	6	HB	161475	18,35
6	13	57	6	HB	161476	18,90

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	63	8	HB	161478	24,00
10	22	72	10	HB	1614710	34,05
12	26	83	12	HB	1614712	52,30
16	32	92	16	HB	1614716	85,60
20	38	104	20	HB	1614720	136,00

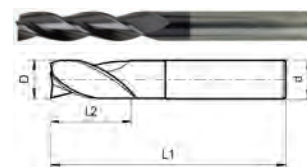
Schafffräser lang VHM EYL+ Z3



speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten

Einsatz zum Nutenfräsen, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	20	75	3	162053	29,55
4	25	75	4	162054	32,05
5	30	75	5	162055	35,30
6	30	75	6	162056	46,30
8	40	100	8	162058	59,80

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	40	100	10	1620510	82,50
12	45	150	12	1620512	111,90
16	65	150	16	1620516	212,00
20	65	150	20	1620520	277,00

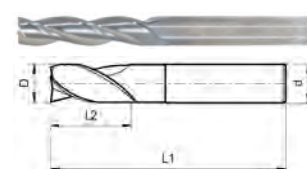
Schafffräser lang VHM Z3



speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten

Einsatz zum Nutenfräsen, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	20	75	3	162083	22,95
4	25	75	4	162084	25,90
5	30	75	5	162085	27,80
6	30	75	6	162086	36,20
8	40	100	8	162088	46,00

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	40	100	10	1620810	64,40
12	45	150	12	1620812	101,00
16	65	150	16	1620816	181,90
20	65	150	20	1620820	241,00

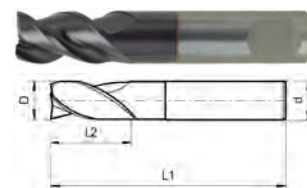
Schafffräser kurz und verkürztem Schaft VHM EYL+ Z3



durch den hohen Spiralwinkel wird ein besonders ruhiger Lauf erreicht, was die Standzeit des Werkzeuges erhöht

Einsatz Universalfräser, geeignet zum Nutenfräsen mit Schnittbreiten von 1 x D in allen Materialien bis 850 N/mm², das Werkzeug ist besonders zum Schrägeintauchen und zum Fräsen von Taschen geeignet und ist durch seine gekürzte Schaftlänge eine kostengünstige Variante zu allen DIN-Fräsern, optimal geeignet zum Fräsen von Passfedernuten nach Toleranz P9, für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 45



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	2	38	3	HA	163041	17,85
1,2	2	38	3	HA	163041,2	23,15
1,5	3	38	3	HA	163041,5	17,85
1,8	3	38	3	HA	163041,8	23,15
2	4	45	6	HA	163042	24,75
2,5	5	45	6	HB	163042,5	25,80
3	6	45	6	HB	163043	24,75
3,5	6	45	6	HB	163043,5	24,75
4	7	45	6	HB	163044	24,75
4,5	8	45	6	HB	163044,5	27,05
5	8	45	6	HB	163045	24,75

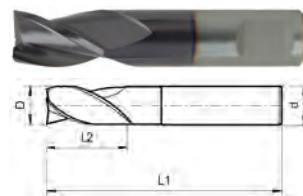
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,5	8	45	6	HB	163045,5	27,05
5,75	10	45	6	HB	163045,75	27,05
6	10	45	6	HB	163046	27,05
6,75	10	55	8	HB	163046,75	35,15
7	12	55	8	HB	163047	34,75
7,75	12	55	8	HB	163047,75	34,75
8	13	55	8	HB	163048	34,75
8,7	14	55	10	HB	163048,7	46,00
9	14	55	10	HB	163049	43,30
9,7	16	55	10	HB	163049,7	46,90
10	16	55	10	HB	1630410	45,10

Schafffräser kurz und verkürztem Schaft VHM EYL+ Z3



Einsatz Universalfräser, geeignet zum Nutenfräsen mit Schnittbreiten von 1 x D in allen Materialien bis 850 N/mm², das Werkzeug ist besonders zum Schrägeintauchen und zum Fräsen von Taschen geeignet und ist durch seine gekürzte Schaftlänge eine kostengünstige Variante zu allen DIN-Fräsern, optimal geeignet zum Fräsen von Passfedernuten nach Toleranz P9, für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,3	1	38	3	HA	163020,3	19,40
0,4	1	38	3	HA	163020,4	17,80
0,5	1,5	38	3	HA	163020,5	14,85
0,6	1,5	38	3	HA	163020,6	14,85
0,8	2	38	3	HA	163020,8	12,25
1	2	38	3	HA	163021	10,30
1,2	2	38	3	HA	163021,2	15,65
1,5	2	38	3	HA	163021,5	10,30
1,8	2	38	3	HA	163021,8	15,65
2	4	38	6	HA	163022	13,55
2,5	5	38	6	HB	163022,5	14,00
3	5	38	6	HB	163023	13,55
3,5	6	38	6	HB	163023,5	14,00
4	7	38	6	HB	163024	13,55
4,5	8	38	6	HB	163024,5	15,65
5	8	38	6	HB	163025	15,30

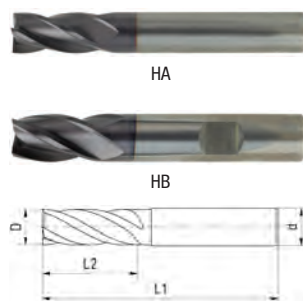
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,5	8	38	6	HB	163025,5	15,65
5,75	8	38	6	HB	163025,75	17,80
6	8	38	6	HB	163026	15,30
6,75	10	42	8	HB	163026,75	23,75
7	10	42	8	HB	163027	20,40
7,75	10	42	8	HB	163027,75	22,00
8	11	43	8	HB	163028	20,70
8,7	11	48	10	HB	163028,7	32,05
9	11	48	10	HB	163029	30,90
9,7	11	48	10	HB	163029,7	33,25
10	13	50	10	HB	1630210	30,35
12	15	55	12	HB	1630212	35,75
14	15	58	14	HB	1630214	48,85
16	18	62	16	HB	1630216	63,20
18	20	70	18	HB	1630218	76,50
20	22	75	20	HB	1630220	101,70

Schafffräser VHM EYL+ Z4



Einsatz für den universellen Einsatz, geeignet zum Schlichten sowie Besäumen von Materialien bis ca. 1200 N/mm² mit Schnittbreiten von ca. 0,1-0,2 x D, durch die besondere Nutgeometrie kann das Werkzeug ebenso zum Schruppschlichten mit Schnittbreiten von ca. 0,25 x D eingesetzt werden, für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	4	50	6	HA	161522	23,20
				HB	161542	24,65
				HA	161622	21,10
HB	161642	21,85				
3	5	50		HA	161523	21,10
				HB	161543	22,70
			HA	161623	18,55	
4	8	54	HB	161643	20,40	
			HA	161524	19,55	
			HB	161544	21,60	
5	11	57	HA	161624	17,35	
			HB	161644	19,65	
			HA	161525	19,55	
6	13	57	HB	161545	21,60	
			HA	161625	17,35	
			HB	161645	19,65	
7	10	54	HA	161526	23,65	
			HB	161546	26,20	
			HA	161626	21,50	
8	13	57	HB	161646	23,05	
			HA	161627	28,70	
			HB	161647	30,60	
8	16	63	8	HA	161528	33,75
				HB	161548	35,65
				HA	161628	30,20
HB	161648	31,65				

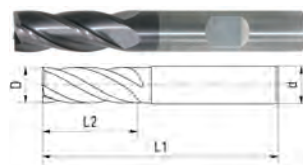
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
9	19	72	10	HA	161629	41,40
				HB	161649	42,90
				HA	1615210	49,75
HB	1615410	53,20				
10	14	66		HA	1616210	44,40
				HB	1616410	46,65
			HA	1615212	64,40	
12	22	72	HB	1615412	67,30	
			HA	1616212	57,30	
			HB	1616412	60,20	
14	26	83	14	HA	1615214	85,50
				HB	1615414	90,50
				HA	1616214	76,00
HB	1616414	79,00				
16	18	75		HA	1615216	110,50
				HB	1615416	117,50
			HA	1616216	97,90	
18	32	92	HB	1616416	103,10	
			HA	1615218	163,70	
			HB	1615418	158,90	
20	24	84	HA	1616218	129,40	
			HB	1616418	134,00	
			HA	1615220	173,80	
20	32	92	HB	1615420	178,90	
			HA	1616220	153,40	
			HB	1616420	156,40	

Schafffräser VHM AlCrN Z4 "Der Besondere"



Einsatz für den universellen Einsatz, geeignet zum Schlichten sowie Besäumen von Materialien bis ca. 1200 N/mm² mit Schnittbreiten von ca. 0,1-0,2 x D, durch die besondere Nutgeometrie kann das Werkzeug ebenso zum Schruppschlichten mit Schnittbreiten von ca. 0,25 x D eingesetzt werden, für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	3	39	3	HA	161601	14,30
1,5	5	39	3	HA	161601,5	12,95
2	7	39	3	HA	161602	12,95
2,5	7	39	3	HA	161602,5	12,95
3	9	39	3	HA	161603	12,95
3,5	12	51	4	HA	161603,5	15,10
4	14	51	4	HA	161604	15,10
4,5	14	51	5	HA	161604,5	16,95
5	16	51	5	HA	161605	16,95

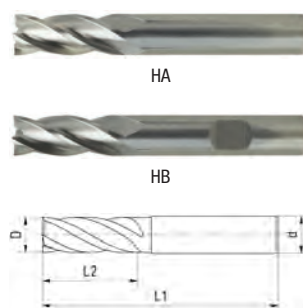
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	19	64	6	HB	161606	20,15
7	19	64	8	HB	161607	28,85
8	21	64	8	HB	161608	30,15
9	22	70	10	HB	161609	43,65
10	22	70	10	HB	1616010	43,65
12	25	76	12	HB	1616012	58,80
16	32	89	16	HB	1616016	101,20
20	38	102	20	HB	1616020	165,60
25	38	102	25	HB	1616025	280,00

Schafffräser VHM Z4



Einsatz für den universellen Einsatz, geeignet zum Schlichten sowie Besäumen von Materialien bis ca. 1200 N/mm² mit Schnittbreiten von ca. 0,1-0,2 x D, durch die besondere Nutgeometrie kann das Werkzeug ebenso zum Schruppschlichten mit Schnittbreiten von ca. 0,25 x D eingesetzt werden

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	4	50	6	HA	161562	18,55
		7		57	HB	161682
3	5	50		HA	161563	16,55
		8		57	HB	161683
4	8	54		HA	161564	13,75
		11		57	HB	161684
5	9	54	8	HA	161565	13,75
		13		57	HB	161685
6	10	54		HA	161566	13,75
		13		57	HB	161686
7	16	63		HA	161687	19,60
				HB	161667	23,80
8	12	58	HA	161568	16,00	
		19	63	HB	161688	18,25
			HB	161668	20,90	

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
9	19	72	10	HA	161689	32,70
				HB	161689	40,65
10	14	66		HA	1615610	26,70
				HB	1616810	31,85
12	22	72		HA	1615612	38,20
				HB	1616612	44,95
14	16	73	14	HA	1615614	52,30
				HB	1616814	60,90
16	26	83		HA	1615616	63,30
				HB	1616616	79,70
18	18	84		HA	1615618	91,40
				HB	1616818	99,20
20	26	92	HA	1615620	105,50	
			HB	1616620	143,70	

Schafffräser lang VHM EYL+ Z4



speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten

Einsatz zum Schlichten mit max. Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	20	75	3	162133	30,90
4	25	75	4	162134	34,55
5	30	75	5	162135	37,90
6	30	75	6	162136	48,00
8	40	100	8	162138	62,30

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	40	100	10	1621310	86,30
12	45	150	12	1621312	119,70
16	65	150	16	1621316	220,00
20	65	150	20	1621320	292,00

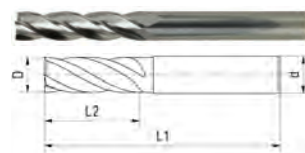
Schafffräser lang VHM Z4



speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten

Einsatz zum Schlichten mit max. Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	20	75	3	162143	23,85
4	25	75	4	162144	26,80
5	30	75	5	162145	29,30
6	30	75	6	162146	37,65
8	40	100	8	162148	48,55

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	40	100	10	1621410	67,40
12	45	150	12	1621412	107,90
16	65	150	16	1621416	191,80
20	65	150	20	1621420	254,00

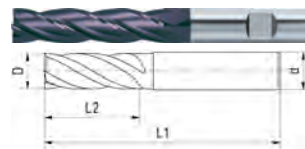
Schafffräser lang VHM EYL+ Z4



speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten

Einsatz zum Schlichten mit max. Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D, in Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie für den universellen Einsatz in Materialien bis 850 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	15	57	6	162153	19,80
4	19	63	6	162154	22,20
5	24	68	6	162155	23,80
6	24	68	6	162156	29,55
8	38	88	8	162158	30,65

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	45	95	10	1621510	43,70
12	53	110	12	1621512	69,10
16	63	125	16	1621516	103,90
20	75	141	20	1621520	135,60

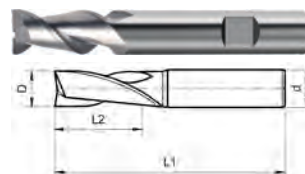
Schafffräser VHM Z2



Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstim

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe

Drallwinkel (°) 35



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	7	40	4	HA	161372	11,50
3	9	50	4	HA	161373	11,50
4	11	57	6	HB	161374	12,35
5	13	57	6	HB	161375	12,35
6	13	57	6	HB	161376	12,35

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	63	8	HB	161378	14,00
10	22	72	10	HB	1613710	24,20
12	26	83	12	HB	1613712	35,20
16	32	92	16	HB	1613716	57,30
20	38	104	20	HB	1613720	89,00

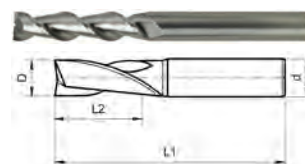
Schafffräser lang VHM Z2



speziell für tiefe Werkstücke bzw. Werkstücke mit Störkanten

Einsatz in Aluwerkstoffen, Messing, Bronze und Kunststoffen, durch 45°-Spiralwinkel besonders zum Vollnutenfräsen bis zu einer Schnittbreite von 1 x D sowie zum Schlichten mit Schnittbreiten 0,1 x D-0,2 x D geeignet

Drallwinkel (°) 45



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	30	75	5	162005	29,30
6	30	75	6	162006	40,15
8	40	100	8	162008	48,55

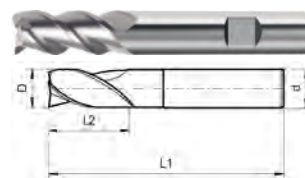
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	40	100	10	1620010	67,40
12	45	150	12	1620012	106,80
16	65	150	16	1620016	194,80

Schafffräser VHM Z3



Zentrumschnitt mit spezieller Bohrstirn

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe
Drallwinkel (°) 45



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	6	50	4	HA	161492	13,65
3	8	57	6	HB	161493	12,50
4	11	57	6	HB	161494	12,70
5	13	57	6	HB	161495	12,70
6	13	57	6	HB	161496	13,45

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	63	8	HB	161498	15,10
10	22	72	10	HB	1614910	25,45
12	26	83	12	HB	1614912	36,05
16	32	92	16	HB	1614916	64,40
20	38	104	20	HB	1614920	102,50

Trochoidalfräser VHM

Schafffräser VHM EYL+ Z5 HPC/TSC "Eyltrocho"



ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, versetzte Spanbrecher-Nuten sorgen für eine optimale Spanabfuhr, optimiert für das Trochoidalfräsen, abgesetzter Halsdurchmesser für größere Reichweiten

Einsatz für alle Werkstoffe bis 1000 N/mm²
Drallwinkel (°) 35-38

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	20	57	5,5	6	0,20 x 45°	160966	39,60
	18	25	62				160966L	43,30
	24	31	68				160966XL	47,55
8	19	25	63	7,5	8	0,20 x 45°	160968	49,05
	24	30	68				160968L	53,90
	32	40	80				160968XL	59,10
10	22	32	72	9,5	10	0,25 x 45°	1609610	63,00
	30	40	80				1609610L	69,10
	40	50	95				1609610XL	75,90

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	36	83	11,5	12	0,30 x 45°	1609612	81,10
	36	46	93				1609612L	89,00
	48	60	110				1609612XL	97,90
16	32	42	92	15,5	16	0,40 x 45°	1609616	149,10
	48	58	110				1609616L	163,90
	64	76	130				1609616XL	180,20
20	40	52	104	19,5	20	0,50 x 45°	1609620	212,00
	60	72	126				1609620L	233,00
	80	92	150				1609620XL	255,00

Schafffräser VHM EYL+ Z6 HPC/TSC "Eyltrocho"



ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, versetzte Spanbrecher-Nuten sorgen für eine optimale Spanabfuhr, optimiert für das Trochoidalfräsen, abgesetzter Halsdurchmesser für größere Reichweiten

Einsatz für alle Werkstoffe bis 1400 N/mm²
Drallwinkel (°) 35-38

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	20	57	5,5	6	0,20 x 45°	160976	39,60
	18	25	62				160976L	43,30
	24	31	68				160976XL	47,55
8	19	25	63	7,5	8	0,20 x 45°	160978	49,05
	24	30	68				160978L	53,90
	32	40	80				160978XL	59,10
10	22	32	72	9,5	10	0,25 x 45°	1609710	63,00
	30	40	80				1609710L	69,10
	40	50	95				1609710XL	75,90

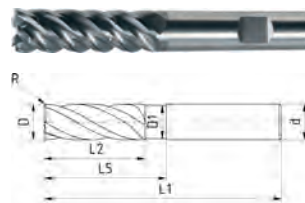
D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Ecken-schutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	36	83	11,5	12	0,30 x 45°	1609712	81,10
	36	46	93				1609712L	89,00
	48	60	110				1609712XL	97,90
16	32	42	92	15,5	16	0,40 x 45°	1609716	149,10
	48	58	110				1609716L	163,90
	64	76	130				1609716XL	180,20
20	40	52	104	19,5	20	0,50 x 45°	1609720	212,00
	60	72	126				1609720L	233,00
	80	92	150				1609720XL	255,00

Trochoidalfräser VHM AITiN Z4/5 HPC



ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, Schutz der Schneidecken durch Eckenradius für höchste Standzeiten, sehr hohe Zerspanleistung, verstärkter Kern, große Spannuten im Frontbereich, Schneiden mit Spanteilern reduzieren die Schnittkräfte und sorgen für kurze Späne

Einsatz für alle Werkstoffe bis 1400 N/mm²
Drallwinkel (°) 41-45



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	25	32	75	5,5	6	4	1609756	51,90
8	42	-	85	-	8	4	1609758	71,40
10	52	-	100	-	10	5	16097510	109,50
12	62	-	110	-	12	5	16097512	138,80

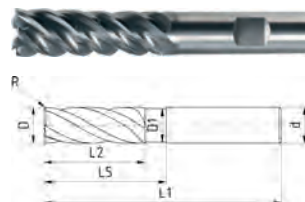
D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	72	-	125	-	14	5	16097514	194,90
16	82	-	140	-	16	5	16097516	235,00
20	102	-	165	-	20	5	16097520	364,00

Trochoidalfräser VHM AITiN Z4/5 HPC



ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, Schutz der Schneidecken durch Eckenradius für höchste Standzeiten, sehr hohe Zerspanleistung, verstärkter Kern, große Spannuten im Frontbereich, Schneiden mit Spanteilern reduzieren die Schnittkräfte und sorgen für kurze Späne

Einsatz für Edelstahl, Titan bis 1400 N/mm²
Drallwinkel (°) 41-45



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	25	32	75	5,5	6	4	1609776	59,70
8	42	-	85	-	8	4	1609778	81,10
10	52	-	100	-	10	5	16097710	125,90
12	62	-	110	-	12	5	16097712	155,30

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	72	-	125	-	14	5	16097714	210,00
16	82	-	140	-	16	5	16097716	263,00
20	102	-	165	-	20	5	16097720	408,00

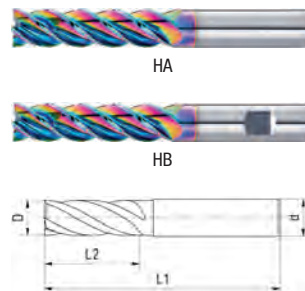
Trochoidalfräser VHM Spektral Z4 HPC/TSC "Eyltrocho"



Spezialbeschichtung mit polierten Spanräumen, ungleich gedreht und dualer Kerndurchmesser, für einen ruhigen Lauf und sehr gute Oberflächen, versetzte Spanbrecher-Nuten sorgen für eine optimale Spanabfuhr

Einsatz für das Hochleistungs- und Hochgeschwindigkeits-Trochoidalfräsen in Aluminium und anderer NE-Werkstoffe

Drallwinkel (°) 43



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	30	80	10	0,10 x 45°	161102310	96,20
					161102410	96,20
					161102310L	113,90
	40	90			161102410L	113,90
					161102310XL	137,90
					161102410XL	137,90
12	36	95	12	0,20 x 45°	161102312	129,30
					161102412	129,30
	48	105			161102312L	150,40
					161102412L	150,40
60	120	161102312XL	169,10			
		161102412XL	169,10			

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	48	110	16	0,20 x 45°	161102316	215,00
					161102416	215,00
					161102316L	249,00
	64	125			161102416L	249,00
					161102316XL	282,00
					161102416XL	282,00
20	60	130	20	0,20 x 45°	161102320	328,00
					161102420	328,00
					161102320L	380,00
	80	150			161102420L	380,00
					161102320XL	438,00
					161102420XL	438,00

Senken Sie Ihre Werkzeugkosten sinnvoll -

Unser Eylbox-Nachschleif-Service

Weitere Infos sowie unsere Preisliste erhalten Sie unter

Tel.: 0371 5267-72 oder per Mail: soeren.gatzsch@werkzeug-eylert.de!

WERKZEUG-EYLERT

Eyltruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Schruppfräser VHM

Schruppfräser VHM EYL-Super Z4 HPC



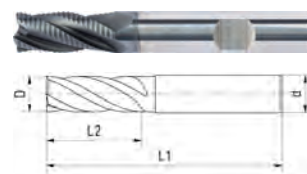
durch das Schrappkordelprofil werden kleine, leicht zu entfernende Späne produziert, dadurch können hohe Vorschübe bei großen Schnittbreiten und -tiefen gefahren werden

Einsatz geeignet für die Bearbeitung von Nuten und Taschen in Normalstählen, rostfreien Stählen, Titanlegierungen und CrNi-Stählen bis ca. 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 30

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	13	57	6	0,40 x 45°	162574	33,25
5	13	57	6	0,50 x 45°	162575	36,90
6	13	57	6	0,50 x 45°	162576	41,50
8	19	63	8	0,50 x 45°	162578	49,90

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Eckenschutzfase (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	72	10	0,50 x 45°	1625710	56,10
12	26	83	12	0,50 x 45°	1625712	68,00
16	32	92	16	0,60 x 45°	1625716	117,30



Schruppfräser VHM AICrN Z3/4/5/6/8 HPC



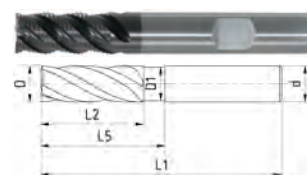
ruhiger und weicher Schnitt durch 45°-Spiralwinkel, hohe Vorschübe durch hohe Zähnezahl, durch Halsfreischliff größere Reichweite

Einsatz für Stahl, Guss und NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 45

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	7	21	57	2,7	6	3	162633	29,15
4	8	21	57	3,7	6	3	162634	29,15
5	13	21	57	4,7	6	4	162635	29,15
6	13	21	57	5,7	6	4	162636	29,15
8	19	27	63	7,7	8	4	162638	38,50

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	32	72	9,5	10	4	1626310	45,50
12	26	38	83	11,5	12	4	1626312	63,20
16	32	44	92	15,5	16	5	1626316	114,60
20	38	54	104	19,5	20	6	1626320	195,00
25	50	60	121	24,5	25	8	1626325	362,00



Schruppfräser VHM AITiN Z4 HPC, bis 54 HRC



durch das Schrappkordelprofil werden kleine, leicht zu entfernende Späne produziert, es können hohe Vorschübe bei großen Schnittbreiten und -tiefen gefahren werden

Einsatz geeignet für die Hartbearbeitung von Nuten und Taschen in Werkstoffe bis zu 54 HRC, das Werkzeug sollte mit Minimalmengenschmierung oder Druckluft eingesetzt werden

Drallwinkel (°) 20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	6	162646	38,15
8	19	63	8	162648	53,70
10	22	72	10	1626410	57,70
12	26	83	12	1626412	71,50

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	26	83	14	1626414	96,40
16	32	92	16	1626416	115,50
18	32	92	18	1626418	145,10
20	38	104	20	1626420	170,80



Kopierfräser VHM

Vollradiuskopierfräser lang VHM ZrN Z2



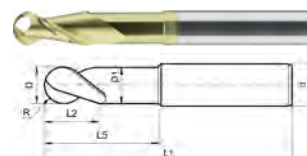
geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe

Drallwinkel (°) 40

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	2	15	60	0,9	6	0,5	164381	61,00
2	4	20	60	1,8	6	1	164382	50,30
3	6	25	70	2,8	6	1,5	164383	49,05
4	8	25	70	3,7	6	2	164384	49,05
5	10	25	70	4,6	6	2,5	164385	49,05
6	12	35	80	5,5	6	3	164386	55,10

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	16	35	80	7,4	8	4	164388	69,40
10	20	45	90	9,2	10	5	1643810	93,40
12	24	50	100	11	12	6	1643812	123,20
16	30	92	150	15	16	8	1643816	222,00
20	40	92	150	19	20	10	1643820	327,00



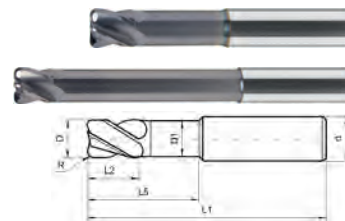
Kopierfräser mit Eckenradius VHM TiAlN Z4 HSC



geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz für legierte Stähle, Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 55 HRC, für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	4	21	57	1,8	6	0,1	164472X0,1	(43,05)
						0,2	164472X0,2	(43,05)
						0,3	164472X0,3	(43,05)
						0,4	164472X0,4	(43,05)
						0,5	164472X0,5	(43,05)
3	6	21	57	2,8	6	0,1	164473X0,1	(43,05)
						0,2	164473X0,2	(43,05)
						0,3	164473X0,3	(43,05)
						0,4	164473X0,4	(43,05)
						0,5	164473X0,5	(43,05)
4	6	21	57	3,6	6	1	164473X1	(43,05)
						0,1	164474X0,1	(43,05)
						0,2	164474X0,2	(43,05)
						0,3	164474X0,3	(43,05)
						0,4	164474X0,4	(43,05)
						0,5	164474X0,5	(43,05)
						0,6	164474X0,6	(43,05)
						0,7	164474X0,7	(43,05)
						0,8	164474X0,8	(43,05)
						1	164474X1	(43,05)
5	6	21	57	4,6	6	1,5	164474X1,5	(43,05)
						0,1	164475X0,1	(43,05)
						0,2	164475X0,2	(43,05)
						0,3	164475X0,3	(43,05)
						0,4	164475X0,4	(43,05)
						0,5	164475X0,5	(43,05)
						1	164475X1	(43,05)
						1,5	164475X1,5	(43,05)
						2	164475X2	(43,05)
						6	7	21
0,2	164476X0,2	(43,05)						
0,3	164476X0,3	(43,05)						
0,4	164476X0,4	(43,05)						
0,5	164476X0,5	(43,05)						
0,6	164476X0,6	(43,05)						
0,8	164476X0,8	(43,05)						
1	164476X1	(43,05)						
1,2	164476X1,2	(43,05)						
1,5	164476X1,5	(43,05)						
2	164476X2	(43,05)						

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	7	44	80	5,5	6	2,5	164476X2,5	(43,05)
						0,1	164486X0,1	(61,50)
						0,2	164486X0,2	(61,50)
						0,3	164486X0,3	(61,50)
						0,4	164486X0,4	(61,50)
						0,5	164486X0,5	(61,50)
						0,6	164486X0,6	(61,50)
						1	164486X1	(61,50)
						1,5	164486X1,5	(61,50)
						2	164486X2	(61,50)
8	9	27	63	7,4	8	0,1	164478X0,1	(50,80)
						0,3	164478X0,3	(50,80)
						0,5	164478X0,5	(50,80)
						1	164478X1	(50,80)
						1,5	164478X1,5	(50,80)
		2	164478X2			(50,80)		
		54	100			0,5	164488X0,5	(86,30)
						1	164488X1	(86,30)
						1,5	164488X1,5	(86,30)
						2	164488X2	(86,30)
0,5	1644710X0,5			(68,40)				
10	11	32	72	9,2	10	1	1644710X1	(68,40)
						1,5	1644710X1,5	(68,40)
						2	1644710X2	(68,40)
						1	1644810X1	(115,90)
						1,5	1644810X1,5	(115,90)
		2	1644810X2			(115,90)		
		60	100			0,5	1644712X0,5	(94,90)
						1	1644712X1	(94,90)
						1,5	1644712X1,5	(94,90)
						2	1644712X2	(94,90)
0,5	1644812X0,5			(152,50)				
12	12	38	83	11	12	1	1644812X1	(152,50)
						1,5	1644812X1,5	(152,50)
						2	1644812X2	(152,50)
						0,5	1644716X0,5	(154,40)
						1	1644716X1	(154,40)
		75	120			1,5	1644812X1,5	(152,50)
						2	1644812X2	(152,50)
						0,5	1644716X0,5	(154,40)
						1	1644716X1	(154,40)
						2	1644716X2	(154,40)
92	150	2	1644816X2	(259,00)				

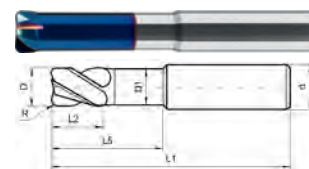
Hochvorschubkopierfräser mit gerader Stirn VHM Eyl-Blue Z4 HSC "Eylspeed"



geeignet für die Kopierbearbeitung im Hochvorschubbereich (HSC), Schnitttiefe (ap) = Schnittbreite (ae), die gerade Stirn erzeugt ebene Oberflächen (Schlichtbearbeitung)

Einsatz für legierte Stähle, Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 65 HRC

Drallwinkel (°) 0



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	1,5	6	50	1,9	6	0,5	164501	42,35
3	2	8	50	2,8	6	0,5	164502	42,35
4	4,5	20	50	3,8	6	0,5	164503	42,35
5	2	10	60	4,8	6	0,5	164504	42,35
6	2,5	25	75	5,4	6	0,5	164506	42,35
6	2,5	30	60	5,4	6	1	164505	42,35
8	3,5	40	75	7,6	8	1	164507	66,40
10	4	45	70	9	10	1	164508	83,00

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	45	70	9	10	2	164509	83,00
12	5	45	80	11	12	2	1645010	119,70
12	5	62	100	11	12	1	1645011	119,70
12	5	62	100	11	12	2	1645012	119,70
16	7	70	120	15	16	1	1645013	156,00
16	7	70	120	15	16	2	1645014	156,00
20	8	75	130	19	20	2	1645015	228,00
20	8	75	130	19	20	3	1645016	228,00

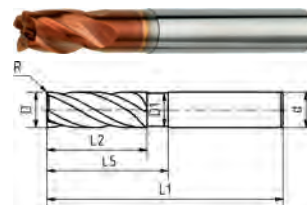
Kopierfräser mit Eckenradius VHM Eyl-Speed Z4 HSC "Spezial"



geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz für legierte Stähle, Werkzeugstähle und gehärtete Stähle bis 65 HRC, für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	4,5			2,8		0,5	164463X0,5	(73,40)
						1	164463X1	(73,40)
4	6			3,6		0,5	164464X0,5	(73,40)
						1	164464X1	(73,40)
5	7,5	21	57	4,6	6	0,5	164465X0,5	(73,40)
						1	164465X1	(73,40)
						1,5	164465X1,5	(73,40)
						2	164465X2	(73,40)
6	9			5,5		0,5	164466X0,5	(73,40)
						1	164466X1	(73,40)
						1,5	164466X1,5	(73,40)
8	12			7,4	8	0,5	164466X2,5	(73,40)
						2,5	164466X2,5	(73,40)
8	12	27	64	7,4	8	0,5	164468X0,5	85,60

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	12	27	64	7,4	8	1	164468X1	(85,60)
						1,5	164468X1,5	(85,60)
10	15	32	72	9,2	10	0,5	1644610X0,5	(114,90)
						1	1644610X1	(114,90)
12	18	38	83	11	12	1,5	1644610X1,5	(114,90)
						2	1644610X2	(114,90)
						0,5	1644612X0,5	(157,70)
16	24	44	92	15	16	1	1644612X1	(157,70)
						1,5	1644612X1,5	(157,70)
						2	1644612X2	(157,70)
16	24	44	92	15	16	0,5	1644616X0,5	(258,00)
						1	1644616X1	(258,00)
						1,5	1644616X1,5	(258,00)
16	24	44	92	15	16	2	1644616X2	(258,00)

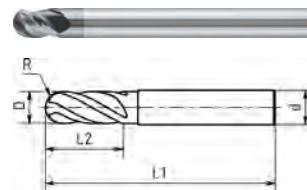
Vollradiuskopierfräser VHM EYL-Supra Z3 HSC



optimale Laufstabilität durch drei Schneiden, exzellente Werkstückoberflächen, geeignet für Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz für hochgehärtete Stähle bis 65 HRC

Drallwinkel (°) 40



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	4,5	78	6	1,5	1645103	46,30
4	6	78	6	2	1645104	46,30
5	7,5	78	6	2,5	1645105	46,30
6	9	78	6	3	1645106	50,30

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	12	104	8	4	1645108	73,70
10	15	104	10	5	16451010	99,10
12	18	104	12	6	16451012	133,60

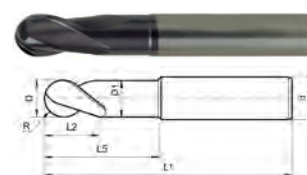
Vollradiuskopierfräser kurz VHM EYL+ Z2 HSC



geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendung bis 62 HRC

Einsatz für legierte Stähle, Werkzeugstähle, Guss und gehärtete Stähle bis 62 HRC

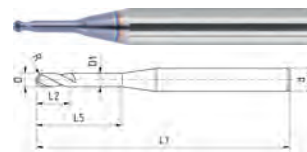
Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,5	1,35	0,25	38	0,4	3	2,6	164520,5	36,80
0,8	1,8	0,4	38	0,7	3	3,5	164520,8	36,80
1	2,5	0,5	38	0,9	3	4	164521	32,65
1,5	4,25	0,75	38	1,4	3	5,5	164521,5	32,65
2	5	1	57	1,9	6	9,4	164522	32,00
3	8,5	1,5	57	2,7	6	11,6	164523	36,30
3	8,5	1,5	75	2,7	6	20	164533	53,50
4	10	2	57	3,7	6	14,5	164524	38,20
4	10	2	75	3,7	6	20	164534	59,10
5	13	2,5	57	4,7	6	17,3	164525	38,20
5	13	2,5	75	4,7	6	20	164535	62,60

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	15	3	57	5,7	6	20	164526	38,60
6	15	3	75	5,7	6	38	164536	65,30
8	18,5	4	63	7,7	8	26	164528	48,60
8	18,5	4	100	7,7	8	63	164538	80,50
10	23	5	72	9,5	10	30	1645210	65,60
10	23	5	100	9,5	10	58	1645310	103,40
12	28	6	83	11,5	12	36	1645212	88,00
12	28	6	150	11,5	12	103	1645312	155,40
16	36	8	92	15,5	16	42	1645216	133,90
16	36	8	150	15,5	16	100	1645316	233,00

Vollradiuskopierfräser VHM TiAlN+ Z2 HSC "Micro"



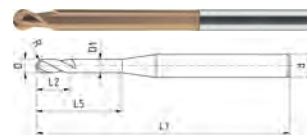
geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz allgemeine Stahlbearbeitung bis 65 HRC
Drallwinkel (°) 30
Hinweis Andere Abmessungen, Freilängen und Eckenradien auf Anfrage lieferbar!

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,4	0,4	2	40	0,38	4	0,2	1643350,4X2	(48,10)
		6					1643350,4X6	(48,10)
0,5	0,5	3	45	0,48	4	0,25	1643350,5X3	(48,10)
		8					1643350,5X8	(48,10)
0,6	0,6	4	45	0,58	4	0,3	1643350,6X4	(48,10)
		6					1643350,6X6	(48,10)
0,8	0,8	8	45	0,77	4	0,4	1643350,8X8	(48,10)
		12					1643350,8X12	(48,10)
1	1	5	50	0,95	4	0,5	1643351X5	(48,10)
		10					1643351X10	(48,10)
1,2	1,2	14	50	1,15	4	0,6	1643351X14	(48,10)
		20					1643351X20	(48,10)
1,5	1,5	25	50	1,44	4	0,75	1643351X25	(48,10)
		6					1643351,2X6	(48,10)
1,2	1,2	12	50	1,15	4	0,6	1643351,2X12	(48,10)
		20					1643351,2X20	(48,10)
1,5	1,5	4	45	1,44	4	0,75	1643351,5X4	(48,10)
		8					1643351,5X8	(48,10)
1,5	1,5	12	50	1,44	4	0,75	1643351,5X12	(48,10)
		16					1643351,5X16	(48,10)
1,5	1,5	18	50	1,44	4	0,75	1643351,5X18	(48,10)

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1,5	1,5	25	60	1,44	4	0,75	1643351,5X25	(48,10)
		6					45	1643352X6
2	2	10	50	1,92	4	1	1643352X10	(48,10)
		16					60	1643352X16
2	2	20	60	1,92	4	1	1643352X20	(48,10)
		25					60	1643352X25
2	2	30	60	1,92	4	1	1643352X30	(48,10)
		6					50	1643353X6
3	3	10	60	2,9	6	1,5	1643353X10	(52,40)
		16					60	1643353X16
3	3	20	65	2,9	6	1,5	1643353X20	(52,40)
		25					65	1643353X25
3	3	30	70	2,9	6	1,5	1643353X30	(52,40)
		10					50	1643354X10
4	4	16	60	3,9	6	2	1643354X16	(52,40)
		20					60	1643354X20
4	4	25	65	3,9	6	2	1643354X25	(52,40)
		30					70	1643354X30
5	6	16	60	4,9	6	2,5	1643355X16	(52,40)
		20					75	1643355X20
5	6	30	75	4,9	6	2,5	1643355X30	(52,40)
		15					55	1643356X15

Vollradiuskopierfräser VHM TiAlCN Z2 "Micro"



geeignet für die Kopierbearbeitung und HSC-Anwendungen

Einsatz zur Aluminiumbearbeitung und Bearbeitung anderer NE-Werkstoffe, bedingt für VA einsetzbar
Drallwinkel (°) 30

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,4	0,5	2	55	0,38	3	0,2	1643450,4X2	(39,15)
		4					1643450,4X4	(39,15)
0,5	0,6	3	55	0,48	3	0,25	1643450,5X3	(39,15)
		5					1643450,5X5	(39,15)
0,6	0,8	2	55	0,58	4	0,3	1643450,6X2	(39,15)
		4					1643450,6X4	(39,15)
0,6	0,8	6	55	0,58	4	0,3	1643450,6X6	(39,15)
		4					1643450,8X4	(39,15)
0,8	1	6	55	0,77	4	0,4	1643450,8X6	(39,15)
		8					1643450,8X8	(39,15)
0,8	1	10	55	0,77	4	0,4	1643450,8X10	(39,15)
		5					1643451X5	(39,15)
1	1,2	10	60	0,95	4	0,5	1643451X10	(39,15)
		15					1643451X15	(39,15)
1	1,2	20	60	0,95	4	0,5	1643451X20	(39,15)
		25					1643451X25	(39,15)
1,2	1,4	6	55	1,15	4	0,6	1643451,2X6	(39,15)
		12					1643451,2X12	(39,15)
1,2	1,4	18	55	1,15	4	0,6	1643451,2X18	(39,15)
		4					1643451,5X4	(39,15)
1,5	1,8	8	60	1,44	4	0,75	1643451,5X8	(39,15)
		12					1643451,5X12	(39,15)
1,5	1,8	16	60	1,44	4	0,75	1643451,5X16	(39,15)
		20					1643451,5X20	(39,15)
1,5	1,8	25	60	1,44	4	0,75	1643451,5X25	(39,15)

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	2	5	65	1,92	4	1	1643452X5	(39,15)
		10					1643452X10	(39,15)
2	2	15	75	1,92	4	1	1643452X15	(39,15)
		20					1643452X20	(39,15)
2	2	25	75	1,92	4	1	1643452X25	(41,00)
		30					1643452X30	(41,00)
3	3	5	65	2,9	6	1,5	1643453X5	(39,15)
		10					1643453X10	(39,15)
3	3	15	75	2,9	6	1,5	1643453X15	(39,15)
		20					1643453X20	(39,15)
3	3	25	75	2,9	6	1,5	1643453X25	(41,00)
		30					1643453X30	(41,00)
4	4	10	65	3,9	6	2	1643454X10	(43,45)
		15					1643454X15	(43,45)
4	4	20	75	3,9	6	2	1643454X20	(43,45)
		25					1643454X25	(50,90)
4	4	30	75	3,9	6	2	1643454X30	(50,90)
		10					65	1643455X10
5	5	20	65	4,9	6	2,5	1643455X20	(43,45)
		30					75	1643455X30
5	5	10	65	4,9	6	2,5	1643456X10	(43,45)
		20					65	1643456X20
5	5	30	75	4,9	6	2,5	1643456X30	(50,90)
		40					90	1643456X40
6	6	10	65	5,9	6	3	1643456X10	(43,45)
		20					75	1643456X20
6	6	30	75	5,9	6	3	1643456X30	(50,90)
		40					90	1643456X40
6	6	50	90	5,9	6	3	1643456X50	(50,90)

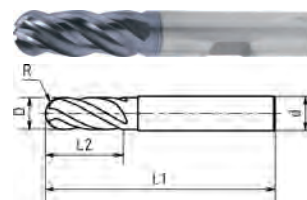
Vollradiusfräser VHM YG1 Z4 HPC "V7 Plus"



spezielle Zahngeometrie und variabler Drill verhindern Vibrationen

Einsatz geeignet zum Kopieren sowie Schrägeintauchen mit Schnittbreiten von 0,02-0,05 x D in allen Materialien bis ca. 1200 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet

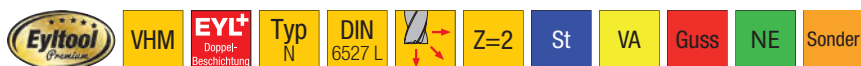
Drallwinkel (°) 0



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	57	6	1,5	1642653	26,80
4	11	57	6	2	1642654	26,80
5	13	57	6	2,5	1642655	26,80
6	13	57	6	3	1642656	26,80
8	19	63	8	4	1642658	37,60

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	72	10	5	16426510	59,10
12	26	83	12	6	16426512	81,20
16	32	92	16	8	16426516	142,20
20	38	104	20	10	16426520	256,00
25	38	104	25	12,5	16426525	361,00

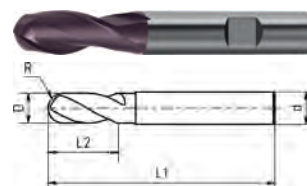
Vollradiusfräser VHM Z2 Eyl+



das Werkzeug ist besonders zum Schrägeintauchen und Fräsen von Taschen geeignet

Einsatz geeignet zum Kopieren sowie Schrägeintauchen mit Schnittbreiten von 0,02-0,05 x D in allen Materialien bis ca. 1200 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	2	38	3	0,5	HA	1642721	27,85
1,5	3	38	3	0,75	HA	1642721,5	25,65
2	6	57	6	1	HA	1642722	26,20
3	7	57	6	1,5	HB	1642723	28,90
4	8	57	6	2	HB	1642724	28,90
5	10	57	6	2,5	HB	1642725	28,90
6	10	57	6	3	HB	1642726	28,90

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	16	63	8	4	HB	1642728	33,65
10	19	72	10	5	HB	16427210	43,30
12	22	83	12	6	HB	16427212	63,00
14	22	83	14	7	HB	16427214	81,10
16	26	92	16	8	HB	16427216	100,40
18	26	92	18	9	HB	16427218	120,60
20	32	104	20	10	HB	16427220	161,20

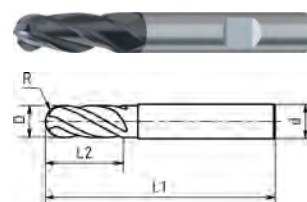
Vollradiusfräser VHM Eyl+ Z4



das Werkzeug ist besonders zum Schrägeintauchen und Fräsen von Taschen geeignet

Einsatz geeignet zum Kopieren sowie Schrägeintauchen mit Schnittbreiten von 0,02-0,05 x D in allen Materialien bis ca. 1200 N/mm², für Trockenbearbeitung geeignet

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	57	6	1,5	1642763	31,50
	20	75	3		1642803	50,40
4	11	57	6	2	1642764	31,50
	25	75	4		1642804	50,40
5	13	57	6	2,5	1642765	31,50
	30	75	5		1642805	56,60
6	13	57	6	3	1642766	31,50
	30	75	6		1642806	62,90
8	19	63	8	4	1642768	37,40

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	40	100	8	4	1642808	71,90
	22	72	10		16427610	47,50
10	40	100	10	5	16428010	98,00
	26	83			12	16427612
12	45	150	12	6	16428012	129,50
	22	83			14	16427614
16	32	92	16	8	16427616	110,00
20	38	104	20	10	16427620	178,20

Die Werkzeug-Erlebniswelt - in Chemnitz








Werkzeug-EYLERT
Chemnitz & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



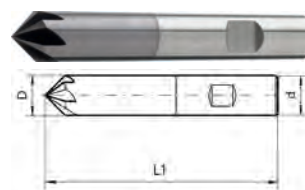
Das-Technikzentrum®

Entgratfräser VHM

NC-Entgratfräser 90° VHM TiAlN



Einsatz universell, zum Anfasen und Entgraten
Drallwinkel (°) 90



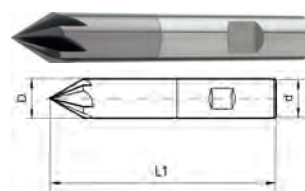
D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	39	3	3	HA	1678001	21,50
2	39	3	3	HA	1678002	21,50
3	39	3	3	HA	1678003	21,50
4	54	4	4	HA	1678004	21,50
6	57	6	4	HB	1678006	21,95

D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	63	8	5	HB	1678008	28,80
10	72	10	6	HB	16780010	35,15
12	83	12	6	HB	16780012	49,40
16	92	16	6	HB	16780016	76,30
20	104	20	6	HB	16780020	110,20

NC-Entgratfräser 60° VHM TiAlN



Einsatz universell, zum Anfasen und Entgraten
Drallwinkel (°) 60



D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	54	4	4	HA	1678024	20,15
6	57	6	4	HB	1678026	23,90
8	63	8	5	HB	1678028	28,80
10	72	10	6	HB	16780210	34,70

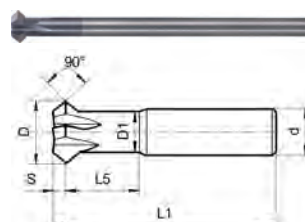
D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	83	12	6	HB	16780212	50,40
16	92	16	6	HB	16780216	74,50
20	104	20	6	HB	16780220	107,20

Vor- und Rückwärtsentgrater 90° VHM TiAlN



mit Zylinderschaft, TiAlN-beschichtet

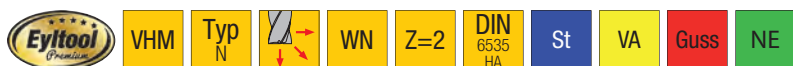
Einsatz universell, zum Vor- und Rückwärtsentgraten von Bohrungen und Kanten
Winkel (°) 90



D (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	S (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1,8	9	100	1,2	6	3	0,9	167851,8	73,60
2,8	10	100	2	6	3	1,4	167852,8	73,60
4	13	100	2	6	4	2	167854	74,30
6	19	100	4	6	4	3	167856	75,80

D (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	S (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	-	100	6	6	4	2,1	167858	98,50
10	-	100	6	6	4	2,25	1678510	129,00
12	-	100	6	6	4	3	1678512	152,70
16	-	100	10	10	4	5	1678516	225,00

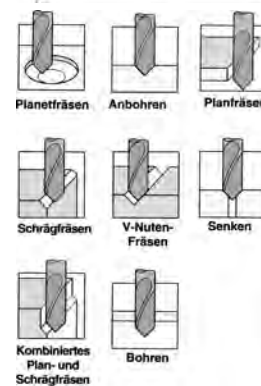
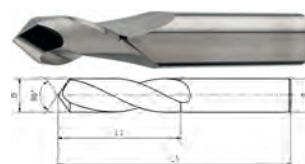
Multifunktionswerkzeug 90° VHM Z2 "Eyl-Multi"



Universalwerkzeug zum zirkularen und schrägen Anfasen bzw. Entgraten, Anbohren, Besäumen, Senken, Bohren und V-Nuten-Fräsen

Einsatz universell

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	6	50	4	167903	29,10
4	8	50	5	167904	30,15
5	10	50	6	167905	31,85
6	12	58	8	167906	38,30
8	16	70	10	167908	53,40
10	18	90	12	1679010	68,30
12	20	90	12	1679012	73,00
16	26	92	16	1679016	96,00
20	32	100	20	1679020	182,60



Schafffräser HDS/HSSE/HSSE-PM

16020 Schafffräser Satz HSSE Z3 6-tlg.

51,50



Universalfräser, geeignet zum Nutenfräsen in allen Materialien, alle Vollmaße mit Toleranz e8 sind geeignet zum Fräsen von Passfedernuten nach Toleranz P9

Einsatz	universell einsetzbar bis ca. 1200 N/mm ²
Anzahl Teile	6
Drallwinkel (°)	30
Lieferumfang	- je 1 Schafffräser (Art.-Nr. 16614...) 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm - in einer Kunststoffkassette



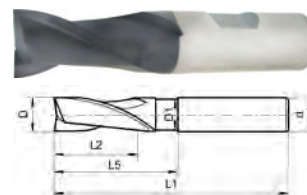
Schafffräser HDS TiAIN Z2



besonders legierter Werkzeugstahl mit hoher Härte (bis 68 HRC) und Biegezugfestigkeit, die leistungsstarke Alternative zu VHM-Fräsern, hohe Verschleißfestigkeit, hohe Zähigkeit, extreme Oxidationsbeständigkeit, optimale Kantenstabilität, größere Reichweite, hohe Hitzebeständigkeit, höhere Schnittgeschwindigkeiten, erhöhte Vorschübe

Einsatz für leistungsschwache, konventionelle Maschinen sowie auf Bearbeitungszentren einsetzbar, für Stahl bis 1200 N/mm², VA, Guss, Sonderlegierungen und Aluminium, Trockenbearbeitung möglich

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	5	-	49	-	6	1658003	8,00
4	7	-	51	-	6	1658004	8,00
5	8	-	52	-	6	1658005	8,00
6	8	16	52	5,5	6	1658006	8,00
8	11	19	55	7,5	8	1658008	10,40
10	13	23	63	9	10	1658010	11,25

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	16	28	73	11	12	16580012	13,10
14	16	28	73	-	12	16580014	17,75
16	19	31	79	15	16	16580016	18,45
18	19	31	79	-	16	16580018	23,40
20	22	38	88	19	20	16580020	24,65

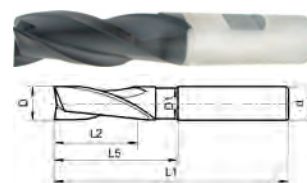
Schafffräser HDS TiAIN Z3



besonders legierter Werkzeugstahl mit hoher Härte (bis 68 HRC) und Biegezugfestigkeit, die leistungsstarke Alternative zu VHM-Fräsern, hohe Verschleißfestigkeit, hohe Zähigkeit, extreme Oxidationsbeständigkeit, optimale Kantenstabilität, größere Reichweite, hohe Hitzebeständigkeit, höhere Schnittgeschwindigkeiten, erhöhte Vorschübe

