1.6 Fräsen, Sägen

HDS-Schaftfräser Typ N (Artikelnr. 165800...-165804...)

Schnittwertempfehlung											
Bearbeitungs-strategie		Nuten					Schruppen / Schlichten				
Schnitttiefe / Schnittbreite		a_p max. = 1xD / a_e = 1xD					a_p = 1xD / a_e = 0,5xD				
		Werkzeug Ø [mm]					Werkzeug Ø [mm]				
Werkstoff-gruppe		v_c [m/min]	2,0-3,0	4,0-6,0	8,0-12,0	16,0-32,0	v_c [m/min]	2,0-3,0	4,0-6,0	8,0-12,0	16,0-32,0
			f_z [mm/Zahn]					f_z [mm/Zahn]			
P	1	50-65	0,004-0,008	0,010-0,018	0,035-0,045	0,050-0,060	50-65	0,004-0,008	0,010-0,018	0,035-0,045	0,050-0,060
	2	50-60	0,003-0,004	0,007-0,013	0,020-0,030	0,035-0,050	50-60	0,003-0,004	0,007-0,013	0,020-0,030	0,035-0,050
	3	40-55	0,002-0,003	0,005-0,010	0,015-0,025	0,030-0,040	40-55	0,002-0,003	0,005-0,010	0,015-0,025	0,030-0,040
	4	35-40	0,001-0,003	0,005-0,009	0,014-0,021	0,025-0,035	35-40	0,001-0,003	0,005-0,009	0,014-0,021	0,025-0,035
M	1	35-45	0,003-0,004	0,006-0,013	0,015-0,025	0,030-0,040	35-45	0,003-0,004	0,006-0,013	0,015-0,025	0,030-0,040
	2	35-45	0,003-0,004	0,006-0,013	0,015-0,025	0,030-0,040	35-45	0,003-0,004	0,006-0,013	0,015-0,025	0,030-0,040
K	1	40-55	0,002-0,005	0,008-0,012	0,020-0,030	0,030-0,050	40-55	0,002-0,005	0,008-0,012	0,020-0,030	0,030-0,050
	2	30-50	0,002-0,003	0,007-0,010	0,015-0,025	0,030-0,040	30-50	0,002-0,003	0,007-0,010	0,015-0,025	0,030-0,040
	3	30-50	0,002-0,003	0,007-0,010	0,015-0,025	0,030-0,040	30-50	0,002-0,003	0,007-0,010	0,015-0,025	0,030-0,040
N	1	200-250	0,005-0,010	0,013-0,025	0,030-0,040	0,050-0,070	200-250	0,005-0,010	0,013-0,025	0,030-0,040	0,050-0,070
	2	100-150	0,003-0,007	0,010-0,015	0,025-0,035	0,050-0,060	100-150	0,003-0,007	0,010-0,015	0,025-0,035	0,050-0,060
	3	90-120	0,006-0,010	0,015-0,025	0,030-0,045	0,040-0,050	90-120	0,006-0,010	0,015-0,025	0,030-0,045	0,040-0,050
	4	85-110	0,006-0,010	0,015-0,025	0,030-0,045	0,040-0,050	85-110	0,006-0,010	0,015-0,025	0,030-0,045	0,040-0,050
S	1-3	5-10	0,001-0,002	0,003-0,005	0,010-0,012	0,015-0,022	5-10	0,001-0,002	0,003-0,005	0,010-0,012	0,015-0,022
	4	10-30	0,001-0,002	0,004-0,008	0,015-0,020	0,025-0,030	15-25	0,001-0,002	0,004-0,008	0,010-0,015	0,020-0,028