Einsatz für leistungsschwache, konventionelle Maschinen sowie auf Bearbeitungszentren einsetzbar, für Stahl bis 1200 N/mm², VA, Guss, Sonderlegierungen und Aluminium, Trockenbearbeitung möglich

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	-	52	-	6	1658023	8,80
4	11	-	55	-	6	1658024	8,80
5	13	-	57	-	6	1658025	8,80
6	13	21	57	5,5	6	1658026	8,80
8	19	33	69	7,5	8	1658028	12,20

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	32	72	9	10	16580210	14,00
12	26	38	83	11	12	16580212	15,55
16	32	44	92	15	16	16580216	20,95
20	38	54	104	19	20	16580220	32,20
25	45	65	121	24	25	16580225	43,20

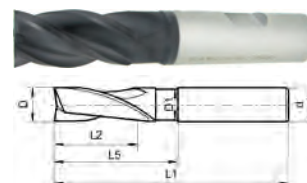
Schafffräser HDS TiAIN Z4/5



besonders legierter Werkzeugstahl mit hoher Härte (bis 68 HRC) und Biegezugfestigkeit, die leistungsstarke Alternative zu VHM-Fräsern, hohe Verschleißfestigkeit, hohe Zähigkeit, extreme Oxidationsbeständigkeit, optimale Kantenstabilität, größere Reichweite, hohe Hitzebeständigkeit, höhere Schnittgeschwindigkeiten, erhöhte Vorschübe

Einsatz für leistungsschwache, konventionelle Maschinen sowie auf Bearbeitungszentren einsetzbar, für Stahl bis 1200 N/mm², VA, Guss, Sonderlegierungen und Aluminium, Trockenbearbeitung möglich

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	-	52	-	6	4	1658043	9,30
4	11	-	55	-	6	4	1658044	9,30
5	13	-	57	-	6	4	1658045	9,30
6	13	21	57	5,5	6	4	1658046	9,30
8	19	33	69	7,5	8	4	1658048	13,40
10	22	32	72	9	10	4	16580410	14,50

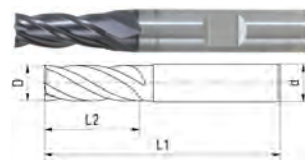
D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	38	83	11	12	4	16580412	17,00
16	32	44	92	15	16	4	16580416	23,75
20	38	54	104	19	20	4	16580420	35,55
25	45	65	121	24	25	5	16580425	51,50
32	53	65	133	-	32	5	16580432	87,80

Schafffräser HSSE-PM TiAlN Z4



Einsatz geeignet zum Schlichten und Tauchfräsen mit Schnittbreiten von max. 0,05 x D in Material bis ca. 1400 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	6	166506	17,40
	24	68		166856	21,30
8	19	69	10	166508	26,75
	38	88		166858	31,90

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	22	72	10	1665010	29,40
	45	95		1668510	32,50
12	26	83	12	1665012	34,05
	53	110		1668512	40,40

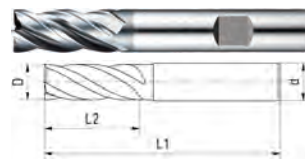
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	32	92	16	1665016	55,00
	63	123		1668516	71,00
20	38	104	20	1665020	70,30
	75	141		1668520	88,80

Schafffräser HSSE-PM YG1 Z4 HPC "ONLY ONE"



ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf, pulvermetallurgisch hergestellter Schneidstoff mit spezieller PM60-Beschichtung, der eine höhere Zähigkeit als HSSCo8 besitzt, außergewöhnliche Verschleißfestigkeit, besonders bei instabilen Maschinenverhältnissen, Vibrationen oder Werkstoff-Inhomogenitäten, ein möglicher Ersatz für Hartmetallfräser mit gleichen Schneideigenschaften

Einsatz auf CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen, durch exzellente Zähigkeit sehr gute Leistung zum Schrappen auch für Sonderlegierungen, Stähle bis 1200 N/mm², VA und Guss



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	52	6	165903	12,65
4	11	55	6	165904	12,65
5	13	57	6	165905	12,65
6	13	57	6	165906	12,65
7	16	66	8	165907	21,20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	69	8	165908	21,20
9	19	69	10	165909	21,90
10	22	72	10	1659010	21,90
12	26	83	12	1659012	29,10
14	26	83	12	1659014	38,90

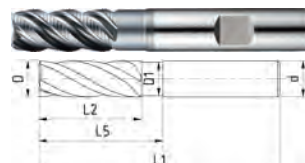
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	32	92	16	1659016	46,20
18	32	92	16	1659018	57,80
20	38	104	20	1659020	75,20
22	38	104	20	1659022	83,30
25	45	121	25	1659025	111,10

Schafffräser mit Eckenradius HSSE-PM YG1 Z4/5 HPC "ONLY ONE"



ungleich gedreht für einen ruhigen Lauf, pulvermetallurgisch hergestellter Schneidstoff mit spezieller PM60-Beschichtung, der eine höhere Zähigkeit wie HSSCo8 besitzt, außergewöhnliche Verschleißfestigkeit, besonders bei instabilen Maschinenverhältnissen, Vibrationen oder Werkstoff-Inhomogenitäten, ein möglicher Ersatz für Hartmetallfräser mit gleichen Schneideigenschaften

Einsatz auf CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen, durch exzellente Zähigkeit sehr gute Leistung zum Schrappen auch für Sonderlegierungen, Stähle bis 1200 N/mm², VA und Guss



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	L5 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	31	-	6	0,5	4	165916	23,35
7	16	66	31	-	10	0,5	4	165917	25,95
8	19	69	31	-	10	0,5	4	165918	25,95
9	19	69	31	-	10	0,5	4	165919	29,45
10	22	72	31	9,5	10	0,5	4	1659110	29,45
12	26	83	37	11,5	12	0,5	4	1659112	36,15

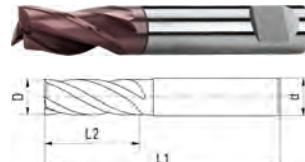
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	L5 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	R (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	26	83	31	-	12	1	5	1659114	43,20
16	32	92	44	15	16	1	5	1659116	54,10
18	32	92	31	-	16	1	5	1659118	58,50
20	38	104	54	19	20	1	5	1659120	77,60
25	45	121	63	24	25	1	5	1659125	116,20

Minifräser HSSE-8 TiAlN Z3



Einsatz Universalfräser, geeignet zum Nutenfräsen in allen Materialien bis 1200 N/mm², das Werkzeug ist besonders zum Schrägeintauchen und zum Fräsen von Taschen geeignet und bildet durch seine gekürzte Schaftlänge eine kostengünstige Variante zu allen DIN-Fräsern, optimal geeignet zum Fräsen von Passfedernuten nach Toleranz P9

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	5	36	6	167533	7,00
	8	39		167633	7,80
4	7	38	6	167534	7,50
	11	42		167634	8,20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	8	39	6	167535	7,50
	13	44		167635	8,20
6	8	39	6	167536	7,70
	13	44		167636	8,85

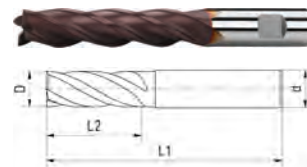
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	11	43	8	167538	11,20
	19	51		167638	12,70
10	13	50	10	1675310	13,20
	22	59		1676310	16,85

Schafffräser HSSE-8 TiAlN Z4/5



Einsatz geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D in Material bis 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	12	56	6	4	166913	21,65
4	19	63	6	4	166914	21,65
5	24	68	6	4	166915	21,65
6	24	68	6	4	166916	22,75
8	38	88	10	4	166918	25,00

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	45	95	10	4	1669110	29,65
12	53	110	12	4	1669112	35,00
14	53	110	12	4	1669114	42,50
16	63	123	16	4	1669116	58,80
18	63	123	16	4	1669118	65,00

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	75	141	20	4	1669120	69,80
25	90	166	25	5	1669125	110,30
28	90	166	25	5	1669128	135,00
30	90	166	25	5	1669130	166,20

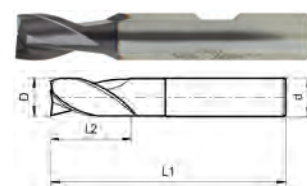
Schafffräser kurz HSSE EYL+ Z2



Universalfräser, geeignet zum Nutenfräsen in allen Materialien, alle Vollmaße mit Toleranz e8 sind geeignet zum Fräsen von Passfedernuten nach Toleranz P9

Einsatz universell einsetzbar, mit Doppelbeschichtung Eyl+ Doppelbeschichtung bis ca. 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	4	48	6	166022	13,20
2,5	5	49	6	166022,5	14,10
3	5	49	6	166023	12,60
3,5	6	50	6	166023,5	13,80
4	7	51	6	166024	12,55
4,5	7	51	6	166024,5	12,95
5	8	52	6	166025	12,50
5,5	8	52	6	166025,5	13,80
6	8	52	6	166026	11,40
6,5	10	60	10	166026,5	15,50

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	10	60	10	166027	14,80
7,5	10	60	10	166027,5	15,80
8	11	61	10	166028	14,80
8,5	11	61	10	166028,5	16,45
9	11	61	10	166029	16,10
9,5	11	61	10	166029,5	18,80
10	13	63	10	1660210	17,85
11	13	70	12	1660211	26,85
12	16	73	12	1660212	22,85
13	16	73	12	1660213	30,55

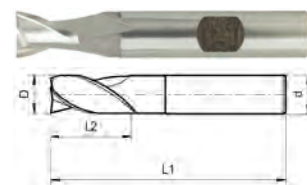
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	16	73	12	1660214	27,20
15	16	73	12	1660215	33,25
16	19	79	16	1660216	30,85
17	19	79	16	1660217	43,00
18	19	79	16	1660218	36,25
19	19	79	16	1660219	52,40
20	22	88	20	1660220	45,65
22	22	88	20	1660222	69,80
24	16	102	25	1660224	106,70
25	16	102	25	1660225	87,30

Schafffräser kurz HSSE Z2



Einsatz universell einsetzbar bis ca. 900 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	4	48	6	166042	7,75
2,5	5	49	6	166042,5	8,55
3	5	49	6	166043	5,70
3,5	6	50	6	166043,5	9,00
4	7	51	6	166044	5,70
4,5	7	51	6	166044,5	8,25
5	8	52	6	166045	5,70
5,5	8	52	6	166045,5	9,15
6	8	52	6	166046	5,70
6,5	10	60	10	166046,5	9,70

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	10	60	10	166047	9,20
7,5	10	60	10	166047,5	10,75
8	11	61	10	166048	7,75
8,5	11	61	10	166048,5	12,45
9	11	61	10	166049	10,65
9,5	11	61	10	166049,5	12,85
10	13	63	10	1660410	8,65
11	13	70	12	1660411	14,70
12	16	73	12	1660412	12,45
13	16	73	12	1660413	17,50

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	16	73	12	1660414	16,45
15	16	73	12	1660415	20,65
16	19	79	16	1660416	20,30
17	19	79	16	1660417	23,35
18	19	79	16	1660418	24,00
19	19	79	16	1660419	27,40
20	22	88	20	1660420	27,80
22	22	88	20	1660422	40,40
24	16	102	25	1660424	59,60
25	16	102	25	1660425	50,70

Senken Sie Ihre Werkzeugkosten sinnvoll -

Unser Eylbox-Nachschleif-Service

Weitere Infos sowie unsere Preisliste erhalten Sie unter

Tel.: 0371 5267-72 oder per Mail: soeren.gatzsch@werkzeug-eylert.de!

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44

Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

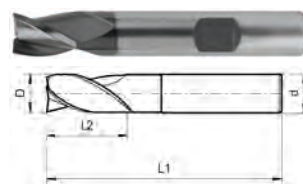


Schafffräser kurz HSSE EYL+ Z3



Einsatz universell einsetzbar, mit Doppelbeschichtung Eyl+ Doppelbeschichtung bis ca. 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,8	5	49	6	166122,8	23,35
3	5	49	6	166123	14,70
3,8	7	51	6	166123,8	15,10
4	7	51	6	166124	14,10
4,8	8	52	6	166124,8	15,50
5	8	52	6	166125	13,70
5,75	8	52	6	166125,75	15,10
6	8	52	6	166126	12,45

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	10	60	10	166127	17,50
7,75	11	61	10	166127,75	17,15
8	11	61	10	166128	15,85
9,7	13	63	10	166129,7	19,20
10	13	63	10	1661210	18,60
11,7	16	73	12	1661211,7	30,85
12	16	73	12	1661212	25,40
14	16	73	12	1661214	32,55

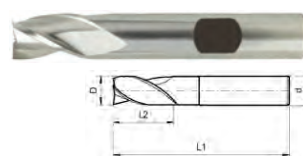
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	19	79	16	1661216	35,65
18	19	79	16	1661218	43,15
20	22	88	20	1661220	52,80
22	22	88	20	1661222	117,80
25	16	102	25	1661225	120,50
30	26	102	25	1661230	244,00

Schafffräser kurz HSSE Z3



Einsatz universell einsetzbar bis ca. 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2,8	5	49	6	166142,8	14,10
3	5	49	6	166143	6,70
3,8	7	51	6	166143,8	9,15
4	7	51	6	166144	6,70
4,8	8	52	6	166144,8	9,15
5	8	52	6	166145	6,55
5,75	8	52	6	166145,75	9,15
6	8	52	6	166146	6,45

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	10	60	10	166147	10,75
7,75	11	61	10	166147,75	10,75
8	11	61	10	166148	8,55
9,7	13	63	10	166149,7	12,85
10	13	63	10	1661410	9,20
11,7	16	73	12	1661411,7	16,80
12	16	73	12	1661412	13,70
13,7	16	73	12	1661413,7	24,35

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	16	73	12	1661414	18,25
16	19	79	16	1661416	21,90
18	19	79	16	1661418	26,40
20	22	88	20	1661420	30,25
22	22	88	20	1661422	65,10
25	16	102	25	1661425	71,20
30	26	102	25	1661430	117,80

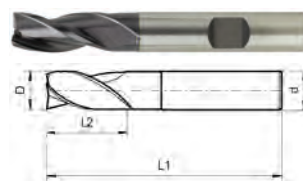
Schafffräser kurz HSSE EYL+ Z3



Universalfräser, geeignet zum Nuten- und Schruppfräsen, besonders zum Schrägeintauchen und Fräsen von Taschen

Einsatz universell einsetzbar bis ca. 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	52	6	166363	14,10
4	11	55	6	166364	13,75
5	13	57	6	166365	14,10
6	13	57	6	166366	13,40

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	69	10	166368	16,80
10	22	72	10	1663610	17,15
12	26	83	12	1663612	24,00
14	26	83	12	1663614	33,25

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	32	92	16	1663616	34,25
18	32	92	16	1663618	42,45
20	38	104	20	1663620	48,70

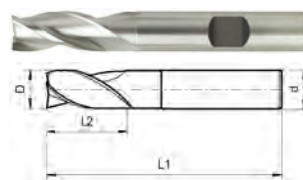
Schafffräser kurz HSSE Z3



Universalfräser, geeignet zum Nuten- und Schruppfräsen, besonders zum Schrägeintauchen und Fräsen von Taschen

Einsatz universell einsetzbar bis ca. 900 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	52	6	166383	9,20
4	11	55	6	166384	8,95
5	13	57	6	166385	9,20
6	13	57	6	166386	8,90

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	69	10	166388	11,55
10	22	72	10	1663810	10,60
12	26	83	12	1663812	14,15
14	26	83	12	1663814	23,35

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	32	92	16	1663816	22,60
18	32	92	16	1663818	31,75
20	38	104	20	1663820	33,15

Schafffräser kurz HSSE EYL+ Z4/6



Einsatz geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D in Material bis 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	7	51	6	4	166522	21,00
2,5	8	52	6	4	166522,5	21,65
3	8	52	6	4	166523	14,55
3,5	10	54	6	4	166523,5	16,50
4	11	55	6	4	166524	13,90
4,5	11	55	6	4	166524,5	16,50
5	13	57	6	4	166525	13,90
5,5	13	57	6	4	166525,5	17,10
6	13	57	6	4	166526	13,60
7	16	66	10	4	166527	17,35

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
7,5	16	66	10	4	166527,5	20,20
8	19	69	10	4	166528	18,65
8,5	19	69	10	4	166528,5	20,20
9	19	69	10	4	166529	19,60
9,5	19	69	10	4	166529,5	22,60
10	22	72	10	4	1665210	18,65
11	22	79	12	4	1665211	25,30
12	26	83	12	4	1665212	23,70
13	26	83	12	4	1665213	35,40
14	26	83	12	4	1665214	32,80

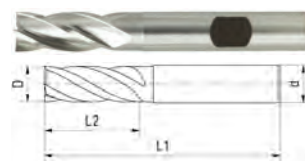
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
15	26	83	12	4	1665215	38,50
16	32	92	16	4	1665216	33,45
18	32	92	16	4	1665218	44,15
20	38	104	20	4	1665220	48,60
22	38	104	20	6	1665222	70,60
25	45	121	25	6	1665225	85,10
28	45	121	25	6	1665228	107,10
30	45	121	25	6	1665230	141,20

Schafffräser kurz HSSE Z4/6



Einsatz geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D in Material bis 1000 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	7	51	6	4	166542	11,15
2,5	8	52	6	4	166542,5	12,60
3	8	52	6	4	166543	7,95
3,5	10	54	6	4	166543,5	9,35
4	11	55	6	4	166544	7,70
4,5	11	55	6	4	166544,5	9,35
5	13	57	6	4	166545	7,70
5,5	13	57	6	4	166545,5	9,60
6	13	57	6	4	166546	7,70
6,5	16	66	10	4	166546,5	12,20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
7	16	66	10	4	166547	10,95
7,5	16	66	10	4	166547,5	13,20
8	19	69	10	4	166548	10,60
8,5	19	69	10	4	166548,5	12,90
9	19	69	10	4	166549	11,40
9,5	19	69	10	4	166549,5	12,90
10	22	72	10	4	1665410	9,95
11	22	79	12	4	1665411	15,95
12	26	83	12	4	1665412	13,55
13	26	83	12	4	1665413	26,15

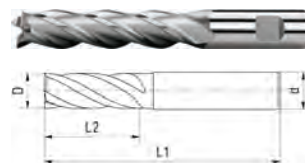
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	26	83	12	4	1665414	24,00
15	26	83	12	4	1665415	28,95
16	32	92	16	4	1665416	20,85
18	32	92	16	4	1665418	29,30
20	38	104	20	4	1665420	29,95
22	38	104	20	6	1665422	45,90
25	45	121	25	6	1665425	57,20
28	45	121	25	6	1665428	65,60
30	45	121	25	6	1665430	85,30

Schafffräser HSSE-8 Z4/5



Einsatz geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D in Material bis 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	10	54	6	4	166933	10,75
4	19	63	6	4	166934	11,05
5	24	68	6	4	166935	11,25
6	24	68	6	4	166936	11,70
8	38	88	10	4	166938	14,85

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	45	95	10	4	1669310	15,70
12	53	110	12	4	1669312	21,65
14	53	110	12	4	1669314	29,15
16	63	123	16	4	1669316	35,40
18	63	123	16	4	1669318	48,00

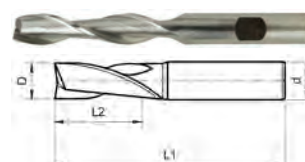
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	75	141	20	4	1669320	49,25
25	90	166	25	6	1669325	69,30
28	90	166	25	6	1669328	87,50
30	90	166	25	6	1669330	117,50

Schafffräser HSSE Z2



Einsatz universell einsetzbar bis ca. 900 N/mm², zum Fräsen mit großer Reichweite

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	12	56	6	166323	12,15
4	19	63	6	166324	10,75
5	24	68	6	166325	12,15
6	24	68	6	166326	10,65

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	38	88	10	166328	15,50
10	45	95	10	1663210	15,50
12	53	110	12	1663212	17,90
14	53	110	12	1663214	30,85

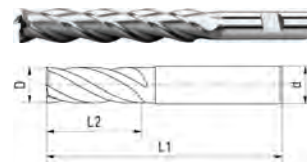
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	63	123	16	1663216	36,30
18	63	123	16	1663218	53,50
20	75	141	20	1663220	47,25

Schaftfräser HSSE Z4/5



Einsatz geeignet zum Schlichten mit Schnittbreiten von 0,1-0,2 x D und Schnitttiefen von 4 x D in Material bis 1000 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	60	110	10	4	1673310	30,65
12	80	137	12	4	1673312	36,40

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	80	137	12	4	1673314	42,65
16	100	160	16	4	1673316	50,60

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	100	160	16	5	1673318	56,30
20	125	191	20	5	1673320	62,70

Schrupfräser HDS/HSSE/HSSE-PM

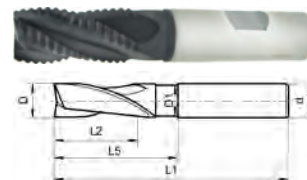
Schrupfräser HDS TiAlN Z4/5



besonders legierter Werkzeugstahl mit hoher Härte (bis 68 HRC) und Biegezugfestigkeit, die leistungsstarke Alternative zu VHM-Fräsern, hohe Verschleißfestigkeit, hohe Zähigkeit, extreme Oxidationsbeständigkeit, optimale Kantenstabilität, größere Reichweite, hohe Hitzebeständigkeit, höhere Schnittgeschwindigkeiten, erhöhte Vorschübe

Einsatz für leistungsschwache, konventionelle Maschinen sowie auf Bearbeitungszentren einsetzbar, für Stahl bis 1200 N/mm², VA, Guss, Sonderlegierungen und Aluminium, Trockenbearbeitung möglich

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	21	57	5,5	6	4	1658066	14,00
8	19	33	69	7,5	8	4	1658068	17,25
10	22	32	72	9	10	4	16580610	19,20
12	26	38	83	11	12	4	16580612	23,40

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	32	44	92	15	16	4	16580616	31,10
20	38	54	104	19	20	4	16580620	46,80
25	45	65	121	24	25	5	16580625	63,80

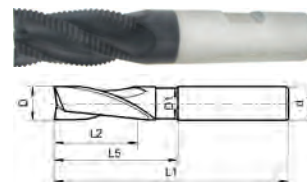
Schrupfräser HDS TiAlN Z4/5



besonders legierter Werkzeugstahl mit hoher Härte (bis 68 HRC) und Biegezugfestigkeit, die leistungsstarke Alternative zu VHM-Fräsern, hohe Verschleißfestigkeit, hohe Zähigkeit, extreme Oxidationsbeständigkeit, optimale Kantenstabilität, größere Reichweite, hohe Hitzebeständigkeit, höhere Schnittgeschwindigkeiten, erhöhte Vorschübe

Einsatz für leistungsschwache, konventionelle Maschinen sowie auf Bearbeitungszentren einsetzbar, für Stahl bis 1200 N/mm², VA, Guss, Sonderlegierungen und Aluminium, Trockenbearbeitung möglich

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	21	57	5,5	6	4	1658086	14,00
8	19	33	69	7,5	8	4	1658088	17,25
10	22	32	72	9	10	4	16580810	19,20
12	26	38	83	11	12	4	16580812	23,40

D (mm)	L2 (mm)	L5 (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	32	44	92	15	16	4	16580816	31,10
20	38	54	104	19	20	4	16580820	46,80
25	45	65	121	24	25	5	16580825	67,50
32	53	65	133	-	32	5	16580832	137,00

Schrupfräser kurz HSSE-PM EYL+ Z4/5



Einsatz geeignet zum Schrump- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von 0,5-1,0 x D in Material bis 1400 N/mm², mit feinem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	6	4	166826	27,50
8	19	69	10	4	166828	33,55
10	22	72	10	4	1668210	34,90
12	26	83	12	4	1668212	39,60
14	26	83	12	4	1668214	55,70
16	32	92	16	4	1668216	67,80

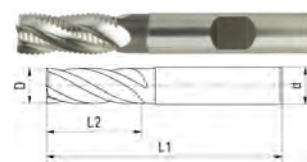
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	32	92	16	4	1668218	80,50
20	38	104	20	4	1668220	81,20
25	45	121	25	5	1668225	124,30
28	45	121	25	5	1668228	156,40
30	45	121	25	5	1668230	160,80

Schrupfräser kurz HSSE-PM Z4/5



Einsatz geeignet zum Schrump- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von 0,5-1,0 x D in Material bis 1400 N/mm², mit feinem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	6	4	166846	19,85
8	19	69	10	4	166848	20,85
10	22	72	10	4	1668410	22,20
12	26	83	12	4	1668412	24,15
14	26	83	12	4	1668414	36,25
16	32	92	16	4	1668416	39,60

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	32	92	16	4	1668418	59,10
20	38	104	20	4	1668420	48,35
25	45	121	25	5	1668425	98,80
28	45	121	25	5	1668428	134,90
30	45	121	25	5	1668430	144,50

Schrupfräser HSSE-PM AiTiN Z5



Einsatz geeignet zum Schrump- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von 0,5-1,5 x D in Material bis 1400 N/mm², bis hin zu Titanlegierungen mit feinem Kordelprofil, produziert kurze und leicht zu entfernende Späne

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
9	19	69	10	166869	35,95
10	22	72	10	1668610	37,70
11	22	79	12	1668611	41,90
12	26	83	12	1668612	44,40

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13	26	83	12	1668613	49,45
14	26	83	12	1668614	52,70
15	26	83	12	1668615	58,00
16	32	92	16	1668616	62,10

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	32	92	16	1668618	73,40
20	38	104	20	1668620	90,00

Schrupfräser HSSE-PM TiAlN Z4



Einsatz geeignet zum Schrumpfen in Schnittbreiten bis 0,5 x D und Schnitttiefen bis 3 x D, für GG, GGG, Alu, Titan, Nickel, hochlegierte Stähle bis 1200 N/mm² sowie Kunststoffe

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	24	68	6	3	167146	45,90
8	38	88	10	3	167148	56,40
10	45	95	10	4	1671410	58,00

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	53	110	12	4	1671412	67,50
14	53	110	12	4	1671414	93,30
16	63	123	16	4	1671416	103,20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	63	123	16	4	1671418	124,20
20	75	141	20	4	1671420	125,20

Schrupfräser HSSE-PM TiAlN Z4



Einsatz geeignet zum Schrumpfen in Schnittbreiten bis 0,5 x D und Schnitttiefen bis 3 x D, für GG, GGG, Alu, Titan, Nickel, hochlegierte Stähle bis 1200 N/mm² sowie Kunststoffe

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	24	68	6	167136	49,40
8	38	88	10	167138	65,00

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	45	95	10	1671310	69,00
12	53	110	12	1671312	76,20

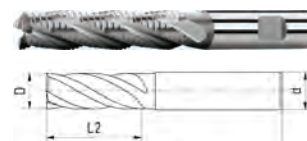
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	63	123	16	1671316	111,70
20	75	141	20	1671320	140,40

Schrupfräser HSSE-8 Z4/5



Einsatz geeignet zum Schrumpschichten mit Schnittbreiten von 0,5-1 x D in Material bis 1200 N/mm²

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	24	68	6	4	167016	26,50
8	38	88	10	4	167018	27,50
10	45	95	10	4	1670110	29,85

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	53	110	12	4	1670112	35,90
14	53	110	12	4	1670114	45,50
16	63	123	16	4	1670116	46,80

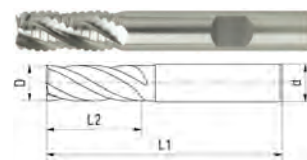
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	63	123	16	4	1670118	57,50
20	75	141	20	4	1670120	71,80
25	90	166	25	5	1670125	123,20

Schrupfräser kurz HSSE Z4



Einsatz geeignet zum Schruppschichten mit Schnittbreiten von max. 0,5 x D in Material bis 1200 N/mm², mit flachem Schruppschichtprofil

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	6	166626	20,40
8	19	69	10	166628	21,10
10	22	72	10	1666210	24,20

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	83	12	1666212	29,35
14	26	83	12	1666214	35,25
16	32	92	16	1666216	38,70

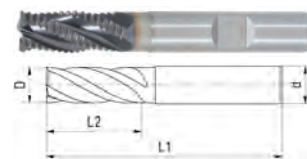
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	32	92	16	1666218	42,80
20	38	104	20	1666220	45,65
25	45	121	25	1666225	73,70

Schrupfräser kurz HSSE EYL+ Z4



Einsatz geeignet zum Schrupp- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von max. 1,0 x D in Material bis 1200 N/mm², mit grobem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	6	166726	22,85
7	16	66	10	166727	31,00
8	19	69	10	166728	24,15
9	19	69	10	166729	29,05
10	22	72	10	1667210	24,15
11	22	79	12	1667211	39,80

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	83	12	1667212	33,30
14	26	83	12	1667214	36,55
15	26	83	12	1667215	42,45
16	32	92	16	1667216	41,10
18	32	92	16	1667218	42,45
20	38	104	20	1667220	56,80

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
22	38	104	20	1667222	86,10
25	45	121	25	1667225	95,90
28	45	121	25	1667228	133,00
30	45	121	25	1667230	157,80

Schrupfräser kurz HSSE EYL+ Z3/4



Einsatz geeignet zum Schrupp-/Taschenfräsen mit Schnittbreiten von max. 0,5 x D in Material bis ca. 1400 N/mm², mit feinem Kordelprofil für kurze Späne

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	6	3	166736	30,60
8	19	69	10	3	166738	36,70
10	22	72	10	4	1667310	38,70

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	83	12	4	1667312	43,45
14	26	83	12	4	1667314	51,80
16	32	92	16	4	1667316	60,20

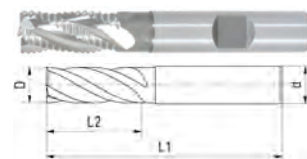
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	32	92	16	4	1667318	71,60
20	38	104	20	4	1667320	87,30

Schrupfräser kurz HSSE Z4



Einsatz geeignet zum Schrupp- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von max. 1,0 x D in Material bis 1200 N/mm², mit grobem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	13	57	6	166746	15,35
7	16	66	10	166747	21,90
8	19	69	10	166748	16,85
9	19	69	10	166749	23,15
10	22	72	10	1667410	16,45
11	22	79	12	1667411	29,75

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	26	83	12	1667412	20,80
14	26	83	12	1667414	24,30
15	26	83	12	1667415	33,65
16	32	92	16	1667416	27,40
18	32	92	16	1667418	32,50
20	38	104	20	1667420	37,20

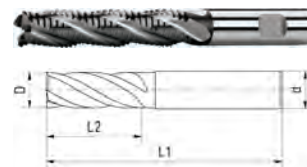
D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
22	38	104	20	1667422	59,40
25	45	121	25	1667425	60,10
28	45	121	25	1667428	79,50
30	45	121	25	1667430	88,00

Schrupfräser HSSE-8 Z4/5



Einsatz geeignet zum Schrupp- und Taschenfräsen mit Schnittbreiten von 0,5-1,0 x D in Materialien bis 1200 N/mm², mit grobem Kordelprofil, produziert kurze, leicht zu entfernende Späne

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	24	68	6	4	1671116	18,95
8	38	88	10	4	1671118	20,90
10	45	95	10	4	1671110	23,85

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	53	110	12	4	1671112	27,65
14	53	110	12	4	1671114	33,90
16	63	123	16	4	1671116	34,50

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
18	63	123	16	4	1671118	48,75
20	75	141	20	4	1671120	51,20
25	90	166	25	5	1671125	85,90

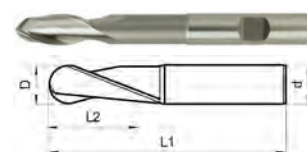
Kopierfräser HSSE

Vollradiusfräser HSSE Z2



Einsatz universell einsetzbar bis ca. 900 N/mm², zum Kopieren oder Fräsen von Nuten

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Radius (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	8	56	6	1,5	166343	18,65
4	11	63	6	2	166344	18,65
5	13	68	6	2,5	166345	19,30
6	13	68	6	3	166346	19,60

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Radius (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	19	88	10	4	166348	19,60
10	22	95	10	5	1663410	24,00
12	26	110	12	6	1663412	27,85
14	26	110	12	7	1663414	32,80

D (mm)	L2 (mm)	L1 (mm)	d (mm)	Radius (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	32	123	16	8	1663416	42,25
18	32	123	16	9	1663418	51,80
20	38	141	20	10	1663420	53,00

Schlitzfräser

Schlitzfräser kreuzverzahnt HSSE

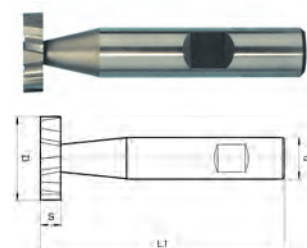


am Umfang schneidend und an den Seitenflächen freigeschliffen

Einsatz für normale bis feste Werkstoffe bis ca. 900 N/mm², geeignet zum Fräsen von Scheibenfedern, Nuten für Woodruff-Keile DIN 6888 oder von kleinen Schlitzn in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen

Drallrichtung rechts

Hinweis Die Abmessungen 13,5 x 2 / 19,5 x 3 / 22,5 x 4 / 25,5 x 5 / 32,5 x 6 mm entsprechen nicht der DIN 850!



D (mm)	S (mm)	für Federn (N)	Z	L (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
13,5	2	2,0 x 5,0	6	56	10	1681013,5X2	30,80
13,5	2,5	2,5 x 5,0	8	56	10	1681013,5X2,5	30,80
13,5	3	3,0 x 5,0	6	56	10	1681013,5X3	30,80
13,5	4	4,0 x 5,0	6	56	10	1681013,5X4	30,80
16,5	2,5	2,5 x 6,5	8	56	10	1681016,5X2,5	30,80
16,5	3	3,0 x 6,5	6	56	10	1681016,5X3	33,85
16,5	4	4,0 x 6,5	6	56	10	1681016,5X4	33,85
16,5	5	5,0 x 6,5	6	56	10	1681016,5X5	33,85
19,5	3	-	8	63	10	1681019,5X3	39,95
19,5	4	4,0 x 7,5	8	63	10	1681019,5X4	39,95
19,5	5	5,0 x 7,5	8	63	10	1681019,5X5	39,95
22,5	4	-	8	63	10	1681022,5X4	48,20

D (mm)	S (mm)	für Federn (N)	Z	L (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
22,5	5	5,0 x 9,0	8	63	10	1681022,5X5	48,20
22,5	6	6,0 x 9,0	8	63	10	1681022,5X6	48,20
25,5	5	-	10	63	10	1681025,5X5	55,10
25,5	6	6,0 x 10,0	10	63	10	1681025,5X6	55,10
25,5	8	8,0 x 10,0	10	63	10	1681025,5X8	55,10
28,5	5	5,0 x 11,0	10	63	10	1681028,5X5	55,10
28,5	6	6,0 x 11,0	10	63	10	1681028,5X6	55,10
28,5	8	8,0 x 11,0	10	63	10	1681028,5X8	55,10
32,5	5	5,0 x 13,0	12	71	12	1681032,5X5	55,10
32,5	6	-	10	71	12	1681032,5X6	59,40
32,5	8	8,0 x 13,0	10	71	12	1681032,5X8	59,40

Maschine gesucht? - Unsere Eyltechnik

bietet eine breite Auswahl

- ▶ Aircraft Drucklufttechnik
- ▶ Optimum Maschinen
- ▶ Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen
- ▶ Unicraft Werkstatttechnik
- ▶ Holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen
- ▶ Schweißkraft Schweißtechnik



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Winkelfräser**Winkelfräser C 45° HSSE**

am Umfang und an der Stirnseite schneidend, geradeverzahnt, Winkeltoleranz 0° +/- 15 min

Einsatz für normale bis feste Werkstoffe bis 900 N/mm², zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen, zum Entgraten

Winkel (°) 45



D (mm)	d (mm)	Schneidenhöhe (mm)	L (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	12	4	60	10	1682016	38,80
20	12	5	63	10	1682020	47,95
22	12	6	67	6	1682022	60,40
25	12	6,3	67	10	1682025	59,90

D (mm)	d (mm)	Schneidenhöhe (mm)	L (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
28	16	7,5	67	8	1682028	68,80
32	16	8	71	12	1682032	77,60
38	16	10	80	12	1682038	111,60

Winkelfräser C 60° HSSE

am Umfang und an der Stirnseite schneidend, geradeverzahnt, Winkeltoleranz 0° +/- 15 min

Einsatz für normale bis feste Werkstoffe bis 900 N/mm², zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen, zum Entgraten

Winkel (°) 60



D (mm)	d (mm)	Schneidenhöhe (mm)	L (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	12	6,3	60	10	1682516	37,55
20	12	8	63	10	1682520	47,95
22	12	9	67	6	1682522	60,40
25	12	10	67	10	1682525	59,90

D (mm)	d (mm)	Schneidenhöhe (mm)	L (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
28	16	11	67	8	1682528	68,80
32	16	12,5	71	12	1682532	77,60
38	16	16	80	12	1682538	111,60
50	25	16	100	16	1682550	260,00

Winkelfräser D 45° HSSE

nur am Umfang schneidend, geradeverzahnt, Winkeltoleranz 0° +/- 15 min

Einsatz für normale bis feste Werkstoffe bis 900 N/mm², zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen, zum Entgraten

Winkel (°) 45



D (mm)	d (mm)	Schneidenhöhe (mm)	L (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	12	4	60	10	1683016	38,35
20	12	5	63	10	1683020	48,90
22	12	6	67	6	1683022	60,40
25	12	6,3	67	10	1683025	61,00

D (mm)	d (mm)	Schneidenhöhe (mm)	L (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
28	16	7,5	67	8	1683028	68,80
32	16	8	71	12	1683032	83,90
38	16	10	80	12	1683038	111,60

Winkelfräser D 60° HSSE

nur am Umfang schneidend, geradeverzahnt, Winkeltoleranz 0° +/- 15 min

Einsatz für normale bis feste Werkstoffe bis 900 N/mm², zum Fräsen von Schwalbenschwanzführungen in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen, zum Entgraten

Winkel (°) 60



D (mm)	d (mm)	Schneidenhöhe (mm)	L (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	12	4	60	10	1683516	38,35
20	12	5	63	10	1683520	48,90
22	12	6	67	6	1683522	60,40
25	12	6,3	67	10	1683525	61,00

D (mm)	d (mm)	Schneidenhöhe (mm)	L (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
28	16	7,5	67	8	1683528	68,80
32	16	8	71	12	1683532	83,90
38	16	10	80	12	1683538	111,60

Viertelkreisfräser**Viertelkreisfräser konkav HSSE Z4/6**

geradeverzahnt

Einsatz für normale bis feste Werkstoffe bis ca. 900 N/mm², zum Abrunden von Außenkanten in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen

Drallrichtung rechts



Radius (mm)	D-Bereich (mm)	L (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	6-8	60	10	4	168401	40,60
1,5	6-9	60	10	4	168401,5	40,60
2	6-10	60	10	4	168402	40,60
2,5	6-11	60	10	4	168402,5	40,60
3	6-12	60	12	4	168403	40,60
4	6-14	60	12	4	168404	43,80

Radius (mm)	D-Bereich (mm)	L (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	6-16	60	12	4	168405	48,90
6	8-20	67	16	4	168406	55,00
8	8-24	71	16	4	168408	67,60
10	8-28	85	25	4	1684010	81,30
12	10-34	90	25	4	1684012	89,80
16	16-48	100	25	6	1684016	148,00

Viertelkreisfräser konkav VHM Z4

geradeverzahnt, bis Radius 6 mm in VHM-Ausführung, ab Radius 8 mm mit aufgelöteten HM-Schneidkopf und Stahl-Schaft

Einsatz zum Abrunden von Außenkanten in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen mit normaler Festigkeit bis 1100 N/mm², sowie für kurzspanende NE-Metalle

Drallrichtung rechts



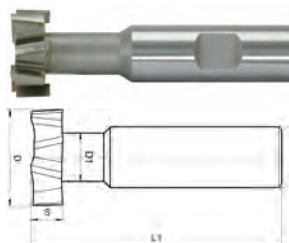
Radius (mm)	D-Bereich (mm)	L (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	6-8	64	8	168501	44,95
1,5	5-8	64	8	168501,5	51,00
2	4-8	64	8	168502	54,70
2,5	5-10	67	10	168502,5	54,70
3	4-10	67	10	168503	63,70

Radius (mm)	D-Bereich (mm)	L (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
4	4-12	74	12	168504	76,50
5	6-16	83	16	168505	127,50
6	4-16	83	16	168506	127,50
8	10,5-26,5	80	20	168508	191,30

T-Nutenfräser**T-Nutenfräser kreuzverzahnt HSSE**

am Umfang und auf beiden Seiten schneidend

Einsatz für normale bis feste Werkstoffe bis ca. 900 N/mm², in Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen, für T-Nuten DIN 650



S (mm)	D (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
6	12,5	57	5	10	6	1686012,5X6	52,10
8	16	62	7	10	6	1686016X8	58,00
8	18	70	8	12	6	1686018X8	60,30
9	21	74	10	12	6	1686021X9	66,90
11	25	82	12	16	8	1686025X11	73,80

S (mm)	D (mm)	L1 (mm)	D1 (mm)	d (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	28	85	13	16	8	1686028X12	88,30
14	32	90	15	16	8	1686032X14	93,40
16	36	103	17	25	8	1686036X16	126,00
18	40	108	19	25	10	1686040X18	162,10

Walzenstirnfräser**Walzenstirnfräser HSSE TiAlN**

Einsatz für Stähle bis 1400 N/mm², für Titan und Titanlegierungen

Drallwinkel (°) 30



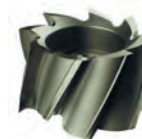
D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	32	16	6	16860040X32	122,50
50	36	22	8	16860050X36	132,50

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
63	40	27	8	16860063X40	176,40
80	45	27	10	16860080X45	251,00

Walzenstirnfräser HSSE

Einsatz für Stähle bis ca. 1200 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle, zum Besäumen und Planfräsen

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	32	16	6	16860240X32	93,10
50	36	22	8	16860250X36	118,40
63	40	27	8	16860263X40	160,90

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	45	27	10	16860280X45	237,00
100	50	32	10	168602100X50	375,00

Walzenstirnfräser HSSE

Einsatz als Plan-, Eck- und Wälzfräser zum Fräsen von Alu und NE-Metallen

Drallwinkel (°) 40



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	32	16	4	16861940X32	80,20
50	36	22	4	16861950X36	106,00
63	40	27	5	16861963X40	143,20

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	45	27	6	16861980X45	245,00
100	50	32	7	168619100X50	365,00

Walzenstirnfräser HSSE

mit profilhinterschliffener Schruppschichtverzahnung, Spanteiler mit flachem Profil

Einsatz für Stähle bis ca. 1200 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle, zum Besäumen und Planfräsen

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	32	16	6	16862040X32	110,40
50	36	22	6	16862050X36	137,20
63	40	27	8	16862063X40	182,10

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	45	27	8	16862080X45	267,00
100	50	32	10	168620100X50	396,00

Walzenstirnfräser HSSE TiAlN

mit profilhinterschliffener Schruppverzahnung, Spanteiler mit rundem Profil

Einsatz für Stähle bis ca. 1200 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle, zum Besäumen und Planfräsen

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	32	16	6	16862140X32	118,70
50	36	22	6	16862150X36	145,00
63	40	27	8	16862163X40	183,60

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	45	27	8	16862180X45	251,00
100	50	32	10	168621100X50	385,00

Walzenstirnfräser HSSE

mit profilhinterschliffener Schruppverzahnung, Spanteiler mit rundem Profil

Einsatz für Stähle bis ca. 1200 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle, zum Besäumen und Planfräsen

Drallwinkel (°) 30



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	32	16	6	16862240X32	105,80
50	36	22	6	16862250X36	131,40
63	40	27	8	16862263X40	166,70

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	45	27	8	16862280X45	238,00
100	50	32	10	168622100X50	360,00

Scheibenfräser

Scheibenfräser feinverzahnt HSSE



dreiseitig schneidend, Bohrung und Längsnut nach DIN 138

Einsatz für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²
Drallwinkel (°) 10



D (mm)	Bohrung (mm)	Z	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
63	22	28	1,6	16860763X1,6	96,70
			2	16860763X2	78,90
			2,5	16860763X2,5	79,90
			3	16860763X3	79,30
			4	16860763X4	85,20
			5	16860763X5	89,80
80	27	32	1,6	16860780X1,6	106,80
			2	16860780X2	95,20
			2,5	16860780X2,5	96,00
			3	16860780X3	94,00
			4	16860780X4	100,80
			5	16860780X5	109,50
100	32	28	8	168607100X8	154,40
			1,6	168607100X1,6	127,50
		36	2	168607100X2	121,40
			3	168607100X3	108,80
			4	168607100X4	117,40
			5	168607100X5	124,30

D (mm)	Bohrung (mm)	Z	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
100		36	6	168607100X6	139,70
			8	168607125X8	191,70
		32	10	168607125X10	220,00
			1,6	168607125X1,6	170,80
125	32	40	2	168607125X2	158,80
			2,5	168607125X2,5	149,20
			3	168607125X3	144,90
			4	168607125X4	147,20
			5	168607125X5	157,50
			6	168607125X6	169,20
		36	8	168607160X8	289,00
			10	168607160X10	316,00
160	40	36	12	168607160X12	334,00
			2	168607160X2	252,00
			2,5	168607160X2,5	235,00
			3	168607160X3	221,00
		48	4	168607160X4	219,00
			5	168607160X5	232,00
			6	168607160X6	254,00

Scheibenfräser kreuzverzahnt HSSE



dreiseitig schneidend, Bohrung und Längsnut nach DIN 138

Einsatz für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²
Drallwinkel (°) 10



D (mm)	Bohrung (mm)	Z	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	16	12	4	16860850X4	70,20
			5	16860850X5	71,30
			6	16860850X6	72,50
			8	16860850X8	80,60
			10	16860850X10	86,70
63	22	12	4	16860863X4	76,20
			5	16860863X5	81,20
			6	16860863X6	84,40
			8	16860863X8	88,10
			10	16860863X10	99,20
80	27	14	12	16860863X12	111,70
			4	16860880X4	99,30
			5	16860880X5	102,90
			6	16860880X6	105,40
			8	16860880X8	111,70
			10	16860880X10	114,40
100	32	14	12	16860880X12	128,80
			16	16860880X16	159,90
			6	168608100X6	137,30

D (mm)	Bohrung (mm)	Z	B (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
100	32	14	8	168608100X8	150,60
			10	168608100X10	159,30
			12	168608100X12	171,80
			16	168608100X16	202,00
			6	168608125X6	168,50
125	32	16	8	168608125X8	187,20
			10	168608125X10	212,00
			12	168608125X12	230,00
			16	168608125X16	273,00
			20	168608125X20	315,00
160	40	18	6	168608160X6	245,00
			8	168608160X8	278,00
			10	168608160X10	312,00
			12	168608160X12	331,00
			14	168608160X14	368,00
			16	168608160X16	396,00
			20	168608160X20	446,00
			25	168608160X25	548,00

Halbkreisformfräser

Halbkreisformfräser konvex HSS



Einsatz für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²
Drallrichtung rechts



D (mm)	B (mm)	R (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	3,2	1,6	16	14	1686091,6	(68,80)
50	4	2	16	14	1686092	(68,80)
63	5	2,5	22	12	1686092,5	(68,40)
63	6	3	22	12	1686093	(69,40)
63	8	4	22	12	1686094	(75,40)
63	10	5	22	12	1686095	(95,80)

D (mm)	B (mm)	R (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	12	6	27	12	1686096	(112,60)
80	16	8	27	12	1686098	(135,00)
100	20	10	32	12	16860910	(187,40)
100	24	12	32	12	16860912	216,00
125	32	16	32	12	16860916	417,00
125	40	20	32	12	16860920	527,00

Halbkreisformfräser konkav HSS



Einsatz für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²
Drallrichtung rechts



D (mm)	B (mm)	R (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	8	1,6	16	14	1686101,6	78,60
50	9	2	16	14	1686102	78,60
63	10	2,5	22	12	1686102,5	(80,90)
63	12	3	22	12	1686103	(83,50)
63	16	4	22	12	1686104	(91,80)
63	20	5	22	12	1686105	(118,90)

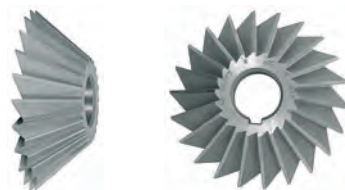
D (mm)	B (mm)	R (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	24	6	27	12	1686106	(138,00)
80	32	8	27	12	1686108	(162,30)
100	36	10	32	12	16861010	(233,00)
100	40	12	32	12	16861012	303,00
125	50	16	32	10	16861016	517,00
125	60	20	32	10	16861020	653,00

Winkelstirnfräser

Winkelstirnfräser 45° HSS (Schwalbenschwanzfräser)



Einsatz für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²
Winkel (°) 45



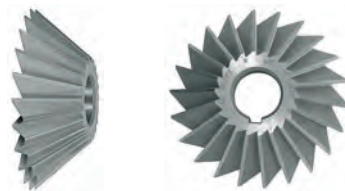
D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	13	13	16	16861150	(75,60)
63	18	16	18	16861163	(78,70)
80	22	22	20	16861180	(124,60)

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
100	28	27	22	168611100	(194,80)
125	36	32	24	168611125	(342,00)

Winkelstirnfräser 60° HSS (Schwalbenschwanzfräser)



Einsatz für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

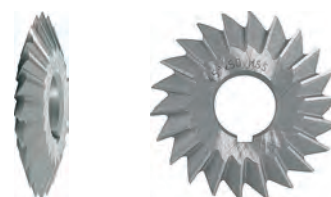


D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
63	20	16	18	16861263	(78,70)
80	25	22	20	16861280	(122,40)

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
100	32	27	22	168612100	194,80
125	40	32	26	168612125	(342,00)

Prismenfräser**Prismenfräser 45° HSS**

Einsatz für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	8	16	22	16861350	74,80
63	10	22	24	16861363	89,30

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	12	27	26	16861380	104,00
100	18	32	28	168613100	180,00

Prismenfräser 60° HSS

Einsatz für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²

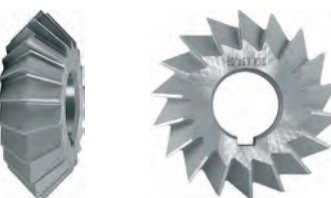


D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	10	16	18	16861450	76,40
63	14	22	20	16861463	93,90

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	18	27	22	16861480	109,30
100	25	32	24	168614100	185,70

Prismenfräser 90° HSS

Einsatz für Baustahl und unlegierten Werkzeugstahl bis 750 N/mm²



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	14	16	16	16861550	80,10
63	20	22	18	16861563	95,70

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
80	22	27	20	16861580	117,90
100	32	32	24	168615100	191,60

Alles griffbereit**mit dem Eylsafe**

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



Robin Seifert

Eylruf: 0173 3512203
robin.seifert@werkzeug-eylert.de



Pierre Schettler

Eylruf: 0172 3709235
pierre.schettler@werkzeug-eylert.de



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Fräser für Oberfräsen

471783 Oberfräser HM Satz 12-tlg.

79,00



Einsatz für die Profilagegestaltung bei Holzarbeiten, zum Fräsen, Abrunden, Nuten und rechtwinkligen Bündigmachen von Hart- und Weichholz, MDF und Sperrholz

Schaftdurchmesser (mm) 8

- Lieferumfang**
- Hohlkehlfräser Ø 12 mm, Radius 6 mm
 - V-Nutfräser Ø 12,7 mm, 90°
 - Zinkenfräser Ø 14,3 mm, 14°
 - Hohlkehlfräser mit Anlaufkugellager Ø 21,5 mm, Radius 6 mm
 - Profilfräser mit Anlaufkugellager Ø 27 mm, Radius 4 mm
 - Fasefräser mit Anlaufkugellager Ø 28,6 mm, 45°
 - Nutfräser Ø 8 mm, Arbeitslänge 20 mm
 - Nutfräser Ø 12 mm, Arbeitslänge 20 mm
 - Nutfräser Ø 16 mm, Arbeitslänge 20 mm
 - Bündigfräser mit Anlaufkugellager Ø 12,7 mm, Arbeitslänge 25,4 mm
 - Abrundfräser mit Anlaufkugellager Ø 24,7 mm, Radius 6 mm
 - Abrundfräser mit Anlaufkugellager Ø 32,7 mm, Radius 10 mm
 - in Kunststoffbox



471786 Oberfräser HM Satz für die Hand 8-tlg.

323,00



Schaftdurchmesser (mm) 8

- Lieferumfang**
- 5 HW-Nutfräser mit HW-Bohrschneide, Nutzlänge 30 mm, Gesamtlänge 90 mm: je 1 x Ø 10 - 12 - 14 - 15 - 18 mm
 - 3 HW-Abrundfräser mit Kugellager, Nutzlänge 9,5 mm: je 1 x R2 x Ø 16,7 mm - R3 x Ø 18,7 mm - R5 x Ø 22,7 mm
 - in Holzkassette



471787 Oberfräser HM Satz 10-tlg.

246,00



Schaftdurchmesser (mm) 8

- Lieferumfang**
- 1 Bündigfräser Ø 12,7 mm
 - 1 Dübelbohrer Ø 5 mm
 - 1 Nutfräser Ø 10 x 20 mm mit Bohrschneider
 - 1 Nutfräser Ø 18 x 30 mm mit Bohrschneider
 - 1 Abrundfräser Ø 16,7 mm, Radius 2 mm, mit Kugellager
 - 1 Abrundfräser Ø 25,5 mm, Radius 6,3 mm, mit Kugellager
 - 1 Abrundfräser Ø 31,7 mm, Radius 9,5 mm, mit Kugellager
 - 1 Fasefräser Ø 36 mm, 45° mit Kugellager
 - 1 Scheibennutfräser Ø 40 mm, Breite 4 mm
 - 1 Zinkenfräser Ø 13,8 mm, 15°
 - in Kunststoffbox

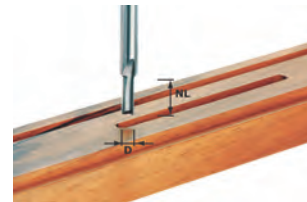


Nutfräser mit Grundschniede VHM



angeschliffene Hartmetall-Grundschniede bietet eine erhöhte Standzeit beim Einbohren in Plattenwerkstoffe

Schaftdurchmesser (mm) 8



D (mm)	Tmax (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
5	12	45	4717405X12	35,55
6	14	55	4717406X14	36,35

D (mm)	Tmax (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	20	55	4717408X20	39,20
8	30	60	4717408X30	44,75

Nutfräser mit Grundschnide HM

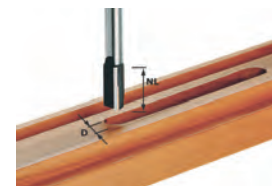
FESTOOL

HM



der Fräser ist mit einer eingesetzten Hartmetall-Bohrschneide bestückt, er arbeitet exakt, erleichtert das Einbohren und verfügt über eine hohe Standzeit

Schaftdurchmesser (mm) 8



D (mm)	Tmax (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	20	60	47174210X20	33,00
10	30	60	47174210X30	38,90
12	20	60	47174212X20	37,60
12	30	60	47174212X30	41,10
14	20	60	47174214X20	40,00

D (mm)	Tmax (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	20	60	47174216X20	46,80
16	30	65	47174216X30	47,60
20	20	60	47174220X20	51,10
20	30	65	47174220X30	52,70
30	20	60	47174230X20	71,50

Abrundfräser mit 2 Kugellagern HM

FESTOOL

HM



Einsatz ein Werkzeug - doppelter Nutzen: mit Kugellager Ø 12,7 mm zum Abrunden, mit Kugellager Ø 9,5 mm zum Stabfräsen

Schaftdurchmesser (mm) 8

Lieferumfang mit Kugellager Ø 12,7 mm und Kugellager Ø 9,5 mm



D (mm)	Tmax (mm)	L (mm)	Radius (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16,7	9	49	2	47176416,7	59,00
18,7	10	50	3	47176419,1	60,00
20,7	11	51	4	47176420,7	60,60

D (mm)	Tmax (mm)	L (mm)	Radius (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
25,5	13,5	54	6,35	47176425,5	62,70
38,1	19	59	12,7	47176438,1	74,60
42,7	22	62	15	47176442,7	78,70

47177036 Fasfräser mit Kugellager HM

57,00

FESTOOL

HM



Einsatz mit diesen Schaftfräsern kann die aus der Industrie bekannte Kantenform auch mit einer Handoberfräse erzeugt werden, dabei arbeiten der Fasenfräser und der Abrundfräser (Art.-Nr. 471764...) mit konischem Kugellager perfekt zusammen

Schaftdurchmesser (mm) 8

Lieferumfang mit Kugellager Ø 12,7 mm



D (mm)	Tmax (mm)	L (mm)	Fasenwinkel (°)
36	11,5	53	45

Bündigfräser mit Kugellager HM

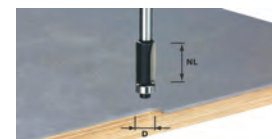
FESTOOL

HM



Einsatz durch sein großes Anlaufkugellager ist er das ideale Werkzeug für problemloses 1:1 Kopierfräsen

Schaftdurchmesser (mm) 8



Ausführung	D (mm)	Tmax (mm)	L (mm)	Fasenwinkel (°)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Kugellager oben	19	25	65	0	47178219	60,00

Ausführung	D (mm)	Tmax (mm)	L (mm)	Fasenwinkel (°)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Kugellager unten	12,7	25	65	0	47178212,7	57,00

Abrundfräser für OFK 500

FESTOOL

HM



ohne Kugellager

Einsatz Abrunden von Kunststoff- oder Massivholzumleimern, für Kantenfräse OFK 500 (Art.-Nr. 637265)



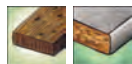
D (mm)	Radius (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
27	2	4718722	62,70
27	3	4718723	62,70

D (mm)	Radius (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
27	4	4718724	67,80
27	6	4718726	73,30

Fasfräser für OFK 500

FESTOOL

HM



ohne Kugellager

Einsatz Fasfräsen von Kunststoff- oder Massivholzumleimern, für Kantenfräse OFK 500 (Art.-Nr. 637265)

D (mm)	Fasenwinkel (°)	Art. Nr.	Preis pro Stück
27	30	47187630	56,10
27	45	47187645	56,10

D (mm)	Fasenwinkel (°)	Art. Nr.	Preis pro Stück
27	60	47187660	56,10

Fräser für Winkelschleifer

516620 Frässcheibe HM Ø 50 mm Mini-Turbo-Kit®

108,00

ARBORTECH

HM



mit austauschbaren Hartmetall-Wendeschneidplatten, begrenzter seitlicher Überstand sorgt für höhere Sicherheit

Einsatz für grobe Oberflächen aus Holz, die besonders glatt werden sollen, zum Formen, Hobeln und Entgraten, passend für Winkelschleifer (115 mm und 125 mm)

Aufnahme M14

Lieferumfang

- Hartmetall-Frässcheibe
- Verlängerung für Winkelschleifer
- je 5 Schleifscheiben (Korn 80, 180, 320)
- Torx®-Schraubendreher und Montageteile

516621 Wendeschneidplatten Set für Frässcheiben Mini-Turbo-Kit®

24,50

ARBORTECH

HM

Einsatz für Hartmetall-Frässcheibe (Art.-Nr. 516620) und Hartmetall-Frässchaft (Art.-Nr. 516626)

Lieferumfang - 2 Wendeschneidplatten mit Schrauben

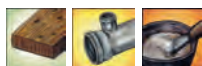


516622 Frässcheibe HM Ø 100 mm Woodcarver®

100,00

ARBORTECH

HM



mit austauschbaren Hartmetall-Schneiden

Einsatz für Holz, Kunststoff und Gips, zum Ausklinken von Balken, Brettern und Dachlatten, passend für Winkelschleifer (115 mm und 125 mm)

Bohrung (mm) 22,23

Lieferumfang

- Hartmetall-Frässcheibe
- Torx®-Schraubendreher



516623 Schutzhaube für Frässcheibe Woodcarver®

29,50

ARBORTECH

einstellbar

Einsatz als Tiefenmesser oder Führung für gerades Schneiden, für Hartmetall-Frässcheibe (Art.-Nr. 516622)



516624 Wendeschneidplatten Set für Frässcheiben Woodcarver®

36,00

ARBORTECH

Einsatz für Hartmetall-Frässcheibe (Art.-Nr. 516622)

Lieferumfang 3 Wendeschneidplatten mit Schrauben



516625 Frässscheibe HM Ø 100 mm Turbo-Plane®

117,00

ARBORTECH

HM



mit Hartmetall-Schneiden

Einsatz für Holz, für grobe Oberflächen, die besonders glatt werden sollen, zum Formen, Hobeln und Entgraten, passend für Winkelschleifer (Ø 115 mm und 125 mm)

Bohrung (mm) 22,23

516626 Frässhchaft HM Ø 20 mm Turbo-Shaft®

91,50

ARBORTECH



mit austauschbaren Hartmetall-Wendeschneidplatten

Einsatz für Holz, für tief und enge Profile, Formen, Buchstaben, Schablonen, passend für Winkelschleifer (115 mm und 125 mm)

Aufnahme M14

Lieferumfang Hartmetall-Frässhchaft, einstellbare Tiefenlehre und Torx®-Schraubendreher

EYL- Akademie



Seit 2016 können sich unsere Kunden in der **Eyl-Akademie** weiterbilden. Mittlerweile haben wir unser Angebot an Seminaren bedeutend ausgebaut, sodass Wissen aus den verschiedensten Bereichen vermittelt wird. In unseren Schulungsräumen erfahren Sie z.B. wie Sie in der Bohrungsfeinbearbeitung die Produktivität steigern können, Gefahrstoffe ordnungsgemäß lagern und persönliche Schutzausrüstung zum Retten aus Höhen und Tiefen einsetzen können. Oder Sie interessieren sich für die neueste Sägetechnik, eine Einführung in das Lean Management oder Grundlagen der Geometrischen Produktspezifikation zur Tolerierung von Maß-, Form- und Lageabweichungen.

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

(Benjamin Franklin)



Auf unserer Homepage finden Sie alle Infos zu den kommenden Eyl-Seminaren und können sich bei Interesse direkt anmelden.

Schauen Sie doch einmal vorbei – wir freuen uns auf Sie!



WERKZEUG-**EYLERT**
GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Aufsteck-Planfräser

Aufsteck-Planfräser 45° "M1200 Mini"



sehr wirtschaftliches Fräs Werkzeug durch Zwölfschneiden-Wendeschnidplatte, Schnittiefen bis max. 3,5 mm, bis zu 25% geringere Schnittkräfte durch besonders weichen Schnitt, bis zu 35% höhere Standzeiten bei leichten bis schweren Bearbeitungen, sehr gute Oberflächen bei Einsatz einer oder mehrerer Wiper-Wendeschnidplatten

Einsatz zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

WSP HN.. 0704..

Hinweis Weitere Ausführungen des Planfräses M1200 finden Sie in den Widia-Katalogen. Fragen Sie uns!

D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	49	22	38	40	3,5	4	17002140X4	320,00
40	49	22	38	40	3,5	5	17002140X5	366,00
50	59	22	38	40	3,5	4	17002150X4	337,00
50	59	22	38	40	3,5	5	17002150X5	371,00
50	59	22	38	40	3,5	6	17002150X6	415,00
63	72	22	50	40	3,5	4	17002163X4	367,00
63	72	22	50	40	3,5	6	17002163X6	438,00
63	72	22	50	40	3,5	8	17002163X8	520,00
80	89	27	60	50	3,5	5	17002180X5	427,00
80	89	27	60	50	3,5	8	17002180X8	427,00
80	89	27	60	50	3,5	10	17002180X10	551,00
100	109	32	80	50	3,5	6	170021100X6	484,00
100	109	32	80	50	3,5	9	170021100X9	609,00
100	109	32	80	50	3,5	12	170021100X12	719,00
125	134	40	90	63	3,5	8	170021125X8	603,00
125	134	40	90	63	3,5	12	170021125X12	756,00
125	134	40	90	63	3,5	16	170021125X16	949,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte HNGJ	220	Wendeschnidplatte XNGJ	230
Wendeschnidplatte HNPJ	220	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233

Aufsteck-Planfräser 45° "Königspaner Octa"



leichter Schnitt mit geringer Zerspanungskraft durch großen Spanwinkel, gute Oberfläche, sehr wirtschaftliches Fräs Werkzeug zum Schruppen und Schlichten, für doppelseitige Wendeschnidplatte SN..1206 mit 4 Schneidecken (= 8 Schneiden) und für doppelseitige Wendeschnidplatte ONMU 1205 mit 8 Schneidecken (= 16 Schneiden)

p (mm) WSP SN.. 1206 = 6

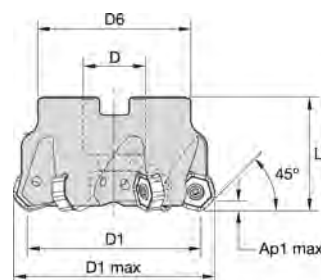
p (mm) WSP ONMU 1205 = 3

Einsatz zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

WSP SN.. 1206 / ONMU 1205

D (mm)	De (mm)	d (mm)	H (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	63	22	40	4	170091250X4	184,90
50	63	22	40	6	170091250X6	228,00
63	76	22	40	6	170091263X6	220,00
63	76	22	40	8	170091263X8	242,00
80	93	27	50	7	170091280X7	255,00
80	93	27	50	10	170091280X10	295,00
100	113	32	50	8	1700912100X8	295,00
100	113	32	50	12	1700912100X12	349,00
125	138	40	63	10	1700912125X10	349,00
125	138	40	63	16	1700912125X16	633,00
160	173	40	63	12	1700912160X12	475,00
160	173	40	63	20	1700912160X20	868,00
200	213	40	63	14	1700912200X14	(1.107,00)
250	263	40	63	16	1700912250X16	(1.374,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte SNEX	224	Wendeschnidplatte SNMU	225
Wendeschnidplatte SNHX	224	Wendeschnidplatte SNMX	225
Wendeschnidplatte SNKX	224	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



mit WSP SN..



mit WSP ONMU

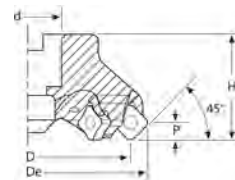


Abbildung mit Wendeschnidplatte SN..

Aufsteck-Planfräser 45°



ruhiges Laufverhalten, hervorragende Oberflächengüten

Einsatz zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

p (mm)

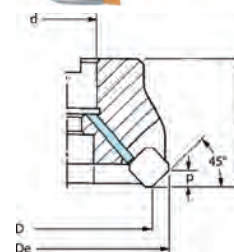
6

WSP

SEH. 13T3

D (mm)	De (mm)	d (mm)	H (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	63	22	40	4	17010750X4	(209,00)
50	63	22	40	5	17010750X5	(256,00)
63	76	22	40	5	17010763X5	(247,00)
63	76	22	40	6	17010763X6	(306,00)
80	93	27	50	6	17010780X6	(295,00)
80	93	27	50	8	17010780X8	(365,00)
100	113	32	50	7	170107100X7	(349,00)
100	113	32	50	10	170107100X10	(433,00)
125	138	40	63	8	170107125X8	(406,00)
125	138	40	63	12	170107125X12	(506,00)
160	173	40	63	10	170107160X10	(746,00)
160	173	40	63	16	170107160X16	(932,00)
200	213	40	63	12	170107200X12	(1.117,00)
250	263	40	63	16	170107250X16	(1.435,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SEHT	223	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233
Wendeschneidplatte SEHX	223		



Aufsteck-Planfräser 45°



stark positive Geometrie ermöglicht einen weichen Schnitt und niedrige Zerspanungskräfte, geringe Leistungsaufnahme für den Einsatz auf schwächeren Maschinen

Einsatz zum Planfräsen mit handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

p (mm)

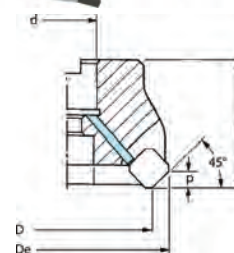
6

WSP

SE.. 1204

D (mm)	De (mm)	d (mm)	H (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	53	16	40	3	17011340X3	(169,80)
40	53	16	40	4	17011340X4	(288,00)
50	63	22	48	4	17011350X4	(182,10)
50	63	22	48	5	17011350X5	(281,00)
63	76	22	48	5	17011363X5	(214,00)
63	76	22	48	6	17011363X6	(322,00)
80	93	27	50	6	17011380X6	(248,00)
80	93	27	50	7	17011380X7	(386,00)
100	113	32	50	6	170113100X6	(294,00)
100	113	32	50	8	170113100X8	(455,00)
125	138	40	63	7	170113125X7	(348,00)
125	138	40	63	9	170113125X9	(535,00)
160	173	40	63	8	170113160X8	(553,00)
160	173	40	63	10	170113160X10	(932,00)
200	213	60	63	12	170113200X12	(1.327,00)
250	263	60	63	16	170113250X16	(1.666,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SEHT	223	Wendeschneidplatte SEKT	223
Wendeschneidplatte SEHX	223	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Aufsteck-Planfräser 45°

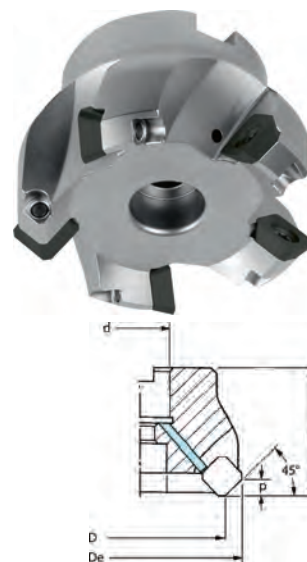
extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, geringe Leistungsaufnahme für den Einsatz auf schwächeren Maschinen

Einsatz zum Planfräsen auf handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, auf BAZ, CNC-Maschinen und konventionellen Maschinen

p (mm) 6
WSP SDKT/SDHT 1204

D (mm)	De (mm)	d (mm)	H (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	63	22	48	4	170119050	159,60
63	76	22	48	5	170119063	180,20
80	93	27	50	6	170119080	217,00
100	113	32	50	6	1701190100	260,00
125	138	40	63	7	1701190125	323,00
160	173	40	63	8	1701190160	616,00
200	213	60	63	12	1701190200	(1.092,00)
250	263	60	63	16	1701190250	(1.402,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SDHT	222	Wendeschneidplatte SDNT	223
Wendeschneidplatte SDKT	222	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233

**Eckfräser Starter-Sets****Eckfräser Starter-Set "VSM490"**

Lieferumfang

- 1 Grundkörper
- 20 Wendeschneidplatten
- Detaillierte Informationen finden Sie in der Tabelle!



Abb. zeigt Aufsteckfräser

D1 (mm)	L (mm)	Z	Einsatzgebiet	Ausführung	WSP	Art. Nr.	Preis pro Sortiment
25	170	2	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen	Zylinderschaft	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	1701599	(339,00)
25	170	2	Stahl, Edelstahl	Zylinderschaft	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	1701591	(265,50)
25	170	2	Guss	Zylinderschaft	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	17015916	(279,50)
32	200	3	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen	Zylinderschaft	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	17015910	(349,50)
32	200	3	Stahl, Edelstahl	Zylinderschaft	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	1701592	(276,00)
32	200	3	Guss	Zylinderschaft	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	17015917	(289,50)
40	40	4	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	17015911	(375,50)
40	40	4	Stahl, Edelstahl	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	1701593	(302,50)
40	40	4	Guss	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	17015918	(316,00)
50	40	5	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	17015912	(403,00)
50	40	5	Stahl, Edelstahl	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	1701594	(329,50)
50	40	5	Guss	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	17015919	(343,50)
50	40	6	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	17015913	(425,00)
50	40	6	Stahl, Edelstahl	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	1701595	(351,50)
50	40	6	Guss	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	17015920	(365,50)
63	40	6	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	17015914	(432,50)
63	40	6	Stahl, Edelstahl	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	1701596	(358,50)
63	40	7	Guss	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	17015921	(395,50)
80	50	7	Stahl, Edelstahl, Sonderlegierungen	Aufsteckfräser	XNGU 15T608 ER ML WU35PM	17015915	(472,50)
80	50	7	Stahl, Edelstahl	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	1701597	(399,50)
80	50	9	Guss	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	17015922	(450,50)
100	50	8	Stahl, Edelstahl	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WP40PM	1701598	(452,50)
100	50	11	Guss	Aufsteckfräser	XNPU 15T608 SR MM WK15PM	17015923	(502,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte XNGU ER ML	230	Wendeschneidplatte XNPU	231
Wendeschneidplatte XNGU SR MH	230	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233

Eckfräser Starter-Set "VSM11"




Lieferumfang

- 1 Grundkörper
- 10 Wendeschneidplatten
- Detaillierte Informationen finden Sie in der Tabelle!



D1 (mm)	L (mm)	Z	Einsatzgebiet	Ausführung	WSP	Art. Nr.	Preis pro Sortiment
16	70	2	Stahl, Edelstahl	Weldonschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	1701833	(141,00)
16	100	2	Stahl, Edelstahl	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	1701835	(141,00)
20	81	3	Stahl, Edelstahl	Weldonschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	1701834	(146,50)
20	110	3	Stahl, Edelstahl	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	1701836	(148,50)
25	120	3	Stahl, Edelstahl	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	1701837	(151,00)
25	120	4	Stahl, Edelstahl	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	1701838	(153,00)
25	210	3	Stahl, Edelstahl	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	1701839	(153,00)
32	130	3	Stahl, Edelstahl	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	17018310	(157,00)
32	250	3	Stahl, Edelstahl	Zylinderschaft	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	17018311	(158,50)
40	40	6	Stahl, Edelstahl	Aufsteckfräser	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	1701832	(192,50)
50	40	5	Stahl, Edelstahl	Aufsteckfräser	XDPT 110408 PDSR MM WP40PM	1701831	(196,50)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte XDPT PDSR MH	228	Wendeschneidplatte XDCT PDFR ALP	228
Wendeschneidplatte XDPT PDSR MM	228	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233
Wendeschneidplatte XDCT PDER ML	227		

Aufsteck-Eckfräser

Aufsteck-Eckfräser "VSM890"



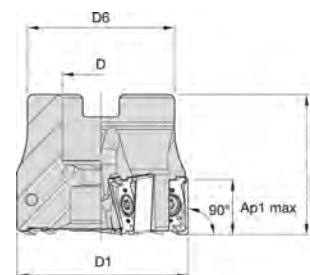

innovative Schneidengeometrie ermöglicht ausgezeichnete Oberflächenqualität an Plan- und Schulterflächen sowie exakte 90° Schulterflächen mit "stufenlosen" Zeilenübergängen, robuste, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten und integrierter Planfase

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen und BAZ

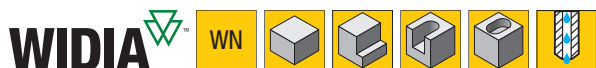
WSP SNHX 12..

D1 (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	22	39,45	40	9,8	4	17012140X4	(328,00)
50	22	49	40	9,8	4	17012150X4	(380,00)
50	22	49	40	9,8	5	17012150X5	(395,00)
63	22	49	40	9,8	5	17012163X5	(445,00)
63	22	49	40	9,8	7	17012163X7	(475,00)
80	27	60	50	9,8	5	17012180X5	(455,00)
80	27	60	50	9,8	7	17012180X7	(485,00)
80	27	60	50	9,8	9	17012180X9	(515,00)
100	32	78	50	9,8	6	170121100X6	(550,00)
100	32	78	50	9,8	8	170121100X8	(579,00)
100	32	78	50	9,8	11	170121100X11	(625,00)
125	40	89	63	9,8	7	170121125X7	(855,00)
125	40	89	63	9,8	10	170121125X10	(900,00)
125	40	89	63	9,8	14	170121125X14	(960,00)
160	40	110	63	9,8	8	170121160X8	(1.020,00)
160	40	110	63	9,8	12	170121160X12	(1.079,00)
160	40	110	63	9,8	16	170121160X16	(1.139,00)
200	60	130	63	9,8	10	170121200X10	(1.200,00)
200	60	130	63	9,8	14	170121200X14	(1.260,00)
200	60	130	63	9,8	22	170121200X22	(1.379,00)
250	60	130	63	9,8	16	170121250X16	(1.439,00)

Name	Seite
Wendeschneidplatte SNHX	224
Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233



Aufsteck-Eckfräser "VSM490"

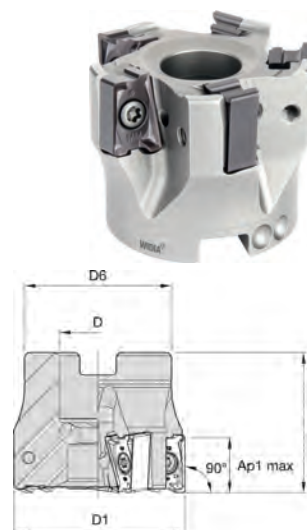


innovative Schneidengeometrie ermöglicht ausgezeichnete Oberflächenqualität an Plan- und Schulterflächen sowie exakte 90° Schulterflächen mit "stufenlosen" Zeilenübergängen, robuste, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen und BAZ
WSP XN.U 15T6

D1 (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	16	37	40	15	4	17013140X4	(387,00)
40	16	37	40	15	5	17013140X5	(448,00)
50	22	42	40	15	4	17013150X4	(434,00)
50	22	42	40	15	5	17013150X5	(434,00)
50	22	42	40	15	6	17013150X6	(485,00)
63	22	50	40	15	5	17013163X5	(491,00)
63	22	50	40	15	6	17013163X6	(513,00)
63	22	50	40	15	7	17013163X7	(561,00)
80	27	60	50	15	5	17013180X5	(589,00)
80	27	60	50	15	7	17013180X7	(597,00)
80	27	60	50	15	9	17013180X9	(762,00)
100	32	80	50	15	8	170131100X8	(692,00)
100	32	80	50	15	11	170131100X11	(876,00)
125	40	90	63	15	9	170131125X9	(978,00)
125	40	90	63	15	12	170131125X12	(1.037,00)
160	40	110	63	15	12	170131160X12	(1.175,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte XNGU ER ML	230	Wendeschneidplatte XNPU	231
Wendeschneidplatte XNGU SR MH	230	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233



Aufsteck-Eckfräser "VSM11"

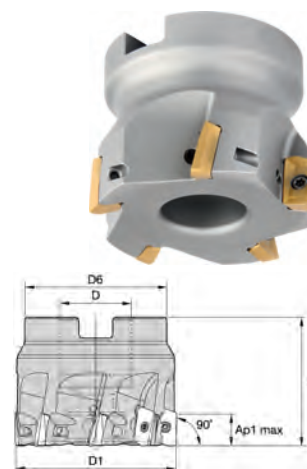


hoch positives Werkzeug mit einzigartiger Geometrie zum Erreichen von hervorragenden Oberflächengüten, exakt 90° Schulterflächen bei niedrigen Schnittkräften und gleichmäßiger problemloser Schnittleistung

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung
WSP XD..1104

D1 (mm)	D (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Winkel (°)	Ap1 max (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	16	37	40	2,6	11	4	17016140X4	319,00
40	16	37	40	2,6	11	6	17016140X6	352,00
50	22	44	40	1,9	11	5	17016150X5	407,00
50	22	44	40	1,9	11	8	17016150X8	451,00
63	22	44	40	1,5	11	6	17016163X6	478,00
63	22	44	40	1,5	11	9	17016163X9	545,00
80	27	60	50	1,1	11	8	17016180X8	555,00
100	32	80	50	0,9	11	9	170161100X9	643,00
125	40	80	63	0,7	11	11	170161125X11	852,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte XDCT PDER ML	227	Wendeschneidplatte XDPT PDSR MM	228
Wendeschneidplatte XDCT PDFR ALP	228	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233
Wendeschneidplatte XDPT PDSR MH	228		



EYL- Akademie

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

(Benjamin Franklin)

Auf unserer Homepage finden Sie alle Infos zu den kommenden Eyl-Seminaren und können sich bei Interesse direkt anmelden.
Schauen Sie doch einmal vorbei – wir freuen uns auf Sie!



WERKZEUG-EYLERT
OSHA & CO. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Aufsteck-Eckfräser "M680"



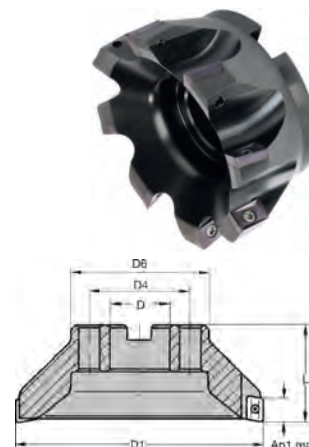
weichschneidendes Werkzeug durch positive Geometrie, stabile Wendeschneidplatten für anspruchsvolle Fräsbearbeitung mit hoher Zuverlässigkeit, exakt 90° Schulterflächenbearbeitung

Einsatz zum Nut-, Plan- und Schulterfräsen bis max. 14 mm Schnitttiefe, auf Bearbeitungszentren, CNC-Maschinen und konventionellen Fräsmaschinen

WSP XPHT 1604..

D1 (mm)	D (mm)	D4 (mm)	D6 (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	IK	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	22	-	39	45	14	4	ja	170202540X4	(369,00)
50	22	-	42	40	14	4	ja	170202550X4	(401,00)
50	22	-	42	40	14	5	ja	170202550X5	(440,00)
63	22	-	50	40	14	5	ja	170202563X5	(478,00)
80	27	-	60	50	14	6	ja	170202580X6	(556,00)
100	32	-	78	50	14	8	-	1702025100X8	(702,00)
125	40	66,7	89	63	14	9	-	1702025125X9	(903,00)
160	40	-	90	63	14	12	-	1702025160X12	(1.194,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte XPHT	231	Wendeschneidplatte XPHT MR	232
Wendeschneidplatte XPHT AL	232	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233
Wendeschneidplatte XPHT ERGE	232		



Aufsteck-Eckfräser "EylTrigo"



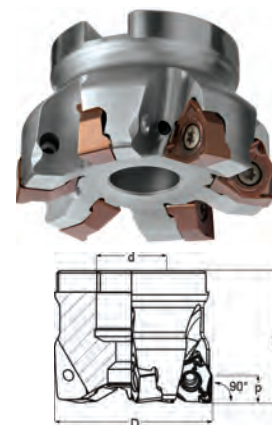
multifunktionales Fräs Werkzeug, robuste und besonders wirtschaftliche, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 6 Schneidkanten, innovative Schneidengeometrie ermöglicht exzellente Spanformung und minimale Leistungsaufnahme

Einsatz zum Plan-, Eck- und Nutenfräsen, auf CNC-Bearbeitungszentren sowie konventionellen Maschinen

WSP WNE. 080608

D (mm)	H (mm)	d (mm)	p (mm)	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
50	40	22	7	5	17020750	312,00
63	40	22	7	6	17020763	352,00
80	50	27	7	7	17020780	397,00
100	50	32	7	8	170207100	487,00
125	63	40	7	10	170207125	621,00
160	63	40	7	11	170207160	722,00

Name	Seite
Wendeschneidplatte WNEU	227
Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Aufsteck-Eckfräser "Königspaner"

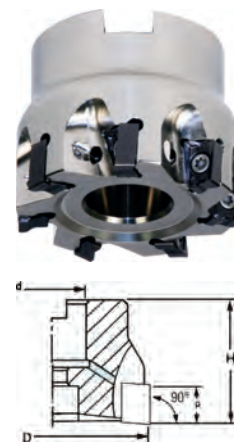


sehr wirtschaftliches, multifunktionales Fräs Werkzeug, die besondere Spangeometrie ermöglicht hohe Standzeiten bei geringer Leistungsaufnahme, für doppelseitige Wendeschneidplatten mit 2 Schneidecken (= 4 Schneiden)

Einsatz zum Aufstecken auf handelsüblichen Aufsteckfräsdornen, zum Plan-, Eck-, Besäum- und Nutfräsen, auch auf leistungsschwachen Maschinen

D (mm)	H (mm)	d (mm)	p (mm)	Z	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	40	16	9	5	LN.X 1006	17021540X5	(245,00)
40	40	22	9	9	LN.X 1006	17021563X9	342,00
50	40	22	9	7	LN.X 1006	17021550X7	268,00
50	40	22	14	5	LN.X 1510	17021050X5	235,00
63	40	22	14	6	LN.X 1510	17021063X6	250,00
80	50	27	14	7	LN.X 1510	17021080X7	276,00
100	50	32	14	8	LN.X 1510	170210100X8	328,00
125	63	40	14	10	LN.X 1510	170210125X10	(608,00)
160	63	40	14	11	LN.X 1510	170210160X11	(676,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte L Nex	221	Wendeschneidplatte L NMX	221
Wendeschneidplatte L NKX	221	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Aufsteck-Eckfräser Soft



extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D (mm)	H (mm)	d (mm)	p (mm)	Z	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
32	40	16	5,2	8	APT 0602	17031932	(260,00)
32	40	16	9,5	4	APT 11T3	17031032	(103,50)
40	40	16	5,2	10	APT 0602	17031940	(294,00)
40	40	16	10	6	APT 1003	17031540	(205,00)
40	40	16	17	4	APT 1604	17030940	(169,70)
40	40	22	9,5	5	APT 11T3	17031040	(109,10)
50	40	22	5,2	11	APT 0602	17031950	(317,00)
50	40	22	9,5	6	APT 11T3	17031050	(125,00)
50	40	22	10	7	APT 1003	17031550	(228,00)
50	40	22	17	5	APT 1604	17030950	(188,00)
63	40	22	10	8	APT 1003	17031563	(255,00)
63	40	22	17	6	APT 1604	17030963	(209,00)
63	40	27	9,5	8	APT 11T3	17031063	(191,00)
80	50	27	10	11	APT 1003	17031580	(346,00)
80	50	27	17	7	APT 1604	17030980	(259,00)
80	50	32	9,5	8	APT 11T3	17031080	(207,00)
100	50	16	9,5	10	APT 11T3	170310100	(255,00)
100	50	32	10	12	APT 1003	170315100	(389,00)
100	50	32	17	8	APT 1604	170309100	(323,00)
125	63	40	17	9	APT 1604	170309125	(376,00)
160	63	40	17	10	APT 1604	170309160	(549,00)
200	63	60	17	13	APT 1604	170309200	(823,00)
250	63	60	17	16	APT 1604	170309250	(1.235,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte APKT	219	Wendeschneidplatte APXT	220
Wendeschneidplatte APMT	219	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233

Aufsteck-Schruppeckfräser Soft

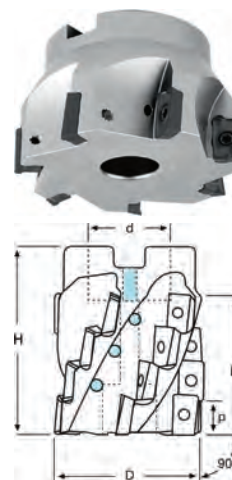
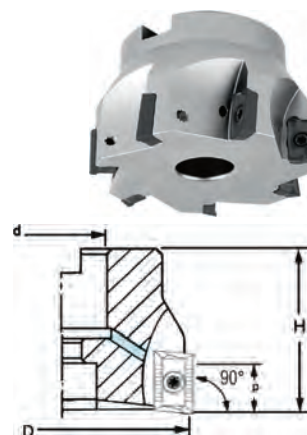


extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geeignet für große Schnitttiefen

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen

D (mm)	H (mm)	d (mm)	Lt (mm)	p (mm)	Z	Z effektiv	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	50	16	37	10	12	3	APT 1003	17031640	(565,00)
50	50	27	30	16	6	3	APT 1604	170309350	(413,00)
50	60	22	46	10	15	3	APT 1003	17031650	(686,00)
63	60	27	44	16	12	4	APT 1604	170309363	(523,00)
63	60	27	46	10	20	4	APT 1003	17031663	(821,00)
80	60	32	44	16	15	5	APT 1604	170309380	(702,00)
100	60	40	44	16	18	6	APT 1604	1703093100	(922,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte APKT	219	Wendeschneidplatte APXT	220
Wendeschneidplatte APMT	219	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Schaft-Eckfräser

17012332

Schaft-Eckfräser "VSM890"**(313,00)**

innovative Schneidengeometrie ermöglicht ausgezeichnete Oberflächenqualität an Plan- und Schulterflächen sowie exakte 90° Schulterflächen mit "stufenlosen" Zeilenübergängen, robuste, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten und integrierter Planfase

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen und BAZ

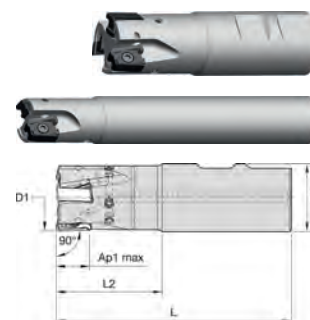
D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	WSP
32	25	89	32	9,8	3	SNHX 12..

Name	Seite
Wendeschneidplatte SNHX	224
Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233

**Schaft-Eckfräser "VSM490"**

innovative Schneidengeometrie ermöglicht ausgezeichnete Oberflächenqualität an Plan- und Schulterflächen sowie exakte 90° Schulterflächen mit "stufenlosen" Zeilenübergängen, robuste, doppelseitige Wendeschneidplatte mit 4 Schneidkanten

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen und BAZ



D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	25	89	32	15	2	XN.U 15T6	17013325	(263,00)
25	25	100	43	15	2	XN.U 15T6	17013525X2X100	(257,00)
25	25	170	43	15	2	XN.U 15T6	17013525X2X170	(267,00)
32	32	110	49	15	3	XN.U 15T6	17013532X3X110	(295,00)
32	32	110	49	15	4	XN.U 15T6	17013532X4X110	(358,00)
32	32	111	50	15	3	XN.U 15T6	17013332	(295,00)
32	32	200	50	15	3	XN.U 15T6	17013532X3X200	(324,00)
32	32	200	50	15	4	XN.U 15T6	17013532X4X200	(393,00)
40	32	111	50	15	3	XN.U 15T6	17013340	(316,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte XNGU ER ML	230	Wendeschneidplatte XNPU	231
Wendeschneidplatte XNGU SR MH	230	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233

Alles griffbereit**mit dem Eylsafe**

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!

**Robin Seifert**

Eytruf: 0173 3512203
robin.seifert@werkzeug-eylert.de

**Pierre Schettler**

Eytruf: 0172 3709235
pierre.schettler@werkzeug-eylert.de

**WERKZEUG-EYLERT**

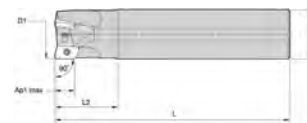
Eytruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de



Schaft-Eckfräser "VSM11"

WIDIA

WN



hoch positives Werkzeug mit einzigartiger Geometrie zum Erreichen von hervorragenden Oberflächengüten, exakt 90° Schulterflächen bei niedrigen Schnittkräften und gleichmäßiger problemloser Schnittleistung

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	Z	Winkel (°)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	16	70	21	11	1	3,7	XD..1104	17016212X1	197,50
12	16	100	25	11	1	3,7	XD..1104	17016312X1	187,00
16	16	70	21	11	2	10	XD..1104	17016216X2	220,00
16	16	100	31	11	2	10	XD..1104	17016316X2	220,00
16	16	170	25	11	2	10	XD..1104	17016416X2	253,00
18	16	170	25	11	2	9,7	XD..1104	17016418X2	264,00
20	20	81	30	11	2	7,8	XD..1104	17016220X2	225,00
20	20	81	30	11	3	7,8	XD..1104	17016220X3	247,00
20	20	110	31	11	2	7,8	XD..1104	17016320X2	231,00
20	20	110	31	11	3	7,8	XD..1104	17016320X3	247,00
20	20	170	41	11	2	7,8	XD..1104	17016420X2	264,00
20	20	170	41	11	3	7,8	XD..1104	17016420X3	280,00
22	20	170	30	11	3	6,6	XD..1104	17016422X3	297,00
25	25	88	31	11	3	5,3	XD..1104	17016225X3	258,00
25	25	88	31	11	4	5,3	XD..1104	17016225X4	270,00
25	25	120	33	11	3	5,3	XD..1104	17016325X3	264,00
25	25	120	33	11	4	5,3	XD..1104	17016325X4	275,00
25	25	210	50	11	3	5,3	XD..1104	17016425X3	297,00
25	25	210	50	11	4	5,3	XD..1104	17016425X4	308,00
30	25	88	31	11	4	3,2	XD..1104	17016230X4	285,00
32	32	100	39	11	4	3,6	XD..1104	17016232X4	285,00
32	32	100	39	11	5	3,6	XD..1104	17016232X5	313,00
32	32	130	41	11	3	3,6	XD..1104	17016332X3	292,00
32	32	130	41	11	5	3,6	XD..1104	17016332X5	319,00
32	32	250	65	11	3	3,6	XD..1104	17016432X3	330,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte XDCT PDER ML	227	Wendeschneidplatte XDPT PDSR MM	228
Wendeschneidplatte XDCT PDFR ALP	228	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233
Wendeschneidplatte XDPT PDSR MH	228		

Schaft-Eckfräser "Königsspaner"

Eyltool

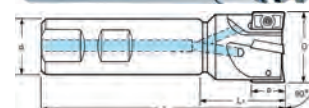
DIN 1835-B

WN



sehr wirtschaftliches, multifunktionales Fräs Werkzeug, die besondere Spangeometrie ermöglicht hohe Standzeiten bei geringer Leistungsaufnahme, für doppelseitige Wendeschneidplatten mit 2 Schneidecken (= 4 Schneiden)

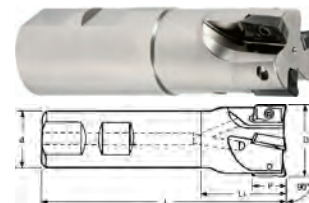
Einsatz zum Plan-, Eck-, Besäum- und Nutfräsen, auch auf leistungsschwachen Maschinen



D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	L (mm)	p (mm)	Z	Rampwinkel (°)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	30	20	100	9	3	4	LN.X 1006	17021620X3	(150,80)
20	50	20	150	9	3	4	LN.X 1006	17021620X3L	(182,30)
25	35	25	115	9	3	3,5	LN.X 1006	17021625X3	(184,90)
25	50	25	150	9	3	3,5	LN.X 1006	17021625X3L	(220,00)
32	40	32	115	9	4	3	LN.X 1006	17021632X4	208,00
32	60	32	200	9	4	3	LN.X 1006	17021632X4L	(246,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte LNEX	221	Wendeschneidplatte LNMX	221
Wendeschneidplatte LNKX	221	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233

Schaft-Eckfräser Soft



extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	L (mm)	p (mm)	Z	Rampwinkel (°)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	24	16	80	10	1	11	APT 1003	170315510X80	(59,10)
10	24	16	150	10	1	11	APT 1003	170315510X150	(111,60)
10	28	10	100	5,2	2	-	APKT 0602	170319110	(111,60)
11	24	16	80	10	1	11	APT 1003	170315511X80	(116,80)
12	24	16	80	10	1	9	APT 1003	170315512X80	(59,10)
12	24	16	150	10	1	9	APT 1003	170315512X150	(111,60)
12	30	12	100	5,2	3	-	APKT 0602	170319112	(139,10)
13	24	16	80	10	1	8,5	APT 1003	170315513X80	(119,40)
14	24	16	80	10	1	8	APT 1003	170315514X80	(119,40)
14	32	12	120	5,2	3	-	APKT 0602	170319114	(139,10)
15	25	16	85	10	2	4	APT 1003	170315515X85	(94,50)
15,7	25	16	85	10	2	3,5	APT 1003	170315515,7X85	(124,70)
16	25	16	85	10	2	3,5	APT 1003	170315516X85	(93,20)
16	25	16	90	9,5	2	-	APT 11T3	17031216	137,20
16	32	16	120	5,2	4	-	APKT 0602	170319116	(181,10)
16	100	16	150	10	2	3,5	APT 1003	170315516X150	(127,30)
17	25	16	85	10	2	3	APT 1003	170315517X85	(135,20)
18	25	16	150	10	2	2,5	APT 1003	170315518X150	(195,50)
18	25	20	85	10	2	2,5	APT 1003	170315518X85	(94,50)
18	32	16	120	5,2	4	-	APKT 0602	170319118	(181,10)
19,5	25	20	90	10	3	1,5	APT 1003	170315519,5X90	(178,50)
19,7	25	20	90	10	3	1,5	APT 1003	170315519,7X90	(165,30)
20	25	20	90	10	3	1,5	APT 1003	170315520X90	(133,90)
20	30	20	100	9,5	2	-	APT 11T3	17031220	139,90
20	30	20	100	9,5	3	-	APT 11T3	17031220-3	(139,90)
20	35	20	150	5,2	5	-	APKT 0602	170319120	(209,00)
20	100	20	150	10	3	1,5	APT 1003	170315520X150	(162,70)
22	25	25	95	10	3	1,5	APT 1003	170315522X95	(137,80)
22	145	20	200	17	2	3,3	APT 1604	170309122X200	(225,00)
24,7	25	25	95	10	4	0,9	APT 1003	170315524,7X95	(195,50)
25	25	25	95	10	3	0,9	APT 1003	170315525X95	(154,80)
25	25	25	95	10	4	0,9	APT 1003	170315525X95/1	(157,50)
25	35	20	150	5,2	7	-	APKT 0602	170319125	(233,00)
25	35	25	115	9,5	3	-	APT 11T3	17031225	164,90
25	35	25	115	9,5	4	-	APT 11T3	17031225-4	(164,90)
25	44	25	100	17	2	3,5	APT 1604	170309125X100	(118,80)
25	100	20	150	10	4	0,9	APT 1003	170315525X150	(195,50)
25	140	25	200	17	2	3,5	APT 1604	170309125X200	(225,00)
28	25	25	95	10	4	0,9	APT 1003	170315528X95	(160,10)
30	25	25	95	10	4	0,8	APT 1003	170315530X95	(170,60)
31,7	26	25	95	10	5	0,6	APT 1003	170315531,7X95	(217,00)
32	26	25	95	10	5	0,6	APT 1003	170315532X95	(175,80)
32	35	25	150	5,2	8	-	APKT 0602	170319132	(251,00)
32	40	32	125	9,5	4	-	APT 11T3	17031232	179,80
32	50	32	110	17	3	2	APT 1604	170309132X110	(141,00)
32	95	25	150	10	5	0,6	APT 1003	170315532X150	(222,00)
32	140	32	200	17	3	2	APT 1604	170309132X200	(267,00)
40	45	32	115	17	4	1,5	APT 1604	170309140X115	(182,80)
40	60	32	200	17	4	1,5	APT 1604	170309140X200	(315,00)

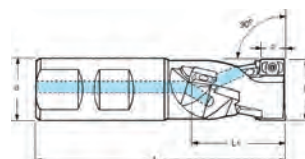
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte APKT	219	Wendeschnidplatte APXT	220
Wendeschnidplatte APMT	219	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233

Schaft-Schruppeckfräser Soft



extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geeignet für große Schnitttiefen

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen



D (mm)	L1 (mm)	d (mm)	L (mm)	p (mm)	Z	Z effektiv	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	19,8	16	80	5,2	8	2	APKT 0602	170319216	(436,00)
20	24,6	20	90	5,2	15	3	APKT 0602	170319220	(656,00)
20	28	20	87	10	4	1	APT 1003	170316520X4	(355,00)
25	29	25	105	17	2	1	APT 1604	170309425	(358,00)
25	29,4	25	100	5,2	30	5	APKT 0602	170319225	(822,00)
25	37	25	105	10	8	2	APT 1003	170316525X8	(407,00)
32	44	32	115	17	6	2	APT 1604	170309432	(439,00)
32	46	32	115	10	10	2	APT 1003	170316532X10	(486,00)
32	46	32	115	10	15	3	APT 1003	170316532X15	(673,00)
40	55	32	130	10	18	3	APT 1003	170316540X18	(554,00)
40	58	32	130	17	8	2	APT 1604	170309440	(511,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte APKT	219	Wendeschnidplatte APXT	220
Wendeschnidplatte APMT	219	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233

Einschraub-Eckfräser

Einschraub-Eckfräser "VSM490"

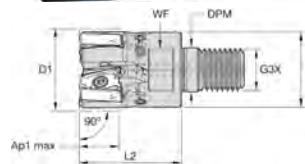


innovative Schneidengeometrie ermöglicht ausgezeichnete Oberflächenqualitäten an Plan- und Schulterflächen sowie exakte 90° Schulterflächen mit "stufenlosen" Zeilenübergängen, robuste, doppelseitige Wendeschnidplatte mit 4 Schneidkanten

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen und BAZ

D1 (mm)	D (mm)	Z	L2 (mm)	G3X (mm)	DPM (mm)	WF (mm)	Ap1 max (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	21	2	32	M12	13	17	15	XN.U 15T6	17013725X2	(220,00)
32	29	3	40	M16	17	24	15	XN.U 15T6	17013732X3	(250,00)
32	29	4	40	M16	17	24	15	XN.U 15T6	17013732X4	(277,00)
35	29	4	40	M16	17	24	15	XN.U 15T6	17013735X4	(277,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte XNGU ER ML	230	Wendeschnidplatte XNPU	231
Wendeschnidplatte XNGU SR MH	230	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233



Einschraub-Eckfräser "VSM11"

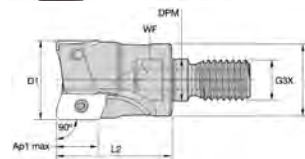


hoch positives Werkzeug mit einzigartiger Geometrie zum Erreichen von hervorragenden Oberflächengüten, exakt 90° Schulterflächen bei niedrigen Schnittkräften und gleichmäßiger problemloser Schnittleistung

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D1 (mm)	D (mm)	Z	L2 (mm)	G3X (mm)	DPM (mm)	WF (mm)	Ap1 max (mm)	Winkel (°)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	13	2	25	M8	8,5	10	11	10	XD..1104	17016516X2	(203,00)
20	18	3	28	M10	10,5	15	11	7,8	XD..1104	17016520X3	(231,00)
25	21	4	32	M12	12,5	17	11	5,3	XD..1104	17016525X4	(258,00)
32	29	4	40	M16	17	24	11	3,6	XD..1104	17016532X4	(275,00)
40	29	6	40	M16	17	24	11	2,6	XD..1104	17016540X6	(340,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte XDCT PDER ML	227	Wendeschnidplatte XDPT PDSR MM	228
Wendeschnidplatte XDCT PDFR ALP	228	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233
Wendeschnidplatte XDPT PDSR MH	228		



Einschraub-Eckfräser "Königspaner"

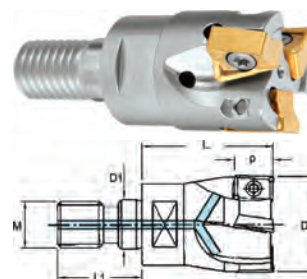


sehr wirtschaftliches, multifunktionales Fräs Werkzeug, die besondere Spangeometrie ermöglicht hohe Standzeiten bei geringer Leistungsaufnahme, für doppelseitige Wendeschneidplatten mit 4 Schneidecken (= 8 Schneiden)

Einsatz zum Plan-, Eck-, Besäum- und Nutfräsen, auch auf leistungsschwachen Maschinen

D1 (mm)	D (mm)	Z	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	Gewindeaufnahme	Rampwinkel (°)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
10,5	20	3	30	20	10	M10	4	LN.X 1006	17021720X3	(173,10)
12,5	25	3	35	22	10	M12	3,5	LN.X 1006	17021725X3	(212,00)
17	32	4	43	24	10	M16	3	LN.X 1006	17021732X4	(245,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte LNE X	221	Wendeschneidplatte LNM X	221
Wendeschneidplatte LNK X	221	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Einschraub-Eckfräser Soft

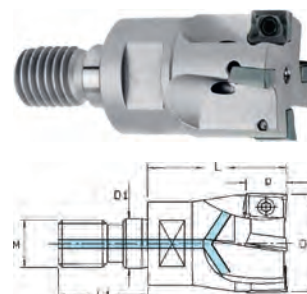


extrem weichschneidend durch stark positive Geometrie, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz zum Plan-, Nut- und Eckfräsen sowie Bohrzirkularfräsen und Schrägeintauchen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung

D1 (mm)	D (mm)	Z	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	Gewindeaufnahme	Rampwinkel (°)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
6,5	10	1	20	14,5	10	M6	11	AP.T 1003	17031710X1	(131,20)
6,5	10	2	16	14,5	5,2	M6	-	APKT 0602	170319310	(144,40)
6,5	12	1	20	14,5	10	M6	9	AP.T 1003	17031712X1	(131,20)
6,5	12	3	16	14,5	5,2	M6	-	APKT 0602	170319312	(186,30)
8,5	16	2	25	17,5	10	M8	3,5	AP.T 1003	17031716X2	(144,30)
8,5	16	4	21	17,5	5,2	M8	-	APKT 0602	170319316	(224,00)
10,5	20	3	30	20	10	M10	1,5	AP.T 1003	17031720X3	(183,60)
10,5	20	5	26	20	5,2	M10	-	APKT 0602	170319320	(242,00)
12,5	25	3	35	22	10	M12	0,9	AP.T 1003	17031725X3	(199,30)
12,5	25	4	35	22	10	M12	0,9	AP.T 1003	17031725X4	(205,00)
12,5	25	7	30	22	5,2	M12	-	APKT 0602	170319325	(260,00)
17	32	3	46	24	17	M16	2	AP.T 1604	170309532	(180,20)
17	32	5	43	24	10	M16	0,6	AP.T 1003	17031732X5	(263,00)
17	40	4	46	24	17	M16	1,5	AP.T 1604	170309540	(231,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte APKT	219	Wendeschneidplatte APXT	220
Wendeschneidplatte APMT	219	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



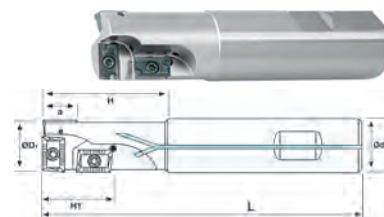
Bohrnuten-Eckfräser

Bohrnuten-Eckfräser



ermöglicht vertikales Eintauchen im 90°-Winkel, erzeugt exakte 90° Schulterflächen, geringe Leistungsaufnahme

Einsatz zum Plan-, -Nut- und Eckfräsen, auf CNC-Maschinen, BAZ und Maschinen mit geringer Antriebsleistung



D1 (mm)	Z	L (mm)	H (mm)	H1 (mm)	a (mm)	d (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	3	90	35	17	9	20	AP.T 1003	170319620X3	(211,00)
20	3	150	98	17	9	20	AP.T 1003	170319620X3L	(233,00)
20	3	180	125	17	9	20	AP.T 1003	170319620X3XL	(252,00)
25	3	110	50	19	9	25	AP.T 1003	170319625X3	(252,00)
25	3	150	94	19	9	25	AP.T 1003	170319625X3L	(270,00)
25	3	200	140	19	9	25	AP.T 1003	170319625X3XL	(276,00)
32	3	130	50	30	15	32	AP.T 1604	170319632X3	(269,00)
32	3	220	160	30	15	32	AP.T 1604	170319632X3XL	(296,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte APKT	219	Wendeschneidplatte APXT	220
Wendeschneidplatte APMT	219	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233

Aufsteck-Kopierfräser

Aufsteck-Kopierfräser

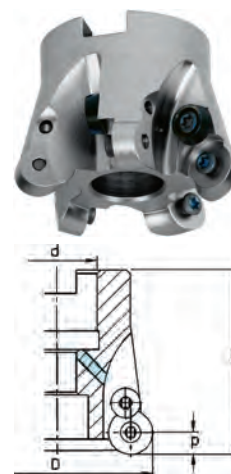


Fräsen mit hohen Vorschüben, durch spezielle Geometrie auch zum Schräg- und Axialeintauchen geeignet

Einsatz für Kopierbearbeitung im Formen- und Gesenkbau sowie zur Schruppbearbeitung von Planflächen und Brennkanten

D (mm)	H (mm)	p (mm)	Z	Rampwinkel (°)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
42	44	5	6	-	RDHT 1003	17033542X6	(209,00)
52	50	6	5	5,7	RDHT 12T3	17033552X5	(232,00)
52	50	8	4	8,8	RDHT 1604	17033552X4	(220,00)
66	50	6	6	4,1	RDHT 12T3	17033566X6	(237,00)
66	50	8	5	6	RDHT 1604	17033566X5	(232,00)
80	50	6	7	3,2	RDHT 12T3	17033580X7	(387,00)
80	50	8	6	4,5	RDHT 1604	17033580X6	(281,00)
100	55	8	7	3,7	RDHT 1604	170335100X7	(318,00)
125	55	8	8	2,8	RDHT 1604	170335125X8	(496,00)
160	55	8	9	1,8	RDHT 1604	170335160X9	(765,00)

Name	Seite
Wendeschneidplatte RDHT	222
Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Einschraub-Kopierfräser

Einschraub-Kopierfräser

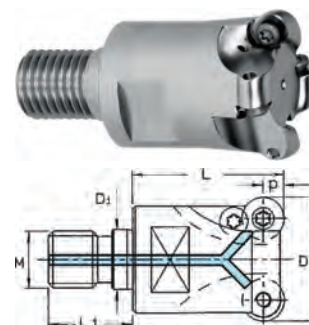


Fräsen mit hohen Vorschüben, durch spezielle Geometrie auch zum Schräg- und Axialeintauchen geeignet

Einsatz für Kopierbearbeitung im Formen- und Gesenkbau sowie zur Schruppbearbeitung von Planflächen und Brennkanten

D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Gewindeaufnahme	p (mm)	Z	Rampwinkel (°)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	6,5	18	14,5	M6	2,5	2	28,9	RDHT 0501	170335510X2	(116,00)
15	8,5	23	17,5	M8	3,5	2	20	RDHT 0702	170335515X2	(116,00)
15	8,5	23	17,5	M8	3,5	3	20	RDHT 0702	170335515X3	(139,70)
20	10,5	30	20	M10	2,5	5	6,9	RDHT 0501	170335520X5	(244,00)
20	10,5	30	20	M10	3,5	4	11	RDHT 0702	170335520X4	(165,80)
20	10,5	30	20	M10	5	2	39	RDHT 1003	170335520X2	(116,00)
24	12,5	35	22	M12	6	2	-	RDHT 12T3	170335524X2	(122,00)
25	12,5	35	22	M12	3,5	5	7,3	RDHT 0702	170335525X5	(190,60)
25	12,5	35	22	M12	5	2	14,3	RDHT 1003	170335525X2	(116,00)
25	12,5	35	22	M12	5	3	14,3	RDHT 1003	170335525X3	(139,70)
30	17	43	24	M16	3,5	5	5,4	RDHT 0702	170335530X5	(193,00)
30	17	43	24	M16	5	4	9,3	RDHT 1003	170335530X4	(170,50)
32	17	43	24	M16	8	2	-	RDHT 1604	170335532X2	(164,60)
35	17	43	24	M16	5	4	7,3	RDHT 1003	170335535X4	(172,90)
35	17	43	24	M16	5	5	7,3	RDHT 1003	170335535X5	(193,00)
35	17	43	24	M16	6	3	-	RDHT 12T3	170335535X3	(139,70)
42	17	43	24	M16	5	5	5,4	RDHT 1003	170335542X5	(257,00)
42	17	43	24	M16	6	4	8,3	RDHT 12T3	170335542X4	(214,00)

Name	Seite
Wendeschneidplatte RDHT	222
Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Eyllaser

Wir beschriften **Ihr Werkzeug**.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer
oder Bohrer, Anlassmarkierung oder
Gravur - wir lasern fast alles.



Diese Lasermaschine finden Sie
auch in unserem Sortiment
sowie in unserer Ausstellung.
Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 5267-0
oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



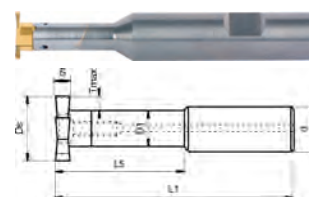
Zirkular-Nutenfräser

Zirkular-Nutenfräser mit VHM-Schaft



zum Zirkulareinsteichen von Nuten und Gewinden

Einsatz universell, auf CNC-gesteuerten Maschinen



Ds (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)	L5 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
17,7	9	-	32	12	17085412X32	(174,30)
17,7	9	100	32	16	17085416X32	(208,00)
17,7	9	100	45	12	17085412X45	(196,10)
17,7	9	110	45	16	17085416X45	(245,00)
17,7	9	120	64	12	17085412X64	(233,00)
17,7	9	130	64	16	17085416X64	(283,00)

Ds (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)	L5 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
21,7	12	100	42	12	17085612X42	155,70
21,7	12	100	42	16	17085616X42	205,00
21,7	12	130	60	12	17085612X60	183,00
21,7	12	130	60	16	17085616X60	248,00
21,7	12	160	85	16	17085616X85	339,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte zirkular 17,7	233	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233
Wendeschneidplatte zirkular 21,7	233		

Aufsteck-Fasfräser

Aufsteck-Fasfräser 45° "M25"



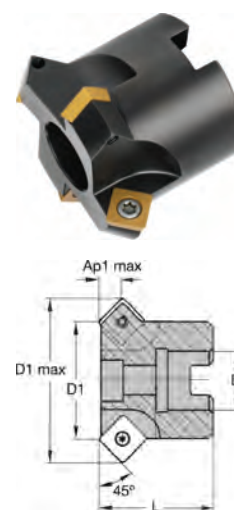
zum Anfasen von Kanten und Bohrungen

Einsatz universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

D (mm) 22

D1 (mm)	D1 max (mm)	L (mm)	Ap1 max (mm)	Z	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
40	52	40	6,1	4	SD..0903..	17185840	372,00
50	67	40	8,3	4	SP..1204..	17185050	(403,00)
63	80	40	8,3	5	SP..1204..	17185063	(481,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SPGT	225	Wendeschneidplatte SPMX	226
Wendeschneidplatte SPKX	225	Wendeschneidplatte SPNT	226
Wendeschneidplatte SPMT	226	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233
Wendeschneidplatte SPMW	226		



Alles griffbereit

mit dem Eylsafe

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



Robin Seifert

Eylruf: 0173 3512203
robin.seifert@werkzeug-eylert.de



Pierre Schettler

Eylruf: 0172 3709235
pierre.schettler@werkzeug-eylert.de



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



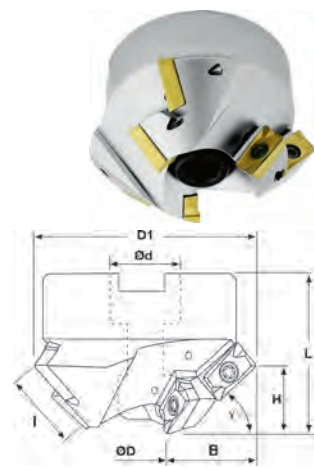
Aufsteck-Fasfräser



zum Anfasen von Kanten und Bohrungen mit großer Fasenbreite

Einsatz universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

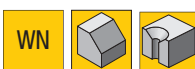
Y (°)	D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	H (mm)	B (mm)	I (mm)	d (mm)	Z effektiv	Z	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
15	17	70	50	7	27	27,5	22	3	9	AP.1003	1720615	(591,00)
15	35	94	50	8	29,5	30	27	3	6	AP.1604	17205515	(542,00)
20	17	69	50	9	26	27,5	22	3	9	AP.1003	1720620	(591,00)
20	35	91	50	10	28,5	30	27	3	6	AP.1604	17205520	(542,00)
30	17	65	50	13	24	27,5	22	3	9	AP.1003	1720630	(591,00)
30	35	88	50	15	26,5	30	27	3	6	AP.1604	17205530	(542,00)
40	17	60	50	17	19	27,5	22	3	9	AP.1003	1720640	(591,00)
40	35	84	50	19	24,5	30	27	3	6	AP.1604	17205540	(542,00)
45	17	56	50	19	17,8	27,5	22	3	9	AP.1003	1720645	(591,00)
45	35	77,8	50	21,5	21,4	30	27	3	6	AP.1604	17205545	(542,00)
50	35	73	50	23	18	30	27	3	6	AP.1604	17205550	(542,00)
60	17	45	50	24	13	27,5	16	3	9	AP.1003	1720660	(591,00)
60	35	65	50	26,5	15,1	30	27	3	6	AP.1604	17205560	(542,00)
75	19	33	60	27	7	27,5	16	3	9	AP.1003	1720675	(591,00)
75	35	50,7	60	29,5	8	30	22	3	6	AP.1604	17205575	(542,00)



Name	Seite	Name	Seite
Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233	Wendeschneidplatte APMT	219
Wendeschneidplatte APKT	219	Wendeschneidplatte APXT	220

Schaft-Fasfräser

Schaft-Fasfräser 45° "M25"

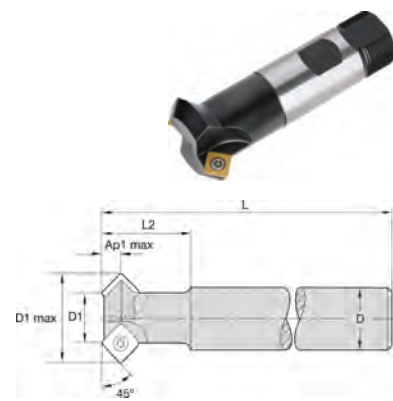


zum Anfasen von Kanten und Bohrungen

Einsatz universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

D1 (mm)	D1 max (mm)	D (mm)	L (mm)	L2 (mm)	Ap1 max (mm)	WSP	Z	Schaft	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	29	16	75	27	6,4	SD..0903..	2	HA	17186016	(241,00)
16	29	16	200	27	6,4	SD..0903..	2	HA	17186216	(241,00)
25	38	25	96	40	6,4	SD..0903..	2	HB	17186025	(263,00)
25	38	25	200	40	6,4	SD..0903..	2	HA	17186225	(263,00)
32	45	32	100	40	6,4	SD..0903..	3	HB	17186032	274,00
32	45	32	200	40	6,4	SD..0903..	3	HA	17186232	274,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SDHT	222	Wendeschneidplatte SDNT	223
Wendeschneidplatte SDKT	222	Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233
Wendeschneidplatte SDMW	223		



Schaft-Fasfräser 45°

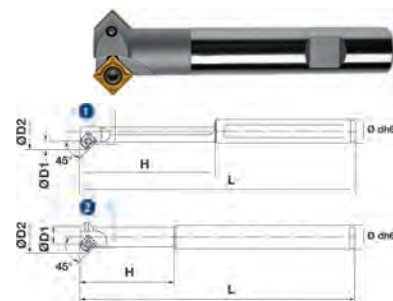


zum Anfasen von Kanten und Bohrungen

Einsatz universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

Y (°)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	H (mm)	d (mm)	WSP	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
45	4	12	80	28	12	S.P.T 0603	1	1718714	(111,90)
45	11	20	80	32	12	S.P.T 0603	2	17187111	(165,60)
45	12	23,7	100	37	20	S.P.T 09T3	1	17187112	(93,30)
45	12	23,7	200	37	20	SCMT 09T3	1	17187312	(132,90)
45	16	28,8	100	32	16	S.P.T 09T3	2	17187116	(146,80)
45	16	28,8	200	32	16	SCMT 09T3	2	17187316	(165,60)
45	30	42,3	100	32	20	S.P.T 09T3	3	17187130	(178,10)
45	30	42,3	200	32	20	SCMT 09T3	3	17187330	(212,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SPGT	225	Wendeschneidplatte SCMT für die allgemeine Bearbeitung	281
Wendeschneidplatte SPMT	226	Wendeschneidplatte SCMT für die Schruppbearbeitung	281
Wendeschneidplatte SPNT	226	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Schaft-Fasfräser 30°/45°/60°

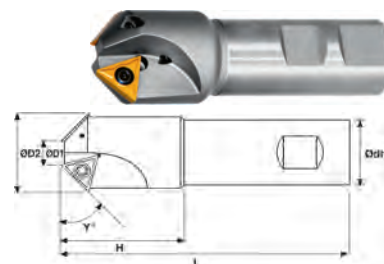


zum Anfasen von Kanten und Bohrungen

Einsatz universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

Y (°)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	H (mm)	d (mm)	WSP	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
30	6	32	100	38	25	TCMT 16T3	2	1720657	165,30
45	1,2	16	70	20	12	TCMT 1102	1	1720651	73,40
45	6,2	21	90	35	20	TCMT 1102	2	1720652	93,20
45	10,4	32,5	100	42	25	TCMT 16T3	2	1720653	157,30
60	5,4	16	70	20	12	TCMT 1102	1	1720654	76,10
60	15,8	26	90	35	20	TCMT 1102	2	1720655	103,70
60	20	35	100	39	25	TCMT 16T3	2	1720656	162,60

Name	Seite
Wendeschneidplatte TCMT	226
Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Schaft-Fasfräser 45°

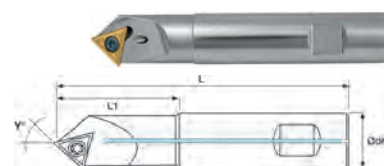


zum Anfasen von Kanten und Bohrungen

Einsatz universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

Y (°)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	d (mm)	WSP	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
45	0,4	20	115	40	20	TCMX 16T3	1	1720681	(165,30)
45	0,4	20	150	60	20	TCMX 16T3	1	1720682	(186,20)
45	0,4	20	200	80	20	TCMX 16T3	1	1720683	(214,00)

Name	Seite
Wendeschneidplatte TCMX	227
Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Schaft-Fasfräser verstellbar



verstellbar, Grundkörper aus hochwertigem Vergütungsstahl, direkt eingebettete vierschneidige Wendeschneidplatte ohne Kassette für hohe Stabilität, ermöglicht kürzeste Bearbeitungszeiten durch hohe Schnittwerte, stufenlos von 0° bis 90° verstellbar, Skala tiefengraviert für eine lange Lebensdauer

Winkelverstellung Schaft-D16 mm: Winkelverstellung Schaft-D20 mm:

Ø min.	Ø max.	Ø min.	Ø max.
0° 2,70 mm	20,67 mm	0° 4,46 mm	26,06 mm
5° 3,40 mm	21,38 mm	5° 5,50 mm	26,79 mm
10° 4,50 mm	22,03 mm	10° 6,70 mm	27,62 mm
15° 5,63 mm	22,40 mm	15° 8,00 mm	28,46 mm
20° 6,57 mm	23,19 mm	20° 9,00 mm	28,87 mm
25° 7,76 mm	23,70 mm	25° 10,18 mm	29,33 mm
30° 8,85 mm	23,93 mm	30° 11,60 mm	29,70 mm
35° 9,90 mm	24,16 mm	35° 13,00 mm	30,17 mm
40° 11,17 mm	24,40 mm	40° 14,50 mm	30,30 mm
45° 12,30 mm	24,43 mm	45° 15,80 mm	30,36 mm
50° 13,45 mm	24,42 mm	50° 17,10 mm	30,34 mm
55° 14,55 mm	24,30 mm	55° 18,57 mm	30,32 mm
60° 15,53 mm	24,16 mm	60° 19,94 mm	29,99 mm
65° 16,55 mm	23,85 mm	65° 21,06 mm	29,51 mm
70° 17,50 mm	23,46 mm	70° 22,21 mm	29,10 mm
75° 18,63 mm	22,92 mm	75° 23,35 mm	28,61 mm
80° 19,53 mm	22,36 mm	80° 24,53 mm	27,95 mm
85° 22,22 mm	21,79 mm	85° 25,40 mm	27,18 mm
90° 3,02 mm	20,96 mm	90° 4,76 mm	26,34 mm

Einsatz vorwärts und rückwärts Anfasen durch zwei freigestellte Wendeschneidplattenkanten, Anfasen in allen Winkellagen von 0° bis 90°

Hinweis Einschraubfräser auf Anfrage lieferbar!

D (mm)	L (mm)	d (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
19	86	16	SPX 090408	17207516	178,60
25	98	20	SPX 110408	17207520	187,80

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SPKX	225	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233
Wendeschneidplatte SPMX	226		



Einschraub-Fasfräser

Einschraub-Fasfräser

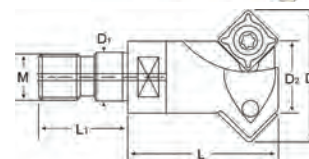


zum Anfasen von Kanten und Bohrungen

Einsatz universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen
WSP S.P.T 09T3

D (mm)	D2 (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)	L (mm)	Gewindeaufnahme	Z	Art. Nr.	Preis pro Stück
23,7	12	8,5	17,5	30	M8	1	17187212	(107,30)
28,8	16	10,5	20	30	M10	2	17187216	(131,80)
42,3	30	17	24	35	M16	3	17187230	(170,80)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SPGT	225	Wendeschneidplatte SPNT	226
Wendeschneidplatte SPKX	225	Wendeschneidplatte SPGT	225
Wendeschneidplatte SPMT	226	Wendeschneidplatte SPMT	226
Wendeschneidplatte SPMW	226	Wendeschneidplatte SPNT	226
Wendeschneidplatte SPMX	226	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



T-Nutenfräser

Schaft-T-Nutenfräser "M16"

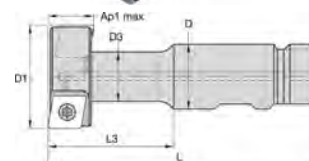


stabile und robuste Werkzeugkonstruktion, die zuverlässige Spanabfuhr dient der Verbesserung selbst anspruchsvoller Nuten-Fräsbearbeitungen

Einsatz für die konstant zuverlässige Bearbeitung von Stahl und Grauguss
Z effektiv 2
Z 4

D1 (mm)	D (mm)	D3 (mm)	L (mm)	L3 (mm)	Ap1 max (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
25	16	13	80	32	11	CPNT 060204 T	1721625	(337,00)
32	16	15	90	42	13,9	CPNT 080308 T	1721632	(370,00)
40	25	19	105	49	17,9	CPNT 09T308 T	1721640	(416,00)
50	32	25	120	60	21,9	CPNT 120408 T	1721650	(478,00)

Name	Seite
Ersatzklemmschraube für Widia Fräser	233



Schaft-T-Nutenfräser

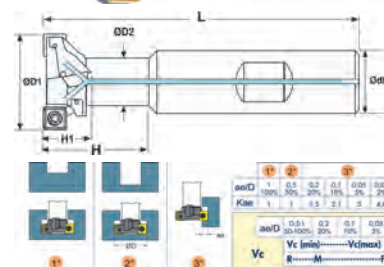


stabile und robuste Werkzeugkonstruktion, zuverlässige Spanabfuhr für anspruchsvolle Nuten-Fräsbearbeitung

Einsatz universell auf allen Waagrecht- und Senkrechtfräsmaschinen

D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	H (mm)	H1 (mm)	d (mm)	Z effektiv	Z	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
21	11	76	26	9	16	1	2	S.P.T 060304	1722221	277,00
25	13	82	31	11	16	2	4	S.P.T 060304	1722225	330,00
32	17	88	38	14	20	2	4	S.P.T 09T308	1722232	356,00
40	21	108	50	17	25	2	4	S.P.T 09T308	1722240	382,00
50	27	120	56	22	32	2	4	S.P.T 120408	1722250	434,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SPGT	225	Wendeschneidplatte SPNT	226
Wendeschneidplatte SPMT	226	Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser	233



Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-EYLERT

Eytruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eymail: info@werkzeug-eylert.de | Eynet: www.eylshop.de



Wendeschneidplatten für Fräswerkzeuge

Wendeschneidplatte APKT



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
APKT 060204 PDTR-K MU	FUB40	TiAIN	St VA Guss		10	1703195FUB40	8,75
APKT 100304 PDFR ML	FNU10	-	NE		10	1703185FNU10	13,85
APKT 1003 PDER-S MU	FRB40	TiAIN	St VA		10	170318FRB40	8,65
APKT 1003 PDER-S MU	FSB26	TiAIN	St Guss		10	170318FSB26	8,65
APKT 1003 PDER-S MU	FUB31	TiAIN	St VA Guss		10	170318FUB31	8,65
APKT 1003 PDR-MU	FUB40	TiAIN	St VA Guss		10	170318FUB40	10,65
APKT 160404 PDFR ML	FNU10	-	NE		10	1703098FNU10	15,40
APKT 160408 PDFR ML	FNU10	-	NE		10	1703099FNU10	15,40
APKT 1604 PDER-S MU	FRB40	TiAIN	St VA		10	1703097FRB40	9,15
APKT 1604 PDER-S MU	FSB26	TiAIN	St Guss		10	1703097FSB26	9,15
APKT 1604 PDER-S MU	FUB31	TiAIN	St VA Guss		10	1703097FUB31	9,15
APKT 1604 PDR-MU	FUB40	TiAIN	St VA Guss		10	1703097FUB40	9,15

Wendeschneidplatte APMT



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
APMT 11T3 PDSR MU	FRB40	Eyl-Nano	VA		10	170314FRB40	10,15
APMT 11T3 PDSR MU	FSB26	EYL-Supra	St		10	170314FSB26	10,15
APMT 11T3 PDSR MU	FRB35	TiAIN	VA		10	170314FRB35	14,90
APMT 11T3 PDSR MU	FRB25	TiAIN	St VA		10	170314FRB25	10,15

170314FNU10 Wendeschneidplatte APXT

9,60



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.
APXT 11T3 PDFR ML	FNU10	NE		10	170314FNU10

Wendeschneidplatte HNGJ



HNGJ LD



HNGJ LDJ

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
HNGJ 0704 ANEN LD	TN6520	TiAIN	Guss		10	170044TN6520	18,90
HNGJ 0704 ANEN LD	WP25PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170044WP25PM	19,85
HNGJ 0704 ANEN LD	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170044WP40PM	19,80
HNGJ 0704 ANEN LD	WS40PM	TiAIN	VA Sonder		10	170044WS40PM	19,85
HNGJ 0704 ANFN LDJ	TN6501	TiB2	NE		10	170042TN6501	21,45
HNGJ 0704 ANFN LDJ	THM-U	-	NE		10	170042THMU	18,70

Wendeschneidplatte HNPJ



HNPJ GD



HNPJ HD

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
HNPJ 0704 ANSN GD	WP25PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170048WP25PM	14,70
HNPJ 0704 ANSN GD	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170048WP40PM	14,70
HNPJ 0704 ANSN GD	WK15CM	Al2o3	Guss		10	170048WK15CM	14,35
HNPJ 0704 ANSN GD	WS40PM	AlTiN	VA Sonder		10	170048WS40PM	14,70
HNPJ 0704 ANSN HD	WP25PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170050WP25PM	14,70
HNPJ 0704 ANSN HD	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170050WP40PM	14,70
HNPJ 0704 ANSN HD	WK15CM	Al2o3	Guss		10	170050WK15CM	14,35
HNPJ 0704 ANSN HD	WS40PM	TiAIN	VA Sonder		10	170050WS40PM	14,70

Wendeschneidplatte LNE X



extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen



ISO-Code	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
LNE X 100605 PNR ML	FNU10	NE		10	170222FNU10	13,25
LNE X 151008 PNR ML	FNU10	NE		10	170214FNU10	17,90

Wendeschneidplatte LNKX



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
LNKX 100605 PNR MU	FUB40	TiAlN	St VA Guss		10	170221FUB40	13,25
LNKX 151008 PNR MU	FUB40	TiAlN	St VA Guss		10	170213FUB40	15,25

Wendeschneidplatte LNMX



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
LNMX 100605 PNR MU	FRB40	TiN	St VA		10	170220FRB40	14,30
LNMX 100605 PNR MU	FSB26	TiN	St VA		10	170220FSB26	14,30
LNMX 100605 PNR MU	FUB31	TiN	St VA Guss		10	170220FUB31	14,30
LNMX 151008 PNR MU	FRB40	TiN	St VA		10	170212FRB40	17,55
LNMX 151008 PNR MU	FSB26	TiN	St Guss		10	170212FSB26	17,55
LNMX 151008 PNR MU	FUB31	TiN	St VA Guss		10	170212FUB31	18,00

Wendeschneidplatte ONMU



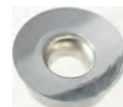
16-Schneiden-Wendeschneidplatte für besondere Wirtschaftlichkeit

Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
ONMU 1205 ANN MU	FRB40	TiAlN	St VA		10	1700991FRB40	15,05
ONMU 1205 ANN MU	FSB26	TiN	St Guss		10	1700991FSB26	15,05
ONMU 1205 ANN MU	FUB31	TiN	St VA Guss		10	1700991FUB31	15,05

Wendeschneidplatte RDHT



RDHT FNU10



RDHT FUB40

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
RDHT 0501 MOF ML	FNU10	-	NE		10	1703375FNU10	5,85
RDHT 0501 MOS MU	FUB31	TiN	St VA Guss		10	1703375FUB31	9,65
RDHT 0501 MOT MU	FUB40	TiAlN	St VA Guss		10	1703375FUB40	5,85
RDHT 0702 MOF ML	FNU10	-	NE		10	170338FNU10	6,35
RDHT 0702 MOS MU	FUB31	TiN	St VA Guss		10	170338FUB31	9,20
RDHT 0702 MOT MU	FUB40	TiAlN	St VA Guss		10	170338FUB40	6,85
RDHT 1003 MOF ML	FNU10	-	NE		10	1703385FNU10	6,85
RDHT 1003 MOS MU	FUB31	TiN	St VA Guss		10	1703385FUB31	9,95
RDHT 1003 MOT MU	FUB40	TiAlN	St VA Guss		10	1703385FUB40	7,65
RDHT 12T3 MOF ML	FNU10	-	NE		10	170339FNU10	7,65
RDHT 12T3 MOS MU	FUB31	TiN	St VA Guss		10	170339FUB31	11,70
RDHT 12T3 MOT MU	FUB40	TiAlN	St VA Guss		10	170339FUB40	8,45
RDHT 1604 MOF ML	FNU10	-	NE		10	1703395FNU10	9,00
RDHT 1604 MOS MU	FUB31	TiN	St VA Guss		10	1703395FUB31	14,35
RDHT 1604 MOT MU	FUB40	TiAlN	St VA Guss		10	1703395FUB40	11,95

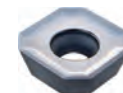
1701193FNU10 Wendeschneidplatte SDHT

12,00



extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen



ISO-Code	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.
SDHT 1204 AEFN ML	FNU10	NE		10	1701193FNU10

1701192FUB40 Wendeschneidplatte SDKT

10,45



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.
SDKT 1204 AFTN MU	St VA Guss		10	1701192FUB40

Wendeschneidplatte SDMW



Wendeschneidplatte ohne Spanleitstufe mit stabiler Schneidkante

Einsatz für den Einsatz in Grauguss und Stahl, wenn ein erhöhter Schneidkantenschutz erforderlich ist



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SDMW 090308	THM	-	NE		10	171870THM	8,20
SDMW 090308	TN7525	TiN	St		10	171870TN7525	10,30

Wendeschneidplatte SDNT



Wendeschneidplatte mit positiver Spanleitstufe verringert die Schnittkräfte

Einsatz für den Einsatz in Stahl und Aluminium






ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SDNT 090308	TN7535	Al ₂ O ₃	St		10	171866TN7535	10,80
SDNT 090308	TN7525	TiN	St		10	171866TN7525	10,80
SDNT 090308 T	THM	-	NE		10	171868THM	8,65

Wendeschneidplatte SEHT



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SEHT 13T3 MU	FRB40	TiAlN	St VA		10	170109FRB40	9,60
SEHT 13T3 MU	FSB26	TiAlN	St Guss		10	170109FSB26	9,60
SEHT 13T3 MU	FUB31	TiAlN	St VA Guss		10	170109FUB31	9,60

Wendeschneidplatte SEHX



extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen



ISO-Code	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SEHX 1204 ML	FNU10	NE		10	1701175FNU10	20,15
SEHX 13T3 ML	FNU10	NE		10	170111FNU10	18,70


170117FUB40 Wendeschneidplatte SEKT

10,30



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.
SEKT 1204 AFTN MU	FUB40	TiAlN	St VA Guss		10	170117FUB40

170096FNU10 Wendeschneidplatte SNEX

19,10



extra scharfe Schneidkantenausführung

Einsatz erste Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen



ISO-Code	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.
SNEX 1206 ANN ML	FNU10	NE		10	170096FNU10

Wendeschneidplatte SNHX



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SNHX 120408 PNER ALP	WN25PM	TiB2	NE		10	170125WN25PM	26,35
SNHX 120408 PNER ML	WP25PM	TiN	St VA Sonder		10	170127WP25PM	22,95
SNHX 120408 PNER ML	WS40PM	TiN	VA Sonder		10	170127WS40PM	22,95
SNHX 120408 PNSR MM	WP25PM	TiN	St VA Sonder		10	170129WP25PM	22,95
SNHX 120408 PNSR MM	WP40PM	TiN	St VA		10	170129WP40PM	22,95
SNHX 120408 PNSR MM	WK15CM	TiN	Guss		10	170129WK15CM	22,95
SNHX 120408 PNSR MM	WS40PM	TiN	VA Sonder		10	170129WS40PM	22,95
SNHX 120408 PNSR MM	WU10PM	TiN	Guss Hart		10	170129WU10PM	22,95

170098FUB40 Wendeschneidplatte SNKX

12,45



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.
SNKX 1206 ANN MU	FUB40	TiAlN	St VA Guss		10	170098FUB40

Wendeschneidplatte SNMU



neuentwickelte Schneidengeometrie und Spanleitstufe zum Erzielen von besseren Oberflächen und höheren Standzeiten



Einsatz für die universelle Bearbeitung

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SNMU 1206 ANER MU	FRB40	TiAIN	St VA		10	170099FRB40	15,50
SNMU 1206 ANER MU	FSB26	TiAIN	St Guss		10	170099FSB26	15,50
SNMU 1206 ANER MU	FUB31	TiAIN	St VA Guss		10	170099FUB31	15,50

Wendeschneidplatte SNMX



Einsatz für die universelle Bearbeitung



TiN

TiAIN

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SNMX 1206 ANN MU	FRB40	TiN	St VA		10	170092FRB40	13,15
SNMX 1206 ANN MU	FSB26	TiN	St Guss		10	170092FSB26	13,15
SNMX 1206 ANN MU	FUB31	TiN	St VA Guss		10	170092FUB31	15,50

Wendeschneidplatte SPGT



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SPGT 060304 ML	FNU10	NE		10	17224FNU10	15,05
SPGT 09T308 ML	FNU10	NE		10	17225FNU10	15,55
SPGT 120408 ML	FNU10	NE		10	17226FNU10	16,75

Wendeschneidplatte SPKX



S20 - schärfere Schneidkantenausführung

Einsatz für die VA-Bearbeitung bei guter Spankontrolle



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SPKX 090408 S20	BRB20	TiAIN	St VA Sonder		10	1720781	11,10
SPKX 110408 S20	BRB20	TiAIN	St VA Sonder		10	1720782	11,80

Wendeschneidplatte SPMT



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet			Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SPMT 060304 MU	FUB40	TiAlN	St	VA	Guss		10	17224FUB40	10,55
SPMT 09T308 MU	FUB40	TiAlN	St	VA	Guss		10	17225FUB40	11,35
SPMT 120408 MU	FUB40	TiAlN	St	VA	Guss		10	17226FUB40	12,45

Wendeschneidplatte SPMW



Wendeschneidplatte ohne Spanleitstufe mit stabiler Schneidkante

Einsatz für den Einsatz in Grauguss und Stahl, wenn ein erhöhter Schneidkantenschutz erforderlich ist



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SPMW 120408	THM	-	NE		10	171856THM	10,80
SPMW 120408	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	171856WK15CM	13,55

Wendeschneidplatte SPMX



M20 - gefaste Schneidkante

Einsatz für die universelle Bearbeitung und hohe Standzeiten



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet		Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
SPMX 090408 M20	BUB30	TiN	St	Guss		10	1720771	8,95
SPMX 110408 M20	BUB30	TiN	St	Guss		10	1720772	10,80

171854TN7525 Wendeschneidplatte SPNT

13,55



Wendeschneidplatte mit positiver Spanleitstufe verringert die Schnittkräfte

Einsatz für den Einsatz in Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.
SPNT 120408	TN7525	Al ₂ O ₃	St		10	171854TN7525

Wendeschneidplatte TCMT



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet			Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
TCMT 110204 MU	FUB40	TiAlN	St	VA	Guss		10	172066FUB40	7,05
TCMT 16T304 MU	FUB40	TiAlN	St	VA	Guss		10	172067FUB40	11,50

172069FUB40 Wendeschneidplatte TCMX

(23,65)



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet			Schnitt	VPE	Art. Nr.
TCMX 16T3 MU	FUB40	TiN	St	VA	Guss		10	172069FUB40

Wendeschneidplatte WNEU



Einsatz für die universelle Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet			Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WNEU 080608-M MU	FRB40	TiAlN	St	VA			10	170209FRB40	18,15
WNEU 080608-M MU	FSB26	TiN	St	Guss			10	170209FSB26	18,15
WNEU 080608-M MU	FUB31	TiN	St	VA	Guss		10	170209FUB31	18,15

1702091FNU10 Wendeschneidplatte WNEU

22,50



Einsatz alternative Wahl zur Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen



ISO-Code	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.
WNEU 080608 AL	FNU10	NE		10	1702091FNU10

Wendeschneidplatte XDCT PDER ML



Umfang geschliffen



Einsatz leichte bis mittlere Bearbeitung, erste Wahl zur Bearbeitung von Edelstahl und Titan

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet			Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XDCT 110404 PDER ML	WP25PM	AlTiN	VA	Sonder			10	170167WP25PM	18,20
XDCT 110404 PDER ML	WP40PM	AlCrN	St	VA			10	170167WP40PM	18,20
XDCT 110404 PDER ML	WS40PM	AlTiN	VA	Sonder			10	170167WS40PM	18,20
XDCT 110404 PDER ML	WP35CM	Al ₂ O ₃	St				10	170167WP35CM	18,20
XDCT 110408 PDER ML	WP25PM	AlTiN	VA	Sonder			10	170168WP25PM	18,20
XDCT 110408 PDER ML	WP40PM	AlCrN	St	VA			10	170168WP40PM	18,20
XDCT 110408 PDER ML	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss				10	170168WK15CM	18,20
XDCT 110408 PDER ML	WS40PM	AlTiN	VA	Sonder			10	170168WS40PM	18,20
XDCT 110408 PDER ML	WU35PM	AlTiN	St	VA	Sonder		10	170168WU35PM	18,20
XDCT 110408 PDER ML	WP35CM	Al ₂ O ₃	St				10	170168WP35CM	18,20

Wendeschneidplatte XDCT PDFR ALP



hochpräzise umfanggeschliffen

Einsatz Schruppen und Schlichten von Aluminiumlegierungen

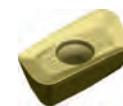


ISO-Code	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XDCT 110404 PDFR ALP	WN10HM	NE		10	170181WN10HM	15,10
XDCT 110408 PDFR ALP	WN10HM	NE		10	170182WN10HM	15,10

Wendeschneidplatte XDPT PDSR MH



Einsatz erste Wahl für die Schwerzerspanung

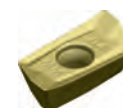


ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XDPT 110408 PDSR MH	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170176WP40PM	14,80
XDPT 110408 PDSR MH	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	170176WK15CM	14,80
XDPT 110408 PDSR MH	WS40PM	AlTiN	VA Sonder		10	170176WS40PM	14,80
XDPT 110408 PDSR MH	WU35PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170176WU35PM	14,80
XDPT 110408 PDSR MH	WP35CM	Al ₂ O ₃	St		10	170176WP35CM	14,80
XDPT 110412 PDSR MH	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170177WP40PM	14,80
XDPT 110412 PDSR MH	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	170177WK15CM	14,80
XDPT 110412 PDSR MH	WS40PM	TiAlN	VA Sonder		10	170177WS40PM	14,80
XDPT 110412 PDSR MH	WP35CM	Al ₂ O ₃	St		10	170177WP35CM	14,80





















Wendeschneidplatte XDPT PDSR MM



Einsatz erste Wahl für die mittlere Bearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XDPT 110404 PDSR MM	WP25PM	AlTiN	VA Sonder		10	170171WP25PM	14,80
XDPT 110404 PDSR MM	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170171WP40PM	14,80
XDPT 110404 PDSR MM	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	170171WK15CM	14,80
XDPT 110404 PDSR MM	WS40PM	AlTiN	VA Sonder		10	170171WS40PM	14,80
XDPT 110404 PDSR MM	WP35CM	Al ₂ O ₃	St		10	170171WP35CM	14,80
XDPT 110408 PDSR MM	WP25PM	AlTiN	VA Sonder		10	170172WP25PM	14,80
XDPT 110408 PDSR MM	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170172WP40PM	14,80
XDPT 110408 PDSR MM	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	170172WK15CM	14,80

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XDPT 110408 PDSR MM	WS40PM	AlTiN	VA Sonder		10	170172WS40PM	14,80
XDPT 110408 PDSR MM	WU35PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170172WU35PM	14,80
XDPT 110408 PDSR MM	WP35CM	Al2o3	St		10	170172WP35CM	14,80
XDPT 110412 PDSR MM	WP25PM	AlTiN	VA Sonder		10	170173WP25PM	14,80
XDPT 110412 PDSR MM	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170173WP40PM	14,80
XDPT 110412 PDSR MM	WK15CM	Al2o3	Guss		10	170173WK15CM	14,80
XDPT 110412 PDSR MM	WS40PM	AlTiN	VA Sonder		10	170173WS40PM	14,80
XDPT 110412 PDSR MM	WU35PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170173WU35PM	14,80
XDPT 110412 PDSR MM	WP35CM	Al2o3	St		10	170173WP35CM	14,80
XDPT 110416 PDSR MM	WP25PM	AlTiN	VA Sonder		10	170174WP25PM	14,80
XDPT 110416 PDSR MM	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170174WP40PM	14,80
XDPT 110416 PDSR MM	WK15CM	Al2o3	Guss		10	170174WK15CM	14,80
XDPT 110416 PDSR MM	WS40PM	AlTiN	VA Sonder		10	170174WS40PM	14,80
XDPT 110416 PDSR MM	WP35CM	Al2o3	St		10	170174WP35CM	14,80
XDPT 110431 PDSR MM	WP25PM	AlTiN	VA Sonder		10	170175WP25PM	14,80
XDPT 110431 PDSR MM	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170175WP40PM	14,80
XDPT 110431 PDSR MM	WK15CM	Al2o3	Guss		10	170175WK15CM	14,80
XDPT 110431 PDSR MM	WS40PM	TiAlN	VA Sonder		10	170175WS40PM	14,80
XDPT 110431 PDSR MM	WP35CM	Al2o3	St		10	170175WP35CM	14,80
XDPT 110431 PDSR MM	WS30PM	AlTiN	VA Sonder		10	170175WS30PM	14,80

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-EYLERT

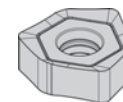
Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de







Wendeschneidplatte XNGJ



3 rechte und 3 linke Schneidkanten, bis zu einem Fräserdurchmesser D1 = 100 mm ist eine Schlicht-Wendeschneidplatte einzusetzen, bei einem Fräserdurchmesser von D1 = 125 mm oder größer sind zwei Schlicht-Wendeschneidplatten gegenüberliegend einzusetzen
LD3W = Wiper



Einsatz Breitschicht-Wendeschneidplatte für die Schlichtbearbeitung von Stahl, nicht rostendem Stahl, Gusseisen und Sonderlegierungen

ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XNGJ 0704 ANEN LD3W	WP25PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170054WP25PM	21,80
XNGJ 0704 ANEN LD3W	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170054WP40PM	21,80
XNGJ 0704 ANEN LD3W	WK15CM	Al2o3	Guss		10	170054WK15CM	20,80
XNGJ 0704 ANEN LD3W	WS40PM	TiAlN	VA Sonder		10	170054WS40PM	21,80





Wendeschneidplatte XNGU ER ML



präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte

Einsatz erste Wahl zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl, reduziert Schnittkräfte, für verbesserte Schulterflächen bei Stählen



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XNGU 15T608 ER ML	WP25PM	AlTiN	VA Sonder		10	170141WP25PM	(19,00)
XNGU 15T608 ER ML	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170141WP40PM	(19,90)
XNGU 15T608 ER ML	WS40PM	AlTiN	VA Sonder		10	170141WS40PM	19,00
XNGU 15T608 ER ML	WU35PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170141WU35PM	(19,00)







Wendeschneidplatte XNGU SR MH



präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte

Einsatz erste Wahl für die allgemeine Schruppbearbeitung



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XNGU 15T608 SR MH	WP25PM	AlTiN	VA Sonder		10	170151WP25PM	(19,80)
XNGU 15T608 SR MH	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170151WP40PM	(20,80)
XNGU 15T608 SR MH	WK15CM	Al2o3	Guss		10	170151WK15CM	(20,80)
XNGU 15T608 SR MH	WU35PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170151WU35PM	(19,80)
XNGU 15T608 SR MH	WK15PM	TiAlN	Guss		10	170151WK15PM	(20,80)
XNGU 15T608 SR MH	WP35CM	Al2o3	St		10	170151WP35CM	(20,80)








Wendeschneidplatte XNPU



Einsatz

erste Wahl für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und hochwärmfesten Legierungen bei anspruchsvollen Bearbeitungen



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XNPU 15T608 SR MM	WP25PM	AlTiN	VA Sonder		10	170145WP25PM	(16,80)
XNPU 15T608 SR MM	WP40PM	AlCrN	St VA		10	170145WP40PM	(17,60)
XNPU 15T608 SR MM	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	170145WK15CM	(17,60)
XNPU 15T608 SR MM	WS40PM	AlTiN	VA Sonder		10	170145WS40PM	16,80
XNPU 15T608 SR MM	WU35PM	AlTiN	St VA Sonder		10	170145WU35PM	(16,80)
XNPU 15T608 SR MM	WK15PM	TiAlN	Guss		10	170145WK15PM	(17,60)
XNPU 15T608 SR MM	WP35CM	Al ₂ O ₃	St		10	170145WP35CM	(17,60)










Wendeschneidplatte XPHT



Einsatz






erste Wahl für die allgemeine Bearbeitung von Stahl und Grauguss



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XPHT 160408	TN6520	TiAlN	Guss		10	170206TN6520	19,40
XPHT 160408	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	170206WK15CM	19,40
XPHT 160408	TN6540	TiAlN	St VA Sonder		10	170206TN6540	19,40
XPHT 160408	TN7525	TiN	St		10	170206TN7525	19,40
XPHT 160412	TN6520	TiAlN	Guss		10	1702065TN6520	19,40
XPHT 160412	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	1702065WK15CM	19,40
XPHT 160412	TN6540	TiAlN	St VA Sonder		10	1702065TN6540	19,40
XPHT 160412	TN7525	TiN	St		10	1702065TN7525	19,40
XPHT 160412	TTI25	Cermet	St		10	1702065TTI25	17,85

Wendeschneidplatte XPHT AL




ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XPHT 160408 AL	THM	-	NE		10	170204THM	21,60
XPHT 160408 AL	TN6502	TiB2	NE		10	170204TN6502	27,20
XPHT 160408 ALP	TN6501	TiB2	NE		10	1702035TN6501	33,50
XPHT 160408 ALP	THM-U	-	NE		10	1702035THMU	28,40
XPHT 160412 AL	THM	-	NE		10	1702045THM	21,60






Wendeschneidplatte XPHT ERGE



Einsatz

erste Wahl für die leichte bis mittlere Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Grauguss



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XPHT 160408 ERGE	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	170205WK15CM	19,40
XPHT 160408 ERGE	WS30PM	AlTiN	VA Sonder		10	170205WS30PM	20,40
XPHT 160408 ERGE	TN6540	TiAlN	St VA Sonder		10	170205TN6540	19,40
XPHT 160408 ERGE	TN7535	Al ₂ O ₃	St		10	170205TN7535	19,40
XPHT 160408 ERGE	TN7525	TiN	St		10	170205TN7525	19,40





Wendeschneidplatte XPHT MR



Einsatz

erste Wahl für die Schruppbearbeitung und bei instabilen Bedingungen



ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
XPHT 160412 MR	WK15CM	Al ₂ O ₃	Guss		10	1702055WK15CM	19,40
XPHT 160412 MR	TN6540	TiAlN	St VA Sonder		10	1702055TN6540	19,40
XPHT 160412 MR	TN7535	Al ₂ O ₃	St		10	1702055TN7535	19,40
XPHT 160412 MR	TN7525	TiN	St		10	1702055TN7525	19,40

Wendeschneidplatte zirkular 17,7



Schneidkreisdurchmesser Ds 17,7 mm, Schneidstoff FSGB20, TiN-beschichtet, Spanwinkel = 15°

Einsatz Nutbreite 0,7-1,3 mm für Seegeringnuten nach DIN 471/472 (Schneidbreite B-0,02 mm), Breite 1,6-3,0 mm (B+0,03 mm) für allgemeine Anwendungen, min. Vorbearbeitungsdurchmesser 18 mm

Nut (mm)	S (mm)	Tmax (mm)	R (mm)	Beschichtung	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,7	0,72	1,5	0,2	TiN	2	1708550,7	31,20
0,7	1,6	3,5	0,2	TiN	2	1708551,6	29,05
0,7	1,61	3,5	0,2	TiN	2	1708551,5	29,05
0,7	2	3,5	0,2	TiN	2	1708552	29,05
0,7	2,5	3,5	0,2	TiN	2	1708552,5	29,05

Nut (mm)	S (mm)	Tmax (mm)	R (mm)	Beschichtung	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,7	3	3,5	0,2	TiN	2	1708553	29,05
0,8	0,82	1,7	0,2	TiN	2	1708550,8	31,20
0,9	0,92	1,9	0,2	TiN	2	1708550,9	31,20
1,1	1,21	3,5	0,2	TiN	2	1708551,1	29,05
1,3	1,41	3,5	0,2	TiN	2	1708551,3	29,05

Wendeschneidplatte zirkular 21,7



Schneidkreisdurchmesser Ds 21,7 mm, Schneidstoff FSGB20, TiN-beschichtet, Spanwinkel = 15°

Einsatz Nutbreite 0,7-5,15 mm für Seegeringnuten nach DIN 471/472 (Schneidbreite B-0,02 mm), Breite 0,77-5,26 mm (B+0,02 mm) für allgemeine Anwendungen, min. Vorbearbeitungsdurchmesser 22 mm

Nut (mm)	S (mm)	Tmax (mm)	R (mm)	Beschichtung	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,7	0,77	1,5	0,15	TiN	2	1708580,7	37,30
0,8	0,87	1,7	0,15	TiN	2	1708580,8	37,30
0,9	0,97	1,9	0,15	TiN	2	1708580,9	33,45
1	1,07	2,1	0,15	TiN	2	1708581	35,05
1,1	1,21	2,5	0,15	TiN	2	1708581,1	34,80
1,3	1,41	4,5	0,15	TiN	2	1708581,3	33,45
1,5	1,61	4,5	0,15	TiN	2	1708581,5	34,10
1,6	1,71	4,5	0,15	TiN	2	1708581,6	33,45
1,85	1,96	4,5	0,15	TiN	2	1708581,85	33,45

Nut (mm)	S (mm)	Tmax (mm)	R (mm)	Beschichtung	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	2,11	4,5	0,15	TiN	2	1708582	34,10
2,15	2,26	4,5	0,15	TiN	2	1708582,15	33,45
2,5	2,61	4,5	0,15	TiN	2	1708582,5	34,10
2,65	2,76	4,5	0,15	TiN	2	1708582,65	33,45
3	3,11	4,5	0,2	TiN	2	1708583	34,10
3,15	3,26	4,5	0,2	TiN	2	1708583,15	33,45
4	4,11	4,5	0,2	TiN	2	1708584	34,10
4,15	4,26	4,5	0,2	TiN	2	1708584,15	33,45
5,15	5,26	4,5	0,2	TiN	2	1708585,15	33,45

Ersatzteile für Fräswerkzeuge

Ersatzklemmschraube für Eyltool Fräser



Einsatz	Art. Nr.	Preis
Klemmschraube für WSP AP.T 1003	1703175	4,88
Klemmschraube für WSP APKT 060204	1703194	6,40
Klemmschraube für WSP APKT 1604..	1703096	4,88
Klemmschraube für WSP APXT/APMT 11T3 TX8	170313	4,69
Klemmschraube für WSP LN.X 10605	170219	3,78
Klemmschraube für WSP RD..0501	1703361	6,35
Klemmschraube für WSP RD..0702	1703362	5,35
Klemmschraube für WSP RD..1003/ RD..12T3	1703363	4,42
Klemmschraube für WSP RD..1604	1703364	4,42
Klemmschraube für WSP SDHT 1204	1701191	3,90
Klemmschraube für WSP SE..1204 für Planfräser 170113/170114	170115	4,39
Klemmschraube für WSP SEH. 13T3	170108	4,91
Klemmschraube für WSP SN..1206/ONMU 1205 für KönigsSpaner Octa	1700913	4,04

Einsatz	Art. Nr.	Preis
Klemmschraube für WSP SP.T 0603	172231	4,83
Klemmschraube für WSP SP.T 09T3	172232	4,42
Klemmschraube für WSP SP.T 1204	172233	4,83
Klemmschraube für WSP SP.X 090408	1720761	7,30
Klemmschraube für WSP SP.X 110408	1720762	7,30
Klemmschraube für WSP WNEU 080608...	170208	5,75
Klemmschraube LNMX151008 Königspaner-Eck TX15 M4X12	170211	3,78
Spannpratze inkl. Spann- schraube für 170335 D16 u. 1703355 32X2	170337	12,05
Spannschraube für Fräser 170335...D12 und 1703355... D24X2, 35X3, 42X4	1703365	6,40

Ersatzklemmschraube für Widia Fräser



Einsatz	Art. Nr.	Preis
Klemmschraube für Fasfräser M25 171850 D50/63 mit WSP SP..1204..	171852	4,17
Klemmschraube für Fasfräser M25 mit WSP SD.. 0903..	171864	4,17
Klemmschraube für Fräser M1200 für WSP HN..0704..+ HN..0905..	170008	5,00
Klemmschraube für Fräser M680 für WSP XPHT 1604..	170203	4,17
Klemmschraube für Fräser VSM11 für WSP XD..1104..	170166	4,17
Klemmschraube für T-Nutenfräser M16 D25mm für WSP CPNT 060204T	1721725	4,17

Einsatz	Art. Nr.	Preis
Klemmschraube für T-Nutenfräser M16 D32mm für WSP CPNT 080308T	1721732	4,12
Klemmschraube für T-Nutenfräser M16 D40mm für WSP CPNT 09T308T	1721740	4,17
Klemmschraube für T-Nutenfräser M16 D50mm für WSP CPNT 120408T	1721750	4,17
Klemmschraube für WSP XN.U 15T6 und SNHX 12.. passend für VSM490/VSM890-12	170138	6,00

Drehlinge**Drehling Form A Zylinder HSSE-10**

gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen

Einsatz durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Drehen, Ausspindeln usw. geeignet

Härtegrad (HRC) 64-69

Art. Nr.	d (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
181003X63	3	63	4,15
181004X80	4	80	5,05
181004X100	4	100	5,95
181005X100	5	100	6,55
181006X100	6	100	7,50

Art. Nr.	d (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
181008X100	8	100	9,70
1810010X100	10	100	12,55
1810010X160	10	160	18,35
1810010X200	10	200	23,30
1810012X160	12	160	25,45

Art. Nr.	d (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
1810012X200	12	200	30,60
1810016X200	16	200	51,70
1810020X160	20	160	58,20
1810020X200	20	200	73,00

**Drehling Form B Vierkant/Quadratisch HSSE-10**

gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen, die rechtwinkligen Enden sind gerade und unbearbeitet

Einsatz durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Drehen, Ausspindeln usw. geeignet

Härtegrad (HRC) 64-69

Art. Nr.	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
181054X80	4	4	80	6,85
181055X80	5	5	80	6,85
181056X100	6	6	100	6,85
181058X100	8	8	100	11,55
181058X160	8	8	160	15,80
181058X200	8	8	200	18,35

Art. Nr.	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
1810510X100	10	10	100	15,80
1810510X160	10	10	160	22,50
1810510X200	10	10	200	27,65
1810512X100	12	12	100	19,75
1810512X160	12	12	160	30,40
1810512X200	12	12	200	36,50

Art. Nr.	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
1810516X100	16	16	100	29,60
1810516X200	16	16	200	51,90
1810520X200	20	20	200	82,80
1810525X200	25	25	200	132,10

**Drehling Form D Vierkant/Rechteckig HSSE-10**

gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen, die rechtwinkligen Enden sind gerade und unbearbeitet

Einsatz durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Formstahl zum Drehen, Ausspindeln usw. geeignet

Härtegrad (HRC) 64-69

Art. Nr.	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
181108X4X100	4	8	100	9,70
1811016X4X100	4	16	100	16,40
1811016X4X200	4	16	200	29,00
1811010X5X160	5	10	160	18,55
1811020X5X200	5	20	200	35,50

Art. Nr.	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
1811010X6X160	6	10	160	18,95
1811012X6X200	6	12	200	23,30
1811025X6X160	6	25	160	39,65
1811025X6X200	6	25	200	49,30
1811012X8X200	8	12	200	27,00

Art. Nr.	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
181101610200	10	16	200	43,40
181102012200	12	20	200	71,00
181102512200	12	25	200	71,00

**Drehling Form E Trapez 3° HSSE-10**

gehärtet, angelassen, maßhaltig und fertig geschliffen, die rechtwinkligen Enden sind gerade und unbearbeitet

Einsatz durch entsprechendes Schleifen zum Gebrauch als Stechstahl zum Abstechen, Einstechen usw. geeignet

Härtegrad (HRC) 66+/-2

Art. Nr.	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
1811512X3X80	3	12	80	8,10
1811512X3X125	3	12	125	12,85

Art. Nr.	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
1811516X4X160	4	16	160	29,60
1811516X4X200	4	16	200	35,50

Art. Nr.	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Preis pro Stück
1811520X5X160	5	20	160	41,40
1811525X6X200	6	25	200	86,80



HM Drehmeißel**Drehmeißel Satz 11-teilig**

Stahlschäfte mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

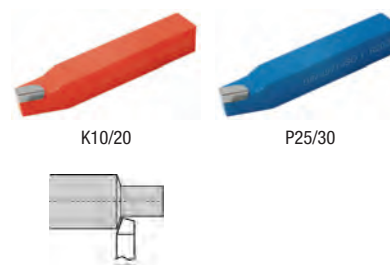
Einsatz	geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss
Schneidstoff	P25/30
Lieferumfang	– bestehend aus je einem Drehmeißel in Qualität P25/30: DIN 4971 R, DIN 4972 R, DIN 4973 R, DIN 4974 R, DIN 4975, DIN 4976, DIN 4977 R, DIN 4978 R, DIN 4980 R, DIN 4980 L, DIN 4981 R

Ausführung	Art. Nr.	Preis pro Satz
Schaftabmessungen: 8 x 8 mm	18180	69,50
Schaftabmessungen: 10 x 10 mm	18181	73,40
Schaftabmessungen: 16 x 16 mm	18182	80,20

**Gerader Drehmeißel HM rechts**

Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz	K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle) P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss
Schneidrichtung	rechts



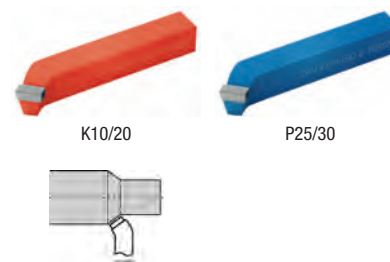
Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	10	10	90	1820510	5,15
K10/20	12	12	100	1820512	6,10
K10/20	16	16	110	1820516	6,95
K10/20	20	20	125	1820520	8,95
K10/20	25	25	140	1820525	14,45

Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	10	10	90	1820710	5,15
P25/30	12	12	100	1820712	6,00
P25/30	16	16	110	1820716	6,95
P25/30	20	20	125	1820720	8,95
P25/30	25	25	140	1820725	14,45

Gebogener Drehmeißel HM rechts

Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz	K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle) P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss
Schneidrichtung	rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	10	10	90	1821510	5,45
K10/20	12	12	100	1821512	6,30
K10/20	16	16	110	1821516	7,25
K10/20	20	20	125	1821520	9,25
K10/20	25	25	140	1821525	14,55

Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	10	10	90	1821710	5,45
P25/30	12	12	100	1821712	6,30
P25/30	16	16	110	1821716	7,25
P25/30	20	20	125	1821720	9,25
P25/30	25	25	140	1821725	14,55

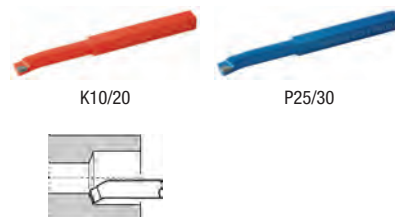
Innen-Drehmeißel HM rechts



Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	8	8	125	16	182258	5,35
K10/20	10	10	125	20	1822510	5,95
K10/20	12	12	180	24	1822512	7,35
K10/20	16	16	210	28	1822516	9,00
K10/20	20	20	250	36	1822520	10,90
K10/20	25	25	300	45	1822525	16,85

Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	8	8	125	16	182278	5,35
P25/30	10	10	125	20	1822710	5,95
P25/30	12	12	180	24	1822712	7,35
P25/30	16	16	210	28	1822716	9,00
P25/30	20	20	250	36	1822720	10,90
P25/30	25	25	300	45	1822725	16,85

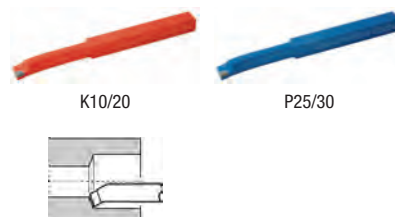
Innen-Eckdrehmeißel HM rechts



Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	8	8	125	16	182358	5,35
K10/20	10	10	150	20	1823510	5,65
K10/20	12	12	180	24	1823512	7,35
K10/20	16	16	210	28	1823516	9,00
K10/20	20	20	250	36	1823520	10,90
K10/20	25	25	300	45	1823525	16,85

Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	8	8	125	16	182378	5,35
P25/30	10	10	150	20	1823710	5,65
P25/30	12	12	180	24	1823712	7,35
P25/30	16	16	210	28	1823716	9,00
P25/30	20	20	250	36	1823720	10,90
P25/30	25	25	300	45	1823725	16,85

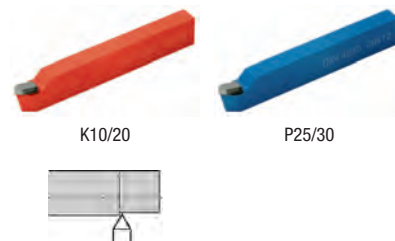
Spitzer Drehmeißel HM rechts



Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	16	16	110	1824516	6,20
K10/20	20	20	125	1824520	6,80
K10/20	25	25	140	1824525	9,20

Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	16	16	110	1824716	6,20
P25/30	20	20	125	1824720	6,80
P25/30	25	25	140	1824725	9,20

Alles

aus einer Hand

www.eylshop.de

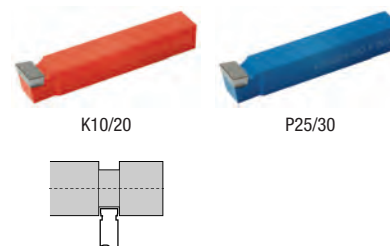
Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Breiter Drehmeißel HM

Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	10	10	90	1825510	5,75
K10/20	12	12	100	1825512	7,50
K10/20	16	16	110	1825516	8,90
K10/20	20	20	125	1825520	12,05
K10/20	25	25	140	1825525	20,95

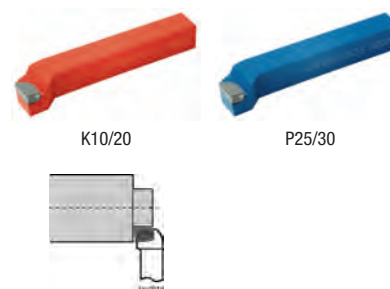
Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	10	10	90	1825710	5,75
P25/30	12	12	100	1825712	7,50
P25/30	16	16	110	1825716	8,90
P25/30	20	20	125	1825720	12,05
P25/30	25	25	140	1825725	20,95

Abgesetzter Stirndrehmeißel HM rechts

Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	16	16	110	1826516	7,50
K10/20	20	20	125	1826520	9,55
K10/20	25	25	140	1826525	14,70

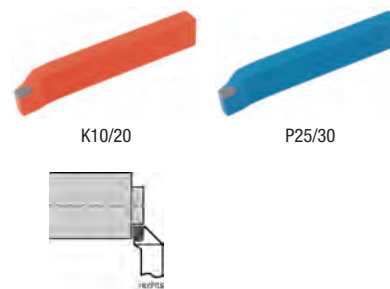
Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	16	16	110	1826716	7,50
P25/30	20	20	125	1826720	9,55
P25/30	25	25	140	1826725	14,70

Abgesetzter Eckdrehmeißel HM rechts

Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	10	16	110	1827516	6,60
K10/20	12	20	125	1827520	7,50
K10/20	16	25	140	1827525	9,20

Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	10	16	110	1827716	6,60
P25/30	12	20	125	1827720	7,50
P25/30	16	25	140	1827725	9,20

**EYL- Akademie**

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

(Benjamin Franklin)

Auf unserer Homepage finden Sie alle Infos zu den kommenden Eyl-Seminaren und können sich bei Interesse direkt anmelden.
Schauen Sie doch einmal vorbei - wir freuen uns auf Sie!



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



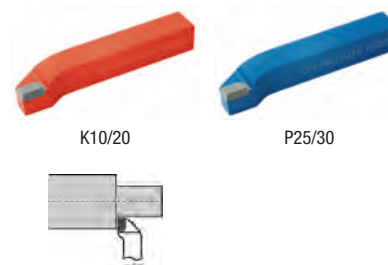
Abgesetzter Seitendrehmeißel HM rechts



Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	10	10	90	1828510	5,30
K10/20	12	12	100	1828512	6,05
K10/20	16	16	110	1828516	7,35
K10/20	20	20	125	1828520	9,20
K10/20	25	25	140	1828525	13,95

Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	10	10	90	1828710	5,30
P25/30	12	12	100	1828712	6,05
P25/30	16	16	110	1828716	7,35
P25/30	20	20	125	1828720	9,20
P25/30	25	25	140	1828725	13,95

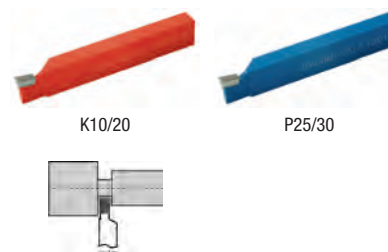
Stechdrehmeißel HM rechts



Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	S (mm)	H (mm)	L (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	8	3	12	100	12	1829512	5,50
K10/20	10	4	16	110	14	1829516	5,95
K10/20	12	5	20	125	16	1829520	7,20
K10/20	16	6	25	140	20	1829525	10,25
K10/20	20	8	32	170	25	1829532	14,25

Schneidstoff	B (mm)	S (mm)	H (mm)	L (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	8	3	12	100	12	1829712	5,50
P25/30	10	4	16	110	14	1829716	5,95
P25/30	12	5	20	125	16	1829720	7,20
P25/30	16	6	25	140	20	1829725	10,25
P25/30	20	8	32	170	25	1829732	14,25

Außengewindedrehmeißel HM rechts

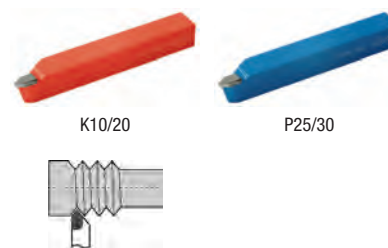


Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Ausführung für 60°-Gewinde (metrisch)

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	10	10	100	1830510	10,60
K10/20	12	12	110	1830512	11,50
K10/20	16	16	125	1830516	13,95
K10/20	20	20	140	1830520	15,85
K10/20	25	25	160	1830525	19,20

Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	10	10	100	1830710	10,60
P25/30	12	12	110	1830712	11,50
P25/30	16	16	125	1830716	13,95
P25/30	20	20	140	1830720	15,85
P25/30	25	25	160	1830725	19,20

Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere **Eylaktionen** bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



WERKZEUG-**EYLERT**

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Innengewindedrehmeißel HM rechts

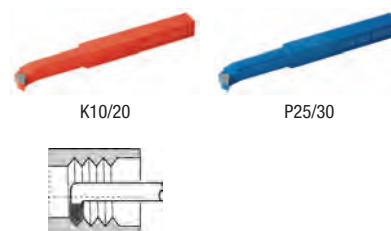


Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Ausführung für 60°-Gewinde (metrisch)

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	10	10	140	1831510	14,25
K10/20	12	12	160	1831512	15,60
K10/20	16	16	180	1831516	18,35
K10/20	20	20	210	1831520	20,45
K10/20	25	25	250	1831525	26,00

Schneidstoff	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	10	10	140	1831710	14,25
P25/30	12	12	160	1831712	15,60
P25/30	16	16	180	1831716	18,35
P25/30	20	20	210	1831720	20,45
P25/30	25	25	250	1831725	26,00

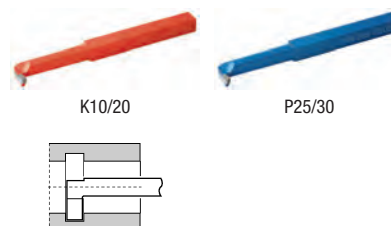
Hakendrehmeißel HM rechts



Stahlschaft mit ca. 750 N/mm² Festigkeit und plangefräster Auflagefläche, mit aufgelöteter und scharfgeschliffener Hartmetall-Schneidplatte bestückt, Toleranz Gesamtlänge: max. +/- 5%

Einsatz K10/20: bevorzugt bei kurzspanenden Eisenwerkstoffen (z.B. Grauguss bis 220 HB) und Nichteisenmetallen (wie Kupfer, Messing und Leichtmetalle)
P25/30: geeignet für Stahl, Stahlguss, langspanende Eisenwerkstoffe und Temperguss

Schneidrichtung rechts



Schneidstoff	B (mm)	S (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
K10/20	10	3	10	140	22	1832510	13,80
K10/20	12	4	12	160	28	1832512	15,20
K10/20	16	5	16	180	34	1832516	17,90
K10/20	20	6	20	210	40	1832520	20,00
K10/20	25	8	25	250	49	1832525	25,40

Schneidstoff	B (mm)	S (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
P25/30	10	3	10	140	22	1832710	13,80
P25/30	12	4	12	160	28	1832712	15,20
P25/30	16	5	16	180	34	1832716	17,90
P25/30	20	6	20	210	40	1832720	20,00
P25/30	25	8	25	250	49	1832725	25,40

HSSE Drehmeißel

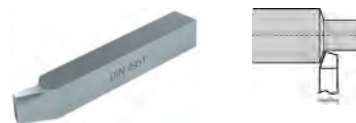
Gerader Drehmeißel HSSE rechts



Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

Schneidrichtung rechts



B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	10	100	1820210	27,05
12	12	110	1820212	29,55

B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	16	140	1820216	33,10
20	20	160	1820220	43,80

Gebogener Drehmeißel HSSE rechts



Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

Schneidrichtung rechts



B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	10	100	1821210	28,15
12	12	110	1821212	30,95

B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	16	140	1821216	43,45
20	20	160	1821220	49,75

Innen-Drehmeißel HSSE rechts

Schaft bis 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

Schneidrichtung rechts



d (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	140	16	182228	21,75
10	160	20	182210	26,10
12	180	24	182212	30,45

d (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	220	32	1822216	35,85
20	250	40	1822220	49,95

Innen-Eckdrehmeißel HSSE rechts

Schaft bis 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

Schneidrichtung rechts



B (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	8	140	16	182328	23,90
10	10	160	20	1823210	29,25
12	12	180	24	1823212	34,55

B (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	16	180	28	1823216	40,85
20	20	220	36	1823220	58,40

Spitzer Drehmeißel HSSE rechts

Schaft HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

Schneidrichtung rechts



B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	12	110	1824212	30,45
16	16	140	1824216	41,30

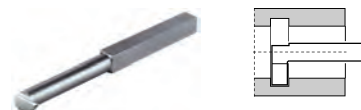
B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	20	160	1824220	52,20
25	25	200	1824225	76,00

Hakendrehmeißel HSSE rechts

Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

Schneidrichtung rechts



B (mm)	S (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	3	10	160	22	1832210	42,40
12	3	12	180	28	1832212	50,90

B (mm)	S (mm)	H (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	3	16	180	32	1832216	55,20
20	4	20	220	40	1832220	72,10

Hakendrehmeißel mit Zylinderschaft HSSE rechts

bis Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

Schneidrichtung rechts



S (mm)	d (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
2	6	125	12	183326	31,20
2	8	140	16	183328	35,45
3	10	160	22	1833210	38,80

S (mm)	d (mm)	L (mm)	Dmin (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3	12	180	28	1833212	45,80
4	16	210	36	1833216	49,65
5	20	250	48	1833220	67,70

Abgesetzter Seitendrehmeißel HSSE

Schaft 10 mm in HSS-E-Vollstahlausführung, Schaft ab 12 mm HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

Schneidrichtung rechts



B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	10	100	1835210	27,60
12	12	110	1835212	30,15
16	16	140	1835216	38,40

B (mm)	H (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	20	160	1835220	47,50
25	25	200	1835225	60,00

Stechdrehmeißel HSSE rechts

Schaft HSS-E stumpfgeschweißt, Schneide gebrauchsfertig geschliffen

Einsatz für hohe Schnittleistungen in der Einzel- und Serienfertigung, bruchunempfindlich bei großen Spantiefen und unterbrochenem Schnitt, selbst bei Werkstoffen mit hoher Zugfestigkeit

Schneidrichtung rechts



B (mm)	S (mm)	H (mm)	L (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8	3	12	110	10	1836212	32,25
10	3	16	125	12	1836216	37,15

B (mm)	S (mm)	H (mm)	L (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
12	4	20	140	16	1836220	40,70
16	5	25	180	20	1836225	60,90

Aggressiver, schneller, präziser -**unser TornadoCut**

- HSSE-Präzisions-Kegelsenker 90° mit bester Performance in fast allen Werkstoffen
- bis zu 50% reduzierte Vorschub- und Radialkraft
- extrem ruhiger Lauf
- optimales Senkbild mit exakter, runder und ratterfreier Oberfläche
- ideale Spanabfuhr
- EYL-Nano-TEC-Beschichtung sorgt für extrem hohe Verschleißfestigkeit und Warmhärte

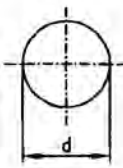
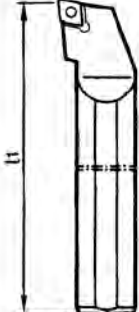

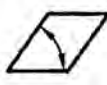
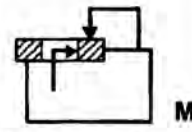
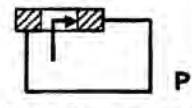
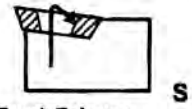
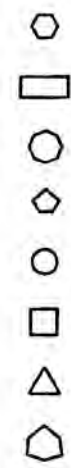


WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



ISO - Bezeichnungssystem für Bohrstangen

A Stahlschaft mit Kühlbohrung			 Von oben geklemmt		80° C
					55° D
B Stahlschaft mit Dämpfung	d (mm)	l1 (mm)	l1 (mm)	 Von oben und über Bohrung geklemmt	75° E
		08	32 A		150 M
C Hartmetallschaft mit Stahlkopf	10	40 B	160 N	 Über Bohrung geklemmt	35° V
	12	50 C	170 P		85° A
E Hartmetallschaft mit Stahlkopf und Kühlbohrung	16	60 D	180 Q	 Durch Bohrung aufgeschraubt	82° B
	20	70 E	200 R		55° K
S Stahlschaft	25	80 F	250 S		H
	32	90 G	300 T		L
	40	100 H	350 U	O	
	50	110 J	400 V	P	
	60	125 K	450 W	R	
		140 L	500 Y	S	
		Sonderlänge	X	T	
				W	

S 32 U P C

Schaft-
ausführung

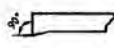
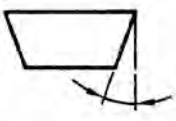
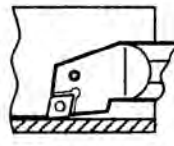
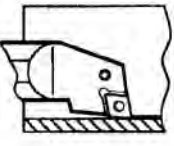


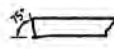
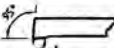
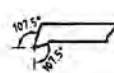
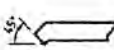
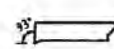
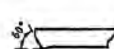


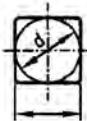
Schaft-Ø

Halterlänge

Klemmsystem

Plattenform

ISO - Bezeichnungssystem für Bohrstangen

	F					
	K				d (mm)	
	L				06	
	Q				08	
	S				10	
	U				12	
	W				16	
	Y				20	
Sonderform	X				25	
		32				
						
		(mm)	d (mm)	(mm)		
		06	5/32	3,96	03	
		09	7/32	5,55	05	
		11	1/4	6,35	06	
		16	3/8	9,52	09	
		22	1/2	12,7	12	
		27	5/8	15,8	15	
		33	3/4	19,0	19	
		44	1	25,4	25	

L

Halterform

N

Freiwinkel


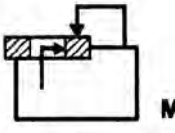


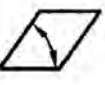

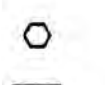
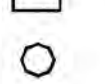
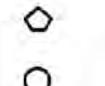










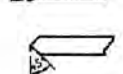
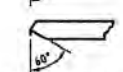
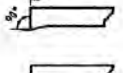
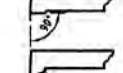
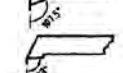
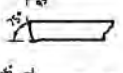
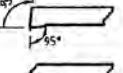


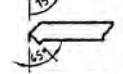
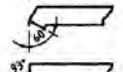

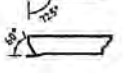
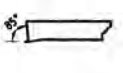




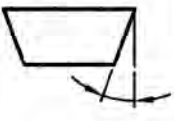
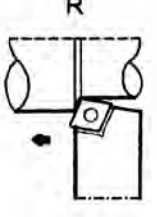
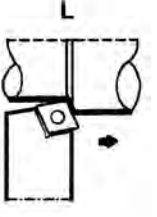
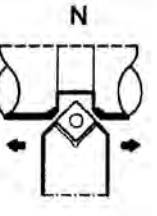
L

Halterausführung

12

Schneidlänge

ISO - Bezeichnungssystem für Klemmhalter

 <p>C Von oben geklemmt</p>  <p>M Von oben und über Bohrung geklemmt</p>  <p>P Über Bohrung geklemmt</p>  <p>S Durch Bohrung aufgeschraubt</p>	 <p>80° C</p>  <p>55° D</p> <p>75° E</p> <p>86° M</p> <p>35° V</p>  <p>85° A</p>  <p>82° B</p>  <p>55° K</p>  <p>H</p>  <p>L</p>  <p>O</p>  <p>P</p>  <p>R</p>  <p>S</p>  <p>T</p>  <p>W</p>	 <p>A</p>  <p>B</p>  <p>C</p>  <p>D</p>  <p>E</p>  <p>F</p>  <p>G</p>  <p>H</p>  <p>J</p>  <p>K</p>  <p>L</p>  <p>M</p>  <p>N</p>  <p>R</p>  <p>S</p>  <p>T</p>  <p>U</p>  <p>V</p>  <p>W</p>  <p>Y</p>	 <p>3° A</p> <p>5° B</p> <p>7° C</p> <p>15° D</p> <p>20° E</p> <p>25° F</p> <p>30° G</p> <p>0° N</p> <p>11° P</p> <p>Sonstige O</p>	 <p>R</p>  <p>L</p>  <p>N</p>
--	---	--	--	--

S

Klemmsystem

C

Plattenform

L

Halterform

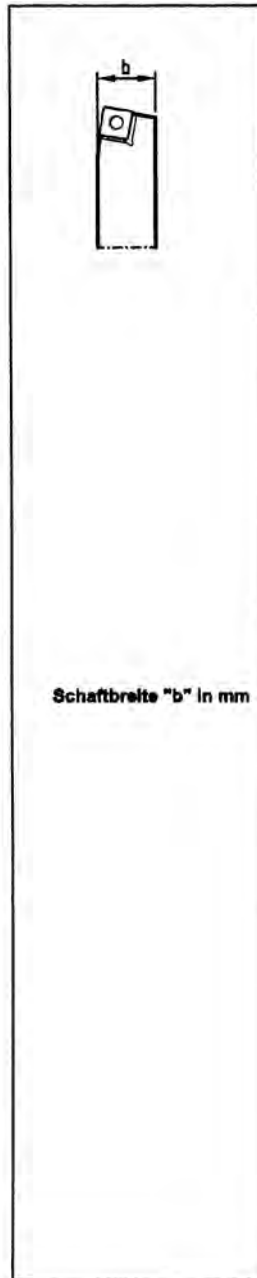
C

Freiwinkel

R

Halterausführung

ISO - Bezeichnungssystem für Klemmhalter



l ₁ (mm)		l ₁ (mm)	
32	A	150	M
40	B	160	N
50	C	170	P
60	D	180	Q
70	E	200	R
80	F	250	S
90	G	300	T
100	H	350	U
110	J	400	V
125	K	450	W
140	L	500	Y
Sonderlänge			X

d (mm)			
06			
08			
10			
12			
16			
20			
25			
32			

(mm)	d (inch)	(mm)	(mm)
06	5/32	3,96	03
09	7/32	5,55	05
11	1/4	6,35	08
16	3/8	9,52	09
22	1/2	12,7	12
27	5/8	15,8	15
33	3/4	19,0	19
44	1	25,4	25

25 25

Schafthöhe

Schaftbreite

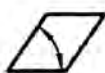
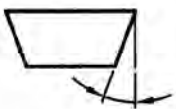
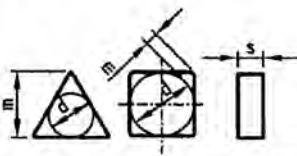






















M

Halterlänge

12

Schneidenlänge

ISO - Bezeichnungssystem für Wendschneidplatten

	80° C					A																																																																							
	55° D						3° A	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Grenzabmaße (mm)</th> <th colspan="2">Toleranzklasse</th> </tr> <tr> <th>d ±</th> <th>m ±</th> <th>s ±</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,025</td> <td>0,005</td> <td>0,025</td> <td>A</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,025</td> <td>0,013</td> <td>0,025</td> <td>C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,025</td> <td>0,025</td> <td>0,025</td> <td>E</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,013</td> <td>0,005</td> <td>0,025</td> <td>F</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,025</td> <td>0,025</td> <td>0,05-0,13</td> <td>G</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,013</td> <td>0,013</td> <td>0,025</td> <td>H</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,05-0,15</td> <td>0,005</td> <td>0,025</td> <td>J</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,05-0,15</td> <td>0,013</td> <td>0,025</td> <td>K</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,05-0,15</td> <td>0,025</td> <td>0,025</td> <td>L</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,05-0,15</td> <td>0,08-0,2</td> <td>0,05-0,13</td> <td>M</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,05-0,15</td> <td>0,08-0,2</td> <td>0,025</td> <td>N</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,08-0,25</td> <td>0,13-0,38</td> <td>0,13</td> <td>U</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Grenzabmaße (mm)			Toleranzklasse		d ±	m ±	s ±			0,025	0,005	0,025	A		0,025	0,013	0,025	C		0,025	0,025	0,025	E		0,013	0,005	0,025	F		0,025	0,025	0,05-0,13	G		0,013	0,013	0,025	H		0,05-0,15	0,005	0,025	J		0,05-0,15	0,013	0,025	K		0,05-0,15	0,025	0,025	L		0,05-0,15	0,08-0,2	0,05-0,13	M		0,05-0,15	0,08-0,2	0,025	N		0,08-0,25	0,13-0,38	0,13	U
Grenzabmaße (mm)			Toleranzklasse																																																																										
d ±	m ±	s ±																																																																											
0,025	0,005	0,025	A																																																																										
0,025	0,013	0,025	C																																																																										
0,025	0,025	0,025	E																																																																										
0,013	0,005	0,025	F																																																																										
0,025	0,025	0,05-0,13	G																																																																										
0,013	0,013	0,025	H																																																																										
0,05-0,15	0,005	0,025	J																																																																										
0,05-0,15	0,013	0,025	K																																																																										
0,05-0,15	0,025	0,025	L																																																																										
0,05-0,15	0,08-0,2	0,05-0,13	M																																																																										
0,05-0,15	0,08-0,2	0,025	N																																																																										
0,08-0,25	0,13-0,38	0,13	U																																																																										
86° M	7° C			J																																																																									
35° V	15° D						M																																																																						
	85° A	20° E						N																																																																					
	82° B	25° F					Q																																																																						
	55° K	30° G						R																																																																					
		H			0° N				T																																																																				
		L	11° P					U																																																																					
		O	Sonstige O						W																																																																				
		P						X																																																																					
		R				Sonderausführung																																																																							
		S																																																																											
	T																																																																												
W																																																																													

T

Plattenform

P

Freiwinkel

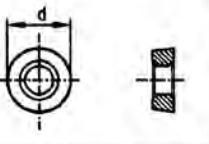
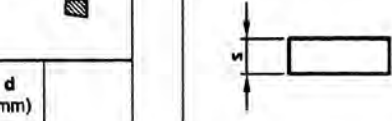
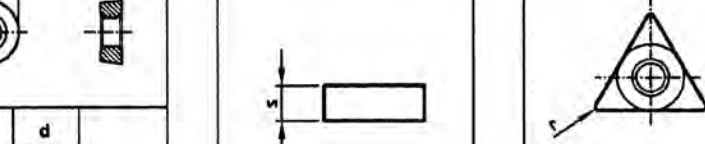

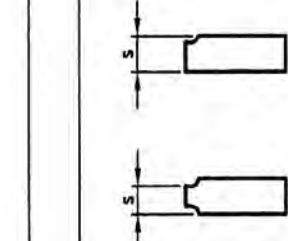
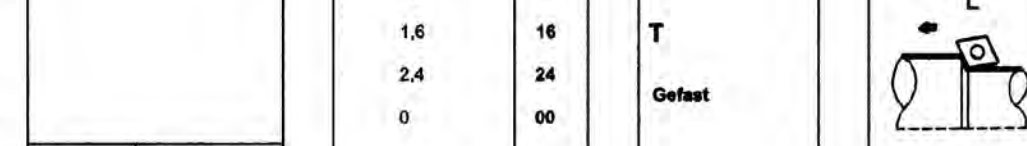
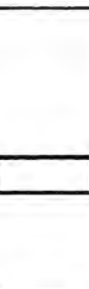


U

Toleranzen

N

Plattentyp

ISO - Bezeichnungssystem für Wendschneidplatten

								<p>F Scharf</p>																																							
<p>d (mm)</p> <p>06 08 10 12 16 20 25 32</p>						<p>r (mm)</p> <p>0,2 02 0,4 04 0,8 08 1,2 12 1,6 16 2,4 24 0 00</p>		<p>E Gerundet</p>																																							
				<p>s (mm)</p> <p>Kennzahl</p> <p>1,59 01 1,98 T1 2,38 02 3,18 03 3,97 T3 4,78 04 5,56 05 6,35 06 7,94 07 9,52 09</p>		<p>00: Runde Platte (inch)</p> <p>MO: Runde Platte (metr.)</p>		<p>T Gefast</p>																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>d (mm)</th> <th>d (inch)</th> <th>d (mm)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>06</td><td>5/32</td><td>3,96</td><td>03</td></tr> <tr><td>09</td><td>7/32</td><td>5,55</td><td>05</td></tr> <tr><td>11</td><td>1/4</td><td>6,35</td><td>06</td></tr> <tr><td>16</td><td>3/8</td><td>9,52</td><td>09</td></tr> <tr><td>22</td><td>1/2</td><td>12,7</td><td>12</td></tr> <tr><td>27</td><td>5/8</td><td>15,8</td><td>15</td></tr> <tr><td>33</td><td>3/4</td><td>19,0</td><td>19</td></tr> <tr><td>44</td><td>1</td><td>25,4</td><td>25</td></tr> </tbody> </table>				d (mm)	d (inch)	d (mm)		06	5/32	3,96	03	09	7/32	5,55	05	11	1/4	6,35	06	16	3/8	9,52	09	22	1/2	12,7	12	27	5/8	15,8	15	33	3/4	19,0	19	44	1	25,4	25					<p>S Gefast und gerundet</p>			
d (mm)	d (inch)	d (mm)																																													
06	5/32	3,96	03																																												
09	7/32	5,55	05																																												
11	1/4	6,35	06																																												
16	3/8	9,52	09																																												
22	1/2	12,7	12																																												
27	5/8	15,8	15																																												
33	3/4	19,0	19																																												
44	1	25,4	25																																												

22 04 12

Schneidlänge

Plattendicke

Eckenradius

Schneid-
kante

Schneid-
richtung

Klemmhalter für die Außenbearbeitung, Positiv

Klemmhalter SCLC 95° Außenbearbeitung für CC.. 06..



WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	CC.. 06..
Ersatzteile	19S5EY Spannschraube



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SCLCL0808D06	8	8	10	9	60	190000L0808D06	67,90
	SCLCL1010E06	10	10	12	10	70	190000L1010E06	67,90
rechts	SCLCR0808D06	8	8	10	9	60	190000R0808D06	67,90
	SCLCR1010E06	10	10	12	10	70	190000R1010E06	67,90

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGW für die Hartbearbeitung	277	Spannschraube	291

Klemmhalter SCLC 95° Außenbearbeitung für CC.. 09..



WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	CC.. 09..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19U1EY Unterlegplatte, 19S1EY Spannschraube



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SCLCL1212F09	12	12	16	17	80	192600L1212F09	67,90
	SCLCL1616H09	16	16	20		100	192600L1616H09	81,00
	SCLCL2020K09	20	20	25		125	192600L2020K09	82,30
	SCLCL2525M09	25	25	32		150	192600L2525M09	91,40
rechts	SCLCR1212F09	12	12	16	17	80	192600R1212F09	67,90
	SCLCR1616H09	16	16	20		100	192600R1616H09	81,00
	SCLCR2020K09	20	20	25		125	192600R2020K09	82,30
	SCLCR2525M09	25	25	32		150	192600R2525M09	91,40

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	276	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte CCGW für die Hartbearbeitung	277	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277	Unterlegplatte	292

Klemmhalter SCLC 95° IK Außenbearbeitung für CC.. 09..

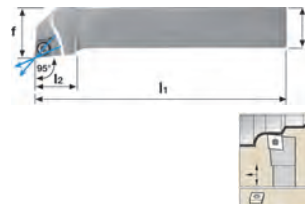


WN



positiver Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	CC.. 09..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U1EY Unterlegplatte
Lieferumfang	inklusive Anschlussnippel 1/8"



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SCLCL1616H09	16	16	20	17	100	192601L1616H09	(167,90)
	SCLCL2020K09	20	20	25		125	192601L2020K09	(173,30)
rechts	SCLCR1616H09	16	16	20		100	192601R1616H09	(167,90)
	SCLCR2020K09	20	20	25		125	192601R2020K09	(173,30)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	276	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte CCGW für die Hartbearbeitung	277	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277	Unterlegplatte	292

Klemmhalter SCLC 95° Außenbearbeitung für CC.. 12..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	CC.. 12..
Ersatzteile	19G2EY Gewindebuchse , 19S4EY Spannschraube , 19U2EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SCLCL1616H12	16	20	20	100	192800L1616H12	81,40
	SCLCL2020K12	20	25		125	192800L2020K12	82,70
	SCLCL2525M12	25	32		150	192800L2525M12	91,90
rechts	SCLCR1616H12	16	20		100	192800R1616H12	81,40
	SCLCR2020K12	20	25		125	192800R2020K12	82,70
	SCLCR2525M12	25	32		150	192800R2525M12	91,90

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277	Unterlegplatte	292

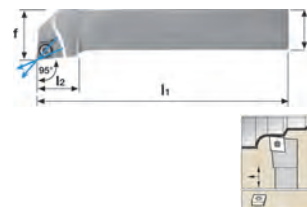
Klemmhalter SCLC 95° IK Außenbearbeitung für CC.. 12..

WN



positiver Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	CC.. 12..
Ersatzteile	19G2EY Gewindebuchse , 19S4EY Spannschraube , 19U2EY Unterlegplatte
Lieferumfang	inklusive Anschlussnippel 1/8"



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SCLCL2525M12	25	32	20	150	192801L2525M12	(193,50)
rechts	SCLCR2525M12					192801R2525M12	(193,50)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277	Unterlegplatte	292

Klemmhalter SDJC 93° Außenbearbeitung für DC.. 07..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	DC.. 07..
Ersatzteile	19S5EY Spannschraube



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SDJCL0808D07	8	10	12,8	60	192900L0808D07	68,30
	SDJCL1010E07	10	12		70	192900L1010E07	68,30
	SDJCL1212F07	12	16		80	192900L1212F07	68,30
rechts	SDJCR0808D07	8	10		60	192900R0808D07	68,30
	SDJCR1010E07	10	12		70	192900R1010E07	68,30
	SDJCR1212F07	12	16		80	192900R1212F07	68,30

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280	Spannschraube	291

Klemmhalter SDHC 107,5° Außenbearbeitung für DC.. 07..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	107,5
WSP	DC.. 07..
Ersatzteile	19S5EY Spannschraube



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SDHCL1010E07	10	12	7,2	70	192901L1010E07	68,30
	SDHCL1212F07	12	16	12	80	192901L1212F07	68,30
rechts	SDHCR1010E07	10	12	7,2	70	192901R1010E07	68,30
	SDHCR1212F07	12	16	12	80	192901R1212F07	68,30

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280	Spannschraube	291

Klemmhalter SDNCN neutral Außenbearbeitung für DC.. 07..

WN

positiver Klemmhalter, neutral

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	0
WSP	DC.. 07..
Ersatzteile	19S5EY Spannschraube



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Neutral	SDNCN0808D07	8	4	60	192902N0808D07	(68,30)
	SDNCN1010E07	10	5	70	192902N1010E07	(68,30)
	SDNCN1212F07	12	6	80	192902N1212F07	(68,30)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280	Spannschraube	291

Klemmhalter SDJC 93° Außenbearbeitung für DC.. 11..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	DC.. 11..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U3EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SDJCL1616H11	16	20	20	100	19300L1616H11	81,40
	SDJCL2020K11	20	25	24	125	19300L2020K11	82,70
	SDJCL2525M11	25	32	27	150	19300L2525M11	91,90
rechts	SDJCR1616H11	16	20	20	100	19300R1616H11	81,40
	SDJCR2020K11	20	25	24	125	19300R2020K11	82,70
	SDJCR2525M11	25	32	27	150	19300R2525M11	91,90

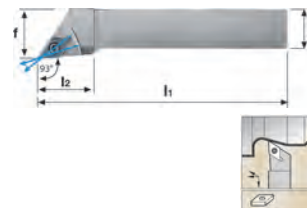
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschneidplatte DCGT für die allgemeine Bearbeitung	279	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte DCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	280	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte DCGW für die Hartbearbeitung	280	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280		

Klemmhalter SDJC 93° IK Außenbearbeitung für DC.. 11..



positiver Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	DC.. 11..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse , 19S1EY Spannschraube , 19U3EY Unterlegplatte
Lieferumfang	inklusive Anschlussnippel 1/8"



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SDJCL1616H11	16	20	20	100	193005L1616H11	(197,20)
	SDJCL2020K11	20	25	24	125	193005L2020K11	(204,00)
	SDJCL2525M11	25	32	27	150	193005L2525M11	(215,00)
rechts	SDJCR1616H11	16	20	20	100	193005R1616H11	197,20
	SDJCR2020K11	20	25	24	125	193005R2020K11	(204,00)
	SDJCR2525M11	25	32	27	150	193005R2525M11	(215,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschneidplatte DCGT für die allgemeine Bearbeitung	279	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte DCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	280	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte DCGW für die Hartbearbeitung	280	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280		

Klemmhalter SDHC 107,5° Außenbearbeitung für DC.. 11..



positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	107,5
WSP	DC.. 11..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse , 19S1EY Spannschraube , 19U3EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SDHCL1616H11	16	20	11,6	100	19301L1616H11	81,40
	SDHCL2020K11	20	25	14,7	125	19301L2020K11	82,70
	SDHCL2525M11	25	32	21	150	19301L2525M11	91,90
rechts	SDHCR1616H11	16	20	11,6	100	19301R1616H11	81,40
	SDHCR2020K11	20	25	14,7	125	19301R2020K11	82,70
	SDHCR2525M11	25	32	21	150	19301R2525M11	91,90

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschneidplatte DCGT für die allgemeine Bearbeitung	279	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte DCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	280	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte DCGW für die Hartbearbeitung	280	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280		

Klemmhalter SDNCN neutral Außenbearbeitung für DC.. 11..



positiver Klemmhalter, neutral

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	0
WSP	DC.. 11..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse , 19S1EY Spannschraube , 19U3EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Neutral	SDNCN1616H11	16	8	100	193013N1616H11	(81,40)
	SDNCN2020K11	20	10	125	193013N2020K11	(82,70)
	SDNCN2525M11	25	12,5	150	193013N2525M11	(91,90)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschneidplatte DCGT für die allgemeine Bearbeitung	279	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte DCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	280	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte DCGW für die Hartbearbeitung	280	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280		

Klemmhalter SSSC 45° Außenbearbeitung für SC.. 09..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°) 45
WSP SC.. 09..



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SSSCL1212F09	12	16	17	80	19S1EY Spannschraube	19340L1212F09	68,30
	SSSCL1616H09	16	20	20	100	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U11EY Unterlegplatte	19340L1616H09	81,40
	SSSCL2020K09	20	25		125		19340L2020K09	82,70
rechts	SSSCR1212F09	12	16	17	80	19S1EY Spannschraube	19340R1212F09	68,30
	SSSCR1616H09	16	20	20	100	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U11EY Unterlegplatte	19340R1616H09	81,40
	SSSCR2020K09	20	25		125		19340R2020K09	82,70

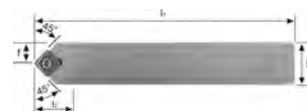
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SCGT für die allgemeine Bearbeitung	281	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte SCMT für die allgemeine Bearbeitung	281	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte SCMT für die Schruppbearbeitung	281	Unterlegplatte	292

Klemmhalter SSDCN neutral Außenbearbeitung für SC.. 09..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°) 0
WSP SC.. 09..



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück
Neutral	SSDCN1212F09	12	6	16	80	19S1EY Spannschraube	19341N1212F09	(69,60)
	SSDCN1616H09	16	8	20	100	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U11EY Unterlegplatte	19341N1616H09	(81,40)
	SSDCN2020K09	20	10		125		19341N2020K09	(91,90)

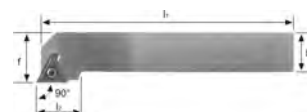
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SCGT für die allgemeine Bearbeitung	281	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte SCMT für die allgemeine Bearbeitung	281	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte SCMT für die Schruppbearbeitung	281	Unterlegplatte	292

Klemmhalter STGC 90° Außenbearbeitung für TC.. 16..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°) 90
WSP TC.. 16..
Ersatzteile 19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U9EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	STGCL1616H16	16	20	22	100	19350L1616H16	(73,50)
	STGCL2020K16	20	25		125	19350L2020K16	(82,80)
	STGCL2525M16	25	32	23	150	19350L2525M16	(87,50)
rechts	STGCR1616H16	16	20	22	100	19350R1616H16	(73,50)
	STGCR2020K16	20	25		125	19350R2020K16	(82,80)
	STGCR2525M16	25	32	23	150	19350R2525M16	(87,50)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte TCMT für die Schlichtbearbeitung	282	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte TCMT für die allgemeine Bearbeitung	282	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte TCMT für die Schruppbearbeitung	282	Unterlegplatte	292

Klemmhalter SVJB 93° Außenbearbeitung für VB.. 16..



WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	VB.. 16..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVJBL2020K16	20	25	29,5	125	193606L2020K16	83,90
	SVJBL2525M16	25	32	33	150	193606L2525M16	90,50
rechts	SVJBR2020K16	20	25	29,5	125	193606R2020K16	83,90
	SVJBR2525M16	25	32	33	150	193606R2525M16	90,50

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VBGT für die Schlichtbearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschnidplatte VBMT für die Schlichtbearbeitung	283	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte VBMT für die allgemeine Bearbeitung	283	Unterlegplatte	292
Wendeschnidplatte VBMT für die Schruppbearbeitung	283		

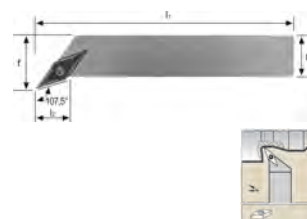
Klemmhalter SVHB 107,5° Außenbearbeitung für VB.. 16..



WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	107,5
WSP	VB.. 16..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVHBL2020K16	20	25	15,9	125	193607L2020K16	(99,70)
	SVHBL2525M16	25	32	20,6	150	193607L2525M16	(112,80)
rechts	SVHBR2020K16	20	25	15,9	125	193607R2020K16	(99,70)
	SVHBR2525M16	25	32	20,6	150	193607R2525M16	(112,80)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VBGT für die Schlichtbearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschnidplatte VBMT für die Schlichtbearbeitung	283	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte VBMT für die allgemeine Bearbeitung	283	Unterlegplatte	292
Wendeschnidplatte VBMT für die Schruppbearbeitung	283		

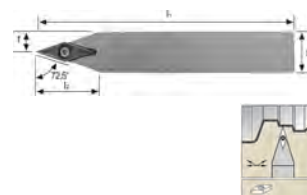
Klemmhalter SVVBN neutrsl Außenbearbeitung für VB.. 16..



WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	0
WSP	VB.. 16..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Neutral	SVVBN2020K16	20	10	30,7	125	193608N2020K16	90,50
	SVVBN2525M16	25	12,5	38,8	150	193608N2525M16	(99,70)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VBGT für die Schlichtbearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschnidplatte VBMT für die Schlichtbearbeitung	283	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte VBMT für die allgemeine Bearbeitung	283	Unterlegplatte	292
Wendeschnidplatte VBMT für die Schruppbearbeitung	283		

Klemmhalter SVGC 90° Außenbearbeitung für VC.. 07..



WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	VC.. 07..
Ersatzteile	19S11EY Spanschraube



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVGCL0808K07	8	8	8,5	15	125	19570L0808K07	(61,70)
	SVGCL1010M07	10	10	10,5		150	19570L1010M07	(65,60)
	SVGCL1212M07	12	12	12,5	18		19570L1212M07	(69,60)
rechts	SVGCR0808K07	8	8	8,5	15	125	19570R0808K07	(61,70)
	SVGCR1010M07	10	10	10,5		150	19570R1010M07	(65,60)
	SVGCR1212M07	12	12	12,5	18		19570R1212M07	(69,60)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spanschraube	291
Wendeschneidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung	284		

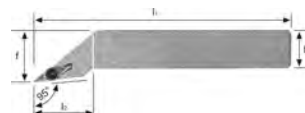
Klemmhalter SVLC 95° Außenbearbeitung für VC.. 07..



WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	VC.. 07..
Ersatzteile	19S11EY Spanschraube



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVLCL0808D07	8	8	10	15	60	19571L0808D07	(61,70)
	SVLCL1010E07	10	10	12		70	19571L1010E07	(65,60)
	SVLCL1212F07	12	12	16	18	80	19571L1212F07	(69,60)
rechts	SVLCR0808D07	8	8	10	15	60	19571R0808D07	(61,70)
	SVLCR1010E07	10	10	12		70	19571R1010E07	(65,60)
	SVLCR1212F07	12	12	16	18	80	19571R1212F07	(69,60)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spanschraube	291
Wendeschneidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung	284		

Klemmhalter SVXC 113° Außenbearbeitung für VC.. 07..



WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	113
WSP	VC.. 07..
Ersatzteile	19S11EY Spanschraube



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVXCL0808D07	8	8	10	15	60	19572L0808D07	(61,70)
	SVXCL1010E07	10	10	12		70	19572L1010E07	(65,60)
	SVXCL1212F07	12	12	16	18	80	19572L1212F07	(69,60)
rechts	SVXCR0808D07	8	8	10	15	60	19572R0808D07	(61,70)
	SVXCR1010E07	10	10	12		70	19572R1010E07	(65,60)
	SVXCR1212F07	12	12	16	18	80	19572R1212F07	(69,60)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spanschraube	291
Wendeschneidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung	284		

Klemhalter SVVCN neutral Außenbearbeitung für VC.. 07..



WN

positiver Klemhalter

Einsatz	zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	0
WSP	VC.. 07..
Ersatzteile	19S11EY Spannschraube



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Neutral	SVVCN0808K07	8	8	4	15	125	19573N0808K07	(61,70)
	SVVCN1010M07	10	10	5		150	19573N1010M07	(65,60)
	SVVCN1212M07	12	12	6	18	19573N1212M07	(69,60)	

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung	284		

Klemhalter SVJJC 93° Außenbearbeitung für VC.. 11..



WN

positiver Klemhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	VC.. 11..
Ersatzteile	19S5EY Spannschraube



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVJCL1212F11	12	12	16	21,5	80	19600L1212F11	83,90
	SVJCL1616H11	16	16	20		100	19600L1616H11	83,90
	SVJCL2020K11	20	20	25	24	125	19600L2020K11	90,50
	SVJCL2525M11	25	25	32	26	150	19600L2525M11	99,70
rechts	SVJCR1212F11	12	12	16	21,5	80	19600R1212F11	83,90
	SVJCR1616H11	16	16	20		100	19600R1616H11	83,90
	SVJCR2020K11	20	20	25	24	125	19600R2020K11	90,50
	SVJCR2525M11	25	25	32	26	150	19600R2525M11	99,70

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291

Klemhalter SVJJC 93° IK Außenbearbeitung für VC.. 11..



WN



positiver Klemhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	VC.. 11..
Ersatzteile	19S5EY Spannschraube
Lieferumfang	inklusive Anschlussnippel 1/8"



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVJCL1616H11	16	16	20	21,5	100	196001L1616H11	(197,00)
	SVJCL2020K11	20	20	25	23	125	196001L2020K11	(204,00)
rechts	SVJCR1616H11	16	16	20	21,5	100	196001R1616H11	(197,00)
	SVJCR2020K11	20	20	25	23	125	196001R2020K11	(204,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291

Klemmhalter SVHC 107,5° Außenbearbeitung für VC.. 11..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	107,5
WSP	VC.. 11..
Ersatzteile	19S5EY Spannschraube



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVHCL1212F11	12	12	16	13,4	80	196002L1212F11	83,90
	SVHCL1616H11	16	16	20		100	196002L1616H11	83,90
	SVHCL2020K11	20	20	25	16,6	125	196002L2020K11	90,50
	SVHCL2525M11	25	25	32	22,9	150	196002L2525M11	99,70
rechts	SVHCR1212F11	12	12	16	13,4	80	196002R1212F11	83,90
	SVHCR1616H11	16	16	20		100	196002R1616H11	83,90
	SVHCR2020K11	20	20	25	16,6	125	196002R2020K11	90,50
	SVHCR2525M11	25	25	32	22,9	150	196002R2525M11	99,70

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291

Klemmhalter SVVCN neutral Außenbearbeitung für VC.. 11..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	0
WSP	VC.. 11..
Ersatzteile	19S5EY Spannschraube



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Neutral	SVVCN1212F11	12	12	6	18,4	80	196003N1212F11	(76,10)
	SVVCN1616H11	16	16	8	24,7	100	196003N1616H11	(81,40)
	SVVCN2020K11	20	20	10	31,3	125	196003N2020K11	(82,70)
	SVVCN2525M11	25	25	12,5	39	150	196003N2525M11	(91,90)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291

Klemmhalter SVJCL 93° Außenbearbeitung für VC.. 16..

WN

positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	VC.. 16..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVJCL2020K16	20	20	25	29,5	125	19611L2020K16	90,50
	SVJCL2525M16	25	25	32	32,5	150	19611L2525M16	99,70
rechts	SVJCR2020K16	20	20	25	29,5	125	19611R2020K16	90,50
	SVJCR2525M16	25	25	32	32,5	150	19611R2525M16	99,70

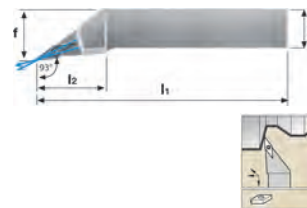
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284	Unterlegplatte	292

Klemmhalter SVJC 93° IK Außenbearbeitung für VC.. 16..



positiver Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	VC.. 16..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte
Lieferumfang	- inklusive Anschlussnippel 1/8"



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVJCL2020K16	20	20	25	29,5	125	19612L2020K16	(204,00)
	SVJCL2525M16	25	25	32	32,5	150	19612L2525M16	(215,00)
rechts	SVJCR2020K16	20	20	25	29,5	125	19612R2020K16	(204,00)
	SVJCR2525M16	25	25	32	32,5	150	19612R2525M16	215,00

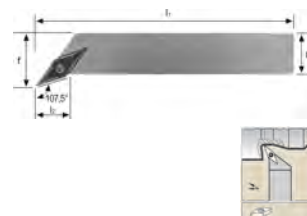
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschnidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284	Unterlegplatte	292

Klemmhalter SVHC 107,5° Außenbearbeitung für VC.. 16..



positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	107,5
WSP	VC.. 16..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	SVHCL2020K16	20	20	25	15,2	125	19613L2020K16	99,70
	SVHCL2525M16	25	25	32	23,5	150	19613L2525M16	112,80
rechts	SVHCR2020K16	20	20	25	15,2	125	19613R2020K16	99,70
	SVHCR2525M16	25	25	32	23,5	150	19613R2525M16	112,80

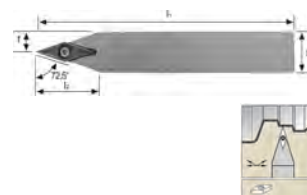
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschnidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284	Unterlegplatte	292

Klemmhalter SVVCN neutral Außenbearbeitung für VC.. 16..



positiver Klemmhalter

Einsatz	zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	0
WSP	VC.. 16..
Ersatzteile	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Neutral	SVVCN2020K16	20	20	10	31,1	125	19614N2020K16	(90,50)
	SVVCN2525M16	25	25	12,5	38,2	150	19614N2525M16	(99,70)

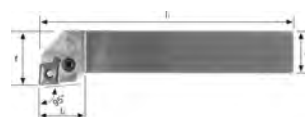
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschnidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284	Unterlegplatte	292

Klemmhalter für die Außenbearbeitung, Negativ**Klemmhalter PCLN 95° Außenbearbeitung für CN.. 12..**

WN

negativer Klemmhalter

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	CN.. 12..
Ersatzteile	19H1EY Hülse, 19K1EY Kniehebel, 19S7EY Spannschraube, 19U4EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	PCLNL1616H12	16	16	20,3	26,1	100	196450L1616H12	72,80
	PCLNL2020K12	20	20	25,3	27,5	125	196450L2020K12	86,30
	PCLNL2525M12	25	25	32,3	28,1	150	196450L2525M12	86,30
	PCLNL3225P12	32				170	196450L3225P12	96,50
rechts	PCLNR1616H12	16	16	20,3	26,1	100	196450R1616H12	72,80
	PCLNR2020K12	20	20	25,3	27,5	125	196450R2020K12	86,30
	PCLNR2525M12	25	25	32,3	28,1	150	196450R2525M12	86,30
	PCLNR2525P12	32				170	196450R3225P12	96,50

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CNGA für die Hartbearbeitung	285	Hülse	291
Wendeschneidplatte CNGG für die Schlichtbearbeitung	285	Kniehebel	291
Wendeschneidplatte CNGG für die allgemeine Bearbeitung	285	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte CNMG für die allgemeine Bearbeitung	285	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte CNMG für die Schruppbearbeitung	286		

Klemmhalter PCLN 95° IK Außenbearbeitung für CN.. 12..

WN



negativer Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spantransport

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	CN.. 12..
Ersatzteile	19H1EY Hülse 19K1EY Kniehebel 19S7EY Spannschraube 19U4EY Unterlegplatte
Lieferumfang	- inklusive Anschlussnippel 1/8"



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	PCLNL1616H12	16	16	20	26,1	100	196451L1616H12	(199,30)
	PCLNL2020K12	20	20	25	27,4	125	196451L2020K12	(210,00)
	PCLNL2525M12	25	25	32	28	150	196451L2525M12	(225,00)
rechts	PCLNR1616H12	16	16	20	26,1	100	196451R1616H12	(199,30)
	PCLNR2020K12	20	20	25	27,4	125	196451R2020K12	(210,00)
	PCLNR2525M12	25	25	32	28	150	196451R2525M12	(225,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CNGA für die Hartbearbeitung	285	Hülse	291
Wendeschneidplatte CNGG für die Schlichtbearbeitung	285	Kniehebel	291
Wendeschneidplatte CNGG für die allgemeine Bearbeitung	285	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte CNMG für die allgemeine Bearbeitung	285	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte CNMG für die Schruppbearbeitung	286		

**Die Werkzeug-Erlebniswelt -
in Chemnitz**

WERKZEUG-EYLERT
Chemnitz & Co. KG

Eyltruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Das-Technikzentrum®

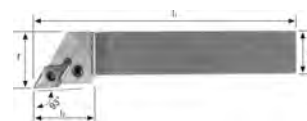
Klemmhalter PDJN 93° Außenbearbeitung für DN.. 11..



WN

negativer Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	DN.. 1104..
Ersatzteile	19H2EY Hülse, 19K2EY Kniehebel, 19S9EY Spannschraube, 19U5EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	PDJNL1616H11	16	16	20,2	30	100	196500L1616H11	82,60
	PDJNL2020K11	20	20	25,2		125	196500L2020K11	93,70
	PDJNL2525M11	25	25	32,2	29,8	150	196500L2525M11	93,70
	PDJNL3225P11	32				170	196500L3225P11	100,40
rechts	PDJNR1616H11	16	16	20,2	30	100	196500R1616H11	82,60
	PDJNR2020K11	20	20	25,2		125	196500R2020K11	93,70
	PDJNR2525M11	25	25	32,2	29,8	150	196500R2525M11	93,70
	PDJNR3225P11	32				170	196500R3225P11	100,40

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DNMG für die Schlichtbearbeitung	287	Spannschraube	291
Hülse	291	Unterlegplatte	292
Kniehebel	291		

Klemmhalter PDJN 93° IK Außenbearbeitung für DN.. 11..

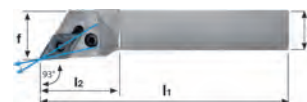


WN



negativer Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spantransport

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	DN.. 1104..
Ersatzteile	19H2EY Hülse, 19K2EY Kniehebel, 19S9EY Spannschraube, 19U5EY Unterlegplatte
Lieferumfang	- inklusive Anschlussnippel 1/8"



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	I2 (mm)	L (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	PDJNL1616H11	16	16	20	30	100	196501L1616H11	(199,30)
rechts	PDJNR1616H11						196501R1616H11	(199,30)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DNMG für die Schlichtbearbeitung	287	Spannschraube	291
Hülse	291	Unterlegplatte	292
Kniehebel	291		

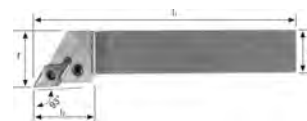
Klemmhalter PDJN 93° Außenbearbeitung für DN.. 15..



WN

negativer Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	DN.. 1506..
Ersatzteile	19H1EY Hülse, 19K4EY Kniehebel, 19S7EY Spannschraube, 19U6EY Unterlegplatte



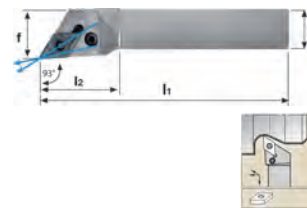
Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	PDJNL2020K15	20	20	25,2	35,4	125	196550L2020K15	86,30
	PDJNL2525M15	25	25	32,2		150	196550L2525M15	86,30
	PDJNL3232P15	32	32	40,2		170	196550L3232P15	102,70
rechts	PDJNR2020K15	20	20	25,2		125	196550R2020K15	86,30
	PDJNR2525M15	25	25	32,2		150	196550R2525M15	86,30
	PDJNR3232P15	32	32	40,2		170	196550R3232P15	102,70

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DNGA für die Hartbearbeitung	286	Hülse	291
Wendeschneidplatte DNGG für die Schlichtbearbeitung	286	Kniehebel	291
Wendeschneidplatte DNGG für die allgemeine Bearbeitung	287	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte DNMG für die allgemeine Bearbeitung	287	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte DNMG für die Schruppbearbeitung	288		

Klemmhalter PDJN 93° IK Außenbearbeitung für DN.. 15..

negativer Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spantransport

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	DN.. 1506..
Ersatzteile	19H1EY Hülse, 19K4EY Kniehebel, 19S7EY Spannschraube, 19U6EY Unterlegplatte
Lieferumfang	- inklusive Anschlussnippel 1/8"



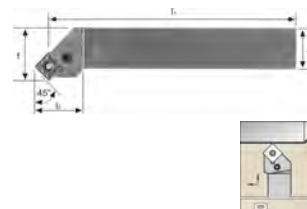
Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	PDJNL2020K15	20	20	25	30	125	196551L2020K15	(210,00)
	PDJNL2525M15	25	25	32		150	196551L2525M15	(225,00)
rechts	PDJNR2020K15	20	20	25		125	196551R2020K15	(210,00)
	PDJNR2525M15	25	25	32		150	196551R2525M15	(225,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DNGA für die Hartbearbeitung	286	Hülse	291
Wendeschneidplatte DNGG für die Schlichtbearbeitung	286	Kniehebel	291
Wendeschneidplatte DNGG für die allgemeine Bearbeitung	287	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte DNMG für die allgemeine Bearbeitung	287	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte DNMG für die Schruppbearbeitung	288		

Klemmhalter PSSN 45° Außenbearbeitung für SN.. 12..

negativer Klemmhalter

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	45
WSP	SN.. 12..
Ersatzteile	19H1EY Hülse, 19K1EY Kniehebel, 19S7EY Spannschraube, 19U12EY Unterlegplatte



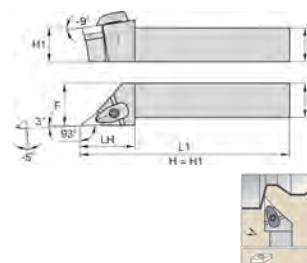
Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	PSSNL2020K12	20	20	25,3	29,4	125	196579L2020K12	88,10
	PSSNL2525M12	25	25	32,3	29,3	150	196579L2525M12	88,10
rechts	PSSNR2020K12	20	20	25,3	29,4	125	196579R2020K12	88,10
	PSSNR2525M12	25	25	32,3	29,3	150	196579R2525M12	88,10

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte SNMG für die allgemeine Bearbeitung	288	Kniehebel	291
Wendeschneidplatte SNMG für die Schruppbearbeitung	288	Spannschraube	291
Hülse	291	Unterlegplatte	292

Klemmhalter DVJN 93° Außenbearbeitung für VN.. 16..

negativer Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	93
WSP	VN.. 16..
Ersatzteile	19H3W Hülse, 19SP1W Spannpratze, 19SU1W Schraube für Unterlegplatte, 19U3W Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	DVJNL2020K16	20	20	25	46	125	19680L2020K16	(116,60)
	DVJNL2525M16	25	25	32		150	19680L2525M16	(116,60)
rechts	DVJNR2020K16	20	20	25		125	19680R2020K16	(110,00)
	DVJNR2525M16	25	25	32		150	19680R2525M16	(110,00)

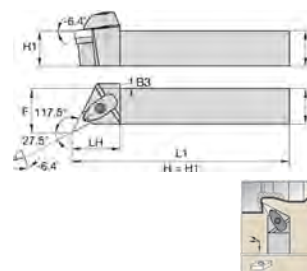
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VNMG für die Schlichtbearbeitung	289	Spannpratze inkl. Schraube	291
Wendeschneidplatte VNMG für die allgemeine Bearbeitung	289	Spannschraube für Unterlegplatte	291
Hülse	290	Unterlegplatte	292

Klemmhalter DVON 117,5° Außenbearbeitung für VN.. 16..



negativer Klemmhalter

Einsatz	zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	117,5
WSP	VN.. 16..
Ersatzteile	19H3W Hülse, 19SP1W Spannpratze , 19SU1W Schraube für Unterlegplatte , 19U3W Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	DVONL2020K16	20	20	27	38	125	19681L2020K16	(116,60)
	DVONL2525M16	25	25	32		150	19681L2525M16	(116,60)
rechts	DVONR2020K16	20	20	27		125	19681R2020K16	(110,60)
	DVONR2525M16	25	25	32		150	19681R2525M16	(110,50)

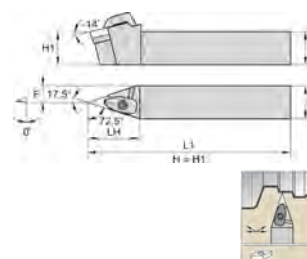
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VNMG für die Schlichtbearbeitung	289	Spannpratze inkl. Schraube	291
Wendeschnidplatte VNMG für die allgemeine Bearbeitung	289	Spannschraube für Unterlegplatte	291
Hülse	290	Unterlegplatte	292

Klemmhalter DVN neutral Außenbearbeitung für VN.. 16..



negativer Klemmhalter

Einsatz	zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	0
WSP	VN.. 16..
Ersatzteile	19H3W Hülse, 19SP1W Spannpratze, 19SU1W Schraube für Unterlegplatte, 19U3W Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Neutral	DVNN2020K16	20	20	9,5	48	125	19682N2020K16	(110,00)
	DVNN2525M16	25	25	12		150	19682N2525M16	(116,60)

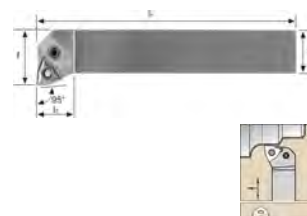
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VNMG für die Schlichtbearbeitung	289	Spannpratze inkl. Schraube	291
Wendeschnidplatte VNMG für die allgemeine Bearbeitung	289	Spannschraube für Unterlegplatte	291
Hülse	290	Unterlegplatte	292

Klemmhalter PWLN 95° Außenbearbeitung für WN.. 08..



negativer Klemmhalter

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	WN.. 08..
Ersatzteile	19H1EY Hülse, 19K1EY Kniehebel, 19S7EY Spannschraube, 19U8EY Unterlegplatte



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	
links	PWLNL2020K08	20	20	28	22	125	19700L2020K08	88,10	
	PWLNL2525M08	25	25	32	22,4	150	19700L2525M08	88,10	
	PWLNL3225P08	32			22	170	19700L3225P08	102,80	
rechts	PWLNLR2020K08	20	20	28	22	125	19700R2020K08	88,10	
	PWLNLR2525M08	25	25	32		22,4	150	19700R2525M08	88,10
	PWLNLR3225P08	32				22	170	19700R3225P08	102,80

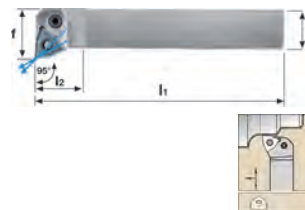
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte WNGA für die Hartbearbeitung	289	Wendeschnidplatte WNMG für die Schruppbearbeitung	290
Wendeschnidplatte WNGG für die Schlichtbearbeitung	289	Hülse	291
Wendeschnidplatte WNGG für die allgemeine Bearbeitung	289	Kniehebel	291
Wendeschnidplatte WNMG für die Schlichtbearbeitung	289	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte WNMG für die allgemeine Bearbeitung	289	Unterlegplatte	292

Klemmhalter PWLN 95° IK Außenbearbeitung für WN.. 08..



negativer Klemmhalter mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz	zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Y (°)	95
WSP	WN.. 08..
Ersatzteile	19H1EY Hülse, 19K1EY Kniehebel, 19S7EY Spanschraube, 19U8EY Unterlegplatte
Lieferumfang	- inklusive Anschlussnippel 1/8"



Ausführung	ISO-Code	Schafthöhe (mm)	Schaftbreite (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	PWLN2020K08	20	20	25	25	125	197011L2020K08	(210,00)
	PWLN2525M08	25	25	32		150	197011L2525M08	(225,00)
rechts	PWLN2020K08	20	20	25		125	197011R2020K08	(210,00)
	PWLN2525M08	25	25	32		150	197011R2525M08	(225,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte WNGA für die Hartbearbeitung	289	Wendeschneidplatte WNmG für die Schruppbearbeitung	290
Wendeschneidplatte WNGG für die Schlichtbearbeitung	289	Hülse	291
Wendeschneidplatte WNGG für die allgemeine Bearbeitung	289	Kniehebel	291
Wendeschneidplatte WNMG für die Schlichtbearbeitung	289	Spanschraube	291
Wendeschneidplatte WNMG für die allgemeine Bearbeitung	289	Unterlegplatte	292

Bohrstangen für die Innenbearbeitung, Positiv

Bohrstangen Satz SCLC 95° Innenbearbeitung für CC.. 06..



Lieferung ohne Wendeschneidplatten

WSP passend für CC.. 06.. (Art.-Nr. 190004... bis 190028...)

Ausführung	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Sortiment
links	- 1 Bohrstange E08KSCLCLO6 (Art.-Nr. 190003LE08K06) - 1 Bohrstange E10KSCLCLO6 (Art.-Nr. 190003LE10K06) - 1 Bohrstange E12MSCLCLO6 (Art.-Nr. 190003LE12M06) - 1 Schraubendreher mit Fähnchengriff - 1 Kunststoffbox	19238	323,00
rechts	- 1 Bohrstange E08KSCLCR06 (Art.-Nr. 190003RE08K06) - 1 Bohrstange E10KSCLCR06 (Art.-Nr. 190003RE10K06) - 1 Bohrstange E12MSCLCR06 (Art.-Nr. 190003RE12M06) - 1 Schraubendreher mit Fähnchengriff - 1 Kunststoffbox	19236	323,00



Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGW für die Hartbearbeitung	277	Spanschraube	291

Maschine gesucht? - Unsere **Eyltechnik** bietet eine breite Auswahl

- ▶ Aircraft Drucklufttechnik
- ▶ Optimum Maschinen
- ▶ Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

- ▶ Unicraft Werkstatttechnik
- ▶ Holzkraft Holzbearbeitungsmaschinen
- ▶ Schweißkraft Schweißtechnik

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Bohrstangen Satz SCLC 95° Innenbearbeitung für CC.. 06..



Lieferung ohne Wendeschneidplatten

WSP passend für CC.. 06.. (Art.-Nr. 190004... bis 190028...)

Ausführung	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Sortiment
links	<ul style="list-style-type: none"> - 1 Bohrstange AH0608HSCLCL06 - 1 Bohrstange AH0810JSCLCL06 - 1 Bohrstange AH1012KSCLCL06 - 1 Bohrstange AH1216MSCLCL06 - 1 Schraubendreher mit Fähnchengriff - 1 Kunststoffbox 	19242	299,00
rechts	<ul style="list-style-type: none"> - 1 Bohrstange AH0608HSCLCR06 - 1 Bohrstange AH0810JSCLCR06 - 1 Bohrstange AH1012KSCLCR06 - 1 Bohrstange AH1216MSCLCR06 - 1 Schraubendreher mit Fähnchengriff - 1 Kunststoffbox 	19240	304,00



Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schrubbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGW für die Hartbearbeitung	277		

Bohrstangen Satz SCLC 95° Innenbearbeitung für CC.. 06..



Lieferung ohne Wendeschneidplatten

WSP passend für CC.. 06.. (Art.-Nr. 190004... bis 190028...)

Ausführung	Lieferumfang	Art. Nr.	Preis pro Sortiment
-	<ul style="list-style-type: none"> - 1 Bohrstange A0608HSCLCR06 - 1 Bohrstange A0810JSCLCR06 - 1 Bohrstange A1012KSCLCR06 - 1 Bohrstange A1216MSCLCR06 - 1 Schraubendreher mit Fähnchengriff - 1 Kunststoffbox 	19244	170,00
links	<ul style="list-style-type: none"> - 1 Bohrstange A0608HSCLCL06 - 1 Bohrstange A0810JSCLCL06 - 1 Bohrstange A1012KSCLCL06 - 1 Bohrstange A1216MSCLCL06 - 1 Schraubendreher mit Fähnchengriff - 1 Kunststoffbox 	19246	170,00



Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schrubbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGW für die Hartbearbeitung	277		

Eylschnell

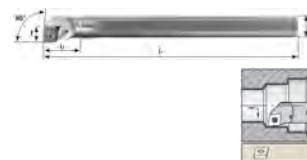
Lagerhaltige Artikel, die bis 17.30 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-EYLERT

Eytruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Minibohrstange SCLC 95° IK Innenbearbeitung für CC.. 03..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungs-dämpfung, für das Ausdrehen von kleinen Innendurchmessern

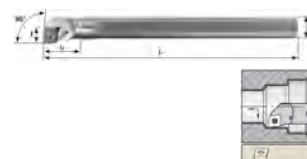
Hinweis: Achtung! Auf rechte Halter bitte linke Wendeschneidplatten und auf linke Halter rechte Wendeschneidplatten montieren!

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück	
links	C04GSCLCL03	5	2,5	10	90	4	19S12EY Spanschraube	CC.. 03.. rechts (192334RDUB40)	192331LC04G03	(213,00)	
	C05HSCLCL03	6	3		100	5			192331LC05H03	(213,00)	
	E06JSCLCL03	7	3,5		110	6			19S13EY Spanschraube	192331LE06J03	219,00
rechts	C04GSCLCR03	5	2,5		90	4	19S12EY Spanschraube		CC.. 03.. links (192334LDUB40)	192331RC04G03	(213,00)
	C05HSCLCR03	6	3		100	5				192331RC05H03	(213,00)
	E06JSCLCR03	7	3,5		110	6				19S13EY Spanschraube	192331RE06J03

Name	Seite	Name	Seite
Adapter für Minibohrstange IK	274	Spanschraube	291
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtearbeitung	276		

Bohrstange SCLC 95° IK Innenbearbeitung für CC.. 06..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

HM: für optimale Schwingungsdämpfung

HSS: begünstigt Schwingungsdämpfung

Stahl: Standard

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Ersatzteile 19S6EY Spanschraube

WSP CC.. 06..

Material	Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück			
HM	links	E08KSCLCL06	10	5	10	125	8	190003LE08K06	(190,60)			
		E10KSCLCL06	12	6			10	190003LE10K06	(190,60)			
		E12MSCLCL06	14	8			150	12	190003LE12M06	(212,00)		
	rechts	E08KSCLCR06	10	5		125	8	190003RE08K06	(190,60)			
		E10KSCLCR06	12	6			10	190003RE10K06	(190,60)			
		E12MSCLCR06	14	8			150	12	190003RE12M06	(212,00)		
HSS	links	AH08KSCLCL06	10	5	20	125	8	190002LAH08K06	(122,70)			
		AH10KSCLCL06	12	6			10	190002LAH10K06	(122,70)			
		AH12MSCLCL06	14	7			150	12	190002LAH12M06	(142,30)		
	rechts	AH08KSCLCR06	10	5		125	8	190002RAH08K06	(122,70)			
		AH10KSCLCR06	12	6			10	190002RAH10K06	(122,70)			
		AH12MSCLCR06	14	7			150	12	190002RAH12M06	(142,30)		
Stahl	links	A08HSCLCL06	10	6	17,8	100	8	190001LA08H06	81,00			
		A10KSCLCL06	12	7			17,7	125	10	190001LA10K06	81,00	
		A12LSCLCL06	16	9			24,2	140	12	190001LA12L06	81,00	
	rechts	A08HSCLCR06	10	6		17,8	100	8	190001RA08H06	81,00		
		A10KSCLCR06	12	7				17,7	125	10	190001RA10K06	81,00
		A12LSCLCR06	16	9				24,2	140	12	190001RA12L06	81,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGW für die Hartbearbeitung	277	Spanschraube	291



EYL- Akademie

Eine Investition in Wissen bringt noch immer die besten Zinsen.

(Benjamin Franklin)

Auf unserer Homepage finden Sie alle Infos zu den kommenden Eyl-Seminaren und können sich bei Interesse direkt anmelden.
Schauen Sie doch einmal vorbei - wir freuen uns auf Sie!



WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Bohrstange SCLC 95° IK Innenbearbeitung für CC.. 09..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

HM: für optimale Schwingungsdämpfung

HSS: begünstigt Schwingungsdämpfung

Stahl: Standard

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen**Ersatzteile** 19S2EY Spannschraube**WSP** CC.. 09..

Material	Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	
HM	links	E16RSCLCL09	18	10	16	200	16	192604LE16R09	(371,00)	
		E20SSCLCL09	23	12		250	20	192604LE20S09	655,00	
	rechts	E16RSCLCR09	18	10		200	16	192604RE16R09	(371,00)	
		E20SSCLCR09	23	12		250	20	192604RE20S09	(655,00)	
HSS	links	AH16QSCLCL09	18	9	27	180	16	192603LAH16Q09	(209,00)	
		AH20RSCLCL09	23	11,5		200	20	192603LAH20R09	(230,00)	
	rechts	AH16QSCLCR09	18	9		180	16	192603RAH16Q09	(209,00)	
		AH20RSCLCR09	23	11,5		200	20	192603RAH20R09	(230,00)	
Stahl	links	A16QSCLCL09	20	11	26,7	180	16	192602LA16Q09	94,00	
		A20RSCLCL09	25	13		36,7	200	20	192602LA20R09	104,50
	rechts	A16QSCLCR09	20	11		26,7	180	16	192602RA16Q09	94,00
		A20RSCLCR09	25	13		36,7	200	20	192602RA20R09	104,50

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277
Wendeschneidplatte CCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGW für die Hartbearbeitung	277	Spannschraube	291

Bohrstange SCLC 95° IK Innenbearbeitung für CC.. 12..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

HM: für optimale Schwingungsdämpfung

HSS: begünstigt Schwingungsdämpfung

Stahl: Standard

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen**WSP** CC.. 12..

Material	Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück	
HM	links	E25SSCLCL12	30	15	16	250	25	19S3EY Spannschraube	192804LE25S12	(954,00)	
	rechts	E25SSCLCR12							192804RE25S12	(954,00)	
HSS	links	AH25RSCLCL12	28	14	40	200	192803LAH25R12		(318,00)		
	rechts	AH25RSCLCR12					192803RAH25R12		(318,00)		
Stahl	links	A25RSCLCL12	32	17	19G2EY Gewindebuchse, 19S4EY Spannschraube, 19U2EY Unterlegplatte	192802LA25R12	132,50				
		A32SSCLCL12	40	22		30	250		32	192802LA32S12	177,10
		A40TSCLCL12	49	27		31	300		40	192802LA40T12	244,00
	rechts	A25RSCLCR12	32	17		40	200		25	19S3EY Spannschraube	192802RA25R12
		A32SSCLCR12	40	22		30	250	32	19G2EY Gewindebuchse, 19S4EY Spannschraube, 19U2EY Unterlegplatte	192802RA32S12	177,10
		A40TSCLCR12	49	27		31	300	40	192802RA40T12	244,00	

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtbearbeitung	276	Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung	279
Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung	276	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung	277	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung	277	Unterlegplatte	292

Bohrstange SDUC 93° IK Innenbearbeitung für DC.. 07..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

HM: für optimale Schwingungsdämpfung

HSS: begünstigt Schwingungsdämpfung

Stahl: Standard

Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

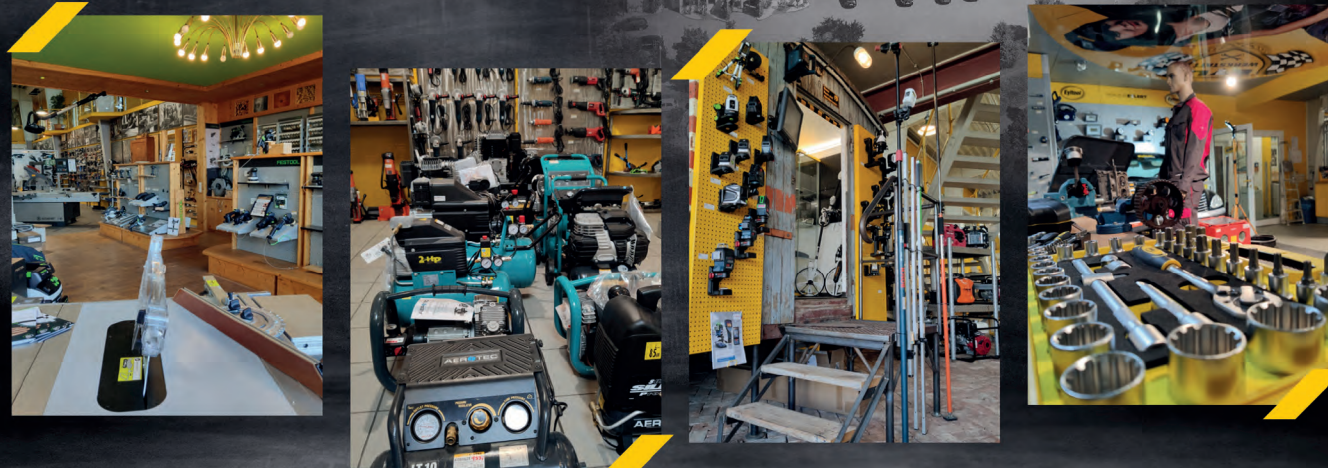
Ersatzteile 19S6EY Spannschraube

WSP DC.. 07..

Material	Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HM	links	E08KSDUCL07	12,5	7,5	10	125	8	192905LE08K07	(154,00)
		E10KSDUCL07	13,5				10	192905LE10K07	(154,00)
		E12MSDUCL07	15	9	12,5	150	12	192905LE12M07	(170,40)
		E16RSDUCL07	19	11	16,5	200	16	192905LE16R07	282,00
	rechts	E08KSDUCR07	12,5	7,5	10	125	8	192905RE08K07	(154,00)
		E10KSDUCR07	13,5				10	192905RE10K07	(154,00)
		E12MSDUCR07	15	9	12,5	150	12	192905RE12M07	(170,40)
		E16RSDUCR07	19	11	16,5	200	16	192905RE16R07	(282,00)
HSS	links	AH08KSDUCL07	13,5	7,5	20	125	8	192904LAH08K07	(123,30)
		AH10KSDUCL07	14	7			10	192904LAH10K07	(123,30)
		AH12MSDUCL07	16	8	25	150	12	192904LAH12M07	(149,50)
		AH16QSDUCL07	20	10		180	16	192904LAH16Q07	(210,00)
	rechts	AH08KSDUCR07	13,5	7,5	20	125	8	192904RAH08K07	(123,30)
		AH10KSDUCR07	14	7			10	192904RAH10K07	(123,30)
		AH12MSDUCR07	16	8	25	150	12	192904RAH12M07	(149,50)
		AH16QSDUCR07	20	10		180	16	192904RAH16Q07	(210,00)
Stahl	links	A10KSDUCL07	13,5	7	15	125	10	192903LA10K07	81,40
		A12LSDUCL07	16	9	20	140	12	192903LA12L07	81,40
		A16QSDUCL07	20	11	27	180	16	192903LA16Q07	94,40
	rechts	A10KSDUCR07	13,5	7	15	125	10	192903RA10K07	81,40
		A12LSDUCR07	16	9	20	140	12	192903RA12L07	81,40
		A16QSDUCR07	20	11	27	180	16	192903RA16Q07	94,40

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280	Spannschraube	291

**Die Werkzeug-Erlebniswelt -
in Chemnitz**



WERKZEUG-EYLERT
GmbH & Co. KG

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Bohrstange SDQC 107,5° IK Innenbearbeitung für DC.. 07..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

HM: für optimale Schwingungsdämpfung

HSS: begünstigt Schwingungsdämpfung

Stahl: Standard

Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen**Ersatzteile** 19S6EY Spannschraube**WSP** DC.. 07..

Material	Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HM	links	E08KSDQCL07	12	7	10	125	8	192908LE08K07	(155,90)
		E10KSDQCL07	13				10	192908LE10K07	(155,90)
		E12MSDQCL07	16	8,5	12,5	150	12	192908LE12M07	(172,50)
		E16RSDQCL07	20	10	16,5	200	16	192908LE16R07	(285,00)
	rechts	E08KSDQCR07	12	7	10	125	8	192908RE08K07	(155,90)
		E10KSDQCR07	13				10	192908RE10K07	(155,90)
		E12MSDQCR07	16	8,5	12,5	150	12	192908RE12M07	(172,50)
		E16RSDQCR07	20	10	16,5	200	16	192908RE16R07	(285,00)
HSS	links	AH08KSDQCL07	12	7	20	125	8	192907LAH08K07	(123,30)
		AH10KSDQCL07	13				10	192907LAH10K07	(123,30)
		AH12MSDQCL07	16	8,5	150	12	192907LAH12M07	(152,10)	
		AH16QSDQCL07	20	10	30	180	16	192907LAH16Q07	(210,00)
	rechts	AH08KSDQCR07	12	7	20	125	8	192907RAH08K07	(123,30)
		AH10KSDQCR07	13				10	192907RAH10K07	(123,30)
		AH12MSDQCR07	16	8,5	150	12	192907RAH12M07	(152,10)	
		AH16QSDQCR07	20	10	30	180	16	192907RAH16Q07	(210,00)
Stahl	links	A10KSDQCL07	14	7	16	125	10	192906LA10K07	81,40
		A10KSDQCR07					10	192906RA10K07	81,40
		A12LSDQCL07	17	9	20	140	12	192906LA12L07	81,40
	rechts	A16QSDQCL07	22	11	25	180	16	192906LA16Q07	94,40
		A12LSDQCR07	17	9	20	140	12	192906RA12L07	81,40
		A16QSDQCR07	22	11	25	180	16	192906RA16Q07	94,40

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschnidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschnidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280	Spannschraube	291

Bohrstange SDUC 93° IK Innenbearbeitung für DC.. 17..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

HM: für optimale Schwingungsdämpfung

HSS: begünstigt Schwingungsdämpfung

Stahl: Standard

Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen**WSP** DC.. 11..

Material	Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück		
HM	links	E20SSDUCL11	23,5	14	20,5	250	20	19S2EY Spannschraube	193016LE20S11	810,00		
		E25SSDUCL11	32	16	26		25		193016LE25S11	(1.312,00)		
	rechts	E20SSDUCR11	23,5	14	20,5		20		193016RE20S11	810,00		
		E25SSDUCR11	32	16	26		25		193016RE25S11	(1.312,00)		
HSS	links	AH20RSDUCL11	26	13	30	200	20		193015LAH20R11	(232,00)		
		AH25RSDUCL11	32	16	40		25		193015LAH25R11	(336,00)		
	rechts	AH20RSDUCR11	26	13	30		20		193015RAH20R11	(232,00)		
		AH25RSDUCR11	32	16	40		25		193015RAH25R11	(336,00)		
Stahl	links	A20RSDUCL11	25	13	33,8	18,5	20	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U3EY Unterlegplatte	193014LA20R11	89,30		
		A25RSDUCL11	32	17	35,8		25		193014LA25R11	122,80		
		A32SSDUCL11	40	22			250		32	193014LA32S11	198,70	
		A40TSDUCL11	49	27			300		40	193014LA40T11	247,00	
	rechts	A20RSDUCR11	25	13	33,8	18,5	20		19S2EY Spannschraube	193014RA20R11	89,30	
		A25RSDUCR11	32	17	35,8		25			193014RA25R11	122,80	
		A32SSDUCR11	40	22			250			32	193014RA32S11	198,70
		A40TSDUCR11	49	27			300			40	193014RA40T11	247,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschnidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschnidplatte DCGT für die allgemeine Bearbeitung	279	Gewindebuchse	290
Wendeschnidplatte DCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	280	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte DCGW für die Hartbearbeitung	280	Unterlegplatte	292
Wendeschnidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280		

Bohrstange SDQC 107,5° IK Innenbearbeitung für DC.. 17..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

HM: für optimale Schwingungsdämpfung

HSS: begünstigt Schwingungsdämpfung

Stahl: Standard

Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

WSP DC.. 11..

Material	Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück	
HM	links	E20SSDQCL11	25	12,5	13	250	20	19S2EY Spannschraube	193019LE20S11	(634,00)	
		E25SSDQCL11	32	16	17		25		193019LE25S11	(993,00)	
	rechts	E20SSDQCR11	25	12,5	13		20		193019RE20S11	(634,00)	
		E25SSDQCR11	32	16	17		25		193019RE25S11	(988,00)	
HSS	links	AH20RSDQCL11	25	12,5	40	200	20		193018LAH20R11	(232,00)	
		AH25RSDQCL11	32	16			25		193018LAH25R11	(313,00)	
	rechts	AH20RSDQCR11	25	12,5			20		193018RAH20R11	(232,00)	
		AH25RSDQCR11	32	16			25		193018RAH25R11	(313,00)	
Stahl	links	A20RSDQCL11	26	13	32	250	20		19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U3EY Unterlegplatte	193017LA20R11	(95,40)
		A25RSDQCL11	31,5	17	40		25			193017LA25R11	(120,50)
		A32SSDQCL11	40	22	33,5		32	193017LA32S11		(195,50)	
		A40TSDQCL11	49	27	50		300	40		193017LA40T11	(244,00)
	rechts	A20RSDQCR11	26	13	32	200	20	19S2EY Spannschraube	193017RA20R11	(95,40)	
		A25RSDQCR11	31,5	17	40		25		193017RA25R11	(120,50)	
		A32SSDQCR11	40	22	33,5		32		193017RA32S11	(195,50)	
		A40TSDQCR11	49	27	50		300		40	193017RA40T11	(244,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung	279	Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung	280
Wendeschneidplatte DCGT für die allgemeine Bearbeitung	279	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte DCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung	280	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte DCGW für die Hartbearbeitung	280	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung	280		

Bohrstange STFC 90° IK Innenbearbeitung für TC.. 16..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

WSP TC.. 16..

Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück	
links	A20RSTFCL16	25	13	36,6	200	20	19S2EY Spannschraube	19351LA20R16	(104,90)	
	A25RSTFCL16	32	17	41		25		19351LA25R16	(132,50)	
	A32SSTFCL16	40	21,9	34,6		250	32	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U9EY Unterlegplatte	19351LA32S16	(216,00)
	A40TSTFCL16	49	27	37,5		300	40		19351LA40T16	(268,00)
rechts	A20RSTFCR16	25	13	36,6	200	20	19S2EY Spannschraube	19351RA20R16	(104,90)	
	A25RSTFCR16	32	17	41		25		19351RA25R16	(132,50)	
	A32SSTFCR16	40	21,9	34,6		250	32	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U9EY Unterlegplatte	19351RA32S16	(216,00)
	A40TSTFCR16	49	27	37,5		300	40		19351RA40T16	(268,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte TCMT für die Schlichtbearbeitung	282	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte TCMT für die allgemeine Bearbeitung	282	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte TCMT für die Schruppbearbeitung	282	Unterlegplatte	292

Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.



WERKZEUG-**EYLERT**

Eylruf: 0371 / 52 67-0 | Eylfax: 0371 / 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Bohrstange STFC 90° IK Innenbearbeitung für TC.. 11..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Ersatzteile 19S6EY Spannschraube

WSP TC.. 11..

Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A10KSTFCL11	13	7	22,8	125	10	193600LA10K11	(81,40)
	A12LSTFCL11	16	9	26,5	140	12	193600LA12L11	(81,40)
	A16QSTFCL11	20	11	26,7	180	16	193600LA16Q11	(94,40)
rechts	A10KSTFCR11	13	7	22,8	125	10	193600RA10K11	(81,40)
	A12LSTFCR11	16	9	26,5	140	12	193600RA12L11	(81,40)
	A16QSTFCR11	20	11	26,7	180	16	193600RA16Q11	(94,40)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte TCGT für die Schlichtbearbeitung	281	Wendeschneidplatte TCMT für die allgemeine Bearbeitung	282
Wendeschneidplatte TCGT für die allgemeine Bearbeitung	282	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte TCMT für die Schlichtbearbeitung	282		

Bohrstange SVUB 93° IK Innenbearbeitung für VB.. 16..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

WSP VB.. 16..

Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A25RSVUBL16	32	17	25,5	200	25	19S2EY Spannschraube	193609LA25R16	(140,30)
	A32SSVUBL16	40	22	33,5	250	32	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte	193609LA32S16	(233,00)
	A40TSVUBL16	49	27	40	300	40		193609LA40T16	(281,00)
rechts	A25RSVUBR16	32	17	25,5	200	25	19S2EY Spannschraube	193609RA25R16	(140,30)
	A32SSVUBR16	40	22	33,5	250	32	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte	193609RA32S16	(233,00)
	A40TSVUBR16	49	27	40	300	40		193609RA40T16	(281,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VBGT für die Schlichtbearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte VBMT für die Schlichtbearbeitung	283	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte VBMT für die allgemeine Bearbeitung	283	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte VBMT für die Schruppbearbeitung	283		

Bohrstange SVQB 107,5° IK Innenbearbeitung für VB.. 16..



positive Bohrstangen mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

Ersatzteile 19S2EY Spannschraube

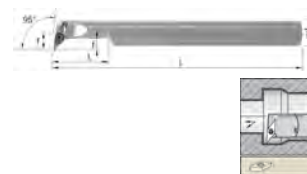
WSP VB.. 16..

Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A25RSVQBL16	32	17	40	200	25	193610LA25R16	(140,30)
rechts	A25RSVQBR16						193610RA25R16	(140,30)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VBGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VBMT für die Schruppbearbeitung	283
Wendeschneidplatte VBMT für die Schlichtbearbeitung	283	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte VBMT für die allgemeine Bearbeitung	283		

Bohrstange SVLC 95° IK Innenbearbeitung für VC.. 07..

positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

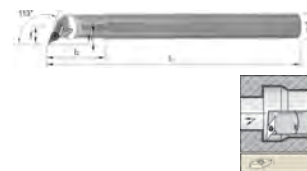
Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen**Ersatzteile** 19S11EY Spannschraube**WSP** VC.. 07..

Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A10HSVLCL07	12,5	7	22	100	10	19574LA10H07	(65,60)
	A12KSVLCL07	15,5	9	28	125	12	19574LA12K07	(69,60)
	A16MSVLCL07	19,5	11	36	150	16	19574LA16M07	(81,40)
rechts	A10HSVLCR07	12,5	7	22	100	10	19574RA10H07	(65,60)
	A12KSVLCR07	15,5	9	28	125	12	19574RA12K07	(69,60)
	A16MSVLCR07	19,5	11	36	150	16	19574RA16M07	(81,40)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschnidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschnidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung	284		

Bohrstange SVXC 113° IK Innenbearbeitung für VC.. 07..

positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

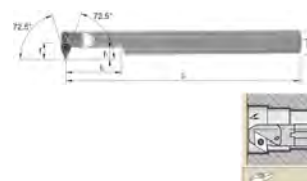
Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen**Ersatzteile** 19S11EY Spannschraube**WSP** VC.. 07..

Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A10HSVXCL07	12,5	7	22	100	10	19575LA10H07	(65,60)
	A12KSVXCL07	15,5	9	28	125	12	19575LA12K07	(69,60)
	A16MSVXCL07	19,5	11	36	150	16	19575LA16M07	(81,40)
rechts	A10HSVXCR07	12,5	7	22	100	10	19575RA10H07	(65,60)
	A12KSVXCR07	15,5	9	28	125	12	19575RA12K07	(69,60)
	A16MSVXCR07	19,5	11	36	150	16	19575RA16M07	(81,40)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschnidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschnidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung	284		

Bohrstange SVVC 72,5° IK Innenbearbeitung für VC.. 07..

positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen**Ersatzteile** 19S11EY Spannschraube**WSP** VC.. 07..

Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A10HSVVCL07	13,5	8	28	100	10	19576LA10H07	(65,60)
	A12KSVVCL07	15,5	9		125	12	19576LA12K07	(69,60)
	A16MSVVCL07	19,5	11		150	16	19576LA16M07	(81,40)
rechts	A10HSVVCR07	13,5	8	28	100	10	19576RA10H07	(65,60)
	A12KSVVCR07	15,5	9		125	12	19576RA12K07	(69,60)
	A16MSVVCR07	19,5	11		150	16	19576RA16M07	(81,40)

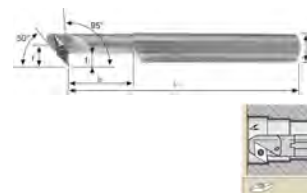
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschnidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschnidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung	284		

Bohrstange SV95C 95° IK Innenbearbeitung für VC.. 07..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Ersatzteile 19S11EY Spannschraube
WSP VC.. 07..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A10HSV95CL07	12,5	7	22	100	10	19577LA10H07	(65,60)
	A12KSV95CL07	15,5	9	28	125	12	19577LA12K07	(69,60)
	A16MSV95CL07	19,5	11	36	150	16	19577LA16M07	(81,40)
rechts	A10HSV95CR07	12,5	7	22	100	10	19577RA10H07	(65,60)
	A12KSV95CR07	15,5	9	28	125	12	19577RA12K07	(69,60)
	A16MSV95CR07	19,5	11	36	150	16	19577RA16M07	(81,40)

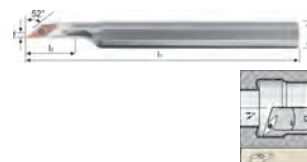
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung	284		

Bohrstange SVJC 52° IK Innenbearbeitung für VC.. 07..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Ersatzteile 19S11EY Spannschraube
WSP VC.. 07..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A10KSVJCL07	13	1,5	18	125	10	19578LA10K07	(112,80)
	A12LSVJCL07		2		140	12	19578LA12L07	(112,80)
rechts	A10KSVJCR07		1,5		125	10	19578RA10K07	(112,80)
	A12LSVJCR07		2		140	12	19578RA12L07	(112,80)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung	284		

Bohrstange SVUC 93° IK Innenbearbeitung für VC.. 11..



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

HM: für optimale Schwingungsdämpfung
HSS: begünstigt Schwingungsdämpfung
Stahl: Standard

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Ersatzteile 19S6EY Spannschraube
WSP VC.. 11..



Material	Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
HM	links	E16RSVUCL11	21	11	16,5	200	16	196006LE16R11	(299,00)
		E20SSVUCL11	25	13	20,5	250	20	196006LE20S11	(647,00)
		E25SSVUCL11	31,5	17	25,5		25	196006LE25S11	(988,00)
	rechts	E16RSVUCR11	21	11	16,5	200	16	196006RE16R11	(299,00)
		E20SSVUCR11	25	13	20,5	250	20	196006RE20S11	(647,00)
		E25SSVUCR11	31,5	17	25,5		25	196006RE25S11	(988,00)
HSS	links	AH16QSVUCL11	21	11	20	180	16	196005LAH16Q11	(236,00)
		AH20RSVUCL11	25	13	24	200	20	196005LAH20R11	(319,00)
	rechts	AH16QSVUCR11	21	11	20	180	16	196005RAH16Q11	(236,00)
		AH20RSVUCR11	25	13	24	200	20	196005RAH20R11	(319,00)
Stahl	links	A16QSVUCL11	21	11	16,5	180	16	196004LA16Q11	112,80
		A20RSVUCL11	25	13	20,5	200	20	196004LA20R11	118,00
	rechts	A16QSVUCR11	21	11	16,5	180	16	196004RA16Q11	112,80
		A20RSVUCR11	25	13	20,5	200	20	196004RA20R11	118,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtbearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291

Bohrstange SVQC 107,5° IK Innenbearbeitung für VC.. 11..

positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Ersatzteile 19S6EY Spannschraube
WSP VC.. 11..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A16QSVQCR11	21	11	16,5	180	16	19601LA16Q11	112,80
		24	13	26,1	200	20	19601LA20R11	118,00
rechts	A20RSVQCR11	21	11	16,5	180	16	19601RA16Q11	112,80
		24	13	26,1	200	20	19601RA20R11	118,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291

Bohrstange SVVC 72,5° IK Innenbearbeitung für VC.. 11..

positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Ersatzteile 19S6EY Spannschraube
WSP VC.. 11..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A16MSVWCL11	23	13,9	40	150	16	196025LA16M11	(140,30)
rechts	A16MSVWCR11						196025RA16M11	(140,30)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291

Bohrstangn SVJC 52° IK Innenbearbeitung für VC.. 11..

positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Ersatzteile 19S6EY Spannschraube
WSP VC.. 11..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A16MSVJCL11	22	2	31,4	150	16	19603LA16M11	(112,80)
	A20QSVJCL11	24		38	180	20	19603LA20Q11	(118,00)
rechts	A16MSVJCR11	22		31,4	150	16	19603RA16M11	(112,80)
	A20QSVJCR11	24		38	180	20	19603RA20Q11	(118,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291

Alles

aus einer Hand

www.eylshop.de

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Bohrstange SVUC 93° IK Innenbearbeitung für VC.. 16..



WN



Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
WSP VC.. 16..



Material	Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück
HSS	links	AH25RSVUCL16	31,5	17	25,5	200	25	19S2EY Spannschraube	19616LAH25R16	(353,00)
	rechts	AH25RSVUCR16							19616RAH25R16	(353,00)
Stahl	links	A25RSVUCL16	32	22	33,5	250	32	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte	19615LA25R16	140,30
		A32SSVUCL16	40						19615LA32S16	233,00
		A40TSVUCL16	49						27	40
	rechts	A25RSVUCR16	32	17	25,5	200	25	19S2EY Spannschraube	19615RA25R16	140,30
		A32SSVUCR16	40	22	33,5	250	32	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte	19615RA32S16	233,00
		A40TSVUCR16	49	27	40	300	40	19615RA40T16	281,00	

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284	Unterlegplatte	292

Bohrstange SVQC 107,5° IK Innenbearbeitung für VC.. 16..



Stahl



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
WSP VC.. 16..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A25RSVQCL16	31,5	17	43	200	25	19S2EY Spannschraube	19617LA25R16	140,30
	A32SSVQCL16	40	22	33,5	250	32	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte	19617LA32S16	233,00
	A40TSVQCL16	49	27	40	300	40		19617LA40T16	281,00
rechts	A25RSVQCR16	31,5	17	43	200	25	19S2EY Spannschraube	19617RA25R16	140,30
	A32RSVQCR16	40	22	33,5	250	32	19G1EY Gewindebuchse, 19S1EY Spannschraube, 19U7EY Unterlegplatte	19617RA32S16	233,00
	A40TSVQCR16	49	27	40	300	40		19617RA40T16	281,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung	283	Gewindebuchse	290
Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung	284	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung	284	Unterlegplatte	292

Minibohrstange SWUC 93° IK Innenbearbeitung für WC.. 02..



HM



positive Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport, HM-Schaft für optimale Schwingungsdämpfung, für das Ausdrehen von kleinen Innendurchmessern

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Ersatzteile 19S11EY Spannschraube
WSP WC.. 02..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	I2 (mm)	I1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	E0508HSWUCL02	5,8	2,9	24	100	8	192332LE0508H02	(213,00)
	E0608HSWUCL02	7,8	3,9	32			192332LE0608H02	(213,00)
rechts	E0508HSWUCR02	5,8	2,9	24			192332RE0508H02	(213,00)
	E0608HSWUCR02	7,8	3,9	32			192332RE0608H02	(213,00)

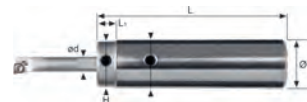
Name	Seite	Name	Seite
Adapter für Minibohrstange IK	274	Wendeschneidplatte WCMT für die Schlichtbearbeitung	285
Wendeschneidplatte WCGT für die Schlichtbearbeitung	284	Spannschraube	291

Adapter für Minibohrstange IK



zur Aufnahme der Mini-Bohrstangen SCLC 95°, Art.-Nr. 192331..., kann durch Spannfläche in handelsüblichen Bohrstangenhaltern gespannt werden, Lieferung ohne Bohrstange

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen



D (mm)	H (mm)	l2 (mm)	L (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
16	15	6	80	4	1923334	(117,10)
				5	1923335	(117,10)
				6	1923336	(117,10)

Name	Seite
Spannschraube	291

Bohrstangen für die Innenbearbeitung, Negativ

Bohrstange PCLN 95° IK Innenbearbeitung für CN.. 12..



negative Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spantransport

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

WSP CN.. 12 ..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A25RPCLNL12	32	17	21	200	25	19H1EY Hülse, 19K1EY Kniehebel, 19S8EY Spannschraube, 19U4EY Unterlegplatte	196452LA25R12	189,30
	A32SPCLNL12	40	22	24,1	250	32	19H1EY Hülse, 19K1EY Kniehebel, 19S7EY Spannschraube, 19U4EY Unterlegplatte	196452LA32S12	207,00
	A40TPCLNL12	49	27		300	40		196452LA40T12	226,00
rechts	A25RPCLNR12	32	17	21	200	25	19H1EY Hülse, 19K1EY Kniehebel, 19S8EY Spannschraube, 19U4EY Unterlegplatte	196452RA25R12	189,30
	A32SPCLNR12	40	22	24,1	250	32	19H1EY Hülse, 19K1EY Kniehebel, 19S7EY Spannschraube, 19U4EY Unterlegplatte	196452RA32S12	207,00
	A40TPCLNR12	49	27		300	40		196452RA40T12	226,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte CNGA für die Hartbearbeitung	285	Hülse	291
Wendeschneidplatte CNGG für die Schlichtbearbeitung	285	Kniehebel	291
Wendeschneidplatte CNGG für die allgemeine Bearbeitung	285	Spannschraube	291
Wendeschneidplatte CNMG für die allgemeine Bearbeitung	285	Unterlegplatte	292
Wendeschneidplatte CNMG für die Schruppbearbeitung	286		

Bohrstange PDUN 93° IK Innenbearbeitung für DN.. 11..



negative Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen

WSP DN.. 11..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Ersatzteile	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A20QPDUNL11	27	16	180	20	19K3EY Kniehebel, 19S10EY Spannschraube	196502LA20Q11	171,10
	A25RPDUNL11	32	18,5	200	25	19H2EY Hülse, 19K2EY Kniehebel, 19S9EY Spannschraube, 19U5EY Unterlegplatte	196502LA25R11	199,30
rechts	A20QPDUNR11	27	16	180	20	19K3EY Kniehebel, 19S10EY Spannschraube	196502RA20Q11	171,10
	A25RPDUNR11	32	18,5	200	25	19H2EY Hülse, 19K2EY Kniehebel, 19S9EY Spannschraube, 19U5EY Unterlegplatte	196502RA25R11	199,30

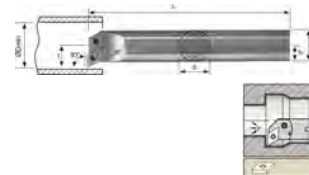
Name	Seite	Name	Seite
Wendeschneidplatte DNMG für die Schlichtbearbeitung	287	Spannschraube	291
Hülse	291	Unterlegplatte	292
Kniehebel	291		

Bohrstange PDUN 93° IK Innenbearbeitung für DN.. 15..



negative Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Einsatz zum Plan-, Kopier- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Ersatzteile 19H1EY Hülse, 19K4EY Kniehebel, 19S7EY Spannschraube, 19U6EY Unterlegplatte
WSP DN.. 15..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l1 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A32SPDUNL15	40	22	250	32	196552LA32S15	193,40
	A40TPDUNL15	49	27	300	40	196552LA40T15	245,00
rechts	A32SPDUNR15	40	22	250	32	196552RA32S15	193,40
	A40TPDUNR15	49	27	300	40	196552RA40T15	245,00

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte DNGA für die Hartbearbeitung	286	Hülse	291
Wendeschnidplatte DNGG für die Schlichtbearbeitung	286	Kniehebel	291
Wendeschnidplatte DNGG für die allgemeine Bearbeitung	287	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte DNMG für die allgemeine Bearbeitung	287	Unterlegplatte	292
Wendeschnidplatte DNMG für die Schruppbearbeitung	288		

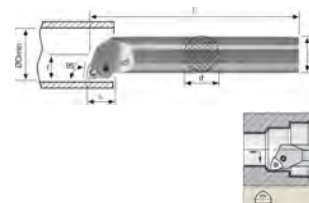
Bohrstange PWLN 95° IK Innenbearbeitung für WN.. 08..



negative Bohrstange mit Innenkühlung für besseren Spanabtransport

Hinweis: Auf Anfrage auch mit Spannpratze (D-Klemmung) lieferbar!

Einsatz zum Plan- und Längsdrehen auf CNC- und konventionellen Maschinen
Ersatzteile 19H1EY Hülse, 19K1EY Kniehebel, 19S7EY Spannschraube, 19U8EY Unterlegplatte
WSP WN.. 08..



Ausführung	ISO-Code	Dmin (mm)	f (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	h2 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	A32SPWLNLO8	40	22	26	250	31	32	197012LA32S08	(201,00)
rechts	A32SPWLNRO8							197012RA32S08	(201,00)

Name	Seite	Name	Seite
Wendeschnidplatte WNGA für die Hartbearbeitung	289	Wendeschnidplatte WNmG für die Schruppbearbeitung	290
Wendeschnidplatte WNGG für die Schlichtbearbeitung	289	Hülse	291
Wendeschnidplatte WNGG für die allgemeine Bearbeitung	289	Kniehebel	291
Wendeschnidplatte WNMG für die Schlichtbearbeitung	289	Spannschraube	291
Wendeschnidplatte WNMG für die allgemeine Bearbeitung	289	Unterlegplatte	292

Alles griffbereit

mit dem Eylsafe

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



Robin Seifert

Eylruf: 0173 3512203
 robin.seifert@werkzeug-eylert.de



Pierre Schettler

Eylruf: 0172 3709235
 pierre.schettler@werkzeug-eylert.de



WERKZEUG-EYLERT















Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
 Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Wendeschneidplatten CC..**Wendeschneidplatte CCGT für die Schlichtearbeitung**

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CCGT 030102L TU	Eyltool	DUB40	TiAlN	St VA Guss		10		192334LDUB40	19,10
CCGT 030102R TU	Eyltool	DUB40	TiAlN	St VA Guss		10		192334RDUB40	19,10
CCGT 060202 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	NE Sonder		10		190004DNB10	11,15
CCGT 060202 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		190004DNU10	6,15
CCGT 060202 TL	Eyltool	DRB45	AlTiN	St VA Sonder		10		190004DRB45	8,90
CCGT 09T302 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		192605DNB10	12,40
CCGT 09T302 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		192605DNU10	7,40
CCGT 09T302 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		192605DRB45	10,05
CCGT 120404 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		192805DNU10	8,00
CCGT 120404 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		192805DRB45	10,80

Wendeschneidplatte CCGT für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CCGT 060204 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	NE Sonder		10		190008DNB10	11,35
CCGT 060204 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		190008DNU10	6,25
CCGT 060204 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		190008DRB45	8,95
CCGT 09T304 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		192608DNB10	15,55
CCGT 09T304 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		192608DNU10	7,75
CCGT 09T304 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		192608DRB45	10,75
CCGT 120408 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		192809DNU10	9,35

Wendeschneidplatte CCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CCGT 060202 PKD F	Eyltool Premium	PKD	NE			1900291	46,00
CCGT 060202 PKD M	Eyltool Premium	PKD	NE			1900292	65,50
CCGT 09T302 PKD F	Eyltool Premium	PKD	NE			1926201	50,80
CCGT 09T302 PKD M	Eyltool Premium	PKD	NE			1926202	68,00

Wendeschneidplatte CCGW für die Hartbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Schneidstoffkantenfase	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CCGW 060202-2MC	Eyltool Premium	DH33F	E	Hart			1900301	50,00
CCGW 060202-2MC	Eyltool Premium	DH33M	S	Hart			1900302	50,00
CCGW 09T304-2MC	Eyltool Premium	DH33M	S	Hart			1926212	49,65

Wendeschneidplatte CCMT für die Schlichtbearbeitung

















ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CCMT 060202 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		190006WM25CT	8,00
CCMT 060202 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		190006WP25CT	8,00
CCMT 060202 TL	Eyltool	DSB25	TiN	St		10		190005DSB25	6,20
CCMT 060202 TU	Eyltool	DUB35	TiN	St VA Sonder		10		190005DUB35	8,90
CCMT 060204 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		190007WM25CT	7,15
CCMT 060204 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		190007WP25CT	7,15
CCMT 060204 FP	WIDIA	WS25PT	AlTiN	VA Sonder		10		190007WS25PT	7,15
CCMT 060204 TL	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		1900061DSB15	6,65
CCMT 09T302 TL	Eyltool	DSB25	TiN	St		10		1926051DSB25	6,65
CCMT 09T304 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		192607WM25CT	8,30
CCMT 09T304 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		192607WP25CT	8,30
CCMT 09T304 FP	WIDIA	WS25PT	AlTiN	VA Sonder		10		192607WS25PT	8,30
CCMT 09T304 TL	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		192606DSB15	7,00
CCMT 120404 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		192806WM25CT	11,60
CCMT 120404 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		192806WP25CT	11,60
CCMT 120404 TL	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		1928051DSB15	9,35

Wendeschneidplatte CCMT für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CCMT 060204 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		190009DRB15	6,20
CCMT 060204 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		190009DSB15	6,20
CCMT 060204 TU	Eyltool	DUB21	AlTiN	St VA Guss Sonder		10		190009DUB21	6,20















ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CCMT 060204 TU	Eyltool	DUB35	TiN	St VA Guss		10		190009DUB25	6,20
CCMT 060208 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		190020DRB15	6,20
CCMT 060208 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		190020DSB15	6,20
CCMT 060208 TU	Eyltool	DUB35	TiN	St VA		10		190020DUB35	8,00
CCMT 09T304 MU	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		192610WM25CT	8,30
CCMT 09T304 MU	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		192610WP25CT	8,30
CCMT 09T304 MU	WIDIA	WS25PT	AlTiN	VA Sonder		10		192610WS25PT	8,30
CCMT 09T304 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		192609DRB15	6,50
CCMT 09T304 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		192609DSB15	6,50
CCMT 09T304 TU	Eyltool	DUB21	AlTiN	St VA Guss Sonder		10		192609DUB21	6,50
CCMT 09T304 TU	Eyltool	DUB35	TiN	St VA Guss		10		192609DUB25	6,50
CCMT 09T308 MU	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		192614WM25CT	8,30
CCMT 09T308 MU	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		192614WP25CT	8,30
CCMT 09T308 MU	WIDIA	WS25CT	AlTiN	VA Sonder		10		192614WS25PT	8,30
CCMT 09T308 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		192612DRB15	7,00
CCMT 09T308 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		192612DSB15	7,00
CCMT 09T308 TU	Eyltool	DUB21	AlTiN	St VA Guss Sonder		10		192612DUB21	7,00
CCMT 120404 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		192807DRB15	8,65
CCMT 120404 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		192807DSB15	8,65
CCMT 120404 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		192807DUB25	9,00
CCMT 120408 MU	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		192810WM25CT	11,60
CCMT 120408 MU	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		192810WP25CT	11,60
CCMT 120408 MU	WIDIA	WS25PT	AlTiN	VA Sonder		10		192810WS25PT	11,60
CCMT 120408 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		192808DRB15	8,65
CCMT 120408 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		192808DSB15	8,65
CCMT 120408 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		192808DUB25	9,00

Wendeschneidplatte CCMT für die Schruppbearbeitung













ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CCMT 060204 MP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		190021WM25CT	7,15
CCMT 060204 MP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		190021WP25CT	7,15
CCMT 09T308 MP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		192615WM25CT	8,30
CCMT 09T308 MP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		192615WP25CT	8,30
CCMT 120408 MP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		192811WM25CT	11,60
CCMT 120408 MP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		192811WP25CT	11,60
CCMT 120412 MP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		192812WM25CT	11,60
CCMT 120412 MP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		192812WP25CT	11,60

Wendeschneidplatten DC..

Wendeschneidplatte DCGT für die Schlichtbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DCGT 070202 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		192909DNU10	6,25
DCGT 070204 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		192911DNB10	11,25
DCGT 070204 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		192911DNU10	6,70
DCGT 070204 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		192911DRB45	9,70
DCGT 11T302 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		193022DNB10	12,30
DCGT 11T302 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		193022DNU10	8,00
DCGT 11T302 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		193022DRB45	11,15

Wendeschneidplatte DCGT für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DCGT 11T304 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		193031DNB10	12,30
DCGT 11T304 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		193031DNU10	8,00
DCGT 11T304 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		193031DRB45	11,15
DCGT 11T308 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		193034DNB10	12,30
DCGT 11T308 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		193034DNU10	8,00
DCGT 11T308 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		193034DRB45	11,15

Wendeschneidplatte DCGT für die NE-Hochleistungsbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DCGT 11T304 PKD F	Eyltool Premium	PKD	NE			1930541	50,00
DCGT 11T304 PKD M	Eyltool Premium	PKD	NE			1930542	65,00

1930552 Wendeschneidplatte DCGW für die Hartbearbeitung**47,00**

















ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Schneidstoffkantenfase	Einsatzgebiet	Bild	Art. Nr.
DCGW 11T304-2MC	Eyltool Premium	DH33M	s	Hart		1930552

Wendeschneidplatte DCMT für die Schlichtbearbeitung



ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DCMT 070202 TU	Eyltool	DUB35	TiN	St VA		10		192910DUB35	7,65
DCMT 070204 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		192912WM25CT	7,15
DCMT 070204 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		192912WP25CT	7,15
DCMT 070204 TL	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		1929111DSB15	7,00
DCMT 11T302 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193024WM25CT	10,80
DCMT 11T302 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193024WP25CT	10,80
DCMT 11T302 TU	Eyltool	DUB35	TiN	St VA Sonder		10		193023DUB35	8,95
DCMT 11T304 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193025WM25CT	9,65
DCMT 11T304 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193025WP25CT	9,65
DCMT 11T304 TL	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193027DSB15	7,75

Wendeschneidplatte DCMT für die allgemeine Bearbeitung











ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DCMT 070204 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		192913DRB15	7,00
DCMT 070204 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		192913DSB15	7,00
DCMT 070204 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		192913DUB25	6,30
DCMT 11T304 MU	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193033WM25CT	9,65
DCMT 11T304 MU	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193033WP25CT	9,65
DCMT 11T304 MU	WIDIA	WS25PT	AlTiN	VA Sonder		10		193033WS25PT	9,65
DCMT 11T304 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		193032DRB15	7,75
DCMT 11T304 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193032DSB15	7,75
DCMT 11T304 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		193032DUB25	6,95

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DCMT 11T308 MP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193043WM25CT	9,65
DCMT 11T308 MP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193043WP25CT	9,65
DCMT 11T308 MU	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193039WM25CT	9,65
DCMT 11T308 MU	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193039WP25CT	9,65
DCMT 11T308 MU	WIDIA	WS25PT	AlTiN	VA Sonder		10		193039WS25PT	9,65
DCMT 11T308 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		193038DRB15	8,00
DCMT 11T308 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193038DSB15	8,00
DCMT 11T308 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		193038DUB25	7,90





Wendeschneidplatten SC..**193421DNU10 Wendeschneidplatte SCGT für die allgemeine Bearbeitung 8,00**

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.
SCGT 09T304 TL	Eyltool	DNU10	NE		10		193421DNU10



Wendeschneidplatte SCMT für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
SCMT 09T304 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		193422DRB15	7,55
SCMT 09T304 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193422DSB15	7,55
SCMT 09T304 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		193422DUB25	7,00
SCMT 09T308 MU	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193424WM25CT	8,30
SCMT 09T308 MU	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193424WP25CT	8,30



Wendeschneidplatte SCMT für die Schruppbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
SCMT 09T308 MP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	St VA Guss		10		193427WM25CT	8,30
SCMT 09T308 MP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193427WP25CT	8,30









Wendeschneidplatten TC..**193601DNU10 Wendeschneidplatte TCGT für die Schlichtbearbeitung (11,40)**

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.
TCGT 110202 TL	Eyltool	DNU10	NE		10		193601DNU10










193604DNU10 Wendeschneidplatte TCGT für die allgemeine Bearbeitung (11,05)

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.
TCGT 110204 TL	Eyltool	DNU10	NE		10		193604DNU10





Wendeschneidplatte TCMT für die Schlichtbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
TCMT 110204 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193603WM25CT	(7,50)
TCMT 110204 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193603WP25CT	(7,50)
TCMT 110204 TL	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193602DSB15	7,00
TCMT 16T304 TL	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193522DSB15	7,35

Wendeschneidplatte TCMT für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
TCMT 110204 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		193605DRB15	(7,00)
TCMT 110204 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193605DSB15	(7,00)
TCMT 110204 TU	Eyltool	DUB40	TiAlN	St VA Guss		10		193605DUB40	(7,05)
TCMT 16T304 MU	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193533WM25CT	(10,20)
TCMT 16T304 MU	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193533WP25CT	(10,20)
TCMT 16T304 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		193532DRB15	(7,35)
TCMT 16T304 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193532DSB15	(7,35)
TCMT 16T304 TU	Eyltool	DUB40	TiAlN	St VA Guss		10		193532DUB40	(8,30)
TCMT 16T308 MU	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193536WM25CT	(10,20)
TCMT 16T308 MU	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193536WP25CT	(10,20)
TCMT 16T308 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		193535DRB15	(7,35)
TCMT 16T308 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193535DSB15	(7,35)
TCMT 16T308 TU	Eyltool	DUB40	TiAlN	St VA Guss		10		193535DUB40	(8,30)

Wendeschneidplatte TCMT für die Schruppbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
TCMT 16T308 MP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193542WM25CT	(10,20)
TCMT 16T308 MP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193542WP25CT	(10,20)

Wendeschneidplatten VB..**193612DNU10 Wendeschneidplatte VBGT für die Schlichtbearbeitung****11,00**

ISO-Code	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.
VBGT 160404 TL	DNU10	NE		10		193612DNU10

Wendeschneidplatte VBMT für die Schlichtbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VBMT 160402 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193611WM25CT	(14,95)
VBMT 160402 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193611WP25CT	(14,95)
VBMT 160404 FP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193613WM25CT	13,30
VBMT 160404 FP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193613WP25CT	13,30
VBMT 160404 TL	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193614DSB15	12,75

Wendeschneidplatte VBMT für die allgemeine Bearbeitung







ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VBMT 160404 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		193621DRB15	12,75
VBMT 160404 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		193621DSB15	12,75
VBMT 160404 TU	Eyltool	DSB25	TiN	St		10		193621DSB25	12,75
VBMT 160408 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		193622DRB15	12,75
VBMT 160408 TU	Eyltool	DSB25	TiN	St		10		193622DSB25	12,75

Wendeschneidplatte VBMT für die Schruppbearbeitung















ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VBMT 160404 MP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193631WM25CT	13,30
VBMT 160404 MP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193631WP25CT	13,30
VBMT 160408 MP	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		193632WM25CT	13,30
VBMT 160408 MP	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		193632WP25CT	13,30

Wendeschneidplatten VC..**Wendeschneidplatte VCGT für die Schlichtearbeitung**


ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VCGT 070202 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		195801DNU10	17,65
VCGT 110302 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		19604DNB10	12,75
VCGT 110302 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		19604DNU10	7,70
VCGT 110302 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		19604DRB45	10,35
VCGT 160402 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		19622DNU10	8,90

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VCGT 160404 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		19624DNB10	12,70
VCGT 160404 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		19624DNU10	8,90
VCGT 160404 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		19624DRB45	12,50



















Wendeschneidplatte VCGT für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VCGT 070204 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		195805DNU10	17,65
VCGT 110304 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		19606DNB10	12,75
VCGT 110304 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		19606DNU10	7,70
VCGT 110304 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		19606DRB45	10,35
VCGT 160408 TL	Eyltool	DNB10	AlTiN	Sonder		10		196302DNB10	15,65
VCGT 160408 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		196302DNU10	9,90
VCGT 160408 TL	Eyltool	DRB45	TiAlN	St VA Sonder		10		196302DRB45	15,65

195803DUB40 Wendeschneidplatte VCMT für die Schlichtbearbeitung (12,85)



ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.
VCMT 070202 TU	Eyltool	DUB40	TiN	St VA Guss		10		195803DUB40

Wendeschneidplatte VCMT für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VCMT 070204 TU	Eyltool	DUB40	TiN	St VA Guss		10		195807DUB40	12,85
VCMT 110304 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		196060DRB15	9,20
VCMT 110304 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		196060DSB15	9,20
VCMT 160404 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		19630DRB15	10,70
VCMT 160404 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		19630DSB15	10,70
VCMT 160404 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		19630DUB25	10,00
VCMT 160408 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		19632DRB15	10,70
VCMT 160408 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		19632DSB15	10,70
VCMT 160408 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		19632DUB25	10,00

Wendeschneidplatten WC..

192336DNU10 Wendeschneidplatte WCGT für die Schlichtbearbeitung (18,05)

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.
WCGT 020102 TL	Eyltool	DNU10	NE		10		192336DNU10

192335DSCB20 Wendeschneidplatte WCMT für die Schlichtbearbeitung

(17,20)

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.
WCMT 020102 Cermet	Eyltool	DSCB20	St VA		10		192335DSCB20

Wendeschneidplatten CN..

Wendeschneidplatte CNGA für die Hartbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Schneidstoffkantenfase	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CNGA 120404-2SC	Eyltool Premium	DH33M	S	Hart			1964891	52,00
CNGA 120408-2SC	Eyltool Premium	DH33M	S	Hart			1964901	52,00

Wendeschneidplatte CNGG für die Schlichtbearbeitung

allseitig geschliffen

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CNGG 120404 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		196460DNU10	7,90
CNGG 120404 TL	Eyltool	DRB35	TiAlN	St VA		10		196460DRB35	11,00

Wendeschneidplatte CNGG für die allgemeine Bearbeitung

allseitig geschliffen

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CNGG 120408 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		196466DNU10	7,15
CNGG 120408 TL	Eyltool	DRB35	TiAlN	St VA		10		196466DRB35	9,95

Wendeschneidplatte CNMG für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CNMG 120404 TL	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		196461DRB15	6,85
CNMG 120404 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		196462DRB15	7,55
CNMG 120404 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		196462DSB15	7,55
CNMG 120404 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		196462DUB25	6,40
CNMG 120404 UR	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		196465WM25CT	10,35
CNMG 120404 UR	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196465WP25CT	10,35
CNMG 120408 TR	Eyltool	DGB05	Al2o3	Guss		10		196480DGB05	7,55
CNMG 120408 TR	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		196480DSB15	7,55
CNMG 120408 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		196470DRB15	7,55
CNMG 120408 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		196470DSB15	7,55
CNMG 120408 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		196470DUB25	6,40

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CNMG 120408 UR	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		196473WM25CT	10,35
CNMG 120408 UR	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196473WP25CT	10,35
CNMG 120408 UR	WIDIA	WS25PT	ZrCN	VA Sonder		10		196473WS25PT	(10,35)
CNMG 120412 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		196474DRB15	7,55
CNMG 120412 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		196474DSB15	7,55
CNMG 120412 UR	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		196475WM25CT	10,35
CNMG 120412 UR	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196475WP25CT	10,35
CNMG 120412 UR	WIDIA	WS25PT	AlTiN	VA Sonder		10		196475WS25PT	10,35

Wendeschneidplatte CNMG für die Schruppbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
CNMG 120408 RH	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		196481WM25CT	10,35
CNMG 120408 RH	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196481WP25CT	10,35
CNMG 120412 RH	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		196483WM25CT	10,35
CNMG 120412 RH	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196483WP25CT	10,35
CNMG 120412 TR	Eyltool	DGB05	Al ₂ O ₃	Guss		10		196482DGB05	7,55
CNMG 120412 TR	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		196482DSB15	7,55
CNMG 120412 TR	Eyltool	DSB40	TiN	St		10		196482DSB40	7,55
CNMG 120416 RH	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196484WP25CT	10,35
CNMG 120416 TR	Eyltool	DGB20	Al ₂ O ₃	Guss		10		196485DGB20	7,55
CNMG 120416 TR	Eyltool	DSB25	TiN	St		10		196485DSB25	7,55

Wendeschneidplatten DN..

Wendeschneidplatte DNGA für die Hartbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Schneidstoffkantenfase	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DNGA 150404-2SC	Eyltool Premium	DH33M	S	Hart			1965771	52,00
DNGA 150408-2SC	Eyltool Premium	DH33M	S	Hart			1965781	52,00

Wendeschneidplatte DNGG für die Schlichtbearbeitung

Ausführung allseitig geschliffen

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DNGG 150604 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		196561DNU10	8,80
DNGG 150604 TL	Eyltool	DRB35	TiAlN	St VA		10		196561DRB35	11,90

Wendeschneidplatte DNGG für die allgemeine Bearbeitung

Ausführung

allseitig geschliffen

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DNGG 150608 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		196565DNU10	7,90
DNGG 150608 TL	Eyltool	DRB35	TiAlN	St VA		10		196565DRB35	11,90













Wendeschneidplatte DNMG für die Schlichtbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DNMG 110404 TL	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		196505DRB15	9,10
DNMG 110404 TU	Eyltool	DUB21	AlTiN	St VA Guss Sonder		10		196503DUB21	9,10
DNMG 110408 TL	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		196506DRB15	9,10
DNMG 110408 TU	Eyltool	DUB21	AlTiN	St VA Guss Sonder		10		196504DUB21	9,10

Wendeschneidplatte DNMG für die allgemeine Bearbeitung















ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DNMG 150604 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		196563DRB15	10,00
DNMG 150604 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		196563DSB15	10,00
DNMG 150604 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		196563DUB25	7,60
DNMG 150608 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		196566DRB15	10,00
DNMG 150608 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		196566DSB15	10,00
DNMG 150608 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		196566DUB25	9,80
DNMG 150608 UR	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		196567WM25CT	14,10
DNMG 150608 UR	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196567WP25CT	14,10
DNMG 150612 UR	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		196568WM25CT	14,10
DNMG 150612 UR	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196568WP25CT	14,10

Wendeschneidplatte DNMG für die Schruppbearbeitung









ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
DNMG 150612 RH	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196572WP25CT	(14,10)
DNMG 150612 TR	Eyltool	DGB05	Al2o3	Guss		10		196571DGB05	11,30
DNMG 150612 TR	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		196571DSB15	11,30
DNMG 150616 RH	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		196573WP25CT	(14,10)
DNMG 150616 TR	Eyltool	DGB20	Al2o3	Guss		10		196574DGB20	11,00
DNMG 150616 TR	Eyltool	DSB40	TiN	St		10		196574DSB40	11,30

Wendeschneidplatten SN..







Wendeschneidplatte SNMG für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
SNMG 120404 TU	Eyltool	DRB25	TiCN	VA		10		1965790DRB25	7,70
SNMG 120404 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		1965790DSB15	7,70
SNMG 120408 TU	Eyltool	DRB25	TiCN	VA		10		1965792DRB25	7,70
SNMG 120408 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		1965792DSB15	7,70
SNMG 120408 TU	Eyltool	DUB21	AlTiN	St VA Guss Sonder		10		1965792DUB21	7,50
SNMG 120408 UR	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		1965793WM25CT	10,35
SNMG 120408 UR	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		1965793WP25CT	10,35





Wendeschneidplatte SNMG für die Schruppbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
SNMG 120412 RH	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		1965796WP25CT	10,35
SNMG 120412 TR	Eyltool	DGB20	Al2o3	Guss		10		1965795DGB20	7,70
SNMG 120412 TR	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		1965795DSB15	8,15
SNMG 120412 TR	Eyltool	DSB40	TiN	St		10		1965795DSB40	8,15




Wendeschneidplatten VN..**Wendeschneidplatte VNMG für die Schlichtbearbeitung**

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VNMG 160404 TL	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		19691DRB15	(12,00)
VNMG 160404 TU	Eyltool	DRB25	TiCN	VA		10		196915DRB25	(10,55)
VNMG 160404 TU	Eyltool	DSB25	TiN	St		10		196915DSB15	(10,55)

Wendeschneidplatte VNMG für die allgemeine Bearbeitung





ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
VNMG 160408 TU	Eyltool	DRB25	TiCN	VA		10		19692DRB25	(10,30)
VNMG 160408 TU	Eyltool	DSB25	TiN	St		10		19692DSB25	(10,30)

Wendeschneidplatten WN..**Wendeschneidplatte WNGA für die Hartbearbeitung**

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
WNGA 080404-3SC	Eyltool Premium	DH33M	Hart			1970481	78,00
WNGA 080408-3SC	Eyltool Premium	DH33M	Hart			1970491	78,00





Wendeschneidplatte WNGG für die Schlichtbearbeitung

allseitig geschliffen

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
WNGG 080404 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		197020DNU10	8,30
WNGG 080404 TL	Eyltool	DRB35	TiAlN	St VA		10		197020DRB35	12,50

Wendeschneidplatte WNGG für die allgemeine Bearbeitung



allseitig geschliffen

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
WNGG 080408 TL	Eyltool	DNU10	-	NE		10		197031DNU10	8,30
WNGG 080408 TL	Eyltool	DRB35	TiAlN	St VA		10		197031DRB35	12,50





197025DRB15 Wendeschneidplatte WNMG für die Schlichtbearbeitung

8,85

Beschichtung TiCN

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.
WNMG 080404 TL	Eyltool	DRB15	VA		10		197025DRB15

Wendeschneidplatte WNMG für die allgemeine Bearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
WNMG 080404 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		19703DSB15	8,85
WNMG 080404 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		19703DRB15	8,85

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
WNMG 080404 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		19703DUB25	6,25
WNMG 080408 TU	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		197033DSB15	8,65
WNMG 080408 TU	Eyltool	DRB15	TiCN	VA		10		197033DRB15	8,65
WNMG 080408 TU	Eyltool	DUB25	TiN	St VA Guss Sonder		10		197033DUB25	6,90
WNMG 080408 UR	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		197036WP25CT	11,35
WNMG 080408 UR	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		197036WM25CT	11,35
WNMG 0804012 UR	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		197037WP25CT	11,35
WNMG 0804012 UR	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		197037WM25CT	11,35

Wendeschneidplatte WNMG für die Schruppbearbeitung

ISO-Code	Marke	Schneidstoff	Beschichtung	Einsatzgebiet	Schnitt	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
WNMG 080408 RH	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		197041WM25CT	10,85
WNMG 080408 RH	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		197041WP25CT	11,35
WNMG 080408 TR	Eyltool	DGB05	Al ₂ O ₃	Guss		10		197040DGB05	8,85
WNMG 080412 RH	WIDIA	WM25CT	ZrCN	VA		10		197043WM25CT	11,35
WNMG 080412 RH	WIDIA	WP25CT	ZrCN	St Guss		10		197043WP25CT	11,35
WNMG 080412 TR	Eyltool	DGB20	Al ₂ O ₃	Guss		10		197042DGB20	9,10
WNMG 080412 TR	Eyltool	DSB15	TiN	St		10		197042DSB15	8,85
WNMG 080412 TR	Eyltool	DSB40	TiN	St		10		197042DSB40	8,85

Ersatzteile für Drehwerkzeuge

Gewindebuchse

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19G1EY	7,20	19G2EY	7,20

Hülse

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Widia
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19H3W	(1,32)	19H2W	(1,74)
19H1W	1,74		

Hülse

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19H1EY	3,37	19H2EY	3,37

19KL1EY Klemme**(26,50)**

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Kniehebel

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19K2EY	18,90	19K4EY	20,40
19K1EY	19,60	19K3EY	25,65

Kniehebel

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Widia
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19K1W	12,80	19K2W	(19,65)

19PS1EY Passstift**(2,53)**

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

19SP1EY Spannpratze**(10,95)**

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

19SP1W Spannpratze inkl. Schraube**(17,30)**

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Widia
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Spannschraube

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19S2EY	4,42	19S1EY	5,35	19S14EY	(6,35)
19S6EY	4,42	19S4EY	5,35	19S8EY	6,35
19S10EY	4,83	19S5EY	5,35	19S11EY	(7,20)
19S3EY	4,83	19S7EY	5,35	19S13EY	(11,40)
19S9EY	4,83	19S12EY	(6,35)		

Spannschraube für Unterlegplatte

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Widia
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19SU1W	(4,17)	19SU3W	(6,25)
19SU2W	(4,17)		

Spannschraube

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Widia
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19S3W	(4,17)	19S5W	(4,17)	19S2W	7,20
19S4W	(4,17)	19S1W	7,20		

Unterlegplatte

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Eyltool-Premium
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19U10EY	(9,10)	19U4EY	12,05	19U11EY	14,75
19U12EY	9,50	19U5EY	12,05	19U1EY	14,75
19U3EY	10,95	19U6EY	12,45	19U7EY	14,75
19U9EY	10,95	19U8EY	12,85	19U2EY	18,10

Unterlegplatte

Einsatz passend für alle Drehhalter der Marke Widia
Hinweis Welches Ersatzteil passt wo? Schauen Sie bitte direkt in den Tabellen der Drehhalter!

Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück	Art. Nr.	Preis pro Stück
19U5W	(8,45)	19U1W	(14,60)	19U4W	(22,40)
19U6W	(12,20)	19U3W	(16,70)	19U2W	(23,15)

Multiwerkzeug "4 in 1"

Multifunktionswerkzeug "4in1" 2,25xD



mit Zylinderschaft und Spannfläche, Innenkühlung für jede mögliche Bearbeitung ausgelegt

Einsatz zum Bohren, Längs- und Plandrehen sowie Innenlängsdrehen

D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	WSP	f (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	12	16	69,5	22,5	42	XCMT 050204	5	1978010	136,10
12	16	20	78	27	45	XCMT 060204	6	1978012	144,00
14	16	20	83	31,5	45	XCMT 070304	7	1978014	149,60
16	20	25	94	36	50	XCMT 080304	8	1978016	155,60
20	25	32	111	45	56	XCMT 10T304	10	1978020	191,80

Name	Seite
Wendeschneidplatte XCMT	292
Ersatzklemmschraube für Multifunktionswerkzeug "4in1"	292

Wendeschneidplatte XCMT



Einsatzgebiet	ISO-Code	Schneidstoff	Beschichtung	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
St	XCMT 050204 TM	DSB20	TiN	10		19782DSB20	16,45
	XCMT 060204 TM					19783DSB20	16,45
	XCMT 070304 TM					19784DSB20	16,45
	XCMT 080304 TM					19785DSB20	16,45
	XCMT 10T304 TM					19786DSB20	19,75
VA	XCMT 050204 TM	DRB35	TiAlN			19782DRB35	16,45
	XCMT 060204 TM					19783DRB35	16,45
	XCMT 070304 TM					19784DRB35	16,45
	XCMT 080304 TM					19785DRB35	16,45
	XCMT 10T304 TM					19786DRB35	19,75
NE	XCGT 050204 TM	DNU10	-		19782DNU10	16,85	
	XCGT 060204 TM				19783DNU10	16,85	
	XCGT 070304 TM				19784DNU10	16,85	
	XCGT 080304 TM				19785DNU10	16,85	
	XCGT 10T304 TM				19786DNU10	18,55	

Ersatzklemmschraube für Multifunktionswerkzeug "4in1"



für Durchmesser (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück	für Durchmesser (mm)	WSP	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	XCMT 050204	1978110	4,85	16	XCMT 080304	1978116	4,85
12	XCMT 060204	1978112	4,85	20	XCMT 10T304	1978120	4,85
14	XCMT 070304	1978114	4,85				

Stechschwerter und Spannblöcke

Stechschwert LGIH



B (mm)	H (mm)	L (mm)	Schneidhöhe (mm)	Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
1,6	19	185	15,5	im Spannblock SBN 1616-19 mit Stecheinsatz Typ LGTN-2	19928	47,50
	26	110	21	im Spannblock SMBB 1626 oder SMBB 2026 mit Stecheinsatz Typ LGTN-2	19929	47,50
	32	150	25	im Spannblock SMBB 2532 mit Stecheinsatz LGTN-2	199311	55,70
2,4	26	110	21	im Spannblock SMBB 1626 oder SMBB 2026 mit Stecheinsatz LGTN-3, LGTR-3 und LGTL-3	199291	53,50
	32	150	25	im Spannblock SMBB 2532 mit Stecheinsatz LGTN-3, LGTR-3 und LGTL-3	199312	55,70
3,2	26	110	21	im Spannblock SMBB 1626 oder SMBB 2026 mit Stecheinsatz LGTN-4, LGTR-4 und LGTL-4	199292	53,50
	32	150	25	im Spannblock SMBB 2532 mit Stecheinsatz LGTN-4, LGTR-4 und LGTL-4	199313	55,70

Name	Seite	Name	Seite
Spannblock SBN	293	Stecheinsatz LGTL	293
Spannblock SMBB	293	Stecheinsatz LGTR	293
Stecheinsatz LGTN	293		

19938 Spannblock SBN

159,10



für Stechschwerter mit H19 mm

Einsatz für Stechschwerter mit Höhe 19 mm

Nut (mm) 2



Typ	B (mm)	H (mm)	L (mm)
SBN 1616-19	26	30	76

Spannblock SMBB



Lieferung ohne Stechschwert

Ausführung teilbarer Spannblock



Typ	B (mm)	H (mm)	L (mm)	Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
SMBB 1626	32	44,5	86	für Stechschwerter mit Höhe 26 mm	199395	159,10
SMBB 2026	38				199405	159,10
SMBB 2532	42	50,5	110	für Stechschwerter mit Höhe 32 mm	199415	159,10

Stecheinsätze für Stechschwerter

Stecheinsatz LGTN

ISO-Code	Ausführung	Beschichtung	Einsatzgebiet	S (mm)	Schneidstoff	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück	
LGTN-2 GU	neutral	TiN	St	2	DSB30	5		199481	10,60	
LGTN-3 GU				3				199482	10,60	
LGTN-4 GU				4				199483	11,55	
LGTN-2 AL		-	NE	NE	2		DNU10		1994821	10,60
LGTN-3 AL					3				1994822	10,60
LGTN-4 AL					4				1994823	11,55

Stecheinsatz LGTL

ISO-Code	Ausführung	Beschichtung	Einsatzgebiet	S (mm)	Schneidstoff	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
LGTL-3 GU	links	TiN	St	3	DSB30	5		1994851	11,55
LGTL-4 GU				4				1994852	11,55

Stecheinsatz LGTR

ISO-Code	Ausführung	Beschichtung	Einsatzgebiet	S (mm)	Schneidstoff	VPE	Bild	Art. Nr.	Preis pro Stück
LGTR-3 GU	rechts	TiN	St	3	DSB30	5		1994861	11,55
LGTR-4 GU				4				1994862	11,55

Einsteck-Klemmhalter und Ersatzteile

Stechklemmhalter außen rechts EYLSTECH



zum Einstecken von Nuten und Sicherungsringnuten außen

Ausführung rechts

Hinweis Linke Klemmhalter auf Anfrage!



Einsatz	Tmax (mm)	B (mm)	H (mm)	L1 (mm)	L7 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
Stechbreite von 0,5 bis 1,9 mm	4	12	12	100	76	19954512	138,10
		16	16	125	103	19954516	138,10
		20	20	104	104	19954520	115,40
		25	25	150	-	19954525	115,40
Stechbreite von 1,9 bis 2,9 mm	6	12	12	100	76	19954612	138,10
		16	16	125	103	19954616	138,10
		20	20	104	104	19954620	115,40
		25	25	150	-	19954625	115,40
Stechbreite von 2,9 bis 3,9 mm	6	12	12	100	76	19954712	138,10
		16	16	125	103	19954716	138,10
		20	20	104	104	19954720	115,40
		25	25	150	-	19954725	115,40
Stechbreite von 3,9 bis 6,3 mm	6	12	12	100	76	19954812	138,10
		16	16	125	103	19954816	138,10
		20	20	104	104	19954820	115,40
		25	25	150	-	19954825	115,40

Name	Seite	Name	Seite
Wendenschneidplatte EYLSTECH	294	Ersatzspannpratze für Klemmhalter EYLS-TECH	294
Ersatzklemmschraube für Klemmhalter EYLSTECH	294		

Ersatzklemmschraube für Klemmhalter EYLSTECH



für Klemmhalter	Art. Nr.	Preis pro Stück
199545... 19961R1616-1,5 19961R2020-1,5 19961R1616-2 19961R2020-2 19961R2525-2 1996225-3 1996225-4 1996231-3 1996231-4 1996231-6	199571	1,00
199546... 199547... 199548... 19961R/L1616-3 19961R/L2020-3 19961R/L2525-3 19961R/L2020-4 19961R/L2525-4 19961R2525-5	199572	5,55
199615...	199574	5,55
1996220-2	199573	5,80

Ersatzspannpratze für Klemmhalter EYLSTECH



für Klemmhalter	Art. Nr.	Preis pro Stück
Querschnitt 12 x 12	199581	31,05
Querschnitt 16 x 16	199582	31,05

für Klemmhalter	Art. Nr.	Preis pro Stück
Querschnitt 20 x 20 Querschnitt 25 x 25	199583	31,05

Wendenschneidplatten für Stechklemmhalter

Wendenschneidplatte EYLSTECH



Einsatz zum Einstecken von Nuten und Sicherungsringnuten außen nach DIN 471/472

Hinweis Andere Formen und Stechbreiten auf Anfrage!



S (mm)	Schneidstoff	Beschichtung	Schneidbreite (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
0,5	DSGB20	TiN	0,57	5	199560,5	23,75
0,6			0,67		199560,6	23,75
0,7			0,77		199560,7	23,75
0,8			0,87		199560,8	23,75
0,9			0,97		199560,9	23,75
1			1,07		199561	23,75
1,1			1,24		199561,1	23,75
1,3			1,44		199561,3	23,75

S (mm)	Schneidstoff	Beschichtung	Schneidbreite (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
1,6	DSGB20	TiN	1,74	5	199561,6	23,75
1,85			1,99		199561,85	23,75
2,15			2,29		199562,15	23,75
2,65			2,79		199562,65	23,75
3,15			3,29		199563,15	23,75
4,15			4,29		199564,15	29,00
5,15			5,29		199565,15	29,00

Stechdreh-Klemmhalter "Eylstech" und Ersatzteile

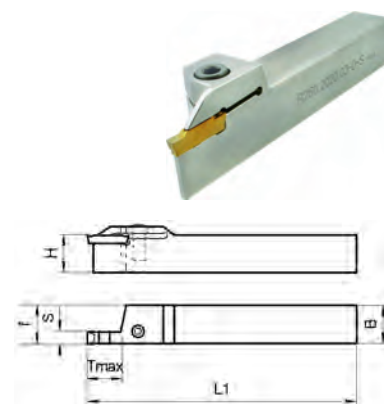
Stechklemmhalter EYLSTECH außen



Hinweis Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Ausführung	S (mm)	B (mm)	H (mm)	L1 (mm)	f (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	3	16	16	100	16,3	18	19961L1616-3	130,00
		20	20	125	20,4		19961L2020-3	130,00
		25	25	150	25,4		19961L2525-3	130,00
	4	20	20	125	20,4		19961L2020-4	130,00
		25	25	150	25,4		19961L2525-4	130,00
rechts	1,5	16	16	100	16,3	14,5	19961R1616-15	130,00
		20	20	125	20,3		19961R1616-2	130,00
		25	25	150	25,4		19961R2525-2	130,00
	2	16	16	100	16,3	18	19961R1616-3	130,00
		20	20	125	20,4		19961R2020-3	130,00
		25	25	150	25,4		19961R2525-3	130,00
	3	20	20	125	20,4	23	19961R2020-4	130,00
		25	25	150	25,4		19961R2525-4	130,00
		25	25	150	25,5		19961R2525-5	130,00

Name	Seite	Name	Seite
Stecheinsatz EYLSTECH	296	Stecheinsatz EYLSTECH	296
Stecheinsatz EYLSTECH	296	Ersatzklemmschraube für Klemmhalter EYLSTECH	294

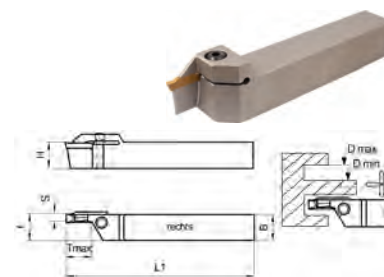


Stechklemmhalter Axial 90° rechts außen EYLSTECH



Dmin (mm)	Dmax (mm)	S (mm)	B (mm)	H (mm)	L1 (mm)	f (mm)	Tmax (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
45	34	3	25	25	150	26,5	17	19961534	149,60
55	39							19961539	149,60
80	49							19961549	149,60
110	70							19961570	149,60
150	100							199615100	149,60

Name	Seite	Name	Seite
Stecheinsatz EYLSTECH	296	Stecheinsatz EYLSTECH	296
Stecheinsatz EYLSTECH	296	Ersatzklemmschraube für Klemmhalter EYLSTECH	294



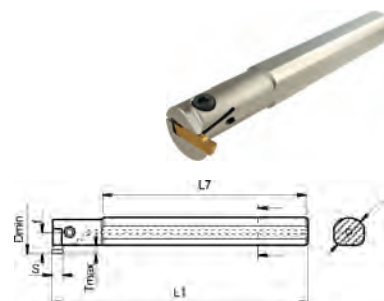
Stechklemmhalter innen rechts EYLSTECH



Hinweis Linke Klemmhalter sowie weitere Abmessungen auf Anfrage!

Dmin (mm)	S (mm)	L1 (mm)	f (mm)	Tmax (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	2	135	12,4	5	16	1996220-2	140,00
25	3	150	15,6	6	20	1996225-3	140,00
	4					1996225-4	140,00
31	3	200	18,9	6	25	1996231-3	140,00
	4					1996231-4	140,00

Name	Seite	Name	Seite
Stecheinsatz EYLSTECH	296	Stecheinsatz EYLSTECH	296
Stecheinsatz EYLSTECH	296	Ersatzklemmschraube für Klemmhalter EYLSTECH	294



Stecheinsätze für Stechdreh-Klemhalter

Stecheinsatz EYLSTECH



Spanleitstufe GU



Ausführung	S (mm)	Schneidstoff	Radius der Spitze (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
gerade	2	DRB35	-	5	1996262N	14,90
	3				1996263N	14,90
	4				1996264N	14,90
	5				1996265N	17,05

Ausführung	S (mm)	Schneidstoff	Radius der Spitze (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
mit Radius	2	DRB35	1	5	1996261R	14,90
	3		1,5		1996261,5R	14,90
	4		2		1996262R	14,90

Stecheinsatz EYLSTECH



Spanleitstufe GU



Ausführung	S (mm)	Schneidstoff	Radius der Spitze (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
gerade	1,5	DSB20	-	5	199631,5N	15,60
	2				199632N	15,60
	3				199633N	15,60
	4				199634N	15,60

Ausführung	S (mm)	Schneidstoff	Radius der Spitze (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
mit Radius	2	DSB20	1	5	199631R	15,60
	3		1,5		199631,5R	15,60
	4		2		199632R	15,60
	5		2,5		199632,5R	17,80

Stecheinsatz EYLSTECH



Ausführung	S (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
gerade	2	DNU10	5	1996352N	14,90
	3			1996353N	14,90

Ausführung	S (mm)	Schneidstoff	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
gerade	4	DNU10	5	1996354N	14,90

Stechdreh-Klemhalter WMT™ und Ersatzteile

Stechklemmhalter Axial WMT™ außen modular

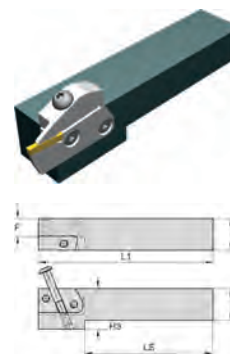


überragende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeit, kürzere Taktzeiten und weniger Revolver-Indexe, präzise Wendeschneidplatten-Positionierung durch doppelte V-Form für eine exakte Bearbeitung

Einsatz für axial montierte Schneidträger
Anwendung axiale Montage:
 Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts
 Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: links

Ausführung	B (mm)	H (mm)	L1 (mm)	F (mm)	LS (mm)	H3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	25	25	126	13,84	95,78	7	199594L2525	(115,60)
rechts	20	20	108	8,84	68	12	199594R2020	(104,00)
rechts	25	25	126	13,84	95,78	7	199594R2525	(115,00)
rechts	32	32	126	20,81	69,85	-	199594R3232	(122,50)

Name	Seite	Name	Seite
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WP25CT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ links, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WU25PT	300	Schneidträger Axial WMT™	298
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WP10CT	300	Spannschraube für Schneidträger	297
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WU25PT	300	Klemmelement für Spannschraube	297
Stecheinsatz WMT-CM™ neutral, WU25PT	301	Ersatzklemmschraube WMT™	300
Stecheinsatz WMT-CM™ rechts, WU25PT	301		



Stechklemmhalter Radial WMT™ außen modular



überragende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeit, kürzere Taktzeiten und weniger Revolver-Indexe, präzise Wendeschneidplatten-Positionierung durch doppelte V-Form für eine exakte Bearbeitung

Einsatz	für radial montierte Schneidenträger
Anwendung	radiale Montage: Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: links Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts

Ausführung	B (mm)	H (mm)	L (mm)	L1 (mm)	F (mm)	LS (mm)	H3 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	25	25	150,3	139,3	42,75	125,25	9	199595L2525	(115,60)
rechts								199595R2525	(115,60)

Name	Seite	Name	Seite
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WP25CT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ links, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WU25PT	300	Schneidträger Radial WMT™	297
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WP10CT	300	Spannschraube für Schneidträger	297
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WU25PT	300	Klemmelement für Spannschraube	297
Stecheinsatz WMT-CM™ neutral, WU25PT	301	Ersatzklemmschraube WMT™	300
Stecheinsatz WMT-CM™ rechts, WU25PT	301		

199596 Spannschraube für Schneidträger

(7,90)



Einsatz passend für modulare Axial- und Radial-Stechklemmhalter WMT™, Art.-Nr. 199594... und 199595...

199597 Klemmelement für Spannschraube

(4,17)



Einsatz passend für modulare Axial- und Radial-Stechklemmhalter WMT™, Art.-Nr. 199594... und 199595...

Schneidträger Radial WMT™

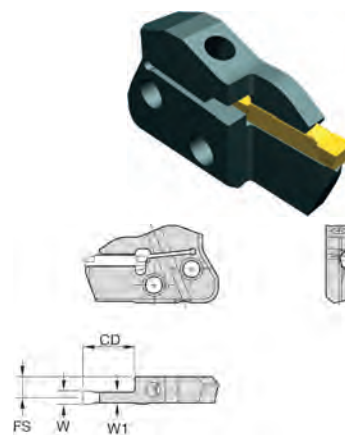
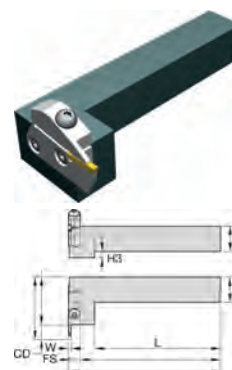


überragende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeit, kürzere Taktzeiten und weniger Revolver-Indexe, präzise Wendeschneidplatten-Positionierung durch doppelte V-Form für eine exakte Bearbeitung

Einsatz	zum radialen Einstechdrehen, Abstechdrehen und Profildrehen
Anwendung	axiale Montage: Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: links radiale Montage: Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidträgers: links Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidträgers: rechts

Ausführung	Gr.	CD (mm)	W (mm)	W1 (mm)	FS (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	2	13	2	1,68	10,81	199598L2	(88,00)
	3	19	3	2,54	10,38	199598L3	(88,00)
	4		4	3,3	10	199598L4	(88,00)
	5	22	5	3,66	9,82	199598L5	(88,00)
	6		6	4,78	9,26	199598L6	(113,00)
	rechts	1	14	1,5	1,22	11,04	199598R1
2		13	2	1,68	10,81	199598R2	(88,00)
3		19	3	2,54	10,38	199598R3	(88,00)
4			4	3,3	10	199598R4	(88,00)
5		22	5	3,66	9,82	199598R5	(88,00)
6			6	4,78	9,26	199598R6	(113,00)

Name	Seite	Name	Seite
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WP25CT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ neutral, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WU25PT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ rechts, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WP10CT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ links, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WU25PT	300	Ersatzklemmschraube WMT™	300

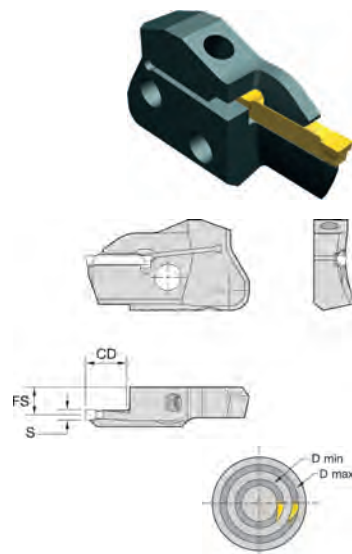


Schneidenträger Axial WMT™



überragende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeit, kürzere Taktzeiten und weniger Revolver-Indexe, präzise Wendeschneidplatten-Positionierung durch doppelte V-Form für eine exakte Bearbeitung

Einsatz	zum axialen Einstechen, Abstechdrehen und Profildrehen
Anwendung	axiale Montage: Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidenträgers: rechts Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidenträgers: links radiale Montage: Schneidrichtung des Klemmhalters: rechts / Schneidrichtung des Schneidenträgers: links Schneidrichtung des Klemmhalters: links / Schneidrichtung des Schneidenträgers: rechts
Hinweis	Das Anzugsmoment der Schrauben für das Klemmelement und den Schneidenträger entspricht 8-10 Nm.
Form des Schaftes	4-kant



Ausführung	Gr.	Dmin (mm)	Dmax (mm)	CD (mm)	S (mm)	FS (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
links	3	38	52	12,7	3	11	199599L2	(151,60)
		52	70	15,88			199599L5	(151,60)
		70	100	19,05			199599L9	(151,60)
		100	205	19,05			199599L13	(151,60)
	4	38	52	12,7	4	10,5	199599L3	(151,60)
		52	70	15,88			199599L6	(151,60)
		100	205	19,05			199599L14	(151,60)
		38	52	15,88			199599L4	(151,60)
	5	52	70	19,05	5	10	199599L7	(151,60)
		70	100	19,05			199599L11	(151,60)
		100	205	22			199599L15	(151,60)
		52	70	19,05			199599L8	(158,60)
6	70	100	19,05	6	10	199599L12	(158,60)	
	100	205	22			199599L16	(158,60)	
	38	52	12,7			199599R1	(151,60)	
	52	70	15,88			199599R2	(151,60)	
rechts	3	70	100	15,88	3	11	199599R4	(151,60)
		100	205	19,05			199599R6	(151,60)
		52	70	15,88			199599R3	(151,60)
		70	100	15,88			199599R5	(151,60)
	4	100	205	22	5	10	199599R7	(151,60)
							199599R8	(151,60)
							199599R9	(158,60)

Name	Seite	Name	Seite
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WP25CT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ neutral, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WU25PT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ rechts, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WP10CT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ links, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WU25PT	300	Ersatzklemmschraube WMT™	300

Alles griffbereit

mit dem Eylsafe

Auf Wunsch führen wir eine unverbindliche Beratung durch und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot. Es besteht auch die Möglichkeit, ein Vorführsystem in unserem Hause zu testen.

Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!



Robin Seifert

Eylruf: 0173 3512203
robin.seifert@werkzeug-eylert.de



Pierre Schettler

Eylruf: 0172 3709235
pierre.schettler@werkzeug-eylert.de



WERKZEUG-EYLERT

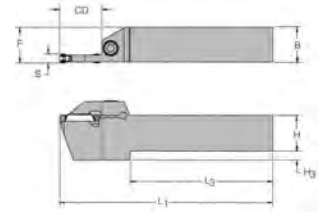
Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Steckklemmhalter WMT™ außen



Einsatz zum radialen Einstechdrehen, Abstechdrehen und Profildrehen
 Form des Schaftes 4-kant



Ausführung	Gr.	B (mm)	H (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	F (mm)	CD (mm)	H3 (mm)	S (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück	
links	1	25	25	150	116	25	17	-	1,5	199600L25-1	(128,60)	
		16	16		101	16		6		199600L16-2	(116,00)	
	2	20	20	125	92	20	-	2	199600L20-2	(116,00)		
		25	25	150	116	25	-		199600L25-2	(128,60)		
	3	16	16	125	85	16	22	5	3	199600L1622-3	(116,00)	
					93		11	-		199600L1611-3	(116,00)	
		85	20		22	5	199600L2022-3	(116,00)				
		93	11		-	199600L2011-3	(116,00)					
	20	20	150	110	25	22	-	199600L2522-3	(128,60)			
				118		11	-	199600L2511-3	(128,60)			
	4	16	16	125	83	16	22	5	4	199600L1622-4	(116,00)	
					92		20	11		-	199600L2022-4	(116,00)
		20	20		109	25	22	-		199600L2011-4	(116,00)	
	25	25	150	109	25	22	-	199600L2522-4	(128,60)			
				117		11	-	199600L2511-4	(128,60)			
	5	16	16	125	88	16	14	-	5	199600L1614-5	(116,00)	
					20		20	25		-	199600L2014-5	(116,00)
	6	25	25	150	104	25	25	-	6	199600L2525-5	(126,00)	
					113		14	-		199600L2514-5	(128,60)	
					104		14	-		199600L2525-6	(128,60)	
					114		14	-		199600L2514-6	(128,60)	
	8	32	32	150	104	32	25	-	8	199600L2525-8	(134,00)	
					113		14	-		199600L2514-8	(134,00)	
					104		25	-		199600L3225-8	(184,00)	
					113		14	-		199600L3214-8	(184,00)	
	rechts	1	25	25	150	116	25	17	-	1,5	199600R25-1	(128,60)
			16	16		101	16		6		199600R16-2	(116,00)
		2	20	20	125	92	20	-	2	199600R20-2	(116,00)	
			25	25	150	116	25	-		199600R25-2	(128,60)	
		3	16	16	125	85	16	22	5	3	199600R1622-3	(116,00)
						93		11	-		199600R1611-3	(116,00)
			85	20		22	5	199600R2022-3	(116,00)			
93			11	-		199600R2011-3	(116,00)					
20		20	150	110	25	22	-	199600R2522-3	(128,60)			
				118		11	-	199600R2511-3	(128,60)			
4		16	16	125	83	16	22	5	4	199600R1622-4	(116,00)	
					92		20	11		-	199600R1611-4	(116,00)
		20	20		83	20	22	-		199600R2022-4	(116,00)	
25		25	150	92	25	11	-	199600R2011-4	(116,00)			
				109		25	22	-	199600R2522-4	(128,60)		
5		20	20	140	109	20	11	-	5	199600R2511-4	(128,60)	
					117		20	15		-	199600R2014-5	(116,00)
6		25	25	150	88	25	25	-	6	199600R2015-5	(116,00)	
					93		25	-		199600R2525-5	(128,60)	
8		32	32	150	104	32	14	-	8	199600R2514-5	(128,60)	
					115		25	-		199600R2514-5	(128,60)	
					104		20	14		-	199600R2014-6	(116,00)
					113		25	14		-	199600R2525-6	(128,60)
8		32	32	150	104	32	25	-	8	199600R2514-6	(128,60)	
					114		14	-		199600R2514-6	(128,60)	
					104		25	-		199600R2525-8	(134,00)	
					113		14	-		199600R2514-8	(134,00)	
8		32	32	150	104	32	25	-	8	199600R3225-8	(184,00)	
					113		14	-		199600R3214-8	(184,00)	

Name	Seite	Name	Seite
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WP25CT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ neutral, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WU25PT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ rechts, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WP10CT	300	Stecheinsatz WMT-CM™ links, WU25PT	301
Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WU25PT	300	Ersatzklemmschraube WMT™	300

Ersatzklemmschraube WMT™



Einsatz passend für Stechklemmhalter WMT™, Art.-Nr. 199600...

Art. Nr.	Preis pro Stück
1996011-2	(4,17)
1996015-8	(4,17)

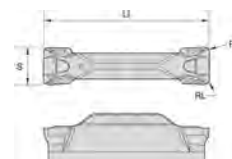
Art. Nr.	Preis pro Stück
1996013-4	(6,10)

Stecheinsätze für Widia WMT™

Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WP25CT




Einsatz zum Einstechen, Abstechen und Stechdrehen
 Ausführung gepresst
 Hinweis Präzisionsausführung und andere Eckenradien auf Anfrage!



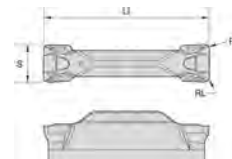
Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WP25CT	2,05	2	0,15	19,23	10	1996022	(17,50)
WP25CT	3,05	3	0,31	25,81	10	1996023	(17,70)
WP25CT	4,05	4	0,31	25,53	10	1996024	(18,80)

Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WP25CT	5,05	5	0,31	28,69	10	1996025	(21,10)
WP25CT	6,05	6	0,3	28,76	10	1996026	(23,15)
WP25CT	8,05	8	0,61	28,7	10	1996028	(26,15)

Stecheinsatz WMT-U-PT™ neutral WU25PT




Einsatz zum Einstechen, Abstechen und Stechdrehen
 Ausführung gepresst
 Hinweis Präzisionsausführung und andere Eckenradien auf Anfrage!



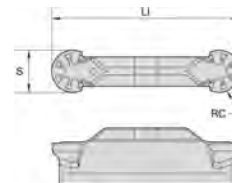
Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	2,05	2	0,15	19,23	10	1996042	(16,30)
WU25PT	3,05	3	0,31	25,81	10	1996043	(16,40)
WU25PT	4,05	4	0,31	25,53	10	1996044	(17,40)

Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	5,05	5	0,31	28,69	10	1996045	(19,50)
WU25PT	6,05	6	0,3	28,76	10	1996046	(21,45)
WU25PT	8,05	8	0,61	28,7	10	1996048	(24,40)

Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WP10CT




Einsatz zum Einstechen, Abstechen und Stechkopierdrehen
 Ausführung gepresst
 Hinweis Präzisionsausführung auf Anfrage!



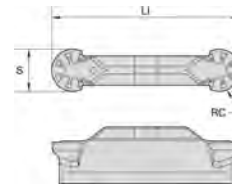
Schneidstoff	S (mm)	für Größe	Radius (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WP10CT	3,05	3	1,53	25,53	10	1996053	17,70
WP10CT	4,05	4	2,03	25,58	10	1996054	18,80
WP10CT	5,05	5	2,53	29,01	10	1996055	21,10

Schneidstoff	S (mm)	für Größe	Radius (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WP10CT	6,05	6	3,03	28,77	10	1996056	23,15
WP10CT	8,05	8	4,03	29,22	10	1996058	26,15

Stecheinsatz WMT-U-PC™ mit Radius, WU25PT




Einsatz zum Einstechen, Abstechen und Stechkopierdrehen
 Ausführung gepresst
 Hinweis Präzisionsausführung auf Anfrage!



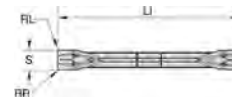
Schneidstoff	S (mm)	für Größe	Radius (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	3,05	3	1,53	25,53	10	1996063	(16,40)
WU25PT	4,05	4	2,03	25,58	10	1996064	(17,40)
WU25PT	5,05	5	2,53	29,01	10	1996065	(19,50)

Schneidstoff	S (mm)	für Größe	Radius (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	6,05	6	3,03	28,77	10	1996066	(21,45)
WU25PT	8,05	8	4,03	29,22	10	1996068	(24,40)

Stecheinsatz WMT-CM™ neutral, WU25PT



Einsatz zum Einstechen, Abstechen und Stechdrehen
Ausführung gepresst



Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	1,5	1	0,08	19,3	10	1996071	(21,15)
WU25PT	2	2	0,08	19,21	10	1996072	(21,15)

Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	3	3	0,17	25,4	10	1996073	(21,40)
WU25PT	4	4	0,17	25,4	10	1996074	(22,60)

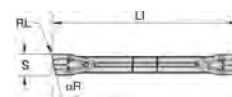
Stecheinsatz WMT-CM™ rechts, WU25PT



Einsatz zum Einstechen, Abstechen (speziell bei Rohrbearbeitung) und Stechdrehen
Ausführung gepresst

alpha (°) 5

Hinweis Auch mit 12° Winkel lieferbar!



Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	1,5	1	0,08	19,31	10	1996081	(21,15)
WU25PT	2	2	0,08	19,26	10	1996082	(21,15)

Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	3	3	0,17	25,4	10	1996083	(21,40)
WU25PT	4	4	0,17	25,4	10	1996084	22,60

Stecheinsatz WMT-CM™ links, WU25PT



Einsatz zum Einstechen, Abstechen (speziell bei Rohrbearbeitung) und Stechdrehen
Ausführung gepresst

alpha (°) 5

Hinweis Auch mit 12° Winkel lieferbar!



Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	1,5	1	0,08	19,31	10	1996091	(21,15)
WU25PT	1,99	2	0,08	19,21	10	1996092	(21,15)

Schneidstoff	S (mm)	für Größe	R (mm)	Länge des Schneidkörpers (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
WU25PT	3	3	0,17	25,4	10	1996093	(21,40)
WU25PT	4	4	0,17	25,4	10	1996094	(22,60)

Klemmhalter "Eylmicro" und Ersatzteile

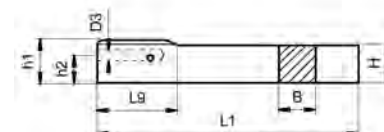
Klemmhalter quadratisch "EYLMICRO"



Einsatz für Schneideinsätze EYLMICRO, universell auf Drehmaschinen
Lieferumfang ohne VHM-Einsatz



B (mm)	H (mm)	D3 (mm)	h1 (mm)	h2 (mm)	L9 (mm)	L1 (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	10	4	19	10	25	100	1997010X4	149,10
			19,5				1997010X5	149,10
12	12	4	21	12	27	100	1997012X4	149,10
			21,5				1997012X5	149,10
			22				1997012X6	149,10



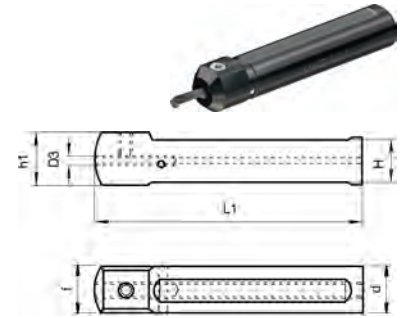
Name	Seite	Name	Seite
Ausbohr- und Dreheinsatz VHM "EYLMICRO"	302	Ersatzklemmschraube für Klemmhalter "EYLMICRO"	302
Stecheinsatz VHM "EYLMICRO"	303		

Klemmhalter rund "EYLMICRO"



Einsatz für Schneideinsätze EYLMICRO, universell auf Dreh-, Bohr- und Fräsmaschinen

H (mm)	D3 (mm)	h1 (mm)	L1 (mm)	f (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
8,8	4	14	65	10	10	1997165X4	91,30
	5					1997165X5	91,30
10,8	4	16	70	12	12	1997170X4	91,30
	5					1997170X5	91,30
14,8	6	18,6	75	16	16	1997175X4	91,30
	4					1997175X5	91,30
	5					1997175X6	91,30
	7					1997175X7	91,30
18,8	4	22	84	20	20	1997184X4	91,30
	5					1997184X5	91,30
	6					1997184X6	91,30
	7					1997184X7	91,30



Name	Seite	Name	Seite
Ausbohr- und Dreheinsatz VHM "EYLMICRO"	302	Ersatzklemmschraube für Klemmhalter "EYLMICRO"	302
Stecheinsatz VHM "EYLMICRO"	303		

19972 Ersatzklemmschraube für Klemmhalter "EYLMICRO" 5,65

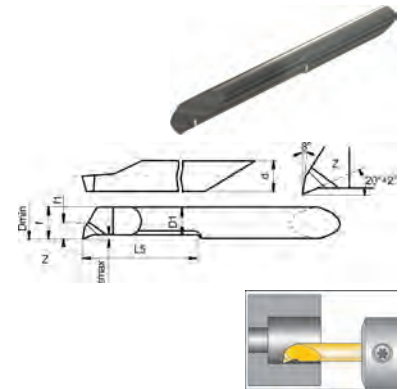
VHM-Ausbohr- und Dreheinsätze "Eylmicro"

Ausbohr- und Dreheinsatz VHM "EYLMICRO"



Einsatz zum Ausdrehen von Bohrungen
Schneidstoff DSGB15
Hinweis Andere Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

Dmin (mm)	f1 (mm)	L5 (mm)	D1 (mm)	f (mm)	Tmax (mm)	d (mm)	Radius (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
1	0,48	4	0,65	0,94	0,1	4	0,1	2	199730,48X4	25,75
		6							199730,48X6	26,50
1,7	0,77	9	1,02	1,43	0,2	4	0,15	2	199730,77X6	21,55
		14							199730,77X9	22,15
2,2	1,04	10	1,55	1,88	0,2	4	0,15	2	199731,04X9	22,15
		15							199731,04X14	23,75
2,7	1,19	15	2,06	2,47	0,2	4	0,15	2	199731,19X10	22,15
		20							199731,23X15	23,75
3,2	1,44	10	2,45	2,9	0,3	4	0,15	2	199731,44X10	21,95
		16							199731,44X16	23,80
3,7	1,74	10	3,05	3,45	0,3	4	0,15	2	199731,74X10	22,30
		15							199731,74X15	23,75
4,2	1,95	20	3,05	3,45	0,3	4	0,15	2	199731,74X20	27,10
		26							199731,95X10	22,30
5,2	2,45	16	3,45	3,95	0,3	4	0,15	2	199731,95X16	23,75
		21							199731,95X21	27,05
6,2	2,95	26	4,25	4,95	0,5	5	0,2	2	199731,95X26	28,50
		30							199742,45X10	19,40
7,2	3,45	30	4,25	4,95	0,5	5	0,2	2	199742,45X16	20,60
		35							199742,45X21	24,50
7,2	3,45	40	5,25	5,95	0,5	6	0,2	2	199742,45X30	31,25
		45							199742,95X16	20,65
7,2	3,45	50	5,25	5,95	0,5	6	0,2	2	199742,95X21	24,55
		55							199742,95X26	27,80
7,2	3,45	60	6,25	6,95	0,5	7	0,2	2	199742,95X30	31,40
		65							199742,95X35	34,50
7,2	3,45	70	6,25	6,95	0,5	7	0,2	2	199742,95X40	39,90
		75							199743,45X25	29,40
7,2	3,45	80	6,25	6,95	0,5	7	0,2	2	199743,45X35	36,45
		85							199743,45X40	40,00
7,2	3,45	90	6,25	6,95	0,5	7	0,2	2	199743,45X45	43,60
		95							199743,45X50	47,15

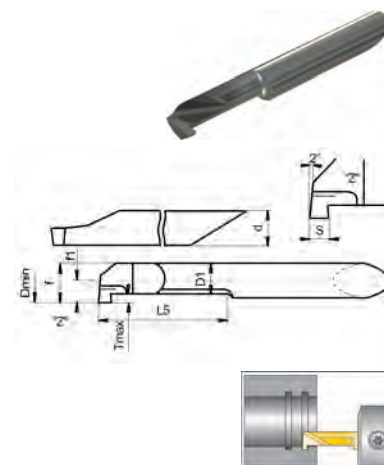


Stecheinsatz VHM "EYLMICRO"



Einsatz zum Stechdrehen
Schneidstoff DSGB15
Hinweis Andere Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

Dmin (mm)	S (mm)	f1 (mm)	L5 (mm)	D1 (mm)	f (mm)	Tmax (mm)	d (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
5,2	1	2,45	10	3,75	4,95	1	5	2	1997510X1	20,65
			15						1997515X1	24,15
			20						1997520X1	27,30
			10						1997510X1,5	20,65
			15						1997515X1,5	24,15
			20						1997520X1,5	27,30
	2	10	1997510X2	20,65						
		15	1997515X2	24,15						
		20	1997520X2	27,30						
		10	1997610X1	21,15						
		15	1997615X1	24,50						
		20	1997620X1	27,75						
6,2	1	2,95	10	3,95	5,95	1,8	6	1997630X1	33,95	
			15					1997610X1,5	21,15	
			20					1997615X1	24,50	
			30					1997620X1	27,75	
			10					1997610X1,5	21,15	
			15					1997615X1,5	24,50	
	2	20	1997620X1,5	27,75						
		30	1997630X1,5	34,35						
		10	1997610X2	21,15						
		15	1997615X2	24,50						
		20	1997620X2	27,75						
		30	1997630X2	34,35						
7,2	1	3,45	10	4,25	6,95	2,5	7	1997710X1	21,60	
			15					1997715X1	25,00	
			25					1997725X1	31,85	
			35					1997735X1	38,75	
			10					1997710X1,5	21,60	
			15					1997715X1,5	25,00	
	2	25	1997725X1,5	31,85						
		35	1997735X1,5	38,75						
		10	1997710X2	21,60						
		15	1997715X2	25,00						
		25	1997725X2	31,85						
		35	1997735X2	38,75						



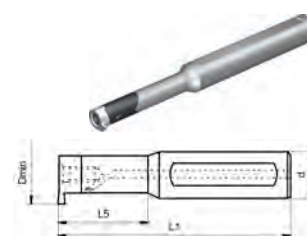
Halter "EYLMINI" und Ersatzteile

Halter VHM EYLMINI



Grundschaft für auswechselbaren VHM-Mini-Kopf
Einsatz auf Dreh- und CNC-Fräsmaschinen

Dmin (mm)	L1 (mm)	Halsfreischliff (mm)	L5 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	95	8	29	12	19979195	152,90
	110		42		199791110	167,10
	120		56		199791120	199,30
	130		64		199791130	226,00
14	100	-	34	16	199792100	239,00
	110		45		199792110	265,00
	130		64		199792130	319,00
	145		75		199793130	358,00
16	130	11	56	12	199794130	265,00
			80	16	199795130	324,00
	150		12	199794150	317,00	
			16	199795150	358,00	



Name	Seite	Name	Seite
Ausdrehkopf VHM zum Einstechen EYLMINI	304	Ausdrehkopf VHM zum Kopieren EYLMINI	305
Ausdrehkopf VHM zum Axialstechen Innen EYLMINI	304	Ausdrehkopf VHM zum Gewindedrehen Teilprofil 60° EYLMINI	305
Ausdrehkopf VHM zum Axialstechen Außen EYLMINI	305	Spannschrauben für EYLMINI	304
Ausdrehkopf VHM zum Ausdrehen EYLMINI	305		

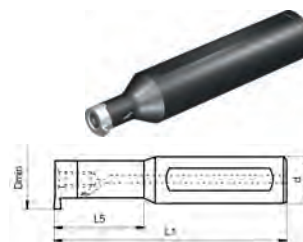
Halter STAHL EYLMINI



Grundschaft für auswechselbaren VHM-Mini-Kopf
Einsatz auf Dreh- und CNC-Fräsmaschinen

Dmin (mm)	L1 (mm)	Halsfreischliff (mm)	L5 (mm)	d (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	80	8	12	16	19979697	77,10
14	100	11	22		199796100	131,40
16					199796101	112,30

Name	Seite	Name	Seite
Ausdrehkopf VHM zum Einstecken EYLMINI	304	Ausdrehkopf VHM zum Kopieren EYLMINI	305
Ausdrehkopf VHM zum Axialstechen Innen EYLMINI	304	Ausdrehkopf VHM zum Gewindedrehen Teilprofil 60° EYLMINI	305
Ausdrehkopf VHM zum Axialstechen Außen EYLMINI	305	Spannschrauben für EYLMINI	304
Ausdrehkopf VHM zum Ausdrehen EYLMINI	305		



Spannschrauben für EYLMINI

Art. Nr.	für Klemmhalter	Preis pro Stück	Art. Nr.	für Klemmhalter	Preis pro Stück
199796801	VHM-/Stahl-Schaft Gr.11	9,85	199796803	VHM-/Stahl-Schaft Gr.16	10,75
199796802	VHM-/Stahl-Schaft Gr.14	9,75			

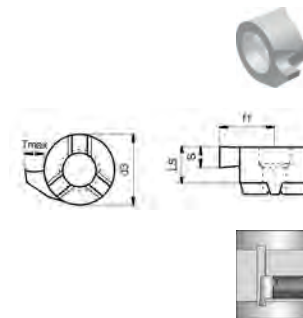
VHM-Köpfe für Ausdrehsystem "EYLMINI"

Ausdrehkopf VHM zum Einstecken EYLMINI



Schneidstoff DSGB15
Hinweis Andere Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

Einsatz	für Größe	Nut (mm)	S (mm)	Tmax (mm)	d3 (mm)	L5 (mm)	f1 (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
allgemein	11	1	1	2,3	8	3,95	6,7	2	19979651	15,05
		1,5	1,5						19979651,5	15,05
		2	2						19979652	15,05
		2,5	2,5						19979652,5	15,05
	14	1,5	1,5	4	9	5,6	9		19979661,5	18,30
		2	2						19979662	18,30
		2,5	2,5						19979662,5	18,30
		3	3						19979663	18,30
	16	2	2	4,3	11	5,6	10,2		19979672	19,10
		3	3						19979673	19,10
		3,5	3,5						19979673,5	19,10
		4	4						19979674	19,10
Seegeringnuten	11	0,7	0,73	2,3	8	3,95	6,7	19979650,73	15,05	
		0,8	0,83					19979650,83	15,05	
		0,9	0,93					19979650,93	15,05	
		1,1	1,2					19979651,2	15,05	
		1,3	1,4					19979651,4	15,05	
		1,6	1,7					19979651,7	15,05	
	14	1,3	1,4	4	9	5,6	9	19979661,3	18,30	
		1,6	1,7					19979661,6	18,30	

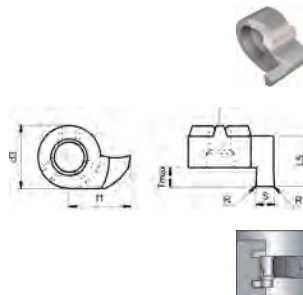


Ausdrehkopf VHM zum Axialstechen Innen EYLMINI



Einsatz VHM-Kopf zum Axialstechen innen ab Dmin 14 mm, auf VHM-Mini-Schaft Größe 14
Schneidstoff DSGB15
Hinweis Andere Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

für Größe	S (mm)	Tmax (mm)	d3 (mm)	L5 (mm)	f1 (mm)	Radius (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	1	1,5	9	7,7	9	0,2	2	19979681X1,5	19,25
		2,5		8,7				19979681,5X2,5	19,25
	2	3		9,2				19979682X3	19,25
		5		10,7				19979682X5	23,15
	2,5	3		9,2				19979682,5X3	19,25
		5		10,7				19979682,5X5	23,15
	3	3		9,2				19979683X3	19,25

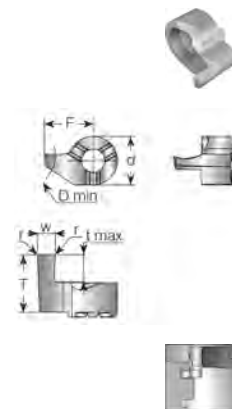


Ausdrehkopf VHM zum Axialstechen Außen EYLMINI



Einsatz VHM-Kopf zum Axialstechen außen ab Dmin 12 mm, auf VHM-Mini-Schaft Größe 14
Schneidstoff DSGB15
Hinweis Andere Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

für Größe	W (mm)	Tmax (mm)	r (mm)	F (mm)	d (mm)	T (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
14	1	1,5	0,2	9	9	7,3	2	19979691X1,5	19,25
	1,5	2,5				8,3		19979691,5X2,5	19,25
	2	3				8,8		19979692X3	19,25
		5				10,7		19979692X5	23,15
	2,5	3				8,8		19979692,5X3	19,25
		5				10,7		19979692,5X5	23,15
	3	3				8,8		19979693X3	19,25

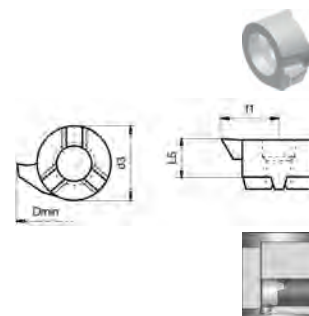


Ausdrehkopf VHM zum Ausdrehen EYLMINI



Einsatz VHM-Kopf zum Ausdrehen, auf VHM-Mini-Schaft Größe 11, 14 und 16
Schneidstoff DSGB15
Hinweis Andere Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

für Größe	Dmin (mm)	d3 (mm)	L5 (mm)	f1 (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	11	8	3,95	6,7	2	19979711	15,90
14	13,8	9	5,6	8,7		19979713,8	23,80
16	15,5	11		9,7		19979715,5	20,00

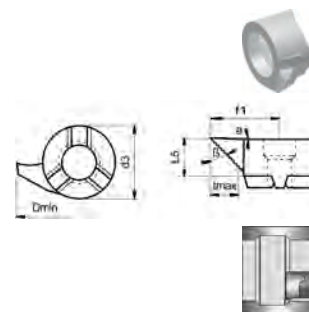


Ausdrehkopf VHM zum Kopieren EYLMINI



Einsatz VHM-Kopf zum Kopierdrehen (40°), auf VHM-Mini-Schaft Größe 11, 14 und 16
Schneidstoff DSGB15
Alpha (°) 4+1
Beta (°) 49+2
Hinweis Andere Abmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

für Größe	Dmin (mm)	Tmax (mm)	d3 (mm)	L5 (mm)	f1 (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	11	2,3	8	3,95	6,7	2	19979811	16,15
14	13,7	4	9	5,6	8,7		19979813,7	23,80
16	15,8	4,3	11		10,2		19979815,8	20,00

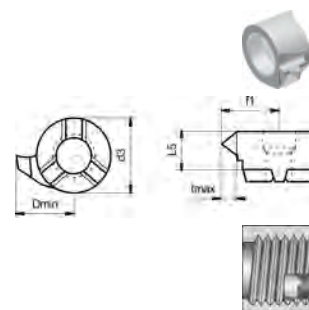


Ausdrehkopf VHM zum Gewindedrehen Teilprofil 60° EYLMINI



Einsatz VHM-Kopf zum Gewindedrehen metrisch, Teilprofil 60°, auf VHM-Mini-Schaft Größe 11, 14 und 16
Schneidstoff DSGB15
Hinweis Andere Gewindeabmessungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar!

für Größe	Dmin (mm)	Steigung (mm)	Tmax (mm)	d3 (mm)	L5 (mm)	f1 (mm)	VPE	Art. Nr.	Preis pro Stück
11	11	0,5-0,75	0,49	8	3,95	5,8	2	19979911X0,5	20,20
		1,5-1,75	1,04			5,61		19979911X1,5	20,20
		1-1,25	0,74			6,06		19979911X1	20,20
14	14	0,5-1,5	1,49	9	5,7	9	2	19979914X0,5	20,20
		0,5-3	2,35			9		19979914	20,20
		1,75-3	2,35			9		19979914X1,75	20,20
16	16	0,5-1,5	1,49	11	5,7	10,2	2	19979916X0,5	25,45
		0,5-3	2,84			10,2		19979916	25,45
		1,75-3	2,84			10,2		19979916X1,75	25,45



Halter für Druckrändeln und Ersatzteile

19980 Rändelwerkzeug Satz

279,00



Lieferumfang

- 1 Rändelhalter (Art.-Nr. 199811)
- 1 Rändelhalter (Art.-Nr. 1998251)
- je 1 Rändelrad BL 30°, 20 x 8 x 6 mm, Teilung 0,8 - 1,2 - 1,6 mm (Art.-Nr. 19988...)
- je 1 Rändelrad BR 30°, 20 x 8 x 6 mm, Teilung 0,8 - 1,2 - 1,6 mm (Art.-Nr. 19986...)
- je 1 Stück Rändelrad AA, 20 x 8 x 6 mm, Teilung 0,8 - 1,2 - 1,6 mm (Art.-Nr. 19984...)
- 3 Stück Ersatz-Laufstifte



Name	Seite	Name	Seite
Laufstift für Rändelhalter	307	Rändelrad BR 45°	308
Rändelrad Form AA	308	Rändelrad BL 45°	309
Rändelrad Form BL 30°	308	Rändelrad GE 30°	309
Rändelrad Form BR 30°	308		

Rändelhalter für 2 Rändelräder

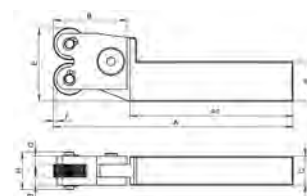


selbstzentrierender Rändelkopf, für Einstich- und Längsrändelung, Lieferung ohne Rändelrad

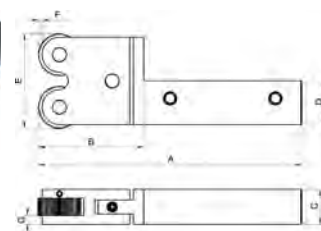
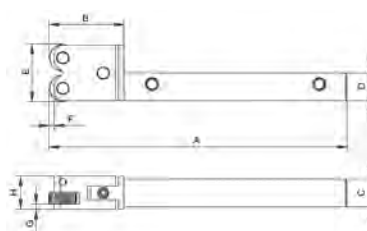
Einsatz auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen
Anzahl der Räder 2
Arbeitsbereich (mm) 8-200
Form RAA, RGE 30°, RGE 45° (bevorzugt für RGE)

für Größe	A (mm)	A1 (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20 x 8 x 6 mm	150	102	46	18	46	2	5	20	1998120	102,00
								25	1998125	102,00

Name	Seite	Name	Seite
Laufstift für Rändelhalter	307	Rändelrad BR 45°	308
Rändelrad Form AA	308	Rändelrad BL 45°	309
Rändelrad Form BL 30°	308	Rändelrad GE 30°	309
Rändelrad Form BR 30°	308		



Rändelhalter für 2 Rändelräder



selbstzentrierender Rändelkopf, für Einstich- und Längsrändelung, Lieferung ohne Rändelrad

Einsatz auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen, Gr. 12 auch für Langdrehautomaten, rechts und links einsetzbar
Anzahl der Räder 2
Form RAA, RGE 30°, RGE 45° (bevorzugt für RGE)

Arbeitsbereich (mm)	für Größe	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3-50	10 x 4 x 4 mm	107	27	12	21	2	2	12	19981512	185,00
8-200	20 x 8 x 6 mm	139,5	49	20	42	2,5	5	20	19981520	206,00
								25	19981525	206,00

Name	Seite	Name	Seite
Laufstift für Rändelhalter	307	Rändelrad BR 45°	308
Rändelrad Form AA	308	Rändelrad BL 45°	309
Rändelrad Form BL 30°	308	Rändelrad GE 30°	309
Rändelrad Form BR 30°	308		

19982514 Rändelhalter für 1 Rändelrad

22,00



für Einstich- und Längsrändelung (Längsrändelung RAA, RBL und RBR möglich), Achse fixiert mit Schraube, Lieferung ohne Rändelrad

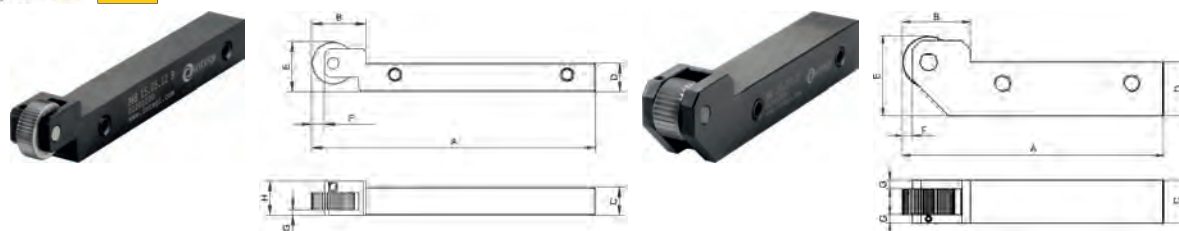
Einsatz	auf konventionellen Drehmaschinen
Anzahl der Räder	1
Arbeitsbereich (mm)	8-200
Form	für alle Rändelungsarten, bevorzugt für RAA

für Größe	A (mm)	C (mm)	F (mm)	G (mm)	G1 (mm)	H (mm)
20 x 8 x 6 mm	113	14	3	3	6	19

Name	Seite	Name	Seite
Laufstift für Rändelhalter	307	Rändelrad BR 45°	308
Rändelrad Form AA	308	Rändelrad BL 45°	309
Rändelrad Form BL 30°	308	Rändelrad GE 30°	309
Rändelrad Form BR 30°	308		



Rändelhalter für 1 Rändelrad



für Einstich- und Längsrändelung (Längsrändelung RAA, RBL und RBR möglich), Achse fixiert mit Schraube, Lieferung ohne Rändelrad

Einsatz	auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen, Gr. 10R und 10L auch für Langdrehautomaten
Anzahl der Räder	1
Form	für alle Rändelungsarten, bevorzugt für Form RAA

Arbeitsbereich (mm)	Ausführung	für Größe	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
3-50	L	10 x 4 x 4 mm	96,5	16,5	10	10	2	2	12	19982610L	95,00
	R									19982610R	95,00
8-200	R + L	20 x 8 x 6 mm	119,5	29,5	20	30	2,5	6	20	19982620	136,00

Name	Seite	Name	Seite
Laufstift für Rändelhalter	307	Rändelrad BR 45°	308
Rändelrad Form AA	308	Rändelrad BL 45°	309
Rändelrad Form BL 30°	308	Rändelrad GE 30°	309
Rändelrad Form BR 30°	308		

Laufstift für Rändelhalter



Einsatz	Art. Nr.	Preis pro Stück
für Rändelhalter (Art.-Nr. 19981...)	1999001	6,00
für Rändelhalter (Art.-Nr. 19981512 und 19982610R/L)	1999002	18,35
für Rändelhalter (Art.-Nr. 19981520, 19981525 und 19982620)	1999003	18,35
für Rändelhalter (Art.-Nr. 199825...)	1999004	3,00

Eyllaser

Wir beschriften **Ihr Werkzeug**.
Ob Metall oder Kunststoff, Hammer
oder Bohrer, Anlassmarkierung oder
Gravur - wir lasern fast alles.



Diese Lasermaschine finden Sie
auch in unserem Sortiment
sowie in unserer Ausstellung.
Testen Sie die Qualität bei uns vor Ort.

Lassen Sie sich von uns beraten:
Eylruf: 0371 5267-0
oder Eylmail: info@werkzeug-eylert.de

WERKZEUG-EYLERT
Werkzeug-eylert.de

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de



Räder für Druckrändeln**Rändelrad Form AA**

nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Rändelprofil: RAA

Einsatz auf Rändelhalter (Art.-Nr. 19981... - 199826...)

Form AA



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	4	0,5	1998350,5	18,25
			1	1998351	18,25
20	8	6	0,6	199840,6	21,35
			0,8	199840,8	21,35

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	8	6	1	199841	21,35
			1,2	199841,2	21,35
			1,6	199841,6	21,35

Rändelrad Form BL 30°

nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBR 30°

- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BR 30°): RGE 30°

Einsatz auf Rändelhalter (Art.-Nr. 19981... - 199826...)

Form BL 30°



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	4	0,5	1998370,5	18,25
			1	1998371	18,25
20	8	6	0,6	199880,6	21,35
			0,8	199880,8	21,35

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	8	6	1	199881	21,35
			1,2	199881,2	21,35
			1,6	199881,6	21,35

Rändelrad Form BR 30°

nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBL 30°

- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BL 30°): RGE 30°

Einsatz auf Rändelhalter (Art.-Nr. 19981... - 199826...)

Form BR 30°



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	4	0,5	1998360,5	18,25
			1	1998361	18,25
20	8	6	0,6	199860,6	21,35
			0,8	199860,8	21,35

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
20	8	6	1	199861	21,35
			1,2	199861,2	21,35
			1,6	199861,6	21,35

Rändelrad BR 45°

nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBL 45°

- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BL 45°): RGE 45°

Einsatz auf Rändelhalter (Art.-Nr. 19981... - 199826...)

Form BR 45°



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	4	0,5	1998380,5	18,25

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	4	1	1998381	18,25

Rändelrad BL 45°

nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBR 45°
- mit 2 Rändelrädern (in Kombination mit BR 45°): RGE 45°

Einsatz auf Rändelhalter (Art.-Nr. 19981... - 199826...)

Form BL 45°



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	4	0,5	1998390,5	18,25

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	4	1	1998391	18,25

Rändelrad GE 30°

nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Rändelprofil: RGV 30°

Einsatz auf Rändelhalter (Art.-Nr. 19981... - 199826...)

Form GE 30°



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	4	0,5	199890,5	27,80

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
10	4	4	1	199891	27,80

Halter für Fräsrandeln und Ersatzteile**Fräs-Rändelhalter für 1 Rändelrad**

durch Wechselkopf rechts und links einsetzbar, für Längsrändelung, Lieferung ohne Rändelrad

Einsatz auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen

Anzahl der Räder 1

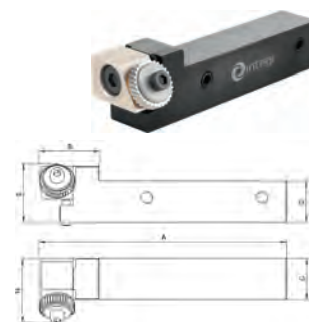
Arbeitsbereich (mm) 4-250

Form RAA, RBR/RBL 30°

für Größe 21,5 x 5 x 8 mm

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
150	36	25	20	36	39	19982720	316,00
			25			19982725	316,00

Name	Seite	Name	Seite
Laufstift für Rändelhalter	307	Rändelrad Form BL 30°	310
Rändelrad Form AA	310	Ersatzteile Satz für Rändelhalter	310
Rändelrad Form BR 30°	310		

**Fräs-Rändelhalter für 2 Rändelräder**

urch drehbaren Rändelkopf rechts und links einsetzbar, selbstzentrierender Rändelkopf, Verstellung durch Sechskantschlüssel, zur Längsrändelung, Lieferung ohne Rändelrad

Einsatz auf konventionellen und CNC-Drehmaschinen

Anzahl der Räder 2

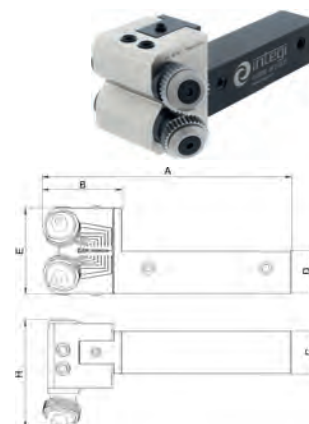
Arbeitsbereich (mm) 5-250

Form RGE 30°, RGE 45°, RGE 60°

für Größe 21,5 x 5 x 8 mm

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	H (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
145	47	25	20	50	63	19982820	495,00
165			25			19982825	495,00

Name	Seite	Name	Seite
Laufstift für Rändelhalter	307	Rändelrad Form BL 30°	310
Rändelrad Form AA	310	Ersatzteile Satz für Rändelhalter	310
Rändelrad Form BR 30°	310		



199965 Ersatzteile Satz für Rändelhalter

32,60



Einsatz auf Fräs-Rändelhalter (Art.-Nr. 199827... und 199828...)

Räder für Druckrändeln

Rändelrad Form AA



nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RBR/RBL 30°
- mit zwei Rändelrädern (AA+AA): RGE 30°

Einsatz auf Fräs-Rändelhalter (Art.-Nr. 199827... und 199828...)

Form AA



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
21,5	5	8	0,8	199910,8	21,35

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
21,5	5	8	1	199911	21,35

Rändelrad Form BR 30°



nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RAA
- mit zwei Rändelrädern (in Kombination mit BL 30°): RGE 60°

Einsatz auf Fräs-Rändelhalter (Art.-Nr. 199827... und 199828...)

Form BR 30°



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
21,5	5	8	0,8	199920,8	21,35

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
21,5	5	8	1	199921	21,35

Rändelrad Form BL 30°



nach DIN 403 hergestellte Rändelräder für Rändelungen nach DIN 82, Zähne feingefräst, Flachseiten und Bohrung geschliffen, Härte 60-62 HRC, unbeschichtet

Rändelprofil:

- mit einem Rändelrad: RAA
- mit zwei Rändelrädern (in Kombination mit BR 30°): RGE 60°

Einsatz auf Fräs-Rändelhalter (Art.-Nr. 199827... und 199828...)

Form BL 30°



D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
21,5	5	8	0,8	199950,8	21,35

D (mm)	B (mm)	Bohrung (mm)	Profilgröße (mm)	Art. Nr.	Preis pro Stück
21,5	5	8	1	199951	21,35

Lust auf weitere tolle Angebote? -

Unsere Eylaktionen bieten noch mehr

Neben unserem Katalogsortiment bieten wir Ihnen mit unseren **Eylaktionen** halbjährlich viele tolle Sonderangebote.

WERKZEUG-EYLERT

Eylruf: 0371/ 52 67-0 | Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de | Eylnet: www.eylshop.de

Verkaufen kann jeder,

wir können mehr!

über

80

JAHRE

WERKZEUG-EYLERT
GmbH & Co. KG

- Leiter- und Regalprüfung
- EVL-Akademie
- Schleifservice
- HURCO - Vorführzentrum
- Eylcar Funktionstuning
- Eylshop
- iMaching®
- elektronische Anbindung
- 3D-Planungsservice für Betriebseinrichtungen
- Eylsafe-24 Entnahmesystem
- Sonderanfertigung von Werkzeugen
- Kalibrierung K000
- Eylreparaturen
- Eylmietpark

Profitieren Sie von unseren umfassenden Serviceleistungen!

Die HURCO CNC-Steuerung steigert die Rentabilität – am schnellsten vom Entwurf bis zum fertigen Werkstück.



HURCO CNC-Steuerung MAX[®] 5 mit elektronischen Handrad.

ALL-IN-ONE: MAX[®] 5 + WINMAX[®]

Die leistungsfähige CNC-Steuerung MAX[®] 5 von HURCO bildet in Verbindung mit der CNC-Steuerungs-Software WINMAX[®], die CNC-Steuerung mit der branchenweit größten Flexibilität und intuitivsten Bedienbarkeit. Was noch weitaus wichtiger ist, jede Funktion bietet Vorteile, die als gesteigerte Produktivität messbar sind, was wiederum zu gesteigerter Rentabilität führt.

DIE INDUSTRIEWEIT LEISTUNGSFÄHIGSTE CNC-STEUERUNG

- Schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- Kürzeste Einarbeitungszeiten
- Windows basiert
- Schnellste Programmierung
- Ergonomisches Design

BESONDERHEITEN DER MAX[®] 5 STEUERUNG

- Einstellbare Tastaturneigung
- Lösungsmittelfeste Tastatur aus ABS Polycarbonat
- Ausziehbare Tastatur mit Trackball
- Override-Drehknöpfe aus gebürstetem Edelstahl
- Zwei USB-Anschlüsse
- Höhenverstellbare Konsole für minimalen Stellplatz
- Abnehmbares elektronisches Handrad mit LCD-Anzeige (nicht VM-Reihe und Drehmaschinen)